



NEUHEITEN

2023



**Sieger und
Imprägniermittel**



**KLIMANEUTRALES
UNTERNEHMEN**
certified by Fokus Zukunft
Klimaneutral durch Kompensation
mit Klimaschutzzertifikaten

www.weicon.de

V 1.23



Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID 9108636595

NEU IM SORTIMENT

SIEGLER UND IMPRÄGNIERMITTEL

Anwendungsgebiete

In der Industrie werden die Oberflächen der verschiedensten Bauteile imprägniert und versiegelt – sei es aus Metall, Kunststoff, Stein oder Beton.

Durch das Imprägnieren und Versiegeln werden Poren und Hohlräume verschlossen und abgedichtet. Der Einsatz der Siegler ermöglicht optimale Ergebnisse – sowohl im Labor beim Salzsprühnebeltest als auch in der betrieblichen Praxis.

Technische Daten

Charakteristik

Basis
Viskosität +25 °C Brookfield
Temperaturbeständigkeit

Aushärtung

Aushärtezeit bei 25 °C; 50 % rel. Luftfeuchtigkeit
Farbe im ausgehärteten Zustand

WEICON S 120G

Lösemittel
35-40 mPa·s
+120 °C

12 Std.
farblos

WEICON S 180W Plus

Wasser
20-50 mPa·s
bis +180 °C

48 Std.
farblos

WEICON S 500 HT

Lösemittel
5-10 mPa·s
+500 °C

ca. 6 h Rt + 2h 220 °C
farblos

WEICON S P61B

Lösemittel
< 40 mPa·s
+200 °C

12 Std.
farblos

S 120G

schnellhärtend | niedrigviskos |
breites Anwendungsspektrum

WEICON S 120G ist ein gebrauchsfertiges, flüssiges Imprägniermittel mit schneller Aushärtung und niedriger Viskosität. Aufgrund der Kapillarwirkung dringt es in Poren ein und versiegelt sie dauerelastisch. Es enthält ausschließlich Polymere, die für den Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen sind. S 120G besitzt eine hohe Haftkraft und kann auf Metallen und vielen Kunststoffen zum Einsatz kommen. Es verfügt über gute Korrosionsschutzeigenschaften und enthält Lösemittel.

▶ 1 L ▶ 5 L ▶ 10 L ▶ 28 L
18000001 18000005 18000010 18000028

S 500 HT

sehr niedrigviskos | chemikalienbeständig |
hochtemperaturbeständig

WEICON S 500 HT ist ein gebrauchsfertiges, sehr niedrigviskoses, farbloses Imprägniermittel, das aufgrund der Kapillarwirkung in Poren eindringt und sie dauerelastisch versiegelt. Es hat eine hohe thermische Beständigkeit bis 500 °C, eine sehr hohe Beständigkeit gegenüber aggressiven Chemikalien und verleiht eine hohe Durchschlagfestigkeit. Es eignet sich als Versiegelung für thermische Spritzschichten. Für optimale Korrosionsschutzergebnisse und eine optimale chemische Beständigkeit muss S 500 HT bei 220 °C für 2 Stunden getempert werden. Das Imprägniermittel enthält Lösemittel.

▶ 1 L ▶ 5 L ▶ 10 L ▶ 28 L
18100001 18100005 18100010 18100028

S 180W Plus

haftstark | niedrigviskos | lösemittelfrei

WEICON S 180W Plus ist ein gebrauchsfertiges, sehr niedrigviskoses, wässriges Imprägniermittel, das aufgrund der Kapillarwirkung in Poren eindringt und sie dauerelastisch versiegelt. Es enthält keine Lösemittel und ist nicht brennbar. S 180W Plus haftet sehr gut auf vielen Oberflächen, wie Metallen und Kunststoffen. Es eignet sich als Versiegelung in der Additiven Fertigung – insbesondere für Kunststoffmodelle, die nicht lösemittelbeständig sind. Das Imprägniermittel ist temperaturbeständig bis 180 °C und hat einen hohen Feststoffanteil.

▶ 1 L ▶ 5 L ▶ 10 L ▶ 28 L
18050001 18050005 18050010 18050028

S P61B

niedrigviskos | dauerelastisch | hydrophob

WEICON S P61B ist ein gebrauchsfertiges, niedrigviskoses, farbloses Imprägniermittel, das durch Kapillarwirkung in Mikroporen eindringt. Das Mittel ist hydrophob, versiegelt zuverlässig durch seine dauerhaft elastischen Eigenschaften und enthält Lösemittel. Der Versiegler kann für thermische Spritzschichten eingesetzt werden. S P61B hat eine sehr gute Beständigkeit gegenüber wässrigen Chemikalien und zeigte im Salzsprühnebeltest ausgezeichnete Ergebnisse (auf dem Niveau von zweikomponentigen Siegler).

▶ 1 L ▶ 5 L ▶ 10 L ▶ 28 L
18150001 18150005 18150010 18150028

WEICON EPOXIDHARZ-SYSTEME

PLASTIK-STAHL

HT 111



stahlgefüllt | pastös | hochtemperaturbeständig

Das Epoxidharz-System WEICON HT 111 dient zur Reparatur und zur Ausbesserung von Metallteilen. Es ist pastös, stahlgefüllt und hochtemperaturbeständig bis 200 °C (392 °F); kurzfristig hält es Temperaturen bis 280 °C / 536 °F stand. WEICON HT 111 ist chemikalienbeständig, korrodiert nicht und wird in einem Mischungsverhältnis von 1:1 verarbeitet.

Der Reparaturwerkstoff eignet sich für die Verarbeitung an senkrechten Flächen und kann für Metallreparaturen und Verklebungen an Guss- und Metallteilen, zum Füllen von Lunkerstellen, zum Ausbessern von Beschädigungen an Behältern, Karosserien und Maschinenteilen und zum Abdichten von Pumpen und Rohren verwendet werden.

