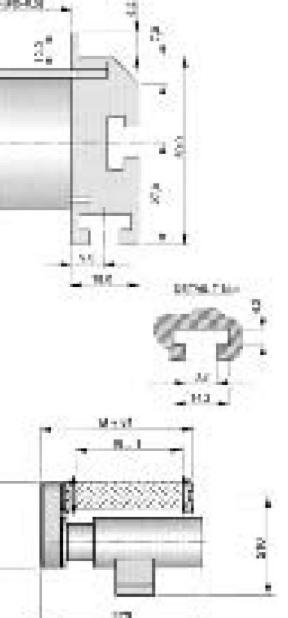
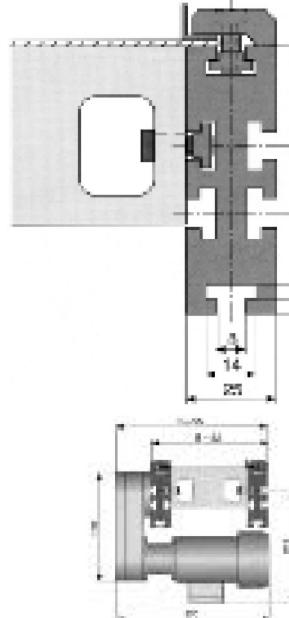




### GRUNDPROFILE

FB Typ 910	FB Typ 950	FB Typ 920
		
<b>BREITEN UND LÄNGEN</b> Abmessungen sind Gurt Nennmaße		
B: 30 – 400 mm L: 300 – 10000 mm	B: 80 – 800 mm L: 400 – 20000 mm	B: 80 – 1200 mm L: 500 – 20000 mm
Alle Zwischenabmessungen in den genannten Rahmen sind möglich.		

### MOTOREN TYPEN

konstante Geschwindigkeit:	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Einphasenmotor 230 V, 50 Hz / 1350 UpM</li> <li>– Drehstrommotor 400 V, 50 Hz / 1350 UpM</li> </ul>
regelbare Geschwindigkeit: Regelbereiche:	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Regelung mit Frequenzumrichter</li> <li>– Regelbereich ca. 40% - 150% der Nenngeschwindigkeit</li> <li>– andere Bereiche auf Anfrage</li> </ul>

### MOTORANORDNUNGEN

<b>FORM D</b>	<b>Mittelantrieb MA links</b>	<b>FORM A</b>
<b>LAUFRICHTUNG</b> →		
<b>FORM C</b>	<b>Mittelantrieb MA rechts</b>	<b>FORM B</b>

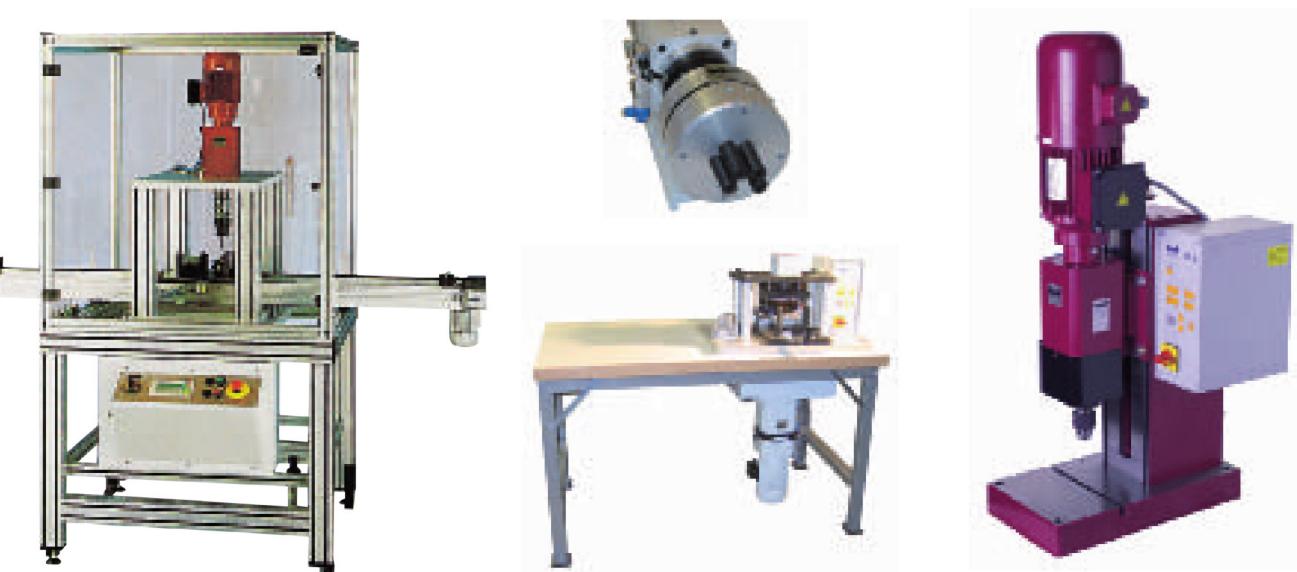
### GURTAUSFÜHRUNGEN

Je nach Ihrer Spezifikation empfehlen wir Ihnen das geeignete Material:  
 Staugur aus PVC, PU, NT oder Gitterstrukturgurt SG, Antirutschgurt AR, Stollengurte, Runddraht-/Flachdrahtgliedergurt, VA-Stahlgurte, Silicon-, Kunststoffgliedergurt, Nadelfilz, Scharnierplattengurte, Stahl und Kunststoff, Wellenkantengurte, V<sub>2</sub>A-Foliengurte, verschiedenste Materialien auch extrem hochhitzebeständig und für Kalträume.

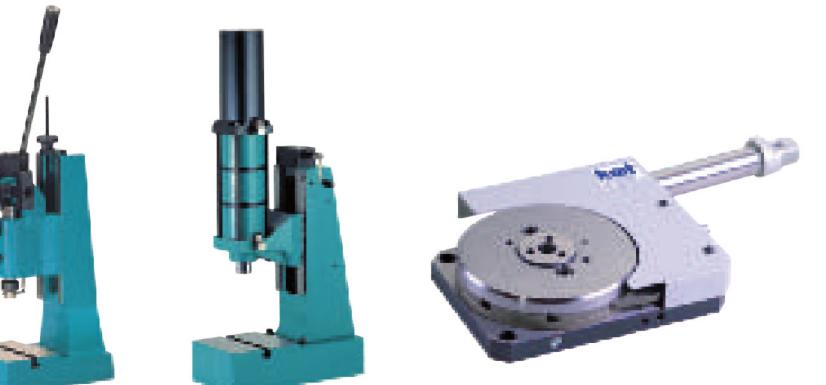
Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten!



Taumelnietanlagen



Pressen und Rundschaltteller



## Förderbänder Förderanlagen

- für jeden Anwendungsfall  
die richtige Lösung

