DEPRAG Feed Module (DFM)







Kleiner, leichter, smarter

Das DEPRAG Feed Module DFM ist vielseitig einsetzbar und sowohl für manuelle als auch stationäre Schraubanwendungen geeignet. Entlasten Sie Ihre Mitarbeiter mit dem ergonomischen Handschrauber mit automatischer Schraubenzuführung, der einfaches Handling und ermüdungsfreies Arbeiten ermöglicht. Der Verschraubungsprozess kann je nach Anwendung horizontal oder vertikal erfolgen. Durch das geringe Gewicht ist das DEPRAG Feed Module zudem ideal für Anwendungen im stationären Bereich geeignet, sei es als Anbau an Leichtbauroboter / Cobots oder als integrierte Zustelleinheit in automatisierten Fertigungsanlagen.

- ermüdungsfreies Arbeiten
- konstante Andruckkraft
- optimierte Taktzeit
- für stationäre und manuelle Anwendungen
- geeignet für Leichtbauroboter

DEPRAG Zuführtechnik





Ergonomisch

Einfaches Handling und ermüdungsfreies Arbeiten durch integrierten Klingenvorschub

Prozesssicher

- konstante Andruckkraft durch integrierten Klingenvorschub
- automatische Prozessdatendokumentation

Wirtschaftlich

Optimierte Taktzeit

- automatisches Zuführen des Verbindungselementes
- schnelles Ansetzen der Schraube durch integrierten Sperrhub

Keine SPS erforderlich

- integrierte Ablaufsteuerung über das Zuführsystem

Flexibel

- kombinierbar mit elektronischem oder pneumatischem Antrieb
- alle Schraubparameter sind frei einstellbar
- für stationäre und manuelle Anwendungen geeignet

Wartungsfreundlich

Werkzeugloses Schnellwechselsystem für Klinge und Positionierhülse

Unterschiedliche Bauformen

- gerade Ausführung mit Handgriff
- Ausführung mit Pistolengriff
- Ausführung ohne Handgriff für Roboteranwendungen
- Vakuumausführung für schwer zugängliche Schraubstellen

Geeignet für Leichtbauroboter

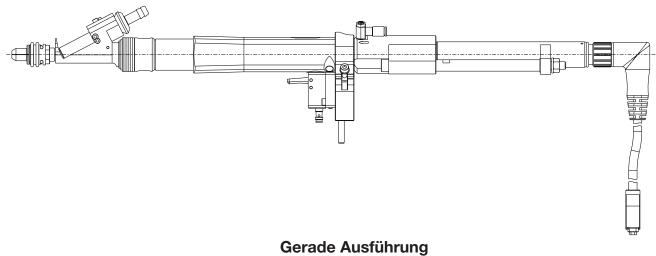
Durch das geringe Gewicht kann das DEPRAG Feed Module ideal für Anwendungen in Verbindung mit Leichtbaurobotern eingesetzt werden.

Nomplettlösung aus einer Hand

Das DEPRAG Feed Module ist mit allen DEPRAG Zuführsystemen und Handhabungsgeräten kombinierbar.



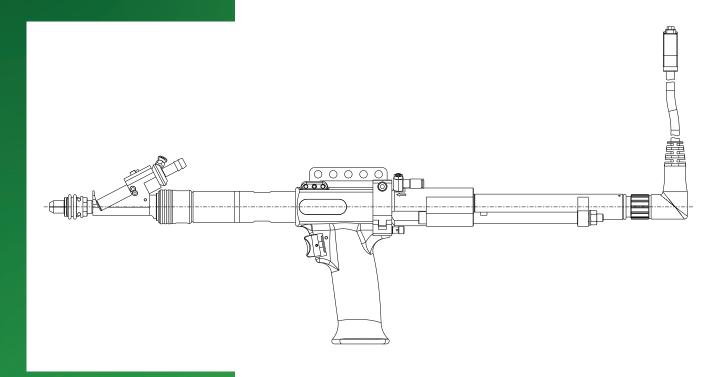
Gerade Ausführung mit Handgriff



für manuelle Anwendungen→ vertikale Verschraubungen

Technische Daten		
Drehmomentbereich	Nm	0,5 bis 18
Schraubenkopf-ø max.	mm	14
Schaft-ø max.		M8
Mutter max.		M6
Schnabelhülsenlängen	mm	40 / 80
Freihub bei Vakuum	mm	50 / 100

Ausführung mit Pistolengriff

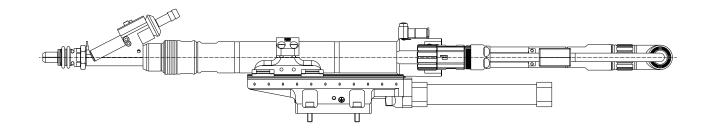


Ausführung mit Pistolengriff

- für manuelle Anwendungen
 → horizontale Verschraubungen

Technische Daten		
Drehmomentbereich	Nm	0,5 bis 18
Schraubenkopf-ø max.	mm	14
Schaft-ø max.		M8
Mutter max.		M6
Schnabelhülsenlängen	mm	40 / 80
Freihub bei Vakuum	mm	50 / 100