Der Verbundwerkstoff eignet sich aufgrund seiner Eigenschaften besonders für Anwendungen im Maschinen- und Anlagenbau, im Apparatebau sowie für viele weitere Bereiche der Industrie.

▶ 0,2 kg 10260002 ▶ 0,5 kg 10260005 ▶ 1,0 kg 10260010

TB Flex F

schwer entflammbar | haftstark | spachtelbar

WEICON TB Flex F ist ein weißer, schwer entflammbarer, spachtelbarer 2-Komponenten Klebstoff. Er eignet sich für Anwendungen im Brandschutzbereich und dient zur Befestigung von Verschleißschutzkeramik oder Stahlteilen auf den verschiedensten Untergründen, wie Metall, Beton o. ä.

Das Klebstoff-System ist sehr haftstark, nach der Aushärtung hartflexibel und wurde schlagfest modifiziert. Selbst unter extremsten Bedingungen versprödet der Klebstoff nicht. Er zeigt gute Verschleißschutzeigenschaften bei Partikelerosion, verfügt über eine gute chemische Beständigkeit und ist lösemittelfrei. TB Flex F enthält Zusatzstoffe, die innerhalb weniger Sekunden eine Selbstlöschung bewirken. Er wurde in Anlehnung an DIN EN ISO 340 beim DMT in Dortmund geprüft und hat die Prüfung erfolgreich bestanden.

▶ 0,2 kg 17000002 ▶ 0,5 kg 17000005 ▶ 1 kg 17000010

B4LM



Verschleißschutz | Korrosionsschutz | Lebensmittelzulassung

WEICON B4LM ist ein fließfähiges 2-K Epoxidharz-System mit einem hohen Anteil feiner mineralischer Füllstoffe. Das Beschichtungssystem besitzt eine Zulassung vom Hygiene-Institut des Ruhrgebiets für den Kontakt mit wässrigen und fettartigen Lebensmitteln bis 70 °C. Es wird sowohl zum Schutz von Oberflächen gegen Verschleiß und Korrosion als auch als Klebstoff eingesetzt.

Die Beschichtung lässt sich gut verarbeiten und haftet selbst unter mechanischer Beanspruchung auf den unterschiedlichsten Oberflächen. Der Verschleißschutz hat eine sehr gute chemische Beständigkeit und eignet sich zur Beschichtung der verschiedensten Teile, wie Pumpen, Förderanlagen, Hebeschnecken, Trichter, Tanks und Rohre.

▶ 0,2 kg 17050002 ▶ 0,5 kg 17050005 ▶ 2 kg 17050020



WEICON EPOXIDHARZ-SYSTEME

PLASTIK-STAHL

B4AS

Verschleißschutzsystem | hohe Chemikalienbeständigkeit | antistatisch

WEICON B4AS ist ein flüssiges, antistatisches 2-K Epoxidharz-System mit einem hohen Anteil feiner mineralischer Füllstoffe. Es wird zum Schutz von Oberflächen gegen Verschleiß und Korrosion eingesetzt. Durch die Kombination hochfester Partikel mit einer zähelastischen Polymermatrix bietet das System einen hohen Verschleißschutz. Es verfügt über eine gute chemische Beständigkeit und eine hohe Abriebfestigkeit. Die Beschichtung haftet sehr gut selbst unter Vibration und Dehnung auf den verschiedensten Oberflächen und ist ablauffest. Das Verschleißschutzsystem ist frei von Teer und Lösemitteln und härtet nahezu schwindfrei aus. B4AS eignet sich zur Beschichtung der verschiedensten Teile, wie Walzen, Pumpen, Schütten, Förderanlagen, Hebeschnecken, Separatoren, Trichter, Propeller, Ventilatoren und Wärmetauscher.

- ▶ 0,2 kg ▶ 0,5 kg ▶ 2 kg
- 17100002 17100005 17100020

B4NV Anti-Haft

Verschleißschutz | sprühbar | Anti-Stick-Effekt

WEICON B4NV Anti-Haft ist ein flüssiges, graues 2-K Epoxidharz-System mit mineralischen Füllstoffen zum Schutz von stark beanspruchten Oberflächen gegenüber aggressiven Chemikalien, Korrosion und mechanischem Verschleiß. Es wurde speziell für die Verarbeitung mit einer Niederdruckanlage entwickelt. B4NV Anti-Haft enthält spezielle Additive, die einen Anti-Stick-Effekt bewirken. Das Verschleißschutzsystem verfügt über eine gute chemische und thermische Beständigkeit. Es ist frei von Lösemitteln und härtet nahezu schwindfrei aus. B4NV Anti-Haft wird nach gründlicher Vorbereitung des Untergrundes durch Sandstrahlen direkt auf die Teile aufgetragen. Die Beschichtung haftet sehr gut auf den unterschiedlichsten Oberflächen und eignet sich für die verschiedensten Teile, wie Rohrleitungen, Pumpen und Abgasanlagen. In jedem Fall werden Vorversuche unter praxisnahen Bedingungen empfohlen; insbesondere, wenn die Teile zusätzlich erhöhter Temperatur oder mechanischer Belastung ausgesetzt sind.

- ▶ 0,2 kg ▶ 0,5 kg ▶ 2 kg
- 17150002 17150005 17150020



Technische Daten

Charakteristik
Basis
Füllstoff
Konsistenz
Farbe

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur
Bauteiltemperatur
Relative Luftfeuchtigkeit
Mischungsverhältnis nach Gewicht
Mischungsverhältnis nach Volumen
Viskosität der Mischung bei +25 °C
Dichte der Mischung
Verbrauch Schichtstärke bei 10 mm:
Max. Schichtstärke je Arbeitsgang

Aushärtung

Topfzeit bei 20 °C, 500 g Ansatz
Schichtfolgezeit (35 % der Festigkeit)
Mechanisch belastbar nach (80 % der Festigkeit)
Endhärte (100 % der Festigkeit)
Schrumpf

Mechanische Eigenschaften nach der Aushärtung

-ermittelt nach Aushärtung bei 24 h RT + 24 h 60 °C

Zugfestigkeit
Bruchdehnung (Zug)
E-Modul (Zug)
Druckfestigkeit
Biegefestigkeit
Härte (Shore D)
Haftfestigkeit
Taber Test DIN ISO 9352 (H18, 1,0 kg, 1000 Umdr.)

