

Ein Modul der ATR.SmartFactory.Plattform

Maschinenüberwachung



In der modernen Produktionslandschaft sind Maschinen das Herzstück jeder Fertigungsline. Das effiziente Monitoring dieser Maschinen ist entscheidend, um Ausfallzeiten zu minimieren, die Produktivität zu steigern und letztlich die Wettbewerbsfähigkeit Ihres Unternehmens zu sichern. Die ATR.SmartFactory.Plattform bietet ein Modul zur Maschinenüberwachung, das speziell für die Anforderungen mittelständischer Unternehmen entwickelt wurde.

Wie Sie profitieren

Leistungsstarke Analyse- & Reporting-Tools

Detaillierte Dashboards und Analysefunktionen bieten wertvolle Einblicke in Maschinenleistung und Produktqualität.

Erhöhte Maschinenverfügbarkeit

Durch eine kontinuierliche Überwachung werden Störungen frühzeitig erkannt, sodass ungeplante Ausfälle vermieden werden.

Prozessoptimierung auf Basis fundierter Daten

Umfangreiche Kennzahlen und historische Werte unterstützen die Optimierung von Betriebsabläufen und die Entwicklung nachhaltiger Strategien.

Optimierte Produktionssteuerung durch Datennutzung

Die gesammelten Maschinendaten fließen direkt in die Produktionsplanung und -steuerung ein und sorgen für maximale Effizienz und Transparenz.

Gesteigerte Planungssicherheit & Prozessoptimierung

Präzise Datenanalysen ermöglichen eine vorausschauende Produktionsplanung und eine optimale Nutzung der Maschinenkapazitäten.



Feature

Maschinenanbindungen mit unterschiedlichsten Protokollen

Unterstützung von Standardprotokollen wie OPC UA und MQTT sowie vielen proprietären Protokollen.

Maschinendatenerfassung (MDE)

Erfassung aller relevanten Maschinen- und Prozessdaten.

Stillstandsgründe

Definieren und Erfassen von beliebigen Stillstandsgründen zur genauen Analyse von Maschinenstillständen.

Grenzwerteinstellungen, Anomalie-Analysen und Alarmierungen

Definieren von Grenzwerten, Durchführung von Anomalie-Analysen und automatische Alarmierung bei Abweichungen.

Auswertung von Zeitreihendaten

KI-gestützte Auswertung von zeitabhängigen Informationen wie Sensordaten oder dem Output von Rechenkanälen zur frühzeitigen Erkennung von Mustern und Trends in Produktionsprozessen.

Condition Monitoring

Kontinuierliche Erfassung und Auswertung von Informationen über den Zustand Ihrer Maschinen als Grundlage für Predictive Maintenance.

IoT-Retrofit

Nachträgliche Integration von IoT-Technologie zur Überwachung älterer Maschinen.

Automatisches Erkennen von Stillständen

Erkennung und Meldung von Stillständen in Echtzeit und ohne dass manuelle Eingriffe nötig sind.

Verknüpfung mit der Produktionssteuerung

Nahtlose Nutzung der gesammelten Informationen für die Produktionssteuerung.