



# Willkommen

Seit vielen Jahren entwickeln wir für unsere Partner innovative und erfolgreiche Lösungen im Bereich der Montage- und Automatisierungstechnik.

Partnerschaftliche Kommunikation, fundiertes Wissen, kompromisslose Qualität und den Herausforderungen verantwortungsvoll zu begegnen sind der Schlüssel zu Ihrem und unserem Erfolg. Unterstützt von einem bewährten Netzwerk von Spezialisten bieten wir ganzheitliche Lösungen aus einer Hand. So sind wir flexibel und kosteneffizient.

Profitieren Sie von unserer Erfahrung.

**Ihr Erfolg ist unsere Aufgabe.**

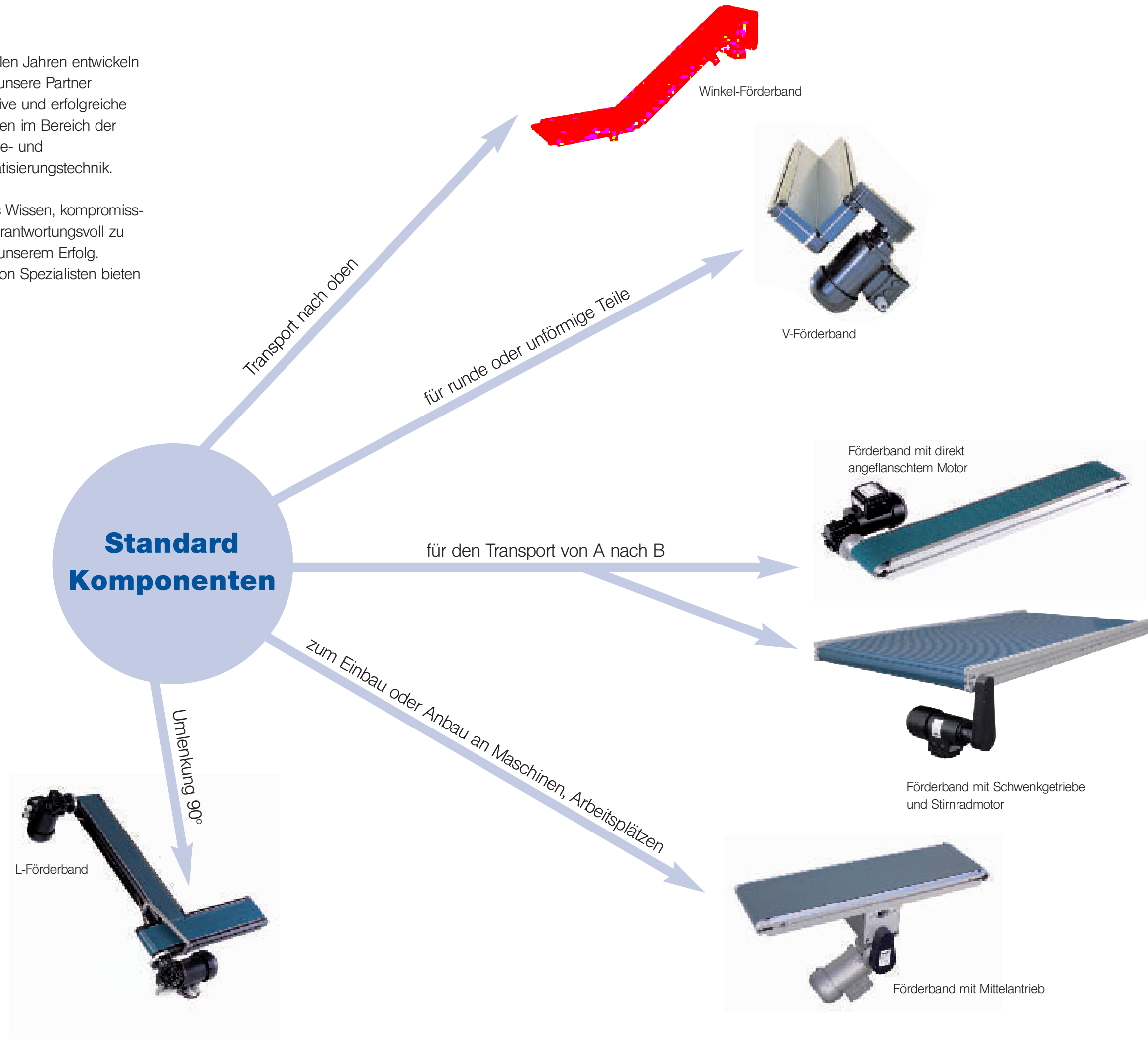
Wir freuen uns auf neue interessante Herausforderungen.