Zugscherfestigkeit bei Materialdicke 1,5 mm DIN EN 1465

Stahl 1.0338 sandgestrahlt
Edelstahl V2A sandgestrahlt
Aluminium sandgestrahlt
Feuerverzinkter Stahl

Thermische Kennwerte

Temperaturbeständigkeit
Tg nach Aushärtung bei RT (DSC)
Tg nach Tempern (bei 120 °C) (DSC)
Wärmeformbeständigkeit DIN EN ISO 75-2
Wärmeleitfähigkeit DIN EN ISO 22007-4
Wärmekapazität DIN EN ISO 22007-4

Elektrische Kennwerte

Durchgangswiderstand DIN EN 62631-3-1
magnetisch

	WEICON HT 111	WEICON TB Flex F	WEICON B4LM	WEICON B4AS	WEICON B4NV Anti-Haft
Charakteristik	Epoxid Stahl pastös dunkelgrau	Epoxid mineralisch pastös weiß	Epoxid mineralisch fließfähig weiß	Epoxid Aluminium flüssig schwarz	Epoxid mineralisch flüssig grau
Verarbeitung	+15 °C bis +40 °C >3 °C über Taupunkt < 85 % 100 : 100 100 : 90 1.900.000 mPa-s 2,5 g/cm ³ 2,5 g/cm ² 20 mm	+15 °C bis +40 °C > 3 °C über Taupunkt max. 85 % 100 : 67 100 : 77 60.000 mPa-s 1,6 g/cm ³ 1,6 g/cm ² 20 mm	+15 °C bis +40 °C >3 °C über Taupunkt < 85 % 100 : 18 100 : 34 35.000-40.000 mPa-s 1,7 g/cm ³ 1,7 g/cm ² 10 mm	+15 °C bis +40 °C >3 °C über Taupunkt max. 85 % 100 : 32 100 : 54 15.000-20.000 mPa-s 1,5 g/cm ³ 1,5 g/cm ² 10 mm	+15 °C bis +40 °C >3 °C über Taupunkt max. 85 % 100 : 45 100 : 61 15.000-20.000 mPa-s 1,5 g/cm ³ 1,5 g/cm ² 10 mm
Aushärtung	30 Min. 6 Std. 9 Std. 24 Std. 0,15 %	30 Min. 5 Std. 8 Std. 24 Std. 0,31 %	30 Min. 5 Std. 8 Std. 24 Std. 0,28 %	30 Min. 6 Std. 8 Std. 36 Std. 0,09 %	ca. 30 Min. 5 Std. 8 Std. 24 Std. 0,22 %
Mechanische Eigenschaften nach der Aushärtung	50 MPa 0,7 % 6.800-7.400 MPa 100 MPa 42 MPa 87 ±3 20 MPa 1,1 g / 0,4 cm ³	32 MPa 5,0 % 2.400-2.600 MPa 110 MPa 52 MPa 78 ±3 21,7 MPa 0,3 g / 0,2 cm ³	46 MPa 0,9 % 5.300-5.700 MPa 95 MPa 71 MPa 86±3 19,4 MPa 1,3 g / 0,8 cm ³	39 MPa 1,8 % 2.200-2.500 MPa 52 MPa 48 MPa 83±3 19,6 MPa 0,4 g / 0,3 cm ³	54 MPa 1,0 % 4.500-5.000 MPa 118 MPa 76 MPa 87±3 22,2 MPa 0,5 g / 0,3 cm ³
Zugscherfestigkeit bei Materialdicke 1,5 mm DIN EN 1465	14 MPa 15 MPa 9 N/mm ² 4 MPa	22 MPa 26 MPa 14 MPa 7 MPa	19 MPa 23 MPa 9 MPa 7 MPa	24 MPa 27 MPa 10 MPa 6 MPa	17 MPa 19 MPa 10 MPa 6 MPa
Thermische Kennwerte	-35 °C bis +200 °C* ~ +57 °C (bei 100 °C) 92 °C (*nach Tempern) 100* °C 0,5 W/m-K 0,63 J/(g-K)	-35 °C bis +120 °C ca. 50 °C 90 °C 79 °C 0,579 W/m-K 1,399 J/(g-K)	-35 °C bis +120 °C 52 °C 69 °C 65 °C 0,632 W/m-K 1,185 J/(g-K)	-35 °C bis +120 °C 49 °C 63 °C 39 °C 0,573 W/m-K 1,378 J/(g-K)	-35 °C bis +120 °C 56 °C 60 °C 65 °C 0,684 W/m-K 0,1255 J/(g-K)
Elektrische Kennwerte	1,5·10 ¹³ Ω-m ja	8,85 · 10 ¹⁰ Ω-m nein	2,94 · 10 ¹⁴ Ω-m nein	2,32 · 10 ¹⁷ Ω-m nein	7,17 · 10 ¹⁴ Ω-m nein
	*kurzz. bis +280 °C				

BELT REPAIR- KIT SF

► schnelle und zuverlässige Reparatur von Fördergurten und Förderbändern

► zur Ausbesserung und Beschichtung von Oberflächen aus Gummi

pastös | schnelle Aushärtung | hochelastisch | verschleißbeständig | schlag- und abriebfest | hohe Chemikalien- und Druckbeständigkeit

WEICON Belt Repair-Kit SF ist ein 2-Komponenten Polyurethan-System zur schnellen Reparatur, Ausbesserung und Beschichtung von Oberflächen aus Gummi.