Ausführung mit zusätzlichem Z-Hub



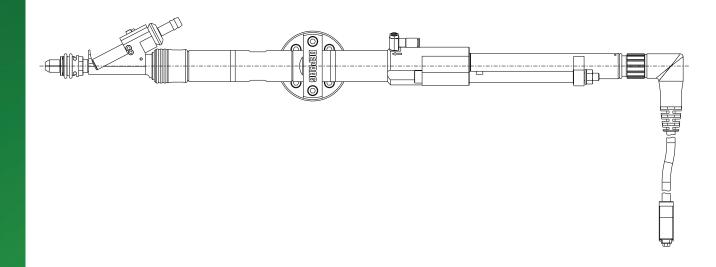
Ausführung mit zusätzlichem Z-Hub

• integrierte Zustelleinheit ersetzt kundenseitige Z-Achse oder Roboter

Technische Daten		
Drehmomentbereich	Nm	0,5 bis 18
Schraubenkopf-ø max.	mm	14
Schaft-ø max.		M8
Mutter max.		M6
Schnabelhülsenlängen	mm	40 / 80
Freihub bei Vakuum	mm	50 / 100
Zustellhub	mm	25 / 80



Ausführung mit Roboterflansch

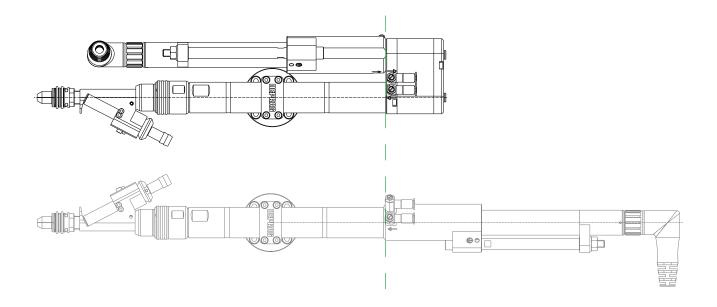


Ausführung ohne Handgriff

 für stationäre Anwendungen zum Anbau an Roboter

Technische Daten			
Drehmomentbereich	Nm	0,5 bis 18	
Schraubenkopf-ø max.	mm	14	
Schaft-ø max.		M8	
Mutter max.		M6	
Schnabelhülsenlängen	mm	40 / 80	
Freihub bei Vakuum	mm	50 / 100	

Ausführung mit parallel montiertem Antrieb



Ausführung mit parallel montiertem Antrieb

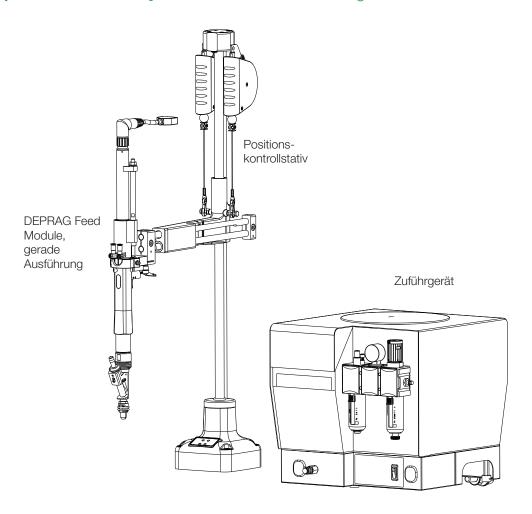
- bei beengten Platzverhältnissen
- perfekt geeignet für Leichtbauroboter
- kombinierbar mit allen DEPRAG Einbauschraubern (elektronisch, elektrisch, pneumatisch)

Technische Daten						
Drehmomentbereich	Nm	1 bis 18				
Schraubenkopf-ø max.	mm	14				
Schaft-ø max.		M8				
Mutter max.		M6				
Schnabelhülsenlängen	mm	40 / 80				
Freihub bei Vakuum	mm	50 / 100				

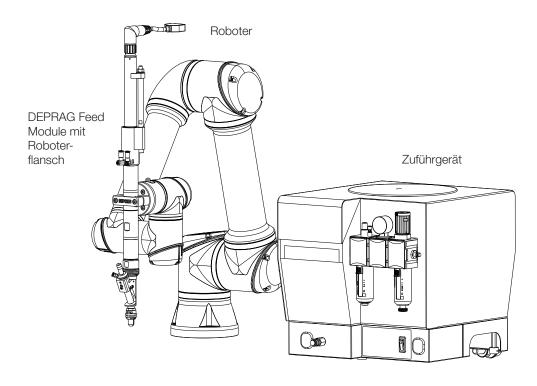
Bei Verwendung des Umlenkgetriebes reduziert sich das max. Drehmoment des Schraubsystems um 5%.



Beispiel eines Gesamtsystems – manuelle Ausführung



Beispiel eines Gesamtsystems – stationäre Ausführung



Zusätzliches Feature zum DEPRAG Feed Module (DFM)

DEPRAG und Micropsi Industries präsentieren: KI-basierte Schraubmontage

Die Steuerung von Micropsi Industries verleiht Robotern dank KI und Kameras die menschentypische Auge-Hand-Koordination. Die KI-Steuerung übernimmt die Kontrolle über die letzten Zentimeter oder Millimeter der Roboterbewegung, sodass dieser präzise seine Zielposition (Schraubposition) findet.

Das intelligente Schraubsystem bietet zahlreiche Vorteile:

- Ausgleich von Lage- und Winkeltoleranzen
- Ausgleich von Fertigungstoleranzen im Bauteil
- dynamisches Arbeiten am bewegten Band

Wenn Sie mehr über unsere intelligenten Schraubsysteme und ihre Vorteile erfahren möchten, kontaktieren Sie uns.