Ihr  
Marc Heiter  
Dipl.-Ing. (FH)  
Geschäftsführer CEO



PRODUKTIONS+  
MONTAGETECHNIK

## Standard Komponenten



## Lösungen aus Standardkomponenten

Förderband 910 S integriert in Ölwanne

Förderband Typ 910 S für den Einsatz im Lebensmittelbereich

L-Förderband Typ 950 doppelspurig mit gegenläufiger Bandrichtung

Förderband Typ 950 mit kombiniertem Förderband Typ 910 als Einlaufschräge

Förderband Typ 910 S für den Platinentransport

Förderband Typ 920 mit achtspurigem Gurt

Förderband Typ 920 S mit Runddrahtgliedergurt

Förderbandkombination mit Handling

Förderbandkombination aus Förderband Typ 920

Karree aus 920 Förderbändern

Umlenkung 90°

Umlaufecke doppelspurig

L-Förderband Typ 910 mit versch. Gurten

Förderband mit Schwenkgetriebe und Stirnradmotor

Förderband mit Mittelantrieb



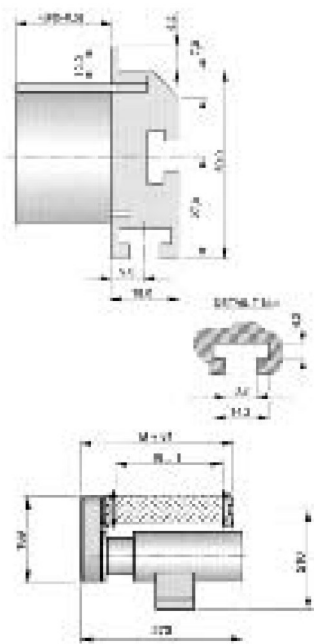
PRODUKTIONS+  
MONTAGETECHNIK

- für jeden Anwendungsfall die richtige Lösung ✓

Besuchen Sie unsere Internetseite mit weiteren Beispielen unter [www.kmt-montagetechnik.de](http://www.kmt-montagetechnik.de)

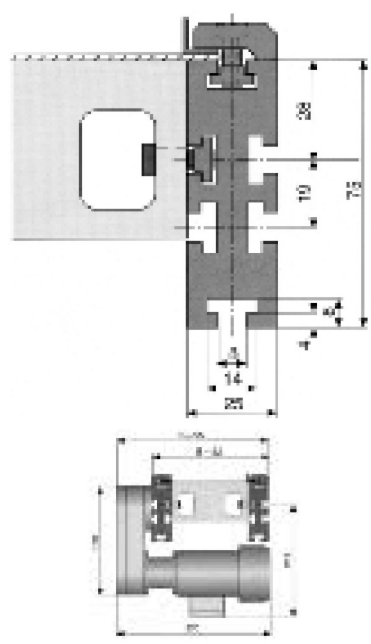


## GRUNDPROFILE

**FB Typ 910**

B:	30 – 400	mm
L:	300 – 10000	mm

## FB Typ 950

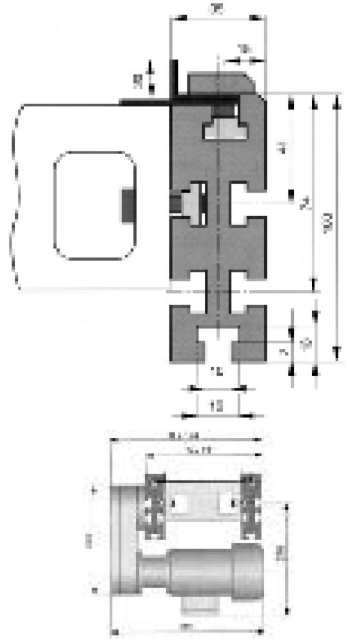


## BREITEN UND LÄNGEN

Abmessungen sind Gurt Nennmaße

B: 80 – 800 mm  
L: 400 – 20000 mm

## FB Typ 920



B: 80 – 1200 mm  
L: 500 – 20000 mm

Alle Zwischenabmessungen in den genannten Rahmen sind möglich.