Es verfügt über eine sehr hohe Aushärtegeschwindigkeit, eine hohe Elastizität und Verschleißbeständigkeit, ist schlagfest und sehr abriebfest und hat einen besonders hohen Weiterreißwiderstand. Durch seine hohe mechanische Festigkeit eignet es sich insbesondere für Reparaturen an Gummi- und Metallteilen, die Stößen, Abrieb, Vibrationen oder Schwingungen ausgesetzt sind.

Das Belt Repair-Kit SF zeichnet sich durch seine einfache und schnelle Verarbeitbarkeit aus. Das System eignet sich für zahlreiche Anwendungen, wie die Reparatur und Beschichtung von Fördergurten und Förderbändern, die Ausbesserung von Gummi-beschichtungen, als flexibler Verschleißschutz und zur schnellen Reparatur verschlissener Oberflächen aus Gummi.

Das Set beinhaltet neben dem Polyurethan-System noch einen Primer zur Oberflächenvorbehandlung und einen Spatel, um die Masse gleichmäßig verteilen zu können.

Kurze Verarbeitungszeit von zwei bis drei Minuten. Belastbar nach einer Stunde. Vollständige Aushärtung nach drei Stunden.



► hohe Verschleißfestigkeit

► schnelle Aushärtung

► pastös



Technische Daten Urethan 85 SF

Charakteristik	
Basis	Polyurea
Farbe nach der Aushärtung	schwarz
Konsistenz	pastös
Verarbeitung	
Mischungsverhältnis nach Gewicht	10:100
Dichte der Mischung	1,1 g/cm ³
Aushärtung	
Topfzeit bei +20 °C	3 Min.
Mechanisch belastbar (20 °C) nach	1 Std.
Endhärte (100 % der Festigkeit)	3 Std.
Mechanische Eigenschaften	
Härte (Shore D) DIN ISO 7619	A 85
Temperaturbeständigkeit (nass)	-60 °C bis +80 °C (-76 bis 176 °F)
Temperaturbeständigkeit (trocken)	-60 °C bis +100 °C (-76 bis 212 °F)

URETHAN 85 SF

WEICON Urethan 85 SF ist ein spezielles, pastöses Polyurethan zur Beschichtung und Reparatur von Gummioberflächen. Beispielsweise können Förderbänder in Industrieanlagen, im Tagebau oder in Bergwerken mit dem Polyurethan ausgebessert und repariert werden. Urethan 85 SF besitzt eine sehr hohe Verschleißfestigkeit.

Es ist frei von Lösemitteln und wird bei Raumtemperatur verarbeitet. Vor der Verarbeitung muss die zu behandelnde Oberfläche stark aufgeraut werden und anschließend mit einem speziellen zweikomponentigen Primer (Gummiprimer) benetzt werden, da ansonsten keine Haftung zur Oberfläche entwickelt wird. Die Verarbeitungszeit beträgt zwei bis drei Minuten. Zur Aushärtung ist keine zusätzliche Erwärmung notwendig. Oberflächen, die mit Urethan 85 SF beschichtet wurden, sind nach einer Stunde belastbar. Die vollständige Aushärtung ist nach drei Stunden abgeschlossen. Für die Beschichtung von Metalloberflächen ist ein spezieller Primer verfügbar.

► 540 g
10810540



MONTAGEKLEBER

schnellhärtender, universell einsetzbarer Klebstoff auf Kautschukbasis (SBR)

Schneller und haftstarker Kontaktklebstoff auf der Basis von Synthetikautschuk für Verklebungen im Innen- und Außenbereich. Der elastische 1-K Montageklebstoff kann auf vielen Materialien, wie Holz und Holzfasern, MDF und OSB-Platten, Dekorplatten, Stahl, Aluminium, Kunststoff, PVC, Gips, Gipskarton, Keramik, Mauerwerk, Fliesen, Stein sowie Beton zum Einsatz kommen. Der Klebstoff eignet sich zur schnellen und dauerhaften Befestigung von Sockelleisten, Paneelen, Fußbodenelementen, Wandverkleidungen, Fensterböden, Türschwellen, Holztürfutter, Zierprofilen u. v. m.

- ▶ haftet auf den verschiedensten Untergründen
- ▶ für innen und außen geeignet
- ▶ schnellhärtend
- ▶ standfest und tropft nicht
- ▶ witterungs-, alterungs- und UV-beständig
- ▶ silikonfrei

Ideal für den DIY-Bereich

Technische Daten Montagekleber

Basis Farbe Beschaffenheit Dichte Hautbildungszeit Durchhärteschwindigkeit in den ersten 24 Stunden Härtebedingung Spaltüberbrückung bis max. Mittlere Zugfestigkeit auf MDF DIN EN 1465/ASTM D 1002 Verarbeitungstemperatur Lagerfähigkeit Temperaturbeständigkeit	Synthetikautschuk (SBR) hellbeige pastös 1,1 g/cm ³ 1 Min. 2-3 mm 23 °C bei 50% rel. Luftfeuchtigkeit 5 mm 2,7 N/mm ² +5 bis +40 °C 12 Mon. -40 bis +100 °C
---	--

▶ 310 ml
16500310

HAFTCLEANER

zur Vorbehandlung von Klebeflächen

Universelles Reinigungsmittel und Haftvermittler in einem Produkt. Speziell entwickelt für die Vorbehandlung glatter Oberflächen, wie z. B. Edelstahl, Glas und Kunststoffe.

Das Spray dient zur optimalen Vorbereitung nicht saugender Oberflächen. In nur einem Arbeitsgang erfolgt die Reinigung und Aktivierung der nicht porösen Untergründe. Durch das Spray kann die Haftkraft des eingesetzten Klebstoffes ggf. verbessert werden.

Das Haftcleaner-Spray hat eine kurze Abluftzeit und kann schnell und einfach angewendet werden. Dadurch eignet es sich optimal für den Einsatz in der industriellen Serienfertigung mit kurzer Taktzeit oder für Verklebungen, die kurzfristig vorgenommen werden müssen.