## MOTOREN TYPEN

konstante	– Einphasenmotor	230 V, 50 Hz / 1350 UpM
Geschwindigkeit:	– Drehstrommotor	400 V, 50 Hz / 1350 UpM

regelbare	– Regelung mit Frequenzumrichter
Geschwindigkeit:	– Regelbereich ca. 40% - 150% der Nenngeschwindigkeit
Regelbereiche:	– andere Bereiche auf Anfrage

## MOTORANORDNUNGEN



Draufsicht

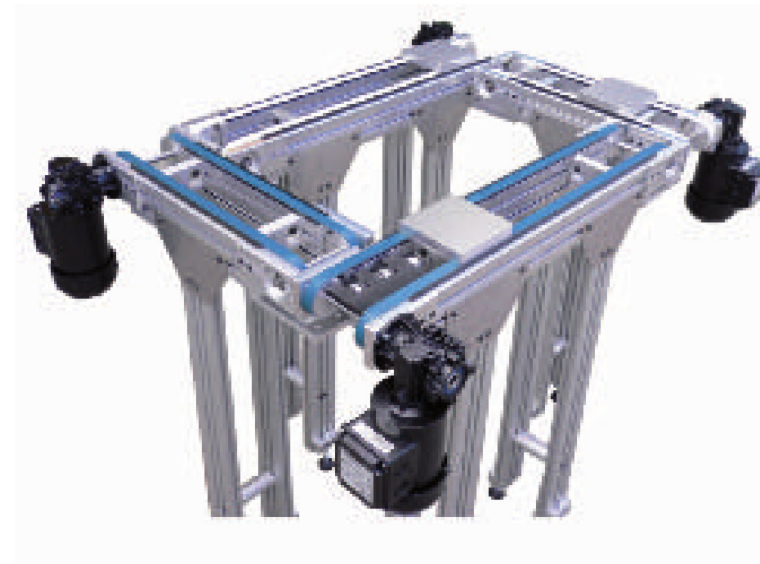
## GURTAUSFÜHRUNGEN

Je nach Ihrer Spezifikation empfehlen wir Ihnen das geeignete Material:  
 Staugurt aus PVC, PU, NT oder Gitterstrukturgurt SG, Antirutschgurt AR, Stollengurte, Runddraht-/Flachdrahtgledergurt,  
 VA-Stahlgurte, Silicon-, Kunststoffgledergurt, Nadelfitz, Scharnierplattengurte, Stahl und Kunststoff, Wellenkantengurte,  
 V-A-Foliengurte, verschiedenste Materialien auch extrem hochhitzebeständig und für Kalträume.

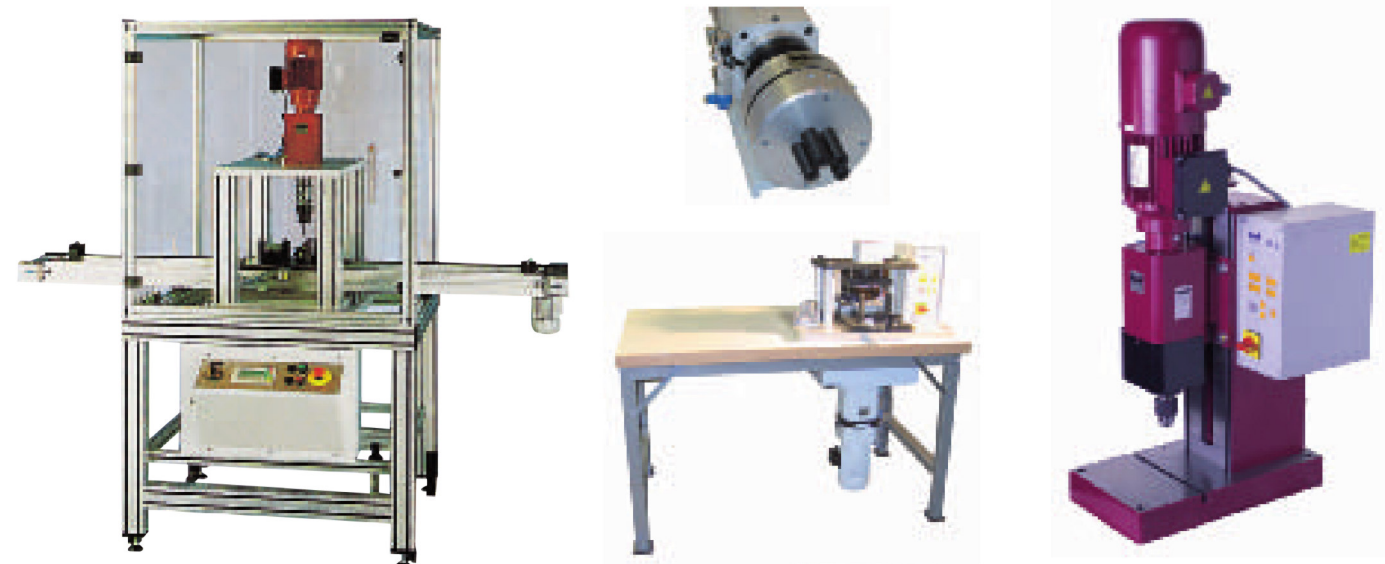
Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten!

## Komponenten und Anlagen

## Flexible Montagesysteme - Werkstückträger - Transportsysteme

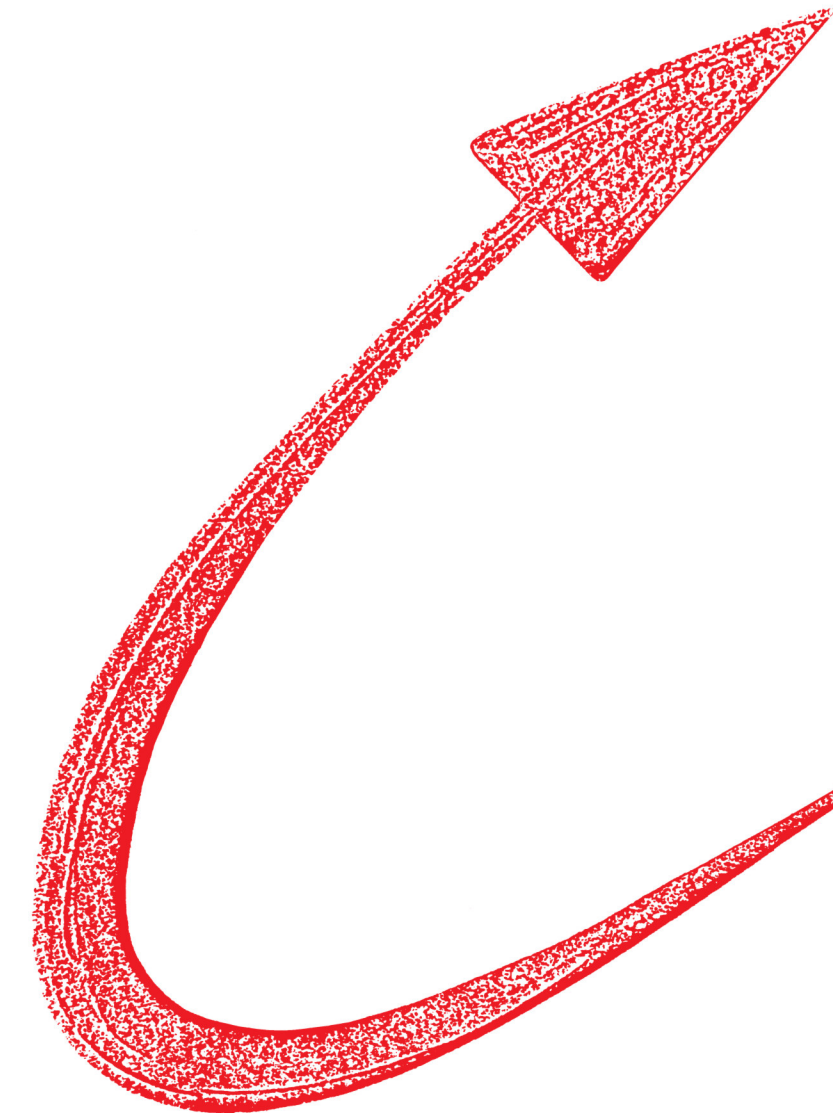
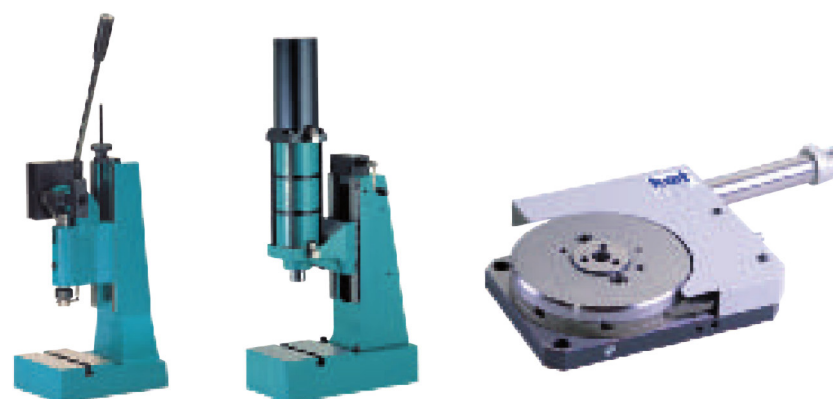


## Taumelnietanlagen



# PRODUKTIONS+ MONTAGETECHNIK

Spittelbronner Weg 21  
D-78056 VS-Schwenningen  
Fernruf 0 77 20 / 99 19-0  
Telefax 0 77 20 / 99 19-19  
kmt@kmt-montagetechnik.de  
www.kmt-montagetechnik.de



## Förderbänder Förderanlagen

- für jeden Anwendungsfall die richtige Lösung ✓



## Förderbänder

### Kleinförderbänder

Taumelnietmaschinen  
Montageanlagen  
Rundschaltteller  
Mehrspindelnietköpfe