▶ 400 ml
13551400

Technische Daten Haftcleaner

Basis Farbe Merkmale Abluftzeit Konsistenz Dichte (+20 °C) DIN 51757 Verarbeitungstemperatur Verbrauch Baustoffklasse DIN 4102 Lagerfähigkeit	Lösemittelgemisch mit Zusatzstoffen transparent Reiniger / Primer für elastische Kleb- und Dichtstoffe ca. 10 Min. flüssig 0,7 g/ml +5 °C bis +25 °C 20-60 ml/m ² B2 24 Mon.
--	--

Ready to use!

- ▶ Reiniger und Primer in einem Produkt
- ▶ keine Vorreinigung nötig
- ▶ hohe Haftung
- ▶ universelle Einsatzgebiete

mit Haftcleaner

ohne Haftcleaner



EASY-MIX

PE-PP 50 Set



Bestehend aus:
24 ml Easy-Mix PE-PP 50, Holzspatel klein, Quadro-Mischdüse, PE-Handschuhe.

10665025



- ▶ transparent
- ▶ für niederenergetische Kunststoffe
- PP | PE | HDPE | LDPE | HDP**
- ▶ für geringe Klebespalte
- ▶ keine Vorbehandlung notwendig

Kunststoffe wie PE und PP werden heute aufgrund ihrer spezifischen Eigenschaften wie Formbarkeit, Elastizität, Bruchfestigkeit, Temperatur- und Wärmeformbeständigkeit sowie ihrer chemischen Beständigkeit in fast allen Industriebereichen verstärkt eingesetzt. Bei der Verklebung dieser Kunststoffe musste die Oberfläche bisher aufwendig vorbehandelt werden, z. B.:

- ▶ **mechanisch (Schleifen, Strahlen, etc.)**
- ▶ **chemisch (Fluorieren)**
- ▶ **physikalisch (Beflammen, Corona, Plasma)**

Mit dem Klebstoff WEICON Easy-Mix PE-PP 50 kann auf diese Vorbehandlungen verzichtet werden. Der im Klebstoff „integrierte Primer“ aktiviert die Oberflächen und ermöglicht hochfeste Verbindungen.

WEICON Easy-Mix PE-PP 50 ist ein 2-Komponenten Konstruktions-Klebstoff auf Methacrylatbasis. Er ist besonders für das strukturelle, hochfeste Kleben von niederenergetischen Kunststoffen, wie z. B. PE, PP, PA und TPE geeignet.

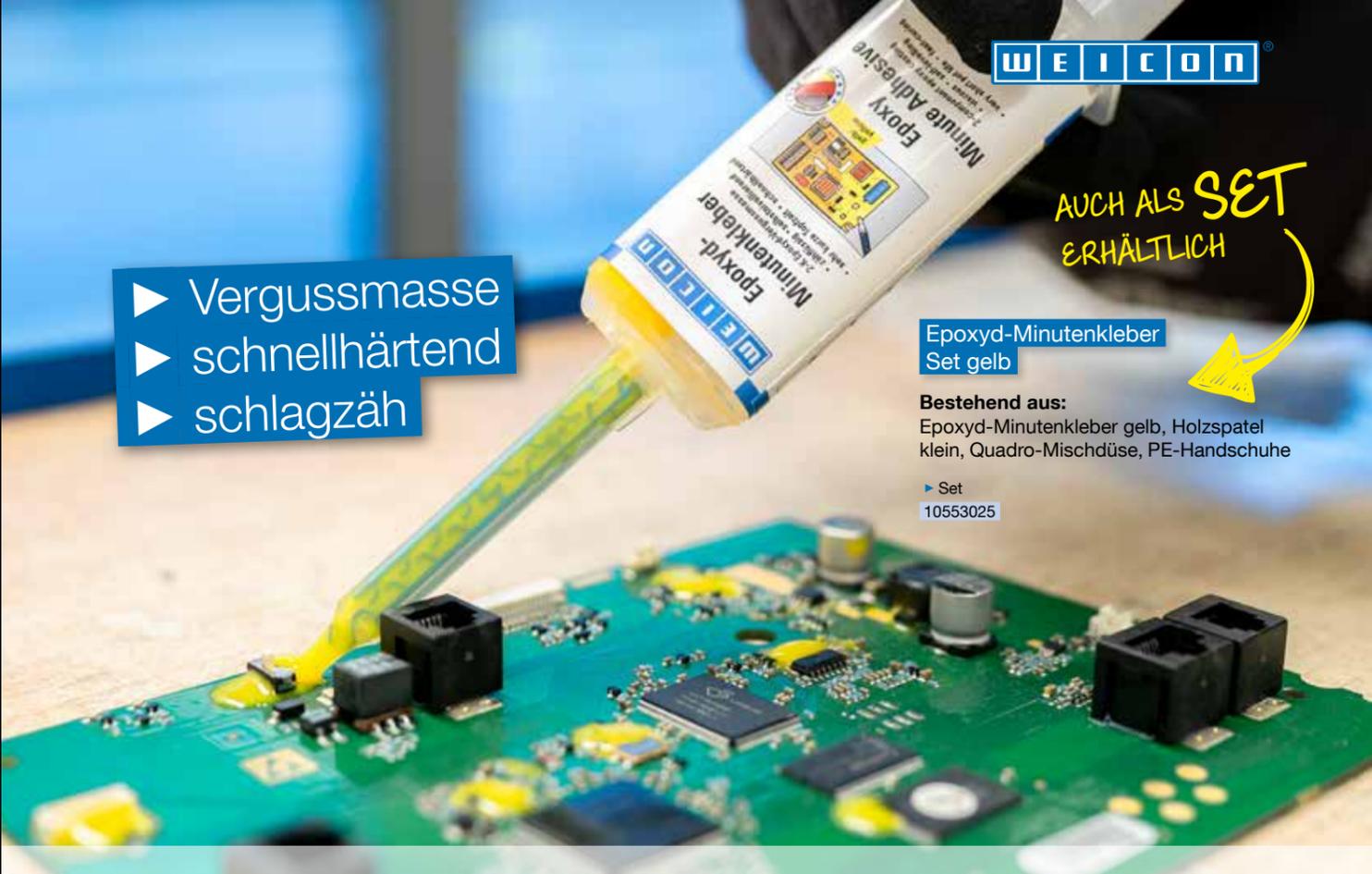
- Auch bei Kunststoffen, wie z. B.
- ▶ Hart-PVC (Polyvinylchlorid)
 - ▶ ABS (Acrylnitrilbutadienacrylat)
 - ▶ PC (Polycarbonat)
 - ▶ PMMA (Polymethylmethacrylat)
 - ▶ Faserverbundwerkstoff (GFK, CFK, Fiberglas etc.)

sowie bei anderen Materialien lässt sich Easy-Mix PE-PP 50 als „Universalklebstoff“ einsetzen.

Technische Daten Easy-Mix PE-PP 50

Charakteristik	
Basis	Methylmethacrylat
Konsistenz	pastös
Farbe nach der Aushärtung	transparent
Verarbeitung	
Mischungsverhältnis Harz/Härter	1:1
Viskosität der Mischung	20.000 mPa·s
Dichte der Mischung	1,00 g/cm³
Klebspaltüberbrückung	0,0-1,0 mm
Aushärtung	
Topfzeit bei +20 °C (+68 °F)	6 Min.
Handfest (35 % Festigkeit) nach	12 Min.
Endhärt (100 % Festigkeit) nach	24 Std.
Thermische Kennwerte	
Temperaturbeständigkeit	-50 °C bis +80 °C kurzz. bis +100 °C

Mechanische Eigenschaften nach der Aushärtung		
Zugscherfestigkeit bei Materialdicke 1,5 mm DIN EN 1465		
Stahl 1.0338 sandgestrahlt	12 MPa	
Edelstahl V2A sandgestrahlt	11 MPa	
Aluminium sandgestrahlt	12 MPa	
Feuerverzinkter Stahl	7 MPa	
PVC-hart aufgeraut	12 MPa	
CFK	12 MPa	
ABS	3 MPa	
PC (Polycarbonat)	6 MPa	
GFK	15 MPa	
PMMA	8 MPa	
Polyamid 6.6	2 MPa	
PE-HD	12 MPa	
PP (Polypropylen)	8 MPa	



- ▶ Vergussmasse
- ▶ schnellhärtend
- ▶ schlagzäh

Epoxyd-Minutenkleber Set gelb

Bestehend aus:
Epoxyd-Minutenkleber gelb, Holzspatel klein, Quadro-Mischdüse, PE-Handschuhe

▶ Set
10553025

AUCH ALS SET ERHÄLTlich

EPOXYD-MINUTENKLEBER

GELB

WEICON Epoxyd-Minutenkleber gelb ist eine zähflüssige Vergussmasse, die schnell und schlagfest aushärtet. Das Produkt ist selbstnivellierend, stoßfest, besitzt eine hohe Haftkraft und ist frei von Lösemitteln. Die Vergussmasse haftet sehr gut auf Platinen und Elektronikbauteilen.

Sie dient in der Elektronik zum Schutz von Elektronikkomponenten, Halbleitern und Baugruppen. Sie schützt die Komponenten vor Feuchtigkeit, Staub und Schmutz sowie vor mechanischen Belastungen.

Epoxyd-Minutenkleber gelb eignet sich für Anwendungen in verschiedenen Bereichen, wie für Vergussarbeiten in der Elektrotechnik und Elektronikindustrie und für das Vergießen von Kabelverbindungen. Durch die auffällige gelbe Farbe erleichtert Minutenkleber gelb die visuelle Kontrolle.

Das Epoxidharz-System besitzt eine kurze Topfzeit von 4-5 Minuten und kann aufgrund seiner starken Haftung und schnellen Aushärtung auch als Klebstoff zum Einsatz kommen. Die Masse haftet sehr gut auf den verschiedensten Oberflächen, wie Metall, Kunststoffen, glasfaserverstärkten Kunststoffen, Glas und Keramik.



▶ 24 ml
10553024

Technische Daten Epoxyd-Minutenkleber gelb

Charakteristik		Epoxidharz, ungefüllt zähflüssig gelb
Basis		
Konsistenz		
Farbe		
Verarbeitung		
Verarbeitungstemperatur		+10 °C bis +30 °C
Aushärtungstemperatur		+6 °C bis +40 °C
Mischungsverhältnis nach Gewicht		1:1
Viskosität der Mischung bei +20 °C		8.500 mPa·s
Dichte der Mischung		1,2 g/cm³
Spaltüberbrückung bis max.		2 mm
Aushärtung		
Topfzeit bei 20 °C, 10 ml Ansatz		4-5 Min.
Handfestigkeit (35 % der Festigkeit)		30 Min.
Mechanisch belastbar nach (50 % der Festigkeit)		1 Std.
Endhärt (100 % der Festigkeit)		24 Std.
Schrumpf		2,0 %
Mechanische Eigenschaften nach der Aushärtung (24 h RT + 30 Min. 80 °C)		
Zugfestigkeit DIN EN ISO 527-2		40 MPa
E-Modul (Zug) DIN EN ISO 527-2		2.000-2.500 MPa
Druckfestigkeit DIN EN ISO 604		9 MPa
Biegefestigkeit DIN EN ISO 178		58 MPa
Härte (Shore D) DIN ISO 7619		65
Zugscherfestigkeit bei Materialdicke 1,5 mm DIN EN 1465		
Stahl 1.0338 sandgestrahlt		20 N/mm²
Aluminium sandgestrahlt		19 N/mm²
PVC-hart aufgeraut		13 N/mm
Thermische Kennwerte		
Temperaturbeständigkeit		-50 °C bis +80 °C
Elektrische Kennwerte		
Durchschlagsfestigkeit DIN EN 60243-1 (20°C)		20 kV/mm



INNOVATION
HYBRID-
TECHNOLOGIE

VA 2407

Hochfester, schnellhärtender und prozesssicherer 2-K Strukturklebstoff auf Cyanacrylat-Basis. Geeignet für schnelle und transparente Verklebungen von z. B. Kunststoff und Gummi. Sehr gute Haftung auf den verschiedensten Materialien. Topfzeit: ca. 5 Minuten.

- ▶ hohe Haftung auf verschiedensten Materialien
- ▶ bis 5 mm Spaltüberbrückung (ablauffest)
- ▶ transparent
- ▶ sehr feuchtigkeitsbeständig
- ▶ universell einsetzbar
- ▶ schnellhärtend
- ▶ haftstark

Technische Daten VA 2407

Charakteristik	
Merkmale	2K-Cyanacrylat Spaltüberbrückend
Basis	Ethyl-Acrylat
Konsistenz	pastös
Farbe	transparent
Verarbeitung	
Viskosität 25 °C Kegel / Platte	1000 mPa·s
Spaltüberbrückung bis max.	5 mm
Aushärtung	
Anfangshärtung in Sekunden bei 23°C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit	20 - 30 Sek.
an Aluminium sandgestraht	4 - 4,5 Min.
an ABS unvorbehandelt	2,5 - 3 Min.
an Hart-PVC unvorbehandelt	24 Std.
Endhärtete bei Raumtemperatur	5 Min.
Topfzeit bei 20 °C, 10 g Ansatz	5 Min.
Mechanische Eigenschaften nach der Aushärtung	
Zugscherfestigkeit gemäß DIN EN 1465	
Stahl sandgestraht DIN EN 1465	16-21 N/mm ²
Aluminium sandgestraht DIN EN 1465	10-15 N/mm ²
Hart-PVC DIN EN 1465	10-14 N/mm ²
ABS DIN EN 1465	13-15 N/mm ²
NBR DIN EN 1465	> 8 N/mm ²
PC (Polycarbonat)	12-17 N/mm ²
Thermische Kennwerte	
Temperaturbeständigkeit	-20 °C bis +120 °C
Erweichungstemperatur	+150 °C
Flammpunkt	+87 °C (+189 °F)
Wärmeausdehnungskoeffizient	80 x 10 ⁻⁶ m/(m·K)
Wärmeleitfähigkeit DIN EN ISO 22007-4	0,1 W/m·K
Elektrische Kennwerte	
Durchgangswiderstand DIN IEC93	> 10 ¹⁵ Ω·cm
Durchschlagsfestigkeit	25 kV/mm



▶ 10 g
12800010

▶ 50 g
12800050

Silikonfett HV

Spezialschmierstoff für Ventile, Armaturen und Dichtungen | Trinkwasserzulassung | NSF-Zulassung

Hochviskoses, transparentes Silikonfett mit sehr guter Kunststoffverträglichkeit für Ventile, Armaturen und Dichtungen.

Das Fett ist besonders materialverträglich, geruchs- sowie geschmacksneutral und hat eine Temperaturbeständigkeit von -50 °C bis +200 °C. Geprüft durch das Hygiene-Institut des Ruhrgebiets gemäß UBA-Leitlinie zur hygienischen Beurteilung von Schmierstoffen im Kontakt mit Trinkwasser.

▶ 450 g ▶ 1,0 kg ▶ 5,0 kg ▶ 25,0 kg
26300045 26300100 26300500 26300925

Technische Daten Silikonfett HV

Konsistenzenteilung DIN 51818	NLGI-Klasse 3	Flammpunkt	> +300 °C
Basis	Dimethylpolysiloxan	Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +200 °C
Farbe	farblos, transluzent	Lagerfähigkeit	24 Mon.
Dichte (+20 °C)	>1,00 g/ml	Zulassungen / Richtlinien	
Durchschlagsfestigkeit (20 °C)	9,2 kV/mm	NSF	H1 (FDA 21 CFR)
DIN EN 60243-1	> +200 °C	Hygiene-Institut	Risikogruppe P2
Tropfpunkt IP 396			



Unsere Produkte

JETZT IN WEITEREN PRAKTISCHEN VARIANTEN



Flex 310 M® 2 K

schnellhärtend

▶ 400 ml
13305400
grau



WEICON Contact-Füller schwarz

Schwarzer Füllstoff zum Sofort-Verkleben und Füllen von Rissen, Spalten, Löchern und Unebenheiten in Verbindung mit VA 8312.

▶ 30 g
12651030

WEICON Contact-Füller Set schwarz

Bestehend aus: WEICON Contact Füller schwarz und WEICON Contact VA 8312

▶ Set
12891001

WEICON Contact-Füller Set transparent

Bestehend aus: WEICON Contact Füller und WEICON Contact VA 8312

▶ Set
12890001

Technische Daten Contact-Füller schwarz

Charakteristik	
Basis	Siliciumoxid
Beschaffenheit	grobes Pulver
Farbe	schwarz
Geruch	geruchslos
Pigmentgröße	80-150 µ
Geeignet für	VA 20; VA 100; VA 1408; VA 8312; VA 8406

Verarbeitung

Dichte	2,5 g/cm ³
Max. Schichtstärke je Arbeitsgang	3 mm

Thermische Kennwerte

Temperaturbeständigkeit	+600 °C
-------------------------	---------

Green Line®



Nachhaltige Abisolierwerkzeuge
Kabelmesser | Abisolierzangen | Entmantler | Multifunktions-Abisolierer

97%
aus nachwachsenden Rohstoffen

Was ist die Green Line?
Nicht nur optisch GRÜN

Wir haben gemeinsam mit Expert*innen die **WEICON TOOLS Green Line®** entwickelt. Eine Werkzeugreihe, die aus bis zu 97 % nachwachsenden Rohstoffen besteht, recyclebar ist und über eine exzellente Ökobilanz verfügt.



ABISOLIERZANGE

No. 5 PRO

0,2-16 mm²
Erweiterter Arbeitsbereich
24-5 AWG

großer, leistungsstarker Arbeitsbereich von 0,2-16 mm² (24-5 AWG) | vollautomatische, selbsteinstellende Abisolierzange

- ▶ präzises Arbeiten durch verstellbaren Längenanschlag (5-25 mm)
- ▶ integrierter, gut zugänglicher Seitenschneider bis 3 mm Cu/Al
- ▶ ergonomisch geformter rutschfester Mehrkomponenten-Griff

mm	g	mm ²	Art.-No.
160	140	0,2-16 mm ² 24-5 AWG	51005005



Best Of 2023
Heimwerker Praxis
1/23
Weicon Abisolierzange / Wire Stripper No. 5 Pro
Kategorie: Handwerkzeuge

Seitenschneider

- ▶ kraftvoller integrierter Seitenschneider bis 3 mm Cu/AL
- ▶ flexible Leiter bis 10 mm² / 8 AWG
- ▶ starre Leiter bis 6 mm² / 10 AWG

Sicherheit

- ▶ Verriegelung zur sicheren Aufbewahrung
- ▶ platzsparend durch Arretierung der Zange

Design und Ergonomie

- ▶ 2-K-Griff im „Ice-Crack“-Design
- ▶ maximale Kraftübertragung
- ▶ ergonomisch und rutschfest
- ▶ optimale Haptik

Schutz

- ▶ integrierte Öse zur Befestigung einer Fallsicherung

Individualisierung

- ▶ Möglichkeit, die Zange individuell mit einem Namen oder einer Bezeichnung zu versehen

Leistungsstark

- ▶ modulare, wechselbare Klinsen
- ▶ neuer Abisolierbereich von 0,2-16 mm² (24-5 AWG)
- ▶ galvanisch verzinkte, gehärtete Klinsen

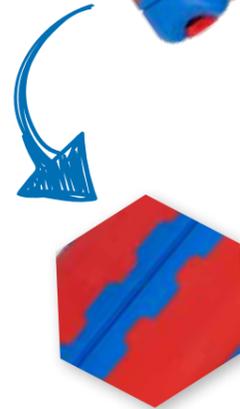
Präzision und Effizienz

- ▶ vollautomatische, selbsteinstellende Abisolierzange
- ▶ präzises Arbeiten durch verstellbaren Längenanschlag (5-25 mm)
- ▶ leichtgängige, verschleißfeste Mechanik

MODIFIZIERTE Kabelmesser

- ▶ großer Griffdurchmesser für optimale Haptik
- ▶ stufenlos regulierbare und leicht bedienbare Stellschraube
- ▶ präzises, schnelles und sicheres Entmanteln
- ▶ schneller Wechsel des Innenmessers durch Bajonetverschluss

	↔ mm	g	Ømm	Art.-No.
No. 4-16	140	84	4-16	50050116
No. 8-27	140	92	8-28	50050227
No. 4-28 H	185	98	4-28 mit Hakenklinge	50054328
No. 4-28 G	195	104	4-28 mit gerader Klinge	50054428
No. 28-35	170	87	28-35	50050435
No. 35-50	180	90	35-50	50050450



Design und Ergonomie

- ▶ 2-K-Griff im „Ice-Crack“-Design
- ▶ ergonomisch und rutschfest
- ▶ optimale Haptik



Profibus Stripper No. 2



Abisolierwerkzeug für z. B. geschirmte Profibus-Datenkabel im Durchmesser von 5,5 mm bis 8 mm, z. B. zum Anschluss für FastConnect-Steckverbinder

- ▶ Schnitt optimiert für FastConnect-Steckverbinder
- ▶ optische Längenskalerung optimiert für verschiedene Steckertypen
- ▶ modulares Messerpaar für Profibus

↔ mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
110	35	-	5,5-8,0	52004002



Moduleinsatz Art.-No. 52101002

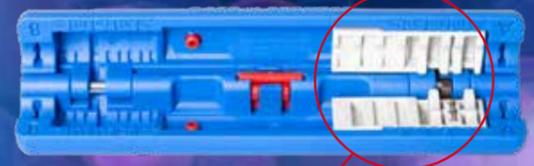
LWL Fibre Tube No. 2



Werkzeug zum Entmanteln von speziellen Buffer Tubes bei Glasfaserkabeln mit einem Durchmesser von 1,2-4 mm. Funktioniert mit Aderhüllen, z. B. aus PE, mit Wandstärken von 0,15-0,6 mm.

- ▶ schneidet exakt die PE-Röhrchen bei Glasfaserkabeln an
- ▶ schnelles Freilegen der Bündeladern
- ▶ modulares Messerpaar für LWL-Tubes

↔ mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
110	36	-	-	52003002



Moduleinsatz Art.-No. 52101001

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarters)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
WhatsApp + 49 (0) 251 9322 393
info@weicon.de

JELN GmbH

Vogelsrather Weg 25 · DE-41366 Schwalmatal
Germany
phone +49 (0) 2161 898 857
info@jeln.de · www.jeln.de

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 1
P.O. Box 118 216 · Dubai
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Orhan Gazi Mahallesi 16. Yol Sokak No: 6
34517 Hadimköy-Esenyurt · Istanbul
Türkiye
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr. 1
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

WEICON SA (Pty) Ltd

Unit No. D1 · Enterprise Village
Capricorn Drive · Capricorn Park
Muizenberg 7945 (Cape Town) · South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd

7 Soon Lee Street
#01-11 iSPACE · Singapore 627608
Phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.

Teplická 305
CZ-417 61 Teplice-Bystřany
Česká republika
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.

Av. de Somo Sierra 18, Nave 6
San Sebastián de los Reyes
28703 Madrid · Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es

WEICON Italia S.r.L.

Via Capitano del Popolo, 20
16154 Genova · Italy
phone +39 010 2924 871
info@weicon.it

www.weicon.com



WhatsApp-Service



Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015

www.tuv.com
ID 9108636595



Neuheiten
2023

Art.-No. 11901101

Ihr Fachhändler: