

EKV GmbH

Elektro Komponenten Vertrieb GmbH



Passion for Tools



**ANWENDUNGSLÖSUNGEN
SCHALTSCHRANK & STEUERUNGSBAU**

EDITORIAL



Stanzen, Schneiden, Biegen?

Alfra stellt Schaltschrankbauern Werkzeuge und Geräte zur Verfügung, die ihren Job genauso präzise erledigen, wie sie selbst. Darauf sind wir stolz. Als Alfra-Team freuen wir uns darauf, auch in Zukunft unseren Teil zu erfolgreichen Projekten rund um den Schaltschrank- und Steuerungsbau beizutragen – mit über 40 Jahren Erfahrung und jeder Menge Leidenschaft.

Im Schaltschrankbau zu Hause

Weil wir immer ganz nah an den Arbeitswelten der Branche fertigen, sind unsere Stanzen, Blechlocher, Schneidgeräte, oder Produkte zur Stromschienenbearbeitung unverzichtbare Hilfsmittel für treue Kunden. Individuelle Gehäusedurchbrüche für Kabel, Schalter und Filter, oder exakt zugeschnittene Profilschienen- und Kabelkanäle sind nur einige Beispiele für die Vielzahl möglicher Anwendungen.

Was ist neu?

Damit Sie sich noch komfortabler durch den Alfra-Katalog bewegen, leitet Sie unser neues Farbcodesystem durch die Produktthemen. Alle wichtigen Fakten auf einen Blick liefern Übersichten in Tabellenform. Sie möchten Alfra-Anwendungslösungen am liebsten sofort in Aktion sehen? Für ausgewählte Werkzeuge und Geräte finden Sie im Katalog QR-Codes zu spannenden Videos.

Wir wünschen Ihnen viel Spaß beim Blättern.

Ihr Alfra-Team

Wir helfen Ihnen weiter!

Mögen Sie kurze Wege? Wir auch. Wenn Sie Beratung rund um unsere Produktwelten benötigen, genügt ein Anruf und unser Vertriebsteam ist für Sie da. Auch wir kennen vielleicht nicht die Antwort auf all Ihre Fragen – lassen jedoch nichts unversucht, um Ihnen weiter zu helfen.

**Telefonnummer
Zentrale: 06205 3051-100**

Wunsch-Erfüller gesucht?

Wir möchten nicht am Stuhl der „Guten Fee“ sägen, aber Wünsche erfüllen wir ebenfalls – unter realistischen Bedingungen, die unsere technische Abteilung vorgibt. Im Katalog finden Sie den Hinweis auf die Möglichkeit von Sonderanfertigungen. Sprechen Sie uns gerne an!



MADE IN
GERMANY



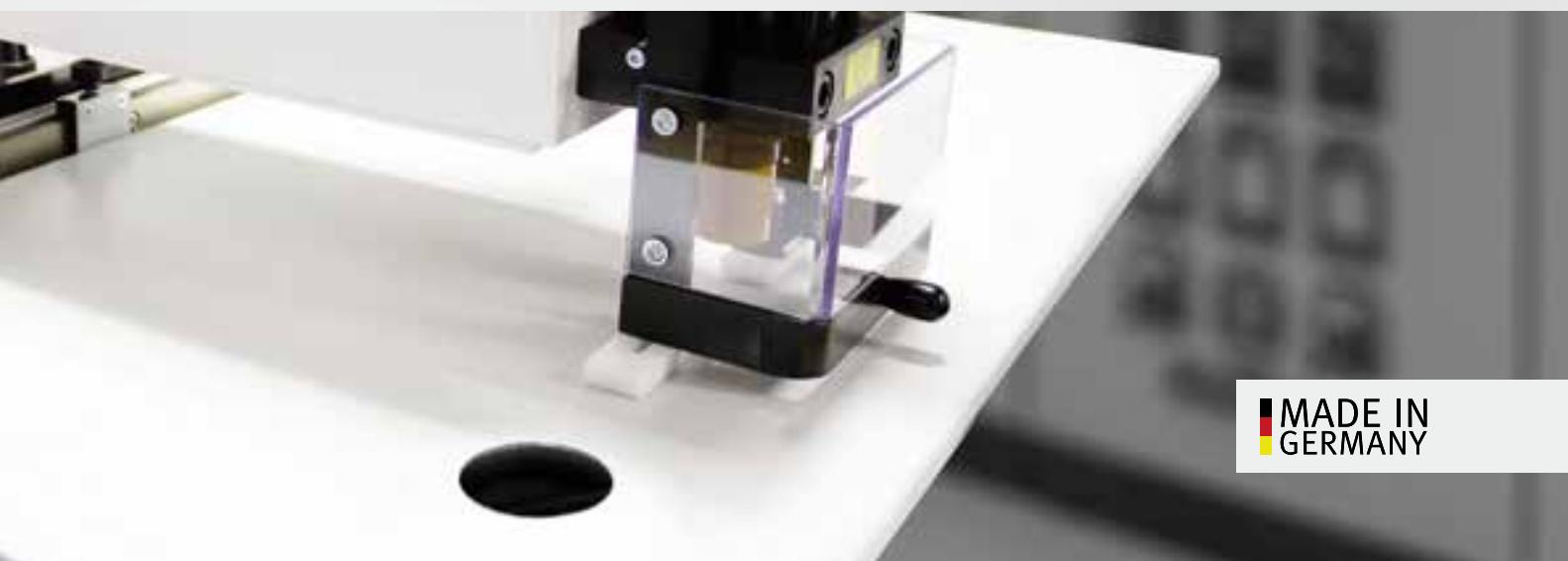
TÜVRheinland®
CERT
ISO 9001

INHALTSVERZEICHNIS

Anwendungslösungen für den Schaltschrank- und Steuerungsbau

MOBILES STANZEN			
			
Blechlocher MonoCut® / Sets	Spalt-Blechlocher TriCut® / Sets	Spalt-Blechlocher TriCut+® / Sets	Spalt-Blechlocher FormCut®
Seite 8 - 9	Seite 10 - 11	Seite 12 - 13	Seite 14 - 15
			
Spalt-Blechlocher FormCut®	Blechlocher Sanitär	BlechlocherSub-Min-D	Sonderformen Sonderanfertigungen
Seite 16 - 17	Seite 18	Seite 19	Seite 20 - 21
			
Handhydraulik Stanzen / Sets			Akku-Compact Flex®
Seite 22 - 30			Seite 28 - 29
PUMPEN UND ZUBEHÖR		PROFILSCHIENEN- UND KABELKANALSCHNEIDGERÄTE	
			
Hydraulikpumpen	Zubehör/ Kerbnutzzange	Schneidgeräte für Hutschienen	Verdrahtungskanal-Schneidgerät
Seite 31 - 34	Seite 35 - 37	Seite 38 - 47	Seite 48 - 49
MONTAGETISCHE		STROMSCHIENENBEARBEITUNG	
			
Montagetische AMT 150, AMTE 250	Stromschienbearbeitung	ALFRA PRESS Ständerlochstanzen	
Seite 50 - 53	Seite 54 - 62	Seite 63 - 77	

ANWENDUNGSLÖSUNGEN FÜR DEN SCHALTSCHRANK- UND STEUERUNGSBAU



MOBILES STANZEN

Vorzeige-Paare: Blechlocher und Handstanzen



Scharfe Schneidgeometrie trifft auf hydraulische Kraft – eine mehr als glückliche Verbindung. Alfra Blechlocher überzeugen als gratfreie und geräuscharme Alternative zur Säge. In Anwendung mit unseren Handstanzen erledigen Sie Gehäusedurchbrüche so schnell und zeitsparend wie nie.

- Blechlocher für runde, quadratische und rechteckige Ausstanzungen
- Fragen Sie uns gerne nach Sonderanfertigungen
- Hydraulische Handstanzen für die unterschiedlichsten Arbeitssituationen
- Bringen je nach Modell auch im bestückten oder engen Schaltschrank volle Leistung

PUMPEN UND ZUBEHÖR

Unsere „Extras“ für die komplette Stanzerfahrung



Mehr Power, Werkzeuge für individuelle Anwendungen oder Geräte zur Nachbearbeitung am Schaltschrank? Auf den Seiten für Pumpen und Zubehör werden Sie garantiert fündig.

- Der Herzschlag für den Betrieb Ihrer Geräte im Schaltschrankbau: vielseitige Hydraulikpumpen mit hoher Förderleistung
- Kerbnuten stanzen ohne feilen in bis zu 2,0 mm dickes Stahlblech
- Extrem belastbar: Alfra Zugbolzen und Kugellagerschrauben
- Passt: technisch ausgeföhlte Zylinderköpfe

PROFILSCHIENEN- UND KABELKANALSCHNEIDGERÄTE

Zack und ab – saubere Schnitte leicht gemacht



Schaltschrankbauer nehmen es genau – und das ist gut so! Damit die Millimeterarbeit an Profilschienen oder Verdrahtungskanälen ebenso präzise wie komfortabel gelingt, sind unsere Schneidgeräte immer eine gute Wahl.

- Schienen fast aller Profile quasi ohne Abfall gratfrei ablängen und lochen
- Geringes Schnittspiel durch doppelte Schienenführung
- Saubere und sichere Schnitte bei Verdrahtungskanälen
- Selbst bei halogenfreien Modellen



MONTAGETISCHE

Vier-Sterne-Arbeitsplatz für Schaltschrankbauer



Der „maßgeschneiderte Arbeitsplatz“ ist in unserem Produktangebot keine leere Wortschöpfung. Die Alfra Montagetische AMT 150 und AMT 250 sind mobil und stufenlos verstellbar. Das heißt, sie werden genau dort eingesetzt, wo sie gebraucht werden und schaffen bei Bedarf kurzfristig Platz in der Werkhalle. Montieren Sie wo und wie Sie gerne möchten - in Ihrer persönlichen Lieblings-Arbeitsposition.

- Halten Montageplatten mit Maßen bis zu 1.100 mm x 1.900 mm
- 4 Lenkkästen mit Totalfeststeller für Sicherheit und Mobilität
- Verstellbarer Neigungswinkel von 0 - 80°
- Optionale Rollenbahn für die Installation schwerer Montageplatten ohne Hebewerkzeug

STROMSCHIENENBEARBEITUNG

Schneiden, Lochen, Biegen: Präzisionsgeräte für das „Nervensystem“ im Schaltschrank



Ohne Stromschienen läuft im Schaltschrank buchstäblich nichts. Deshalb sorgen unsere Schneid-, Biege- und Lochgeräte dafür, dass Kupferschienen schnell und verlässlich genau die Form erhalten, die der Bauplan vorgibt – je nach Bedarf als einzelne Maschine oder integriert in den 4 Stationen-Wagen. Durch einfaches Einsetzen von Lochstempeln sind verschiedene Anwendungen mit nur einem Arbeitszylinder möglich.

- Biegen und Lochen mit einem Gerät
- Schneller Wechsel des Lochstempels für verschiedene Anwendungen mit nur einem Arbeitszylinder
- Abfallfreies Abtrennen in Sekunden
- Bei Bedarf alle Funktionen integriert in den 4 Stationen-Wagen als mobile Arbeitsstation

STATIONÄRES STANZEN

Ohne Vorbohren – Gehäusedurchbrüche per Knopfdruck



Unser Alfra-Press-Trio in Weiß für mühelose Gehäusedurchbrüche in Schaltschrankgehäusen und -türen. Je nach Modell sorgen unsere Stationären Stanzen für runde, quadratische und rechteckige Öffnungen – ohne Vorbohren in nur einem Arbeitsschritt.

- Je nach Modell für Ausladungen bis 250 mm, 400 mm oder 600 mm
- Geeignet für Stahlblech, Edelstahl, Aluminium und Kunststoff
- Fragen Sie uns gerne nach Sonderanfertigungen für individuelle Stanzwerkzeuge

ALFRA BLECHLOCHER® ANWENDUNGSÜBERSICHT

	FÜR STAHLBLECH (S235)						FÜR EDELSTAHL (VA)		
Materialstärke bei der Verwendung von	ALFRA BLECHLOCHER® MonoCut®			ALFRA BLECHLOCHER® TriCut®			ALFRA BLECHLOCHER® TriCut+®		
Ø 6 mm Zugschraube	-			1,5 mm			-		
Ø 9,5 mm Zugschraube	2 mm			2 mm			-		
Ø 11,1 mm Zugschraube	-			-			2 mm		
Ø 19 mm Zugschraube	3 mm			3 mm			2,5 mm		
Durchmesser	12,7 mm M12 PG7	bis	152 mm	12,7 mm M12 PG7	bis	63,5 mm M63	15,2 mm PG9	bis	63,5 mm M63
Sonderanfertigungen	✓			✓			✓		
Ø für Vorbohren									
Ø 6 mm Zugschraube	-			6,2 mm			-		
Ø 9,5 mm Zugschraube	11 mm			10 mm			-		
Ø 11,1 mm Zugschraube	-			-			11,5 mm		
Ø 19 mm Zugschraube	20,5 mm			19,5 mm			19,5 mm		
Ø 28,3 mm Zugschraube	30,5 mm			-			-		
Bearbeitungsmöglichkeit durch									
Schraubenschlüssel oder Ratsche	✓ Bis Ø 89 mm			✓			✓		
Hydraulikantrieb	✓			✓			✓		

KUGELLAGERSCHRAUBE

- 1** Hochzugfeste Schrauben für härteste Einsatzbedingungen
- 2** Überstand des Kugellagers zum Schutzring sorgt für perfekte Kraftübertragung zum Schraubenschlüssel bzw. zum Stanzwerkzeug
- 3** Durch Aluminiumringe gekapselte Kugellager.
Extrem haltbar und perfekt geschützt vor Verunreinigungen
- 4** UNF-Feingewinde



ALFRA BLECHLOCHER® MONOCUT®

1



Blechlocher MonoCut®
für Stahlblech (S235)

1 Mit UNF-Feingewinde

2 Mit 4 Fadenkreuzmarkierungen für einfache,
mittige Ausrichtung

2



2



„Bis zu welcher Materialstärke ein Blechlocher eingesetzt werden kann, hängt immer von Zugschraube und Zugbolzen ab.“

Einsetzbar bis zu einer Materialstärke von:

- 3,0 mm Stahlblech mit 3/4" (19,0 mm) Zugschraube oder Zugbolzen
- 2,0 mm Stahlblech mit 3/8" (9,5 mm) Zugschraube oder Zugbolzen

Blechlocher MonoCut® – Sets



Alle Sets werden im robusten und praktischen Kunststoffkoffer ausgeliefert.

Ø mm	12,7	15,2	16,2	18,6	19,0	20,4	22,5	25,4	28,3	30,5	31,7	32,5	34,6	37,0	38,0	40,5	43,2	47,0	49,6	50,5	54,0	60,0	61,5	63,5
Ø Metrisch	M12	-	M16	-	-	M20	-	M25	-	-	M32	-	-	-	M40	-	-	-	-	M50	-	-	-	M63
Ø PG	7	9	-	11	-	13	16	-	21	-	-	-	-	29	-	-	-	36	-	-	42	48	-	-
Ø Inch	1/2"	-	-	-	3/4"	-	7/8"	1"	-	1-7/32"	1-1/4"	-	-	-	1-1/2"	-	1-11/16"	-	1-15/16"	-	2-1/8"	-	2-3/8"	2-1/2"
	0.5	0.598	0.638	0.732	0.748	0.803	0.886	1.0	1.114	1.201	1.248	1.280	1.362	1.457	1.496	1.594	1.701	1.850	1.953	1.988	2.126	2.362	2.421	2.5
Ø Conduit	-	-	-	-	-	-	1/2"	-	3/4"	-	-	-	1"	-	-	-	1 1/4"	-	1 1/2"	-	-	-	2"	-
Art.-Nr.																								
01290																								
01291																								
01298	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
01459																								
01463	●																							
01451		●	●	●	●	●	●	●	●															

+ 2 Kugellagerschrauben Ø 9,5 x 50,0 mm, 1 Vorbohrer HSS Ø 11,0 mm, 1 Tube Gleitpaste

ALFRA BLECHLOCHER® MONOCUT®

Ø in mm	Max. Material- stärke in mm (S235)	Größe Metrisch	Größe PG	Größe Inch	Größe Conduit & Pipe Size	 Stempel und Matrize Zugschraube mit Kugellager	 Zugschraube	 passende Zugbolzen	 passende Zugschraube	 passende Zugschraube mit Kugellager			
						Art.-Nr.							
						01002	01001						
12,7	2,0	M 12	7	1/2"	0.500	-	01002	01001					
14,3	2,0	-	-	9/16"	0.563	-	01014		01013				
15,2	2,0	-	9	-	0.598	-	01006		01005				
16,0	2,0	-	-	-	0.630	-	01016		01015				
16,2	2,0	M 16	-	-	0.638	-	01010		01009				
17,5	2,0	-	-	11/16"	0.689	-	01018		01017				
18,6	2,0	-	11	-	0.732	-	01022		01021				
19,0	2,0	-	-	3/4"	0.748	-	01026		01025	01335			
20,0	2,0	-	-	-	0.787	-	01030		01029	02003			
20,4	2,0	M 20	13	-	0.803	-	01034		01033	01339			
20,6	2,0	-	-	13/16"	0.811	-	01038		01037				
22,0	2,0	-	-	-	0.866	-	01042		01041				
22,5	2,0	-	16	7/8"	0.886	1/2"	01046		01045				
23,8	2,0	-	-	15/16"	0.937	-	01050		01049				
25,0	2,0	-	-	-	0.984	-	01054		01053				
25,4	2,0	M 25	-	1"	1.000	-	01058		01057	01336			
27,0	2,0	-	-	1-1/16"	1.063	-	01078		01077				
28,3	2,0	-	21	-	1.114	3/4"	01070		01069				
28,3	3,0	-	21	-	1.114	3/4"	01074		01073	02002			
28,6	2,0	-	-	1-1/8"	1.126	-	01080		01079				
30,1	2,0	-	-	-	1.185	-	01086		01085				
30,5	2,0	-	-	1-7/32"	1.201	-	01094		01093	02003			
31,7	2,0	-	-	1-1/4"	1.248	-	01102		01101	01336			
32,5	2,0	M 32	-	-	1.280	-	01106		01105	01339			
33,4	2,0	-	-	1-5/16"	1.315	-	01110		01109				
34,6	3,0	-	-	1-11/32"	1.362	1"	01118		01117	02002			
35,0	2,0	-	-	1-3/8"	1.378	-	01122		01121	02003			
35,0	3,0	-	-	1-3/8	1.378	-	01126		01125				
37,0	3,0	-	29	-	1.457	-	01130		01129				
38,0	3,0	-	-	1-1/2"	1.496	-	01134		01133				
40,5	3,0	M 40	-	-	1.594	-	01150		01149	01337			
41,3	3,0	-	-	1-5/8"	1.626	-	01154		01153	01340			
42,8	3,0	-	-	-	1.685	-	01158		01157				
43,2	3,0	-	-	1-11/16"	1.701	1 1/4"	01162		01161				
44,5	3,0	-	-	1-3/4"	1.752	-	01164		01163				
47,0	3,0	-	36	-	1.850	-	01166		01165	02002			
47,6	3,0	-	-	1-7/8"	1.874	-	01182		01181				
49,6	3,0	-	-	1-15/16"	1.953	1 1/2"	01170		01169				
50,5	3,0	M 50	-	-	1.988	-	01178		01177				
54,0	3,0	-	42	2-1/8"	2.126	-	01190		01189	01338			
57,2	3,0	-	-	2-1/4"	2.252	-	01194		01193	01341			
60,0	3,0	-	48	-	2.362	-	01202		01201				
61,5	3,0	-	-	2-3/8"	2.421	2"	01206		01205				
63,5	3,0	M 63	-	2-1/2"	2.500	-	01210		01209				
66,7	3,0	-	-	2-5/8"	2.626	-	01214		01213				
Ab Ø 68,0 mm empfehlen wir den Einsatz von Hydraulikgeräten.													
68,0	3,0	-	-	-	2.677	-	01242	01241					
70,0	3,0	-	-	2-3/4"	2.756	-	01222	01221					
70,6	3,0	-	-	-	2.780	-	01220	01219					
74,0	3,0	-	-	2-7/8"	2.913	2 1/2"	01234	01233		02002			
75,5	3,0	M 75	-	2-7/8"	2.972	-	01226	01225		01338			
76,2	3,0	-	-	3"	3.000	-	01230	01229					
80,0	3,0	-	-	3-1/8"	3.150	-	01238	01237					
82,0	3,0	-	-	-	3.228	-	01246	01245					
Ab 89,0 mm ist generell der Einsatz von Hydraulikgeräten erforderlich.							Stempel	Matrize	Notwendiges Zubehör:				
89,0	3,0	-	-	3-1/2"	3.504	3"	01251	01252	Zugbolzen				
92,0	3,0	-	-	3-5/8"	3.622	-	01253	01254	Sonder-zugschraube	01398L			
100,5	3,0	-	-	-	3.957	-	01257	01258	Kontermutter	01419			
115,5	3,0	-	-	4-1/2"	4.547	4"	01265	01266					
120,0	3,0	-	-	-	4.724	-	01267	01268					

SPALT-BLECHLOCHER TRICUT®



„Bis zu welcher Materialstärke ein Blechlocher eingesetzt werden kann, hängt immer von Zugschraube und Zugbolzen ab.“

- Einsetzbar bis zu einer Materialstärke von:**
- 3,0 mm Stahlblech mit 3/4" (19,0 mm) Zugschraube oder Zugbolzen
 - 2,0 mm Stahlblech mit 3/8" (9,5 mm) Zugschraube oder Zugbolzen
 - 1,5 mm Stahlblech mit M6 (6,0 mm) Zugschraube oder Zugbolzen

Spalt-Blechlocher TriCut® – Sets



Alle Sets werden im robusten und praktischen Kunststoffkoffer ausgeliefert.

Ø mm	12,5	15,2	16,2	18,6	19,0	20,4	22,5	25,4	28,3	30,5	31,7	32,5	34,6	37,0	38,0	40,5	43,2	47,0	49,6	50,5	54,0	60,0	61,5	63,5	
Ø Metrisch	M12	-	M 16	-	-	M 20	-	M 25	-	-	-	M 32	-	-	-	M 40	-	-	-	M 50	-	-	-	M 63	
Ø PG	7	9	-	11	-	13	16	-	21	-	-	-	-	29	-	-	-	36	-	-	42	48	-	-	
Ø Inch	1/2"	-	-	-	3/4"	-	7/8"	1"	-	1-7/32"	1-1/4"	-	-	-	1-1/2"	-	1-11/16"	-	1-15/16"	-	2-1/8"	-	2-3/8"	2-1/2"	
	0.5	0.598	0.638	0.732	0.748	0.803	0.886	1.0	1.114	1.201	1.248	1.280	1.362	1.457	1.496	1.594	1.701	1.850	1.953	1.988	2.126	2.362	2.421	2.5	
Ø Conduit	-	-	-	-	-	-	1/2"	-	3/4"	-	-	-	1"	-	-	-	1 1/4"	-	1 1/2"	-	-	-	2"	-	
Art.-Nr.	01762																								
	01757																								
	01760																								
	01761	●																							
	01754	●	●																						
	+ 1 Kugellager-Schraube Ø 6,0 x 40,0 mm, 1 Kugellager-Schraube Ø 9,5 x 50,0 mm, 1 Kugellager-Schraube Ø 19,0 x 55,0 mm, 1 Vorbohrer HSS Ø 10,0 mm, 1 Dose Gleitpaste																								
	01755	●	●																						
	+ 2 Kugellager-Schrauben Ø 9,5 x 50,0 mm, 1 Kugellager-Schraube Ø 19,0 x 55,0 mm, 1 Kugellager-Schraube Ø 19,0 x 75,0 mm, 1 Vorbohrer HSS Ø 10,0 mm, 1 Dose Gleitpaste																								
	01750	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	+ 2 Kugellager-Schrauben Ø 9,5 x 50,0 mm, 1 Vorbohrer HSS Ø 10,0 mm, 1 Tube Gleitpaste																								
	01751	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	+ 2 Kugellager-Schrauben Ø 9,5 x 50,0 mm, 1 Kugellager-Schraube Ø 19,0 x 55,0 mm, 1 Kugellager-Schraube Ø 19,0 x 75,0 mm, 1 Vorbohrer HSS Ø 10,0 mm, 1 Dose Gleitpaste																								

SPALT-BLECHLOCHER TRICUT®

Ø in mm	Max. Material- stärke in mm (S235)	Größe Metrisch	Größe PG	Größe Inch	Größe Conduit & Pipe Size	 Stempel und Matrize, Zugschraube mit Kugellager	 Stempel und Matrize	 passende Zugbolzen	 passende Zugschraube mit Kugellager	
						Art.-Nr.				
12,5	1,5	M 12	7	1/2"	0.500	-	01674	01770	02022	01334
15,2	2,0	-	9	-	0.598	-	01680	01771		
16,2	2,0	M 16	-	-	0.638	-	01683	01772		
18,6	2,0	-	11	-	0.732	-	01686	01773		
20,4	2,0	M 20	13	-	0.803	-	01689	01774	02003	01339
22,5	2,0	-	16	7/8"	0.886	1/2"	01692	01775		
25,4	2,0	M 25	-	1"	1.000	-	01695	01776		
28,3	2,0	-	21	-	1.114	3/4"	01698	01777		
28,3	3,0	-	21	-	1.114	3/4"	01701	01778	02002	01340
30,5	2,0	-	-	1-7/32"	1.201	-	01703	01779	02003	01339
32,5	3,0	M 32	-	-	1.280	-	01708	01780		
34,6	3,0	-	-	1-11/32"	1.362	1"	01711	01788		01340
37,0	3,0	-	29	-	1.457	-	01713	01781		
40,5	3,0	M 40	-	-	1.594	-	01715	01782		
43,2	3,0	-	-	1-11/16"	1.701	1 1/4"	01718	01789		
47,0	3,0	-	36	-	1.850	-	01720	01783		
49,6	3,0	-	-	1-15/16"	1.953	1 1/2"	01723	01790		
50,5	3,0	M 50	-	-	1.988	-	01736	01784		01341
54,0	3,0	-	42	2-1/8"	2.126	-	01727	01785		
60,0	3,0	-	48	-	2.362	-	01729	01786		
61,5	3,0	-	-	2-3/8"	2.421	2"	01732	01791		
63,5	3,0	M 63	-	2-1/2"	2.500	-	01739	01787		

SPALT-BLECHLOCHER TRICUT+®



Spalt-Blechlocher TriCut+® für Stahlblech (S235) und Edelstahl

- 1 Mit 3-fach Spaltung
- 2 Mit UNF-Feingewinde
- 3 Mit 4 Fadenkreuzmarkierungen für einfache, mittige Ausrichtung

„Bis zu welcher Materialstärke ein Blechlocher eingesetzt werden kann, hängt immer von Zugschraube und Zugbolzen ab.“

Einsetzbar bis zu einer Materialstärke von:
 • 2,5 mm Edelstahl mit 3/4" (19,0 mm) Zugschraube oder Zugbolzen
 • 2,0 mm Edelstahl mit 7/16" (11,1 mm) Zugschraube oder Zugbolzen

Spalt-Blechlocher TriCut+® – Sets



Alle Sets werden im robusten und praktischen Kunststoffkoffer ausgeliefert.

Ø mm	15,2	16,2	18,6	19,0	20,4	22,5	25,4	28,3	30,5	31,7	32,5	34,6	37,0	38,0	40,5	43,2	47,0	49,6	50,5	54,0	60,0	61,5	63,5	
Ø Metrisch	-	M 16	-	-	M 20	-	M 25	-	-	-	M 32	-	-	-	M 40	-	-	-	M 50	-	-	-	M 63	
Ø PG	9	-	11	-	13	16	-	21	-	-	-	-	29	-	-	-	-	36	-	-	42	48	-	-
Ø Inch	-	-	-	3/4"	-	7/8"	1"	-	1-7/32"	1-1/4"	-	-	-	1-1/2"	-	1-11/16"	-	1-15/16"	-	2-1/8"	-	2-3/8"	2-1/2"	
	0.598	0.638	0.732	0.748	0.803	0.886	1.0	1.114	1.201	1.248	1.280	1.362	1.457	1.496	1.594	1.701	1.850	1.953	1.988	2.126	2.362	2.421	2.5	
Ø Conduit	-	-	-	-	-	1/2"	-	3/4"	-	-	-	-	1"	-	-	-	1 1/4"	-	1 1/2"	-	-	-	2"	-
Art.-Nr.	01652					●					●				●									
	01653	●					●				●				●					●				●
	01645						●		●			●				●		●						●
	01646				●			●		●				●						●				

SPALT-BLECHLOCHER TRICUT+®

Ø in mm	Max. Material- stärke in mm (VA)	Größe Metrisch	Größe PG	Größe Inch	Größe Conduit & Pipe Size					Art.-Nr.	
										Stempel und Matrice, Zugschraube mit Kugellager	Stempel und Matrice
15,2	2,0	-	9	-	0.598	-	01465	01600	02007	01342	
16,2	2,0	M 16	-	-	0.638	-	01466	01656			
18,6	2,0	-	11	-	0.732	-	01467	01603			
20,4	2,0	M 20	13	-	0.803	-	01468	01606			
22,5	2,0	-	16	7/8"	0.886	1/2"	01469	01609			
25,4	2,5	M 25	-	1"	1.000	-	01470	01659			
28,3	2,5	-	21	-	1.114	3/4"	01471	01612			
30,5	2,5	-	-	1-7/32"	1.201	-	01472	01615			
32,5	2,5	M 32	-	-	1.280	-	01473	01662	01340	01340	
34,6	2,5	-	-	1-11/32"	1.362	1"	01474	01618			
37,0	2,5	-	29	-	1.457	-	01475	01621			
40,5	2,5	M 40	-	-	1.594	-	01476	01665			
43,2	2,5	-	-	1-11/16"	1.701	1 1/4"	01477	01624			
47,0	2,5	-	36	-	1.850	-	01478	01627			
49,6	2,5	-	-	1-15/16"	1.953	1 1/2"	01479	01630	02002	01341	
50,5	2,5	M 50	-	-	1.988	-	01480	01668			
54,0	2,5	-	42	2-1/8"	2.126	-	01481	01633			
60,0	2,5	-	48	-	2.362	-	01482	01636			
61,5	2,5	-	-	2-3/8"	2.421	2"	01483	01640			
63,5	2,5	M 63	-	2-1/2"	2.500	-	01484	01671			

ALFRA BLECHLOCHER® FORMCUT®

Blechlocher FormCut® für Stahlblech (S235)

2



3

3
1



3



„Bis zu welcher Materialstärke ein Quadrat- oder Rechtecklocher (oder auch Sonderwerkzeug) eingesetzt werden kann, hängt immer vom Zugbolzen sowie dem Querschnitt des Werkzeuges ab (Länge x Breite oder Sonderform).“

ALFRA BLECHLOCHER® FORMCUT®

Größe in mm	Max. Materialstärke in mm (S235)	Zum Betrieb für	Vor- bohren in mm				inkl. ① - ④	① 	② 	③ 	④ 
----------------	---	-----------------	-------------------------	---	---	---	-------------	--	---	---	---

Blechlocher FormCut® - quadratisch - für Stahlblech (S235)

Art.-Nr.											
12,7 x 12,7	1,75		●	●	10	01300		01348	01355		
15,8 x 15,8	1,75		●	●	10	01301					
19,0 x 19,0	2,0		●	●	14	01302				01352	01353
21,3 x 21,3	2,0		●	●	14	01371		01347	01351		
22,2 x 22,2	2,0		●	●	14	01303					
24,0 x 24,0	2,0		●	●	14	01331					
25,4 x 25,4	2,0		●	●	17	01304		01360		01359	01361
45,5 x 45,5	3,0		●	●	20	01313		01345			
46,0 x 46,0	3,0		●	●	20	01305			01350		
50,8 x 50,8	3,0		●	●	24	01306		01344			
68,0 x 68,0	3,0		●	●	24	01308			01349		
92,0 x 92,0	3,0		●	●	30	01309			01419		
105,0 x 105,0	3,0		●	●	30	01310		01343			
125,0 x 125,0	3,0		●	●	30	01431			01356		
138,0 x 138,0	2,5		●	●	30	01311					

Blechlocher FormCut® - quadratisch - für schwere Steckverbinder - für Stahlblech (S235)

46,0 x 46,0	3,0		●	20	01448	01345	01350				
-------------	-----	--	---	----	-------	-------	-------	--	--	--	--

Größe in mm	Max. Material- stärke in mm (S235)	Anzahl Pole	Zum Betrieb für	Vor- bohren in mm				inkl. ① - ④	① 	② 	③ 	④ 
----------------	--	----------------	-----------------	-------------------------	---	---	---	-------------	--	---	---	---

Blechlocher FormCut® - rechteckig - für Stahlblech (S235)

Art.-Nr.											
11,1 x 22,2	2,0		●	●	10	01372		01348	01355		
17,0 x 19,0	2,0		●	●	14	01317				01352	01353
19,1 x 29,0	2,0		●	●	14	01373		01347			
19,1 x 33,0	2,0		●	●	14	01374					
21,8 x 25,8	2,0		●	●	17	01318		01351			
22,0 x 30,0	2,0		●	●	17	01319					
22,0 x 42,0	2,0		●	●	17	01320					
22,0 x 45,0	2,0		●	●	17	01434		01360		01359	01361
22,2 x 45,0	2,0		●	●	17	01375					
25,0 x 50,0	2,0		●	●	17	01332			01418		
25,1 x 29,0	2,0		●	●	17	01376			01351		
31,7 x 34,9	2,0		●	●	17	01377			01354		
33,3 x 66,7	2,5			●	20	01378		01345	01350		
45,0 x 92,0	2,5			●	24	01314			01344	01349	
46,0 x 92,0	2,5			●	24	01329					
68,0 x 138,0	3,0			●	30	01330		01343	01358		

Blechlocher FormCut® - rechteckig - für schwere Steckverbinder - für Stahlblech (S235)

24,0 x 43,0	2,0		●	●	17	01436		01360	01351	01359	01361
24,0 x 65,0	2,0		●	●	17	01437					
24,0 x 86,0	2,0			●	20	01440		01345	01350		
24,0 x 112,0	2,0			●	20	01441			01357		
36,0 x 52,0	2,5	6-Pole		●	24	01325					
36,0 x 65,0	2,5	10-Pole		●	24	01326			01350		
36,0 x 86,0	2,5	16-Pole		●	24	01327					
36,0 x 91,0	2,5			●	24	01323		01344			
36,0 x 112,0	2,0	24-Pole		●	24	01328			01357		
46,0 x 86,0	2,5			●	24	01322				01349	
46,0 x 112,0	3,0			●	30	01324		01343		01349	
57,2 x 88,9	2,5			●	30	01379		01344	01350		
66,0 x 112,0	3,0			●	30	01435		01343	01358		

ALFRA BLECHLOCHER® FORMCUT+®

2



Blechlocher FormCut+® für Stahlblech (S235) und Edelstahl

- 1 Mit seitlichem Stanzteilauswurf
- 2 Mit UNF-Feingewinde
- 3 Mit 4 Fadenkreuzmarkierungen für einfache, mittige Ausrichtung

3



MADE IN
GERMANY

3

1



3

„Bis zu welcher Materialstärke ein Quadrat- oder Rechtecklocher (oder auch Sonderwerkzeug) eingesetzt werden kann, hängt immer vom Zugbolzen sowie dem Querschnitt des Werkzeuges ab (Länge x Breite oder Sonderform).“

ALFRA BLECHLOCHER® FORMCUT+®

Größe in mm	Max. Materialstärke in mm (VA)	Zum Betrieb für	Vor- bohren in mm	 	 inkl. 1 - 4				
----------------	---	-----------------	-------------------------	---	--	--	---	---	---

Blechlocher FormCut+® - quadratisch - für Edelstahl (VA)

Art.-Nr.									
12,7 x 12,7	1,25	●	●	10	013001	01348	01355		
15,8 x 15,8	1,25	●	●	10	013011				
19,0 x 19,0	1,5	●	●	14	013021				
21,3 x 21,3	2,0	●	●	14	013711				
22,2 x 22,2	2,0	●	●	14	013031	01347	01351		
24,0 x 24,0	2,0	●	●	14	013311				
25,4 x 25,4	2,0	●	●	17	013041	01360		01359	01361
45,5 x 45,5	2,5	●	●	20	013131				
46,0 x 46,0	2,5	●	●	20	013051	01345		01350	
50,8 x 50,8	2,5	●	●	24	013061				
68,0 x 68,0	2,5	●	●	24	013081	01344			
92,0 x 92,0	2,5	●	●	30	013091			01349	
105,0 x 105,0	2,0	●	●	30	013101	01343		01419	
125,0 x 125,0	2,0	●	●	30	014311			01356	
138,0 x 138,0	2,0	●	●	30	013111				

Blechlocher FormCut+® - quadratisch - für schwere Steckverbinder - für Edelstahl (VA)

46,0 x 46,0	2,0	●	20	014481	01345	01350			
-------------	-----	---	----	---------------	-------	-------	--	--	--

Größe in mm	Max. Material- stärke in mm (VA)	Anzahl Pole	Zum Betrieb für	Vor- bohren in mm	 inkl. 1 - 4				
----------------	--	----------------	-----------------	-------------------------	--	--	---	---	---

Blechlocher FormCut+® - rechteckig - für Edelstahl (VA)

Art.-Nr.									
11,1 x 22,2	1,5		●	●	10	013721	01348	01355	
17,0 x 19,0	2,0		●	●	14	013171			
19,1 x 29,0	2,0		●	●	14	013731	01347		
19,1 x 33,0	2,0		●	●	14	013741			
21,8 x 25,8	2,0		●	●	17	013181	01351		
22,0 x 30,0	2,0		●	●	17	013191			
22,0 x 42,0	2,0		●	●	17	013201	01360		
22,2 x 45,0	2,0		●	●	17	013751			
25,0 x 50,0	2,0		●	●	17	013321		01418	
25,1 x 29,0	2,0		●	●	17	013761		01351	
31,7 x 34,9	2,0		●	●	17	013771		01354	
33,3 x 66,7	2,0			●	20	013781	01345	01350	
45,0 x 92,0	2,0			●	24	013141			
46,0 x 92,0	2,0			●	24	013291	01344	01349	
57,2 x 88,9	2,0			●	24	013791		01350	
68,0 x 138,0	2,0			●	30	013301	01343	01358	

Blechlocher FormCut+® - rechteckig - für schwere Steckverbinder - für Edelstahl (VA)

36,0 x 52,0	2,0	6-Pole		●	24	013251			
36,0 x 65,0	2,0	10-Pole		●	24	013261	01344	01350	
36,0 x 86,0	2,0	16-Pole		●	24	013271			
36,0 x 91,0	2,0			●	24	013231		01349	
36,0 x 112,0	2,0	24-Pole		●	24	013281	01343	01357	
46,0 x 86,0	2,0			●	24	013221	01344	01349	
46,0 x 112,0	2,0			●	30	013241	01343		

ALFRA BLECHLOCHER® – SANITÄR

- Zum Ausstanzen der Löcher in Spültischbecken

Größe mm	Bezeichnung	Schraubengröße mm	Art.-Nr.
Ø 28,3	Blechlocher komplett	M 10 x 1	01293
Ø 31,7	Blechlocher komplett	M 10 x 1	01294
Ø 35,0	Blechlocher komplett	M 10 x 1	01295
Ø 37,0	Blechlocher komplett	M 10 x 1	01292
	Zugschraube	M 10 x 1	01299



Art.-Nr. 01450

Blechlochersatz – Sanitär	Art.-Nr.
	01450

Im Kunststoffkoffer
Inhalt: 3 Blechlocher 28,3 + 31,7 + 35,0 mm
3 Zugschrauben M 10,0 x 1
1 Ring-Maul Schlüssel 17

ALFRA DOPPEL-BLECHLOCHER – SANITÄR

- Zum Ausstanzen der Löcher in Spültischbecken
- Schraubenschlüsselbetätigung SW 19

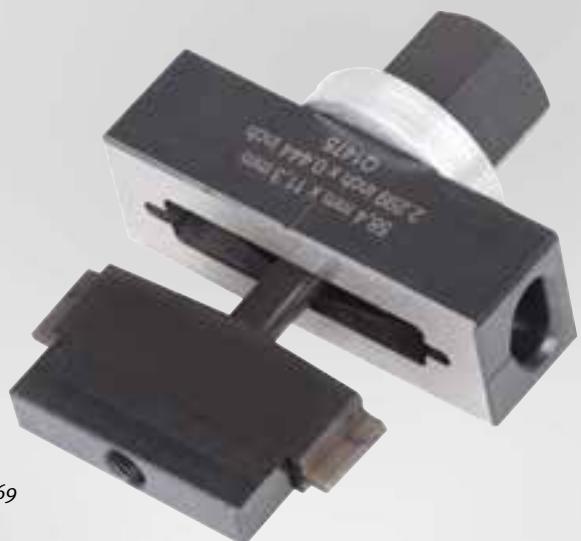
Größe mm	Bezeichnung	Schraubengröße mm	Art.-Nr.
28 und 32	Blechlocher komplett	10 x 55 spezial	01456
32 und 35	Blechlocher komplett	10 x 55 spezial	01460
	Zugschraube	10 x 55 spezial	01457



Art.-Nr. 01456 – Doppelblechlocher Ø 28/32 mm
Art.-Nr. 01460 – Doppelblechlocher Ø 32/35 mm

ALFRA BLECHLOCHER® – SUB-MIN-D

- Für Vielfachsteckverbinder „Sub-Min-D“ - für Stahlblech (S235) und Edelstahl
- Zum Ausstanzen der Ausschnitte für 9 - 50 polige Steckverbinder. Als Zugbolzen werden verdrehsichere Achsen für Stempel und Matrize eingesetzt.
- Alle Blechlocher haben einen seitlichen Auswurf für das Abfallstück. Kein Verklemmen in der Matrize.
- Die Blechlocher werden im robusten und praktischen Kunststoffkoffer geliefert.



Art.-Nr. 01369



Größe in mm	Max. Material- stärke in mm (S235)/VA	Anzahl Pole	Zum Betrieb für	Vor- bohren in mm		1	2	3	4
					inkl. 1 - 4	Zugbolzen	Kontermutter oder Brücke	Kugellager- Druckmutter	Adapter für Hydraulik

Blechlocher Sub-Mini-D - rechteckig

							Art.-Nr.		
19,8 x 11,3	2,0/1,5	9-polig	●	●	10	01366		01442	
28,2 x 11,3	2,0/1,5	15-polig	●	●	10	01367		01443	
41,9 x 11,3	1,75/1,25	25-polig	●	●	10	01368	01438	01447	01352
58,4 x 11,3	1,75/1,25	37-polig	●	●	10	01369		01444	01353
55,7 x 13,9	1,65/1,0	50-polig	●	●	10	01370		01445	

ALFRA BLECHLOCHER® – SONDERFORMEN

- Alle Blechlocher haben einen seitlichen Auswurf für das Abfallstück.
Kein Verklemmen in der Matrize.
- Die Blechlocher werden im robusten und praktischen Kunststoffkoffer geliefert.



Größe in mm	Max. Material- stärke in mm (S235)	Zum Betrieb für		Vor- bohren in mm		inkl. ① - ④	①	Zugbolzen	②	Kontermutter oder Brücke	③	Kugellager- Druckmutter	④	Adapter für Hydraulik

Blechlocher Sonderformen für Stahlblech (S235)

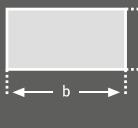
					Art.-Nr.							
	Ø 22,5 mit 3,2 mm Nase	2,0	●	●	14	01420	01333					
	Ø 22,5 2-seitig abgeflacht auf 18,5 mm	2,0	●	●	14	01421						
	Ø 22,5 4-seitig abgeflacht auf 20,1 mm	2,0	●	●	14	01422	01347			01351	01352	01353
	33,3 x 17,0 x 10,0 für Profilzylinder	2,0	●	●	14	01423						
	Ø 16,3 4-seitig abgeflacht auf 14,1 mm	1,75	●	●	11	01427	01348	01355				

Blechlocher Sonderform für Edelstahl (VA)

	Ø 22,5 mit 3,2 mm Nase	2,0	●	●	14	014201	01333	01351	01352	01353
--	---------------------------	-----	---	---	----	---------------	-------	-------	-------	-------

ALFRA BLECHLOCHER® – SONDERANFERTIGUNGEN

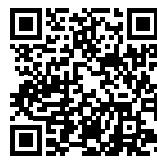
- Wir können sämtliche Blechlocher in Rund, Quadrat, Rechteck nach Zeichnung kurzfristig anfertigen.
- Bitte geben Sie bei Ihrer Anfrage an, ob für Hand- oder Hydraulikbetätigung, Blechstärke und Werkstoffnummer.
- Fordern Sie unsere technische Beratung an.

Blechlocher Sonderanfertigung							
 Rund	Ø Durchmesser d				Materialstärke		Materialart
	mm		mm		mm		Stahlblech (S235) <input type="checkbox"/>
 Rund mit Nasen	Ø Durchmesser d		Anzahl der Nasen		Nasenbreite		Materialart
	mm			mm	mm		Stahlblech (S235) <input type="checkbox"/>
 Quadrat	Kantenlänge a				Materialstärke		Materialart
	mm		mm		mm		Stahlblech (S235) <input type="checkbox"/>
 Rechteck	Breite b		Höhe h		Materialstärke		Materialart
	mm		mm		mm		Stahlblech (S235) <input type="checkbox"/>
 Rund einseitig abgeflacht	Ø Durchmesser d		Abgeflacht auf		Materialstärke		Materialart
	mm		mm		mm		Stahlblech (S235) <input type="checkbox"/>
 Rund zweiseitig abgeflacht	Ø Durchmesser d		Abgeflacht auf		Materialstärke		Materialart
	mm		mm		mm		Edelstahl (VA) <input type="checkbox"/>
 Quadrat mit 4 abgeflachten Ecken	Kantenlänge a		Ecken abgeflacht auf		Materialstärke		Materialart
	mm		mm		mm		Stahlblech (S235) <input type="checkbox"/>

ALFRA HYDRAULIK-HANDSTANZEN

UNSERE HANDLICHEN SCHAFFEN DEN DURCHBRUCH –
GRATFREI UND FÜR ALLE BLECHLOCHER-FORMATE

„Gehäuse-Ausbrüche für Steckverbinder, Schalter oder Kabelverbindungen gehören im Schaltschrankbau zu den täglichen Aufgaben.... Damit die Schneidegeometrie des Werkzeugs ideal zum Einsatz kommt, muss entweder Muskelkraft, oder eine hydraulische Alternative die nötigen Newton erzeugen. Eine komfortable Option zur manuellen Betätigung per Zugschraube sind Handstanzen. Insbesondere wenn ein Anwender eine hohe Anzahl von Öffnungen am Schaltschrank bewältigen muss, erleichtern die spezialisierten Geräte die Abläufe..“



PDF

Veröffentlicht in Schaltschrankbau
3/2022



				
	ALFRA COMPACT®	ALFRA COMPACT COMBI®	ALFRA COMPACT FLEX®	ALFRA AKKU-COMPACT FLEX®
Seite	24 - 25	26 - 27	30	28 - 29
Art.-Nr.	02001	02050	02065	02082
Stanzen Rundlocher	<p>bis 82 mm Ø 3,0 mm Stahlblech (S235), 2,0 mm Edelstahl ($F = 600 \text{ N/mm}^2$)</p> <p>89 - 152 mm Ø (mit Sonderzugschraube und Distanzbuchse) 2,0 mm Stahlblech (S235), 1,5 mm Edelstahl ($F = 600 \text{ N/mm}^2$)</p>			
Stanzen Formlocher	<p>68 x 68 mm 3,0 mm Stahlblech (S235), 2,0 mm Edelstahl ($F = 600 \text{ N/mm}^2$)</p> <p>92 x 92 mm (mit Sonderzugschraube und Distanzbuchse) 2,0 mm Stahlblech (S235), 1,5 mm Edelstahl ($F = 600 \text{ N/mm}^2$)</p>			
Stanzkraft	75 kN	75 kN	75 kN	75 kN
Betriebsdruck max.	680 bar	680 bar	680 bar	680 bar
Kolbenhub	18 mm	18 mm	18 mm	18 mm
Werkzeug- aufnahme	19 mm	19 mm	19 mm	19 mm
Hydraulik- schlauchlänge	-	-	600 mm	600 mm
Hydraulisches Medium	HLP32 Hydrauliköl	HLP32 Hydrauliköl	HLP32 Hydrauliköl	HLP32 Hydrauliköl
Gewicht	1,45 kg	1,75 kg	1,97 kg	2,5 kg mit Akku

COMPACT® HANDSTANZE GERADE

Compact® Handstanze Gerade - unser Klassiker

Wie kommt das Loch ins Blech? Durch 75 kN geballte Stanzkraft! Das Alfra Basis-Modell aus der hydraulischen ALFRA-Handstanzen-Linie ist ein Leichtgewicht mit Biss. Mit nur 1,45 kg wird sie in Kombinationen mit allen Blechlochertypen zur unschätzbaren

Helperin, wenn im Schaltschrank- und Steuerungsbau täglich besonders viele Öffnungen oder außergewöhnliche Materialstärken bewältigt werden müssen.

- 1 Exakt abgestimmtes Überdruckventil schützt vor Schäden am Zylinder
- 2 Verstärkter, komfortabler Softtouch-Griff gegen Abrutschen
- 3 Belastbares Aluminium-Design für weniger Gewicht von nur 1,45 kg
- 4 Rollierte, besonders glatte Zylinderlaufflächen gegen Verschleiß – auch bei hoher Beanspruchung
- 5 Hohe Stanzkraft 75 kN



COMPACT® HANDSTANZE GERADE – SETS

Ø mm	15,2	16,2	18,6	20,4	22,5	25,4	28,3	32,5	37	40,5	47	50,5	54	60	63,5													
Ø Metrisch	-	M 16	-	M 20	-	M 25	-	M 32	-	M 40	-	M 50	-	-	M 63													
Ø PG	9	-	11	13	16	-	21	-	29	-	36	-	42	48	-													
Ø Inch					7/8"	1"							2-1/8"		2-1/2"													
	0.598	0.638	0.732	0.803	0.886	1.000	1.114	1.280	1.457	1.594	1.850	1.988	2.126	2.362	2.500													
Art.-Nr.																												
Set MonoCut® - für Stahlblech (S235):																												
1 Compact® Handstanz Gerade / MonoCut® Stempel und Matrizen / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 9,5 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 11 mm / 1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)																												
															
Set TriCut® - für Stahlblech (S235):																												
1 Compact® Handstanz Gerade / TriCut® Stempel und Matrizen / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 9,5 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 10 mm / 1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)																												
															
															
															
Set TriCut+® - für Stahlblech (S235) und Edelstahlbleche:																												
1 Compact® Handstanz Gerade / TriCut+® Stempel und Matrizen / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 11,1 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 11,5 mm / 1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)																												
															
															
															
Compact® Handstanz Gerade:																												
1 Compact® Handstanz Gerade / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 9,5 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 11 mm / 1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)																												
		ohne Stempel und Matrizen																										

COMPACT COMBI® HANDSTANZE 90°

Compact Combi® Handstanze 90° - unsere Gelenkige

Wer beweglich ist, kann sich schnell auf ungewöhnliche Bedingungen einstellen. Das gilt auch für unsere Compact Combi® mit um 90 Grad drehbarem Kopf. Es wird eng im Schaltschrank oder

eine andere Arbeitssituation erschwert die Benutzung einer Handstanze? Kein Problem, denn unsere „Gelenkige“ meistert auch diese Aufgaben.

- 1** Beweglicher Stanzenkopf für müheloses Positionieren
- 2** Exakt abgestimmtes Überdruckventil schützt vor Schäden am Zylinder
- 3** Verstärkter, komfortabler Softtouch-Griff gegen Abrutschen
- 4** Belastbares Aluminium-Design für weniger Gewicht von nur 1,75 kg
- 5** Rollierte, besonders glatte Zylinderlaufflächen gegen Verschleiß – auch bei hoher Beanspruchung
- 6** Hohe Stanzkraft 75 kN



COMPACT COMBI® HANDSTANZE 90° – SETS



Ø mm	15,2	16,2	18,6	20,4	22,5	25,4	28,3	32,5	37	40,5	47	50,5	54	60	63,5
Ø Metrisch	-	M 16	-	M 20	-	M 25	-	M 32	-	M 40	-	M 50	-	-	M 63
Ø PG	9	-	11	13	16	-	21	-	29	-	36	-	42	48	-
Ø Inch					7/8"	1"							2-1/8"		2-1/2"
	0.598	0.638	0.732	0.803	0.886	1.000	1.114	1.280	1.457	1.594	1.850	1.988	2.126	2.362	2.500
Art.-Nr.															

Set MonoCut® - für Stahlblech (S235):

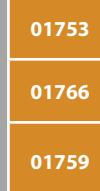
1 Compact Combi® Handstanz 90° / MonoCut® Stempel und Matrizen / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 9,5 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 11 mm / 1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)



	●		●	●	●		●		●		●		●		●

Set TriCut® - für Stahlblech (S235):

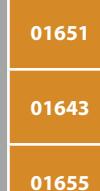
1 Compact Combi® Handstanz 90° / TriCut® Stempel und Matrizen / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 9,5 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 10 mm / 1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)



	●		●	●	●		●		●		●		●		●
			●		●		●		●		●				

Set TriCut+® - für Stahlblech (S235) und Edelstahlbleche:

1 Compact Combi® Handstanz 90° / TriCut+® Stempel und Matrizen / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 11,1 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 11,5 mm / 1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)



	●		●	●	●		●		●		●		●		
			●		●		●		●		●				

Compact Combi® Handstanz 90°:

1 Compact Combi® Handstanz 90° / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 9,5 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 11 mm / 1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)



ohne Stempel und Matrizen

AKKU-COMPACT FLEX®

Akku-Compact Flex® - unsere Triathletin

Power, Beweglichkeit, Ausdauer – die Akku-Compact Flex® glänzt in allen drei Disziplinen durch Bestnoten. Genau wie ihre „Schwester“ ALFRA Compact Flex® zeigt die Stanze ihr volles Potenzial als sichere Alternative zur Säge im engen oder bestückten Schaltschrank. Der Grund: Sie produziert keine Späne und

vermindert so das Kurzschlussrisiko. Ihr Markenzeichen: Der leistungsstarke Akku, der bereits 30 Minuten nach Vollentladung wieder einsatzfähig ist – bestens geeignet für eine hohe Anzahl an Ausstanzungen in kurzer Zeit.

- 1** Hochdruckschlauch mit Knickschutz, verhindert Schäden im Schaltschrankinneren durch plötzlichen Druck auf den geknickten Schlauch
- 2** Drucksensor mit Autoerkennung des Stanzdurchbruchs, Stempel kann die Matrize nach dem Stanzvorgang nicht beschädigen
- 3** Akku selbst nach Vollentladung nach 30 Minuten wieder einsatzbereit

- 4** Belastbares Aluminium-Design für weniger Gewicht von nur 2,5 kg inklusive Akku
- 5** Rollierte, besonders glatte Zylinderlaufflächen gegen Verschleiß – auch bei hoher Beanspruchung
- 6** Hohe Stanzkraft 75 kN



▶ VIDEO

AKKU-COMPACT FLEX®

Praktische Handhydraulik mit LiON-Akku 18 V zum Stanzen von Rund-, Quadrat- und Rechteckausbrüchen im Schaltschrank- und Schaltanlagenbau.
Außerst handlich und leicht durch hochzugfesten Aluminiumkopf.

- Leicht und handlich, nur 2,5 kg inklusive Akku

Technische Daten:

Antrieb

Max. Stanzkraft: 75 kN
Max Hydraulikdruck: 680 bar

Akku

Ladezeit: 30 min. nach Vollentladung
Einsatz: -10° - +40° C

Ladegerät

Lädt alle Akkus 18 - 28 V, kompatibel für NiCD-, NiMH- und Li-Ionen-Akkus.
Autom. Temperaturüberwachung. Der Wechsel von Schnellladung auf
Erhaltungsladung verhindert Überladung der Akku-Zellen.
Der Ladezustand wird durch die LED-Anzeige angezeigt.
Die Platine ist komplett vergossen.

Stanzleistung mit Akku 1,5 Ah

195 x Ø 22,5 mm	MonoCut®	auf 2,5 mm S235
165 x Ø 22,5 mm	TriCut®	auf 2,5 mm S235
105 x Ø 63,5 mm	MonoCut®	auf 2,5 mm S235
65 x Ø 63,5 mm	TriCut®	auf 2,5 mm S235



Art.-Nr. 02082

Gewicht

2,5 kg inklusive Akku

Lieferumfang:

ALFRA AKKU-Compact Flex® Handhydraulik
mit 1 Akku 18 V, Ladegerät 18 - 28 V
Zugbolzen - 9,5 x 19 mm - Art.-Nr. 02003
Zugbolzen - 19 x 120 mm - Art.-Nr. 02002
Distanzbuchensatz 3-teilig - Art.-Nr. 02004
Vorbohrer 11 mm Ø - Art.-Nr. 08023
im robusten und praktischen Kunststoffkoffer

Art.-Nr.

02082



Art.-Nr. 02082-03

Art.-Nr. 02082-01

Ersatzteile:

Ersatz-Akku	Art.-Nr.
Akku-Ladegerät 220 V - 240 V	02082-01
* Sonderzugschraube für Quadratlocher 92 x 92 mm	02082-03
* Sonderzugschraube für Rundlocher 89 - 152 mm	01395
* Sonderdistanzbuchse	01398L
	01396

Art.-Nr.

02082-01

02082-03

01395

01398L

01396



Art.-Nr. 02082

COMPACT FLEX® HANDHYDRAULIK

Compact Flex® - unsere Artistin

In Sachen Flexibilität ist unsere ALFRA Compact Flex® die Artistin unter den Handstanzen. Was sie auszeichnet? Der elastische Hochdruckschlauch für die Positionierung des Stanzenkopfs in den herausforderndsten Arbeitssituationen. Dank dieser biegsamen Verbindung zwischen Körper und Kopf des Geräts kann der

Blechlocher immer genau dort ansetzen, wo er gebraucht wird. Zum Beispiel in der Nähe der Gehäusekanten. Mit 75 kN Stanzkraft bei nur 2 kg Eigengewicht ist die ALFRA Compact Flex® ein leichtgewichtiges Kraftpaket, das mit allen Blechlochertypen kompatibel ist.

- 1 Elastischer Hydraulikschlauch für fast unbegrenzte Anwendungen, z.B im bestückten Schaltschrank mit beengten Platzverhältnissen
- 2 Exakt abgestimmtes Überdruckventil schützt vor Schäden am Zylinder
- 3 Verstärkter, komfortabler Softtouch-Griff gegen Abrutschen

- 4 Ausgewogenes Übersetzungsverhältnis in der Hydraulik für kraftsparende Anwendung
- 5 Belastbares Aluminium-Design für weniger Gewicht von nur 2 kg
- 6 Rollierte, besonders glatte Zylinderlaufflächen gegen Verschleiß – auch bei hoher Beanspruchung
- 7 Hohe Stanzkraft 75 kN



Stanzleistung

Stanzkraft:	75 kN
Betriebsdruck max.:	680 bar
Hydraulikschlauchlänge:	600 mm
Gewicht:	2,0 kg

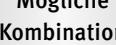
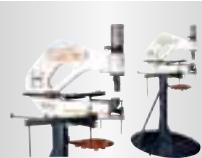
Lieferumfang:

- 1 Compact Flex® Handhydraulikstanze
- 1 Zugbolzen Ø 19,0
- 1 Zugbolzen Ø 19,0 x 9,5 mm
- 1 HSS-Vorbohrer Ø 11,0 mm
- 1 Distanzbuchsensatz 3-teilig

Compact Flex® Handhydraulik
im robusten und praktischen Kunststoffkoffer

Art.-Nr.
02065

PUMPENÜBERSICHT

Empfohlene Kombination 					
Mögliche Kombination 	AHP-M1 in Verbindung mit Fußschalter Art.-Nr. 03862.NG	AHP-S	DSP-120	LHP 700	FUSSPUMPE
Art.-Nr.	03857	03854	02027	02140	02121
 Art.-Nr. 02012 / 02013					
 Art.-Nr. 03200SET.NG					
 Art.-Nr. 03250.L					
 Art.-Nr. 03256					
 Art.-Nr. 03258					
 Art.-Nr. 03300					
 AP 250					
 AP 400					

ALFRA ELEKTROHYDRAULIKPUMPE AHP S

Technische Daten:

Max. Druck:	700 bar
Max. Förderleistung:	0,58 l/min
Öl Typ:	HLP 46
Füllvolumen:	3,2 l
Arbeitsvolumen:	2,2 l
Gewicht:	27 kg
Spannung / Frequenz:	230 V / 50 Hz
Leistung:	0,75 kW
Stromaufnahme:	3,26 A
Motordrehzahl:	2800 1/min

Elektrohydraulikpumpe AHP S
inkl. Handschalter

Art.-Nr.

03854



Zubehör

optional Fußschalter zweipedalig

03866

ALFRA ELEKTROHYDRAULIKPUMPE AHP M1



Technische Daten:

Max. Druck:	700 bar
Max. Förderleistung:	1,1 l/min
Öl Typ:	HLP 46
Füllvolumen:	3,2 l
Arbeitsvolumen:	2,2 l
Gewicht:	29 kg
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Leistung:	1,3 kW
Stromaufnahme:	5,7 A
Motordrehzahl:	2860 1/min

Elektrohydraulikpumpe AHP M1

Art.-Nr.
03857

Zubehör

Fußschalter mit Sicherheitsfunktion

03862.NG

Hydraulikschlauch für AHP M1
mit Steuerleitung

2,00 m 03856

Hydraulikschlauch für AHP M1
ohne Steuerleitung

2,00 m 03858



Art.-Nr. 03862.NG Fußschalter

ALFRA FUSSPUMPE

- max. Betriebsdruck 700 bar.
- Eingebautes Druckbegrenzungsventil.
- Für alle Rund-, Quadrat-, Rechteck- und Sonderformblechlocher.
- Die Fußpumpe lässt beide Hände frei für genaues Positionieren und Stanzen am Schaltschrank. Das Trägergestell der Fußpumpe ist gespreizt. Standsicheres, kippstables Arbeiten ist somit gewährleistet.

Tankvolumen: 270 cm³
 Nutzbares Ölvolume: 210 cm³
 Fördermenge: 1,7 cm³ je Kolbenhub

Inhalt: 1 Hydraulik-Zylinder mit Schnellkupplung
 1 Hydraulikschlauch 2,8 m
 1 Zugbolzen Ø 19,0 und 19,0 x 9,5 mm
 1 Distanzbuchsensatz 5-teilig
 1 Vorbohrer Ø 11,0 mm

Art.-Nr.
02120

Set Fußpumpe mit Hydraulikzylinder und Zubehör

02121

Fußpumpe einzeln, mit 2,8 m Hydraulikschlauch



Art.-Nr. 02120



FUSSSCHALTERÜBERSICHT

Fussschalter						
Art.-Nr.	03861	03861.NG	03862.NG	03863	03865	03866
Verwendung für Art.-Nr.	03200SET		03857		03200SET	03855
		03980.NG	03250.L	03855		
	03980				03855	03854
			03200SET.NG			

ALFRA ELEKTROHYDRAULIKPUMPE DSP-120

Kompakte Elektrohydraulikpumpe, zweistufiger Betrieb mit Haltefunktion für einfachwirkende Hydraulikzylinder.

Technische Daten

Betriebsspannung:	230 V/50 Hz
Motorleistung:	0,4 kW
max. Betriebsdruck:	700 bar
Förderleistung 0 - 20 bar:	2,0 l/min
Förderleistung 20 - 700 bar:	0,2 l/min
Tankvolumen:	1,2 l
nutzbares Ölvolume:	0,8 l
Gewicht ca.:	7,5 kg

Elektrohydraulikpumpe mit Zubehör

Art.-Nr.
02025

Inhalt: 1 Hydraulik-Zylinder SKP-1
1 Hydraulikschlauch 1,8 m
1 Zugbolzen Ø 19,0 und 19,0 x 9,5 mm
1 Distanzbuchsensatz mehrteilig
1 Vorbohrer Ø 11,0 mm
1 Handschalter

Elektrohydraulikpumpe einzeln, 220 V, mit 1,8 m

02027

Hydraulikschlauch, Schnellkupplung und Handschalter

02029

Fußschalter 2-pedalig

02030

Handschalter



Art.-Nr. 02025

ALFRA LUFTHYDRAULIKPUMPE – LHP 700

Lufthydraulikpumpe zur Betätigung von einfachwirkenden Hydraulikzylindern für Blechlocher, Kabelscheren, Pressgeräte oder ähnliche Einsatzzwecke.

- Robuster Tank
- Tankbelüftungsfilter
- Reduzierter Geräuschpegel
- Ölstandsanzeige am Tank
- Präzises Anfahren unter Last möglich
- Genaue Ansteuerung – das per Fußpedal betätigtes Ablassventil erlaubt ein genaues Absenken der Last
- Hydraulikschlauch 2,0 m mit Schnellkupplung

Technische Daten

max. Betriebsdruck: (bei einem Zuleitungsdruck von 7 bar)	700 bar
Zuleitungsdruck/Arbeitsbereich:	2,8 - 10 bar
Luftanschluss:	1/4" Gewinde
Förderleistung drucklos:	1,0 l/min
Förderleistung p max. (mit 7 bar Luft):	0,1 l/min
Tankvolumen:	2,4 l
nutzbares Ölvolume:	2,1 l
Gewicht:	6,3 kg

Lufthydraulikpumpe

Art.-Nr.
02140



Art.-Nr. 02140

ZUBEHÖRTEILE – ZUGBOLZEN, ZUGSCHRAUBE

	Grösse in Inch	Grösse in mm	Art.-Nr.
Zugbolzen	-	6,0 x 46	02024
Adapter	-	19,0 / 6,0	02023
Zugbolzen kompl.	-	19,0 / 6,0	02022
Zugbolzen	3/8"	9,5 x 75	02009
Adapter	3/4" / 3/8"	19,0 / 9,5	01353
Zugbolzen kompl.	3/4" / 3/8"	19,0 / 9,5	02003
Zugbolzen	3/4" / 3/8"	19,0 / 9,5*	02010
Zugbolzen	7/16"	11,1 x 75	01424
Adapter	3/4" / 7/16"	19,0 / 11,1	01425
Zugbolzen kompl.	3/4" / 7/16"	19,0 / 11,1	02007
Zugbolzen	3/4" / 7/16"	19,0 / 11,1*	02011
Zugbolzen	3/4"	19,0 x 120	02002
Zugbolzen	3/4"	19,0 x 55	01337

* Zugbolzen aus hochlegiertem Werkzeugstahl
für höhere Beanspruchung



	ø x l in Inch	ø x l in mm	Art.-Nr.
Zugschraube mit Kugellager	-	6,0 x 46 mm	01334
Zugschraube mit Kugellager	3/8" x 2"	9,5 x 50 mm	01339
Zugschraube mit Kugellager	3/4" x 2-3/16"	19,0 x 55 mm	01340
Zugschraube mit Kugellager	7/16" x 2-3/8"	11,1 x 60 mm	01342
Zugschraube mit Kugellager	3/4" x 2-15/16"	19,0 x 75 mm	01341



- 1 Hochzugfeste Schrauben für härteste Einsatzbedingungen
- 2 Überstand des Kugellagers zum Schutzring sorgt für perfekte Kraftübertragung zum Schraubenschlüssel bzw. zum Stanzwerkzeug
- 3 Durch Aluminiumringe gekapselte Kugellager. Extrem haltbar und perfekt geschützt vor Verunreinigungen
- 4 UNF-Feingewinde



ZUBEHÖRTEILE – FÜR HYDRAULIKPUMPEN

	Art.-Nr.
Hydraulikschlauch für Fußpumpe	02122
Hydraulikschlauch für LHP 700	02112
Hydraulikschlauch für DSP 120	02026
Hydraulikschlauch für AHP S	02116
Hydraulikschlauch für AHP M1 (03855)	03200-108M
Hydraulikschlauch für AHP M1 (03857) mit Steuerleitung	03856
Hydraulikschlauch für AHP M1 (03857) ohne Steuerleitung	03858



Art.-Nr. 02112

HYDRAULIKZYLINDER UND ZUBEHÖR

	Art.-Nr.
Hydraulikzylinder SKP-1 mit Schnellkupplung (bis 11 t), Gewicht 2,5 kg	02012
Hydraulikzylinder SKP-1 Mini mit Schnellkupplung (bis 7 t) Gewicht 0,86 kg	02013
Distanzbuchsensatz 3-teilig	02004
Distanzbuchsensatz 5-teilig	02014
Vorbohrer Ø 10,0 mm	08036
Vorbohrer Ø 11,0 mm	08023
Vorbohrer Ø 11,5 mm	08035
Vorbohrer SVB mit 5 Bohr-Ø 8,5/11,5/12,5/16,5/21,0 mm	08016



Art.-Nr. 02013



Art.-Nr. 02014



Art.-Nr. 08023



Art.-Nr. 08016



Art.-Nr. 02012

SCHNELLVERSCHLUSSKUPPLUNGEN – FÜR ALFRA HYDRAULIKGERÄTE

- Tropffreies Kuppeln und Entkuppeln
- Handliche Bedienbarkeit
- Staubschutzkappe

	Art.-Nr.
Verschlusskupplung mit Innengewinde R 1/4"	01452
(für Montage am Schlauchende)	
Verschlusskupplung mit Innengewinde R 3/8"	014523/8NPT
(für Montage am Schlauchende)	
Verschlussnippel mit Innengewinde R 1/4"	01453
(für Montage am Zylinder)	
Adapter R 1/4" Außengewinde	01454



Art.-Nr. 01453



Art.-Nr. 01452

ALFRA – SPEZIAL METALL-GLEITPASTE

Einsatzgebiete:

- Verhindert Festfressen, Verschleiß, Kaltverschweißungen, Festbrennen und Passungsrost der Gewinde von Schrauben, Muttern, Bolzen, Rohrgewinden und Armaturen.
- ALFRA-Spezial Metall-Gleitpaste eignet sich auch hervorragend zur Schmierung der Schneidspitzen bei Stanzwerkzeugen und hochbeanspruchter Lager und Gleitflächen.
- Trennaktiv und Siliconfrei.
- Inhalt: 120 g

	Art.-Nr.
ALFRA Spezial Metall-Gleitpaste	33005

Unbedingt zu empfehlen beim Einsatz von Blechlochern mittels Schraubenschlüssel.



Art.-Nr. 33005

ALFRA – KERBNUTZANGE

- Stanzt einfach und schnell Kerbnuten in bis zu 2,0 mm starkes Stahlblech (S235).
- Erspart das zeitraubende Feilen der Nuten für die Verdreh Sicherung von Drucktastern, Schaltern und Instrumenten.
- Kerbnuten in 3,2 mm und 4,8 mm Größe möglich.
- Leichtes Stanzen durch große Hebelübersetzung.
- Handgriffe kunststoffbeschichtet.
- Gewicht 1,3 kg.



Art.-Nr. 03015



Der Kerbnutstempel wird in die vorgestanzte Öffnung eingeführt, an der Fadenkreuzmarkierung ausgerichtet und die Kerbnutzange betätigt. Eine saubere Nut ist fertig!

	Art.-Nr.
ALFRA Kerbnutzange	03015

ALFRA SCHNEIDGERÄTE

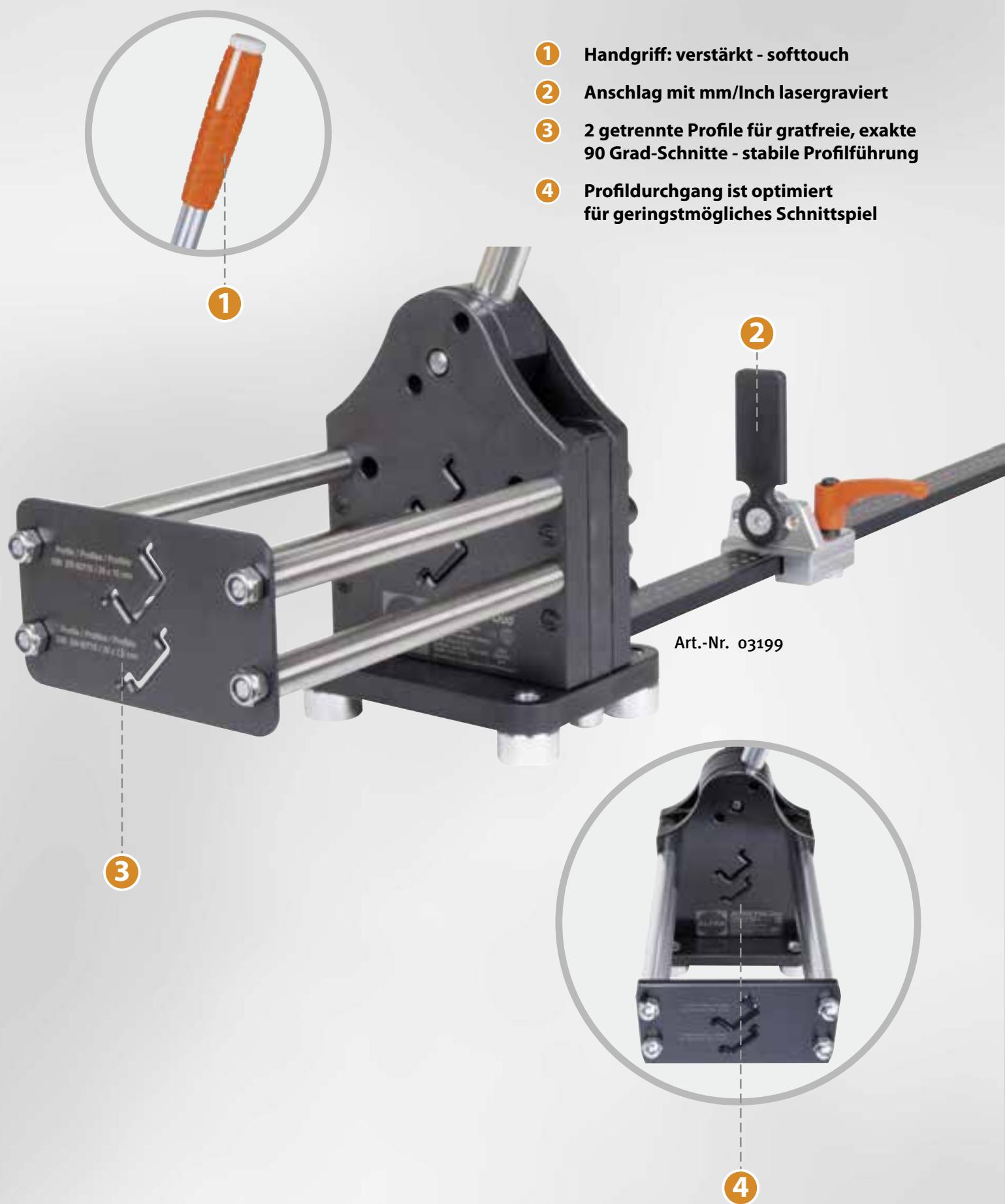


FÜR TRAGSCHIENEN

- Handgriff: verstärkt - softtouch
- Anschlag mit mm/inch lasergraviert
- Gratfreie, exakte 90 Grad-Schnitte
- Geringstmögliches Schnittspiel



ALFRA PROFILSCHIENENSCHNEIDGERÄT® – PSG DUO®



ALFRA PROFILSCHIENENSCHNEIDGERÄT® – PSG DUO®

Für die gängigsten Tragschienen mit Handhebelbetätigung

Schneidet exakt und mühelos die beiden Profilschienen TS 35/7,5 + 35/15 mm

- Mit Führungsauflage zum 90°-winkelgenauen Schneiden
- Mit verstärktem Excenter, der direkt über der Scherplatte liegt
- Geringer Kraftaufwand durch bessere Kraftübertragung
- Wartungsfrei
- Ablängen ohne Abfall
- Scherplatte nachschleifbar
- Elozierter, lasergravierter Längenan-schlag 1.000 mm mit Führungsvor-richtung für winkelgenaues Ablängen, mit Millimeter- und Zoll-Skalierung.
- Leichte Montage auf der Werkbank
- Maßeinteilung metrisch und Inch



Art.-Nr. 03199

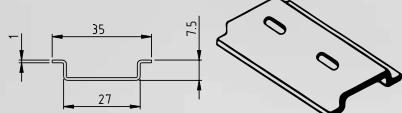
Art.-Nr.

ALFRA Profilschienenschneidgerät® – PSG Duo®

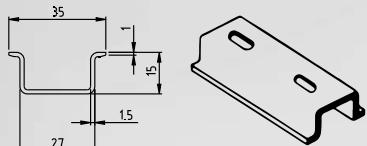
03199

Profilschienen

Tragschiene
35 mm / 7,5
nach EN 60715



Tragschiene
35 mm / 15
nach EN 60715



Sonderanfertigungen für Spezialprofile wie
z.B. Kabelkanäle auf Anfrage!



ALFRA PROFILSCHIENENSCHNEIDGERÄT® – PSG 3®



ALFRA PROFILSCHIENENSCHNEIDGERÄT® – PSG 3®

Für Tragschienen mit Handhebelbetätigung

Schneidet exakt und mühelos Profil- und Erdungsschienen.
Standardausführung für TS 35/7,5 - 35/15 - C-Profil 34/15

- Mit verstärktem Exzenter, der direkt über der Scherplatte liegt
- Geringer Kraftaufwand durch bessere Kraftübertragung
- Gratfrei Ablängen ohne Abfall
- Wartungsfrei
- Eloxierter, lasergravierter Längenanschlag 1.000 mm mit Führungsvorrichtung für winkelgenaues Ablängen, mit Millimeter- und Zoll-Skalierung.
- Scherplatte nachschleifbar
- Führungsvorrichtung zum 90°-winkelgenauen Schneiden
- Leichte Montage auf der Werkbank
- Auch Sonderanfertigungen sind möglich
(Bitte Musterschiene von ca. 1000 mm Länge einsenden).



Lieferumfang Standardausführung

1000 mm Längenanschlag und Führungsvorrichtung
inkl. C-Profil 34 mm / 15 mm
1000 mm Längenanschlag und Führungsvorrichtung
inkl. C-Profil 35 mm / 18 mm

Art.-Nr.

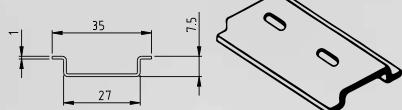
030043

Führungsvorrichtung
zum 90°-winkelgenauen Schneiden

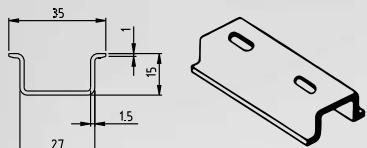
030044

Standardausführung

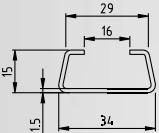
Tragschiene
35 mm / 7,5 mm
nach EN 60715



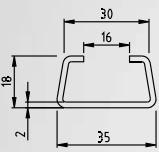
Tragschiene
35 mm / 15 mm
nach EN 60715



C-Profil 34 mm / 15 mm
(in Art.-Nr. 030043 enthalten)



C-Profil 35 mm / 18 mm
(in Art.-Nr. 030044 enthalten)



ALFRA PROFILSCHIENENSCHNEIDGERÄT® – PSG 4®



ALFRA PROFILSCHIENENSCHNEIDGERÄT® – PSG 4®

Für Tragschienen mit Handhebelbetätigung

Schneidet exakt und mühelos Profil- und Erdungsschienen.
Standardausführung für TS 35/7,5 - 35/15 - 15/5,5 - Cu 10,0 x 3,0 mm

- Mit verstärktem Exzenter, der direkt über der Scherplatte liegt
- Geringer Kraftaufwand durch bessere Kraftübertragung
- Gratfrei Ablängen ohne Abfall
- Wartungsfrei
- Eloxierter, lasergravierter Längenanfang 1.000 mm mit Führungsvorrichtung für winkelgenaues Ablängen, mit Millimeter- und Zoll-Skalierung.
- Scherplatte nachschleifbar
- Führungsvorrichtung zum 90°-winkelgenauen Schneiden
- Leichte Montage auf der Werkbank
- Auch Sonderanfertigungen sind möglich
(Bitte Musterschiene von ca. 1000 mm Länge einsenden).

ALFRA Profilschienenschneidgerät® – PSG 4®

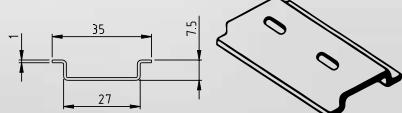
Art.-Nr.
03004



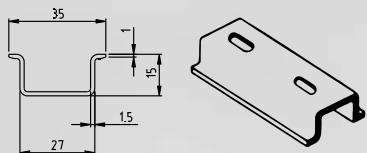
Führungsvorrichtung
zum 90°-winkelgenauen Schneiden

Standardausführung

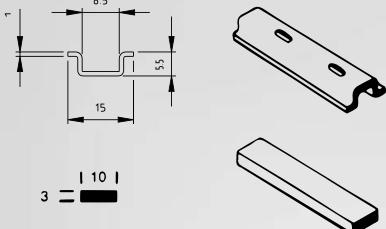
Tragschiene
35 mm /7,5 mm
nach EN 60715



Tragschiene
35 mm /15 mm
nach EN 60715



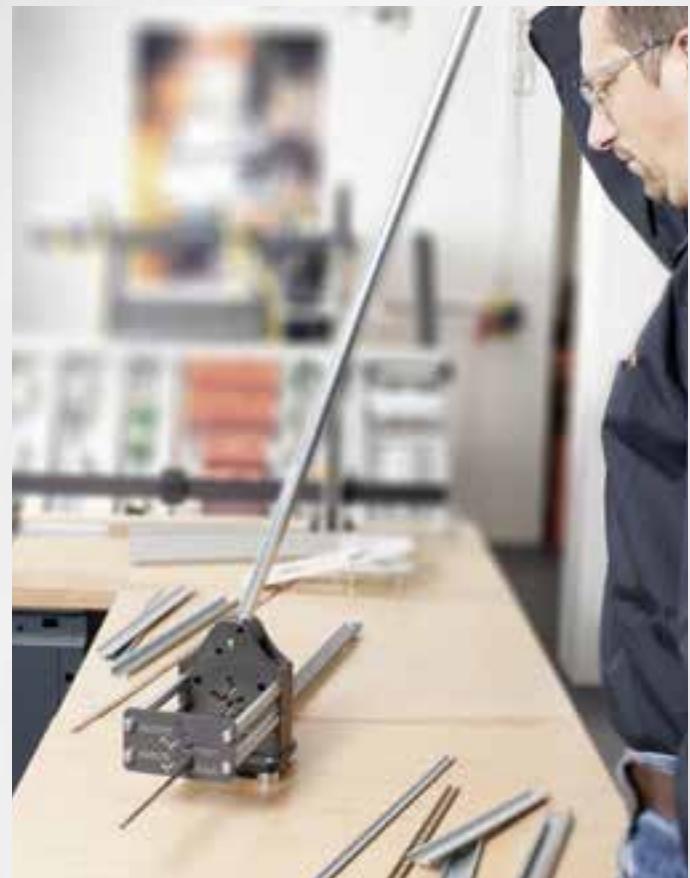
Tragschiene
15 mm /5,5 mm
nach EN 60715



Kupfer-Erdungsschiene
10 mm x 3 mm



Art.-Nr. 03004



ALFRA PROFILSCHIENENSCHNEIDGERÄT® – PSG 5+®



ALFRA PROFILSCHIENENSCHNEIDGERÄT® – PSG 5+®

Für Tragschienen, für Handhebelbetätigung zum **Ablängen und Lochen längs und quer**, der abgebildeten Tragschienen.

- Mit verstärktem Exzenter, der direkt über der Scherplatte liegt
- Geringer Kraftaufwand durch bessere Kraftübertragung
- Gratfrei Ablängen ohne Abfall
- Wartungsfrei
- Eloxierter, lasergravierter Längenanschlag 1.000 mm mit Führungsvorrichtung für winkelgenaues Ablängen, mit Millimeter- und Zoll-Skalierung.
- Scherplatte nachschleifbar, Lochstempel auswechselbar
- Auch Sonderanfertigungen sind möglich
(Bitte Musterschiene von ca. 1000 mm Länge einsenden).



Art.-Nr. 03001

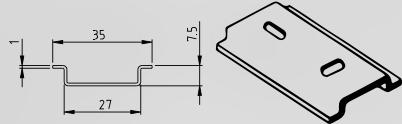
Lieferumfang Standardausführung

	Art.-Nr.
mit Quer- und Langlochstempel 12 x 6,4 mm, 1000 mm Längenanschlag und Führungsvorrichtung inkl. C-Profil 34 mm / 15 mm	03001
mit Quer- und Langlochstempel 12 x 6,4 mm, 1000 mm Längenanschlag und Führungsvorrichtung inkl. G-Profil nach EN 60715	03001G
wie 03001, jedoch mit Rundlochstempel Ø 5,5 mm	03002-5.5
wie 03001, jedoch mit Rundlochstempel Ø 6,0 mm	03002-6.0
wie 03001, jedoch mit Hydraulik-Zylinder	03003

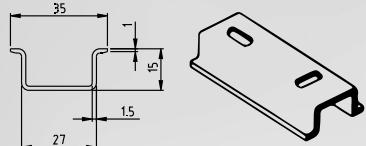
Werkzeug für Befestigungslöcher (längs und quer) integriert. Führungsvorrichtung zum 90°-winkelgenauen Schneiden

Standardausführung

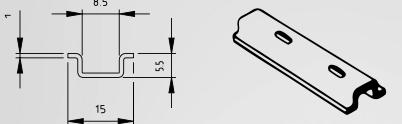
Tragschiene
35 mm /7,5 mm
nach EN 60715



Tragschiene
35 mm /15 mm
nach EN 60715



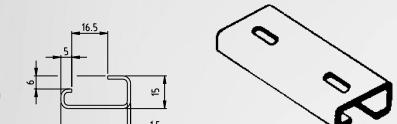
Tragschiene
15 mm /5,5 mm
nach EN 60715



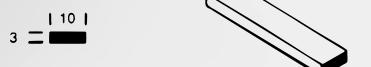
C-Profil 34 mm /15 mm
(in Art.-Nr. 03001 enthalten)



G-Profil
nach EN 60715
(in Art.-Nr. 03001G enthalten)



Kupfer-Erdungsschiene
10 mm x 3 mm



Ersatzteile für Universal Schneid- und Stanzgerät

Art.-Nr.

Ersatzstempel + Matrize 12 x 6,4 mm f. Langloch	03005
Ersatzstempel + Matrize 12 x 6,4 mm f. Querloch	03006
Ersatzstempel + Matrize 5,5 mm f. Rundloch	03007
Ersatzstempel + Matrize 6,0 mm f. Rundloch	03008
Sonderausführungen für Tragschienen oder Flachschienen, auch aus Edelstahl oder Alu sowie Kunststoff, auf Anfrage	03011



Art.-Nr. 03003

Als Antrieb empfehlen wir unsere Pumpe Typ AHP S (Art.-Nr. 03854)



▶ VIDEO

„Dass das Verdrahtungskanal-Schneidgerät VKS 125 aus der Praxis heraus entwickelt wurde, bemerkt man bei der Arbeit...Wer in der Produktion darauf angewiesen ist, häufig Verdrahtungskanäle auf Maß zu bringen, wird das leise, präzise und sichere Gerät schnell schätzen lernen.“



Martin Mertens
Technischer Redakteur in
Motor & Maschine 1/2019



PDF



ALFRA VERDRAHTUNGSKANAL-SCHNEIDGERÄT – VKS 125

ALFRA Verdrahtungskanal-Schneidgerät – VKS 125

Schneidet in Sekunden exakt und mühelos Verdrahtungskanäle und Deckel bis 125 mm Breite. Am Gerät sowie am Längenanschlag sind Befestigungslaschen für eine leichte Montage auf der Werkbank angebracht.

Das VKS 125 ist mit einem federnden Messerschutz versehen, der das Messer bei Nichtgebrauch verdeckt.



ALFRA MONTAGETISCHE



**Stellen Sie sich einfach und bequem Ihren Montagetisch mit Zubehör über unseren Web zusammen und fordern Sie dann per Mausklick Ihr Angebot an:
www.schalschrank123.de**

The screenshot shows a computer browser window with the URL <http://www.schalschrank123.de>. The page features the ALFRA logo and navigation links for 'Konfigurieren', 'Anfragenliste', 'Kontakt', and 'Home'. The main content area is titled 'ALFRA ist seit Jahrzehnten Experte für Werkzeuge rund um das Thema Schaltschrank- und Steuerungsbau'. Below this, a sub-section explains the three-step configuration process: 'In drei schnellen Schritten kommen Sie mit uns zu einem perfekt konfektionierten Montagetisch, der Ihre Fertigung schon bald optimieren wird.' followed by a bulleted list: '• Sie wählen aus drei Varianten das Wunschmodell aus.', '• Sie konfigurieren den Montagetisch durch Ihre Zubehör-Auswahl.', and '• Sie senden uns zum Schluss Ihre Anfrage - fertig!'. At the bottom, two assembly table models are shown: 'AMT-150' and 'AMTE-250', each with a small image of the respective model.



ALFRA MONTAGETISCH AMT150



AMT 150

Art.-Nr.	03100
Einfaches und variables Fixieren von Montageplatten mittels Schnellspanner.	✓
Intelligentes Spannsystem ermöglicht die uneingeschränkte Bearbeitung der gesamten Montageplatte	✓
Stufenlose Verstellung von der Vertikalen in die Horizontale	per Handkurbel oder Akkuschrauber
Stufenlose Höhenverstellung	über Neigungswinkel
Elektromotor	-
Akkubetrieb	-
Verstellbarer Neigungswinkel	0 - 80°
Arbeitshöhe	fest: 100 cm
4 Lenkrollen mit Totalfeststeller	✓
Max. Maß Montageplatten B x H	1.100 x 1.900 mm
Max. Traglast	200 kg
Platzbedarf	1.400 x 1.200 mm
Gewicht	83 kg
Lieferumfang	Montagetisch AMT 150 2 x Spanneinheit mit Schraube 2 x Spanneinheit mit Schnellverschluss Schraubadapter für Betrieb mit Akkuschrauber

OPTIONEN FÜR ALLE AMTs



VERBREITERUNGSSET
Tischverbreiterung zur horizontalen Auflage von Montageplatten
Art.-Nr. 03100-001



SPANNEINHEIT MIT SCHNELLVERSCHLUSS
Art.-Nr. 03100-003



SPANNEINHEIT MIT SCHRAUBE
Art.-Nr. 03100-002

OPTION FÜR AMT 150

SCHRAUBADAPTER AMT 150
für Betrieb mit Akkuschrauber
Art.-Nr. 03100-004

ALFRA ELEKTRISCHER MONTAGETISCH AMTE 250



AMTE 250

031001



per akkubetriebenen Elektromotoren

per akkubetriebenen Elektromotoren



0 - 80°

variabel: 80 - 110 cm



1.100 x 1.900 mm

300 kg

1.400 x 1.200 mm

140 kg

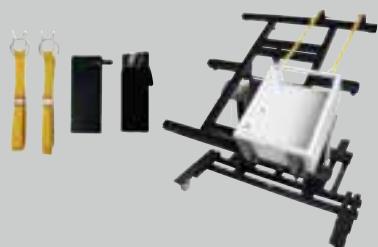
Elektrischer Montagetisch AMTE 250

2 x Spanneinheit mit Schraube

2 x Spanneinheit mit Schnellverschluss

externe Ladestation für den Akku

OPTIONEN FÜR ALLE AMTs



SCHALTSCHRANKSET
Art.-Nr. 03100-005

OPTIONEN FÜR AMTE 250

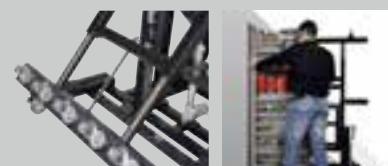


DRAHTFÜHRUNG
Art.-Nr. 031001-003



DRAHTROLLENHALTER
Art.-Nr. 031001-002

OPTION FÜR AMTE 250



ROLLENBAHN
zur seitlichen Einführung der Montageplatte
in den Schaltschrank
Art.-Nr. 031001-004

OPTIONEN FÜR AMTE 250

ERSATZ-AKKU
Art.-Nr. 031001-001

LADESTECKER
für 110 V 60 Hz
Art.-Nr. 031001-0011

ALFRA STROMSCHIENEN-BEARBEITUNG



▶ VIDEO

ALFRA STROMSCHIENEN BIEGE- UND LOCHSTANZGERÄT

Mit einem Universal-Arbeitszylinder können Stromschienen 120 x 12 mm leicht gebogen und durch einfaches Einsetzen von Lochstempeln Löcher von Ø 6,6 bis 21,5 mm wie auch Langlöcher gestanzt werden.



Stromschienen biegen

Schalterstellung auf „Biegen“

Zum Biegen wird die Biegematrise in den Hydraulikkolben eingesetzt und der elektrische Winkelableser in die runde Führungsnut des Gegenblocks gesetzt. Das Kontaktkabel wird mit dem Elektromotor verbunden. Der gewünschte Winkel wird auf der Winkelskala mit einer Stellschraube fixiert.

Wir empfehlen, je nach Materialstärke, 1° - 3° über den gewünschten Winkel hinaus einzustellen, da Kupfer zurückfedert. Der erste Biegewinkel sollte geprüft werden. Dieser Biegewinkel kann beliebig oft reproduziert werden, da der Biegevorgang automatisch bei Erreichen des Winkels durch den elektr. Kontaktschalter unterbrochen wird.

Technische Daten Biegen

Biegen Cu max:	120 x 12 mm
Biegewinkel bis:	über 90°
kleinste Schenkellänge:	50 mm
kleinstes U-Biegen:	100 mm
kleinstes Z-Biegen:	72 mm (materialstärkenabhängig)

Die angegebenen Werte beziehen sich auf Cu-Schiene 120 x 10 mm



Stromschienen lochen

Schalterstellung auf „Lochen“

Der Stempel mit Neoprenabstreifer und die entsprechende Matrize werden in die Aufnahmebohrung eingesetzt.

Der Stempel wird seitlich mittels einer Madenschraube fixiert. Entsprechend der Stromschienebreite und der gewünschten Lochanordnung kann der Bearbeitungsblock mit dem Handrad stufenlos hydraulisch gehoben oder gesenkt werden. Ein am Handrad angebrachtes Zählwerk zeigt die Höhe des Lochzentrums in mm an.

Wir empfehlen ein Ankörnen der Stromschiene mit anschließendem Ausrichten der Zentrierspitze des Stempels auf diese Körnung – dadurch ist ein exaktes Lochbild gewährleistet.

Der Neoprenabstreifer und ein eingebauter elektrischer Sensor sorgen für einen automatischen Stempelrückzug.

Technische Daten Stanzen

Stanzen Cu:	6,6 - 21,5 mm auch Langloch bis max. L = 21 mm
Materialstärke Cu max:	12 mm
Materialbreite bis:	110 mm mittig
Außenmaße L x B x H:	700 x 410 x 410 mm

Gewicht:

ALFRA BS 120 CU-STROMSCHIENEN BIEGE- UND STANZGERÄT

- Hydraulik-Schlauchpaket
- Verbesserte Hydraulikführung

Hydraulikschlauch und elektrisches Steuerkabel für das BS 120 werden als Set in einem stabilen Sicherheitsschutzschlauch geliefert. Dies dient zum Schutz vor Beschädigungen und zu einer sauberen Kabelführung.

BS 120 CU-Stromschielen Biege- und Stanzgerät

Art.-Nr.

03200SET.NG



Elektrischer Winkelableser R10
Biegematrize R10

03201.NG

Längenanschlag

03203

Biegematrize mit bewegl. Backen (120 x 10 mm Cu)
Etagen-Biegewerkzeug
mit 2 Paar Druckplatten für 5 - und 10 mm Stufen
(max. Bereich: 100 x 5 mm / 60 x 10 mm Cu)

03228

03246

Art.-Nr. 03200SET.NG



Art.-Nr. 03201.NG



Art.-Nr. 03202.L



Art.-Nr. 03228

Elektrohydraulikpumpe AHP M1

Technische Daten:

Max. Druck:	700 bar
Max. Förderleistung:	1,1 l/min
Öl Typ:	HLP 46
Füllvolumen:	3,2 l
Arbeitsvolumen:	2,2 l
Gewicht:	29 kg
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Leistung:	1,3 kW
Stromaufnahme:	5,7 A
Motordrehzahl:	2860 1/min



Elektrohydraulikpumpe AHP M1
Fußschalter mit Sicherheitsfunktion

Art.-Nr.

03857

03862.NG

Art.-Nr. 03857



Art.-Nr. 03862.NG Fußschalter

ALFRA BS 120 CU-STROMSCHIENEN BIEGE- UND STANZGERÄT

- Hydraulik-Schlauchpaket
- Verbesserte Hydraulikführung

Hydraulikschlauch und elektrisches Steuerkabel für das BS 120 werden als Set in einem stabilen Sicherheitsschutzschlauch geliefert. Dies dient zum Schutz vor Beschädigungen und zu einer sauberen Kabelführung.

ALFRA BS 120-Set

Art.-Nr.

03912

- Art.Nr. 03200SET.NG
ALFRA BS 120 CU-Stromschienen Biege- und stanzgerät
- Art.-Nr. 03857
Elektrohydraulik-Pumpe **AHP M1**
- Art.-Nr. 03862.NG
Fußschalter mit Sicherheitsfunktion



Art.-Nr. 03912

Zubehör

Lieferbare Stempel und Matrizen

Stempel-Ø in mm	Metriche Verschraubung	Max. Materialstärke in mm	Art.-Nr.
6,6	6,0	5,0	03204
9,0	8,0	6,0	03205
9,5	8,0	6,0	03206
11,0	10,0	12,0	03207
11,5	10,0	12,0	03208
13,5	12,0	12,0	03209
14,0	12,0	12,0	03210
17,5	16,0	12,0	03211
18,0	16,0	12,0	03212
21,0	20,0	12,0	03213
21,5	20,0	12,0	03214



Rundstempel und Matrizen



Langlochstempel und Matrize

Matrizen-Ø in mm	Max. Materialstärke in mm	Art.-Nr.
6,6	5,0	03230
9,0	6,0	03231
9,5	6,0	03232
11,0	12,0	03233
11,5	12,0	03234
13,5	12,0	03235
14,0	12,0	03236
17,5	12,0	03237
18,0	12,0	03238
21,0	12,0	03239
21,5	12,0	03240

Stempel und Matrizen für Langlöcher bis max. L x B = 21 x 18 mm Art.-Nr.
auf Anfrage

03241

ALFRA-STROMSCHIENENSCHNEIDGERÄT – S 125

Zum sauberen und grätfreien Schneiden von Kupfer-Stromschienen
max. 125 x 12 mm.

- Ideales Ergänzungsgerät zum Stromschienebiege- und Lochstanzgerät.
- Schneidezeit mit Elektrohydraulik-Pumpe je nach Schienenbreite 5 - 15 sec.
- Niederhalter und Führungsvorrichtung zum zentrischen und exakten Schneiden.
- Obermesser auswechselbar und nachschärfbar.
- Mit Lasermarkierung an der Schnittkante
- Eingreifschutz (Plexiglasabtrennung)
Mit Eingreifschutz rechts und Links am Gerät (Plexiglasabtrennung). Dadurch wird der Schneidbereich des Messers sicher abgeschirmt und der Anwender kann nicht mehr versehentlich in den Bereich eingreifen.
- Notaus-Schalter
- Sicherheitsfußschalter
- Hydraulikrohr mit 2 mm Wandung zum Schutz der Hydraulik



Art.-Nr. 03250.L

	Art.-Nr.
ALFRA-Stromschienschniedgerät – S 125	03250.L
Ersatzobermesser	03251
Elektrohydraulik-Pumpe AHP M1	03857
Fußschalter mit Sicherheitsfunktion	03862.NG

ALFRA 4-STATIONEN-BEARBEITUNGSWAGEN

Zum

- **Stromschienen Biegen 120 x 12 mm,**
- **Stromschienen Lochen Ø 6,6 - 21,5 mm,**
- **Stromschienen Schneiden max. 125 x 12 mm,**
- **Zwei zusätzliche Hydraulikausgänge für verschiedene Anwendungen**

- Die Bearbeitungsstationen Stromschienenbiegen- und Lochen sowie Schneiden sind im Tisch versenkt angeordnet. Sie ermöglichen ein schnelles und sauberes Arbeiten.
- Mittels eines Handrades kann der Universal-Arbeitszylinder stufenlos hydraulisch entsprechend dem zu stanzenden Lochbild angehoben und gesenkt werden.
- Die Bearbeitungsgeräte sind an eine im Wageninnern eingebaute Hydraulik-Zentraleinheit gekoppelt.
- Eine seitlich ausziehbare Abstützverlängerung ist als Auflage für lange Schienen vorgesehen.
- Mit Hilfe von zwei zusätzlichen Anschlüssen auf der rechten Seite des Wagens kann hydraulisches Zubehör betrieben werden (nicht im Lieferumfang enthalten). Hierzu zählen beispielsweise der Alfra-Hydraulik-Zylinder SKP-1 (Art.-Nr.02012) oder im Handel erhältliche Verpressköpfe.
- Eingreifschutz und verbesserter Niederhalter
Optimierter Niederhalter mit besserer Materialführung auf beiden Seiten. Hält beim Schneidprozeß die Kupferschienen am Tisch, damit wird das Schneideergebnis wesentlich verbessert.
- Not-Aus-Funktion am Fußschalter
- Zusätzlicher Not-Aus-Schalter auf beiden Seiten des Wagens
- Verbessertes Hydrauliksystem im Inneren des Wagens - Optimierte Leitungsführung der Hydraulik
- Zum Lieferumfang gehört 1 Fußschalter mit Anschlusskabel. Bis zu 3 **zusätzliche** Fußschalter können an den verschiedenen Stationen angeschlossen werden.
- Im Wagen befinden sich 4 Werkzeugschubladen mit Facheinteilung für Lochstempel und Matrizen.
Er ist fahrbar auf 4 Laufrollen, 2 davon mit Arretierung.

Technische Daten:

Motorspannung:	230 V / 50 Hz
Motorleistung:	2,2 kW
max. Betriebsdruck:	700 bar
Förderleistung:	max. 1,7 l/min.
Tankvolumen:	3,2 l
nutzbares Ölvolume:	2,2 l
Gewicht ca.:	240 kg
Tischgröße:	1.150 x 700 mm
Abmessung L x B x H:	1.250 x 760 x 1.210 mm

Art.-Nr.
03980.NG

ALFRA 4-Stationen-Bearbeitungswagen

Erforderliches Extrazubehör

Stempel und Matrizen Ø 6,6 - 21,5 mm
Stempel: Art.-Nr. 03204 - 03214
Matrizen: Art.-Nr. 03230 - 03240

Hydraulikzylinder

02012

Fußschalter mit Sicherheitsfunktion

03861.NG



Art.-Nr. 03980.NG, Abbildung zeigt optionales Zubehör



Im Wagen befinden sich 4 Werkzeugschubladen mit Facheinteilung für Lochstempel und Matrizen.

ALFRA STROMSCHIENEN BIEGE- UND LOCHSTANZGERÄT – LPV

**Stromschienen biegen bis 120 x 12 mm
Stromschienen lochen Ø 6,6 bis 21,5 mm**

Das Gerät besteht aus einem Grundgestell aus verwindungsfreiem Aluminiumprofil mit der Aufnahme für den Grundkörper zum Biegen und Lochen. Ein Längenanschlag erleichtert die Einstellung des Lochbildes beim Stanzen. Um das Arbeiten mit längeren Kupferschienen zu erleichtern, kann der Einschubrahmen mit Auflagebock auf ca. 700 mm herausgezogen werden. Alle Anschlüsse und Auflageböcke sind durch Klemmhebel sehr schnell und einfach zu fixieren.

Technische Daten:

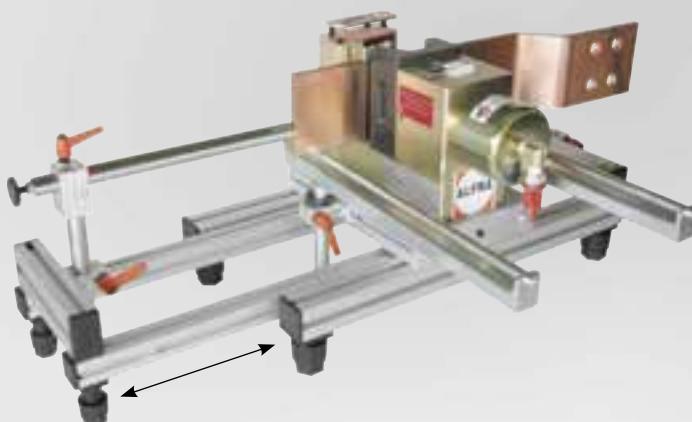
Biegen:

Biegen Cu max:	120 x 12 mm
Biegewinkel bis:	über 90°
Kleinste Schenkelänge:	50 mm
Kleindest U-Biegen:	100 mm
Kleindest Z-Biegen:	72 mm
Die angegebenen Werte beziehen sich auf Cu-Schienen 120 x 10 mm	

Stanzen:

Stanzen Cu:	Ø 6,6 - 21,5 mm auch Langloch bis max. L = 21 mm
Materialstärke Cu max:	12 mm
Materialbreite bis:	110 mm mittig
Abmessung L x B x H:	615 x 370 x 315 mm
Gewicht:	44 kg

Art.-Nr. 03256 ALFRA Stromschienen Biege- und Lochstanzgerät – LPV



Art.-Nr. 03256 Lieferumfang ohne Stempel und Matrizen



Empfohlene Antriebsart

Fußpumpe einzeln, mit 2,8 m Hydraulikschlauch	02121
Elektrohydraulikpumpe AHP M1	03857
Fußschalter mit Sicherheitsfunktion	03862.NG

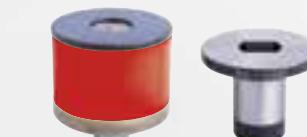
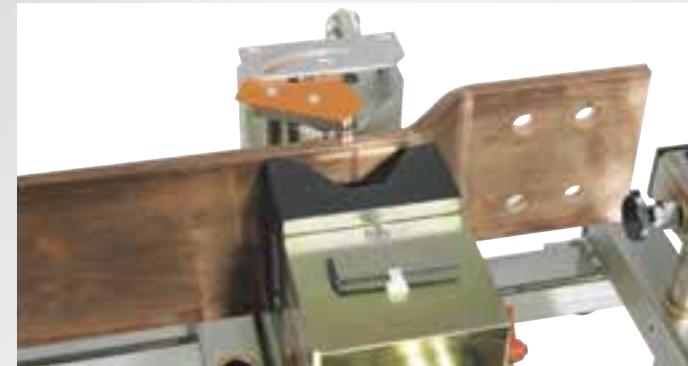
Art.-Nr. 02121

Art.-Nr. 03857

Zubehör

Lieferbare Stempel und Matrizen

Stempel-Ø in mm	Metrische Verschraubung	Max. Materialstärke in mm	Art.-Nr.
6,6	6,0	5,0	03204
9,0	8,0	6,0	03205
9,5	8,0	6,0	03206
11,0	10,0	12,0	03207
11,5	10,0	12,0	03208
13,5	12,0	12,0	03209
14,0	12,0	12,0	03210
17,5	16,0	12,0	03211
18,0	16,0	12,0	03212
21,0	20,0	12,0	03213
21,5	20,0	12,0	03214



Langlochstempel und Matrize



Rundstempel und Matrizen

Matrizen-Ø in mm	Max. Materialstärke in mm	Art.-Nr.
6,6	5,0	03230
9,0	6,0	03231
9,5	6,0	03232
11,0	12,0	03233
11,5	12,0	03234
13,5	12,0	03235
14,0	12,0	03236
17,5	12,0	03237
18,0	12,0	03238
21,0	12,0	03239
21,5	12,0	03240

Stempel und Matrizen für Langlöcher bis max. L x B = 21 x 18 mm Art.-Nr.
auf Anfrage 03241

ALFRA STROMSCHIENEN BIEGE- UND LOCHSTANZGERÄT – BS 160

- Das Gerät besteht aus einem Grundgestell aus Spezial-Aluminium und Hydraulikzylinder bis 600 bar.
 - Mittels den Biegematrizen R=11 mm und R=5 mm und einer Höhenverstellung können alle Stromschienen bis max. 160 mm Breite in verschiedenen Winkeln gebogen werden.
 - Die Winkeleinteilung ist auf dem oberen Teil eingraviert.
 - Das Umrüsten von Biegen auf Lochen ist leicht und einfach.

Technische Daten:

Biegen

Biegen Cu max.:	160 x 12 mm
Biegewinkel bis:	92°
Kleinste Schenkellänge:	50 mm Innenmaß
Kleinstes U-Biegen:	160 mm Innenmaß
Kleindestes Z-Biegen:	55 mm (materialabhängig) Innenmaß
Stanzen/Lochen	
Stanzen Cu max.:	Ø 6,6 - 21,5 mm auch Langloch bis max. L = 21 mm
Materialstärke Cu max.:	12 mm
Materialbreite bis:	160 mm mittig
Abmessung L x B x H:	390 x 150 x 330 mm
Gewicht:	20 kg

ALFRA BS 160 mit Biegematrize
und Biegestempel R=11 mm für Stromsch. 9-12 mm

Art.-Nr.

03258

Empfohlene Antriebsart

Einpolige Antriebsart	
Fußpumpe einzeln, mit 2,8 m Hydraulikschlauch	02121
Elektrohydraulikpumpe AHP M1	03857
Fußschalter mit Sicherheitsfunktion	03862.NG

Stromschienen biegen bis 160 x 12 mm

Stromschienen lochen Ø 6,6 - 21,5 mm



Art.-Nr. 03258
Stellung „Lochen“

Zubehör

Biegestempel R=5 mm für Stromschienen 3-8 mm

03259

Lieferbare Stempel und Matrizen

Stempel-Ø in mm	Metrische Verschraubung	Max. Materialstärke in mm	Art.-Nr.
6,6	6,0	5,0	03204
9,0	8,0	6,0	03205
9,5	8,0	6,0	03206
11,0	10,0	12,0	03207
11,5	10,0	12,0	03208
13,5	12,0	12,0	03209
14,0	12,0	12,0	03210
17,5	16,0	12,0	03211
18,0	16,0	12,0	03212
21,0	20,0	12,0	03213
21,5	20,0	12,0	03214



Art.-Nr. 03258
Stellung „Biegen“



*Art.-Nr. 03258
Komplett (ohne Stempel und Matrizen)*

Stempel und Matrizen für Langlöcher bis max. L x B = 21 x 18 mm

Art.-Nr.

03241

ALFRA – LAMELLEN-STROMSCHIENEN-BEARBEITUNGSGERÄT

zum Stanzen (ohne Isolierung) und Schneiden von biegsamen Lamellenschienen

Stärke bis 10 mm (ohne Isolierung)

Breite bis 100 mm (ohne Isolierung)

Anwendungsbereich:

- Trennen und Lochen von lamellierten Cu-Schienen
- Trenndicke: max. 10 mm
- Lochbereich: Durchgangslöcher für Schrauben M6 – M14
- Abmessung H x B x T: 400 x 250 x 150 mm (ohne Anschlag)
- Gewicht: 32 kg

Grundgerät

- Dient zur Aufnahme von: Schneidblock und Lochwerkzeugen
- Fest in die Grundeinheit integriert ist die Druckeinheit, bestehend aus Hydraulikkolben und Zylinder einschließlich Stempelaufnahme im Oberteil.
- Im Unterteil befindet sich die zentrische Aufnahmebohrung für den Matrizen- und Schneidblockeinsatz. Zusätzlich sind abklappbare Anschläge vorn und seitlich für das Lochen im Gerät montiert.



Art.-Nr. 03300

ALFRA Lamellen-Stromschiene-Bearbeitungsgerät
Schneidblock

Art.-Nr.

03300

03301

Empfohlene Antriebsart

Fußpumpe einzeln, mit 2,8 m Hydraulikschlauch	02121
Elektrohydraulikpumpe AHP M1	03857
Fußschalter mit Sicherheitsfunktion	03862.NG



VIDEO

Zubehör

Stempel mit Neopren und Druckplatten:

Ø 6,0 mm	03304
Ø 9,0 mm	03305
Ø 11,0 mm	03306
Ø 14,0 mm	03307

Matrizen:

Ø 6,0 mm	03309
Ø 9,0 mm	03310
Ø 11,0 mm	03311
Ø 14,0 mm	03312

Andere Durchmesser auf Anfrage.



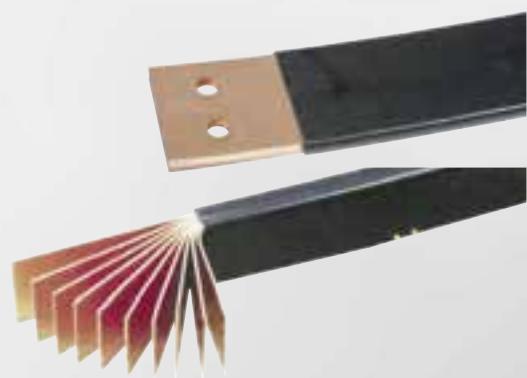
Art.-Nr. 03301 Schneidblock mit Längenanschlag.



Art.-Nr. 02121



Art.-Nr. 03857



SCHALTSCHRANKBAU MIT ALFRA PRESS



„Wer Produkte nah an den Bedürfnissen von Schaltschrankbauern produzierten möchte, muss tief in deren Arbeitswelten eintauchen. Die Geräte aus der Press-Serie verfügen deshalb über verschiedene, auf die Anforderungen des Handwerks abgestimmten Details. Ein Beispiel: Dank unterschiedlicher Matritzenauflagen stanzen die Anwender auch im extremen Randbereich. Ein Laserpointer zeigt die Werkzeugmitte an.“

Veröffentlicht in Schaltschrankbau 7/2020



PDF



ALFRA PRESS - ÜBERSICHT



ALFRA PRESS AP 250

Seite	66 - 69
Anwendung	Schalschrankgehäuse, Schalschranktüren, Montageplatten
Art.-Nr.	03170
Ausladung mit Anschlag in mm	250
Gesamthöhe in mm	820
Gesamtgewicht in kg ca.	50
Platzbedarf in mm	1.000 X 1.000
Unterbau	— (für Werkbankmontage)

Werkzeugmaße in mm:

Rund Ø	3,2 – 40,5
Quadrat bis	28,0 x 28,0
Max. Diagonalen von	40,0

Max. Materialstärke in mm:

Stahlblech S235 / Edelstahl	2,5 / 2,0
Aluminium / Kunststoff	4,0

Hydrauliksystem:

Wirkungsweise	einfach wirkend
Stanzkraft F	46 kN bei 600 bar
Stanzhub in mm	50
Betriebsspannung in V	-
Werkstückabkantung in mm	22

ALFRA PRESS - ÜBERSICHT



ALFRA PRESS AP 400



ALFRA PRESS AP 600

70 - 73

74 - 77

Schalschrankgehäuse,
Schalschranktüren,
Montageplatten

Schalschranktüren,
Montageplatten

03195

03090

400

600

1.700

1.600

220

360

1.200 x 800

2.000 x 3.000

✓ fahrbarer Unterbau

✓ stationärer Unterbau

3,2 – 40,5

3,2 – 70,0

28,0 x 28,0

68,0 x 68,0

40,0

90,0

2,5 / 2,0

3,0 / 2,0

4,0

4,0

einfach wirkend

doppelt wirkend

46 kN bei 600 bar

60 kN bei 165 bar

50

66

-

400

22

30

STANZEN OHNE VORBOHREN MIT

*A*press
250
Ausladung 250 mm

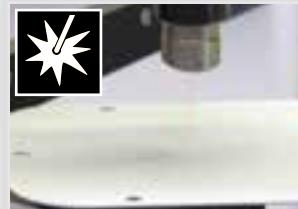


ALFRA PRESS AP 250 - STÄNDERLOCHSTANZE

Zum schnellen Ausstanzen von Rund-, Quadrat-, Rechteck- oder Sonderformen ohne Vorbohren in Schaltschranktüren, Klemmkästen, Leitungskanälen, Gehäusen, Kabelführungsplatten usw. bis in den Randbereich. Einfacher und in Sekunden ausführbarer Werkzeugwechsel.

Beschreibung:

- Stationär für die Werkbankmontage.
- Schneller Werkzeugwechsel hilft bei Problemstellungen mit vielen Durchbruchvarianten.
- Verschiedene Matrizenaufnahmen stehen zur Verfügung – auch für das Stanzen im extremen Randbereich.
- Durch aufsetzbare Klappanschläge sind Reihenstanzungen kein Problem.
- Laserpointer – kein Anreißen, kein Vorkörnen, ein einfaches Fadenkreuz mit dem Stift reicht aus.
- Als „Einstiegslösung“ reicht auch die Betätigung mittels manueller Fußpumpe – somit wird „Stanzen ohne Vorbohren“ preiswert möglich.



Laserpointer zur optischen Anzeige der Werkzeugmitte + Powerbank



Werkzeugablage, schwenkbar



Längen- und Tiefenantrag mit klappbaren Nachsetzanschlägen



Schwenkbare Abstützarme, höhenverstellbar mit je 2 Gummiauflagen



Als Antriebsaggregat empfehlen wir unsere Elektrohydraulikpumpe AHP S Art.-Nr. 03854

Art.-Nr. 03854



Alternativ ist die Ständerlochstanze mit unserer Fußpumpe zu bedienen Art.-Nr. 02121

Art.-Nr. 02121

Technische Daten:

Ausladung mit Anschlag:	250 mm
Ausladung ohne Anschlag:	265 mm
Stanzhub:	50 mm
Stanzkraft F:	46 kN bei 600 bar
Hydraulikanschluss:	R 1/4"
Gewicht:	50 kg
Platzbedarf mit Unterbau ca.:	1.000 mm x 1.000 mm

Stanzleistung:

Rund:	Ø 3,2 - 40,5 mm
Quadrat:	28,0 x 28,0 mm
Rechteck:	22,0 x 30,0 mm
Sonderformen bis zu einer max. Diagonalen von:	40,0 mm

Materialstärken (max):

Stahlblech (S235):	2,5 mm
Edelstahl ($F = 600 \text{ N/mm}^2$):	2,0 mm
Aluminium ($F = 22 \text{ N/mm}^2$):	4,0 mm
stanzbare Kunststoffe:	4,0 mm

Art.-Nr.
03170

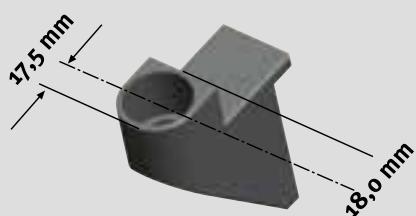
ALFRA PRESS AP 250

Hinweise:

- Alle Rundwerkzeuge für ALFRA PRESS Stanzen AP 250 - AP 600 sind aus Spezialwerkzeugstahl gefertigt und verfügen über eine besondere, von ALFRA entwickelte Schneidengeometrie.

Sonderwerkzeuge können kurzfristig im eigenen Werkzeugbau gefertigt werden!

Leistungsmerkmale beim Stanzen im Randbereich mit Matrizenaunahmehalter Typ I



Kleinstmögliche Achsmaß (Randabstand) unter Verwendung Matrizenaunahme Typ I Art.-Nr. 03174



Laserpointer zur optischen Anzeige der Werkzeugmitte + Powerbank



Werkzeugablage, schwenkbar



Längen- und Tiefenantrag mit klappbaren Nachsetzanschlägen



Schwenkbare Abstützarme, höhenverstellbar mit je 2 Gummiauflagen



Als Antriebsaggregat empfehlen wir unsere Elektrohydraulikpumpe AHP S Art.-Nr. 03854

Art.-Nr. 03854



Alternativ ist die Ständerlochstanze mit unserer Fußpumpe zu bedienen Art.-Nr. 02121

Art.-Nr. 02121



Laserpointer zur optischen Anzeige der Werkzeugmitte + Powerbank



Werkzeugablage, schwenkbar



Längen- und Tiefenantrag mit klappbaren Nachsetzanschlägen



Schwenkbare Abstützarme, höhenverstellbar mit je 2 Gummiauflagen



Als Antriebsaggregat empfehlen wir unsere Elektrohydraulikpumpe AHP S Art.-Nr. 03854

Art.-Nr. 03854



Alternativ ist die Ständerlochstanze mit unserer Fußpumpe zu bedienen Art.-Nr. 02121

Art.-Nr. 02121



Laserpointer zur optischen Anzeige der Werkzeugmitte + Powerbank



Werkzeugablage, schwenkbar



Längen- und Tiefenantrag mit klappbaren Nachsetzanschlägen



Schwenkbare Abstützarme, höhenverstellbar mit je 2 Gummiauflagen



Als Antriebsaggregat empfehlen wir unsere Elektrohydraulikpumpe AHP S Art.-Nr. 03854

Art.-Nr. 03854



Alternativ ist die Ständerlochstanze mit unserer Fußpumpe zu bedienen Art.-Nr. 02121

Art.-Nr. 02121



Laserpointer zur optischen Anzeige der Werkzeugmitte + Powerbank



Werkzeugablage, schwenkbar



Längen- und Tiefenantrag mit klappbaren Nachsetzanschlägen



Schwenkbare Abstützarme, höhenverstellbar mit je 2 Gummiauflagen



Als Antriebsaggregat empfehlen wir unsere Elektrohydraulikpumpe AHP S Art.-Nr. 03854

Art.-Nr. 03854



Alternativ ist die Ständerlochstanze mit unserer Fußpumpe zu bedienen Art.-Nr. 02121

Art.-Nr. 02121



Laserpointer zur optischen Anzeige der Werkzeugmitte + Powerbank



Werkzeugablage, schwenkbar



Längen- und Tiefenantrag mit klappbaren Nachsetzanschlägen



Schwenkbare Abstützarme, höhenverstellbar mit je 2 Gummiauflagen



Als Antriebsaggregat empfehlen wir unsere Elektrohydraulikpumpe AHP S Art.-Nr. 03854

Art.-Nr. 03854



Alternativ ist die Ständerlochstanze mit unserer Fußpumpe zu bedienen Art.-Nr. 02121

Art.-Nr. 02121



Laserpointer zur optischen Anzeige der Werkzeugmitte + Powerbank



Werkzeugablage, schwenkbar



Längen- und Tiefenantrag mit klappbaren Nachsetzanschlägen



Schwenkbare Abstützarme, höhenverstellbar mit je 2 Gummiauflagen



Als Antriebsaggregat empfehlen wir unsere Elektrohydraulikpumpe AHP S Art.-Nr. 03854

Art.-Nr. 03854



Alternativ ist die Ständerlochstanze mit unserer Fußpumpe zu bedienen Art.-Nr. 02121

Art.-Nr. 02121



Laserpointer zur optischen Anzeige der Werkzeugmitte + Powerbank



Werkzeugablage, schwenkbar



Längen- und Tiefenantrag mit klappbaren Nachsetzanschlägen



Schwenkbare Abstützarme, höhenverstellbar mit je 2 Gummiauflagen



Als Antriebsaggregat empfehlen wir unsere Elektrohydraulikpumpe AHP S Art.-Nr. 03854

Art.-Nr. 03854



Alternativ ist die Ständerlochstanze mit unserer Fußpumpe zu bedienen Art.-Nr. 02121

Art.-Nr. 02121



Laserpointer zur optischen Anzeige der Werkzeugmitte + Powerbank



Werkzeugablage, schwenkbar



Längen- und Tiefenantrag mit klappbaren Nachsetzanschlägen



Schwenkbare Abstützarme, höhenverstellbar mit je 2 Gummiauflagen



Als Antriebsaggregat empfehlen wir unsere Elektrohydraulikpumpe AHP S Art.-Nr. 03854

Art.-Nr. 03854



Alternativ ist die Ständerlochstanze mit unserer Fußpumpe zu bedienen Art.-Nr. 02121

Art.-Nr. 02121



Laserpointer zur optischen Anzeige der Werkzeugmitte + Powerbank



Werkzeugablage, schwenkbar



Längen- und Tiefenantrag mit klappbaren Nachsetzanschlägen



Schwenkbare Abstützarme, höhenverstellbar mit je 2 Gummiauflagen



Als Antriebsaggregat empfehlen wir unsere Elektrohydraulikpumpe AHP S Art.-Nr. 03854

Art.-Nr. 03854



Alternativ ist die Ständerlochstanze mit unserer Fußpumpe zu bedienen Art.-Nr. 02121

Art.-Nr. 02121



Laserpointer zur optischen Anzeige der Werkzeugmitte + Powerbank



Werkzeugablage, schwenkbar



Längen- und Tiefenantrag mit klappbaren Nachsetzanschlägen



Schwenkbare Abstützarme, höhenverstellbar mit je 2 Gummiauflagen



Als Antriebsaggregat empfehlen wir unsere Elektrohydraulikpumpe AHP S Art.-Nr. 03854

Art.-Nr. 03854



Alternativ ist die Ständerlochstanze mit unserer Fußpumpe zu bedienen Art.-Nr. 02121

Art.-Nr. 02121



Laserpointer zur optischen Anzeige der Werkzeugmitte + Powerbank



Werkzeugablage, schwenkbar



Längen- und Tiefenantrag mit klappbaren Nachsetzanschlägen



Schwenkbare Abstützarme, höhenverstellbar mit je 2 Gummiauflagen



Als Antriebsaggregat empfehlen wir unsere Elektrohydraulikpumpe AHP S Art.-Nr. 03854

Art.-Nr. 03854



Alternativ ist die Ständerlo

STANZEN OHNE VORBOHREN MIT



Ständerlochstanze - AP 250

Typ	Bezeichnung		Art.-Nr.	
Maschine	Stanzbügel ALFRA PRESS 250 mit Hydraulikzylinder und Schnellkupplung, Zylinderkolben mit Verdrehsicherung zum Einsatz aller Stempelaufnahmen, integrierter Laserpointer mit Powerbank, kombinierter Längen- und Tiefenanschlag mit je Achse 2 einstellbaren Anschlägen. Die Anschläge der X- Richtung sind klappbar und sind als Nachsetzanschlag für Reihenstanzungen geeignet. Schwenkbare Abstützarme (paarweise) höhenverstellbar mit je 2 Gummiauflagen.		03170	
Pumpe	Elektrohydraulikpumpe AHP S		03854	
	Fußschalter zweipedalig für Elektrohydraulikpumpe AHP S		03866	
Stempelaufnahme	mit Abstreifer und Zentrierstift Ø 3,2 - 30,5 mm mit Aufnahmeschaft für AP 250 - 400		03171	
	mit Abstreifer und Zentrierstift für Rundstempel Ø 30,6 - 40,5 mm mit 19 mm Aufnahmegewinde für AP 250 - 400		03172	
Matrizaufnahmehalter	Typ I	Matrizen Ø 3,2 - 22,5 mm zum Stanzen ganz im Randbereich für AP 250 - 400		03174
	Typ II	Matrizen Ø 3,2 - 30,5 mm und Formwerkzeuge bis 21 x 21 mm (30,5 mm max. Diagonale) für AP 250 - 400		03175
	Typ IV	Matrizen Ø 30,6 - 40,5 mm und Formwerkzeuge bis 28 x 28 mm (40,0 mm max. Diagonale) AP 250 - 400		03176

Quadrat- und Rechtecklocher - AP 250

für Stahl geeignet, für Edelstahlanwendungen auf Anfrage, mit Aufnahmeschaft und Zentrierspitze, einschließlich Matrize

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.	AP 250	AP 400	AP 500	AP 600
Quadratlocher	21,0 x 21,0 mm für AP 250 - 400	03087	●	●		
	25,4 x 25,4 mm für AP 250 - 400	03088	●	●		
Rechtecklocher	22,0 x 30,0 mm für AP 250 - 400	03089	●	●		
Sonderlocher	Ø 22,5 mm mit 4 Nasen für AP 250 - 400	03086	●	●		
Ersatz-Neopren-abstreifer	für Stempelaufnahme (03171) Ø 3,2 - 30,5 mm	03185	●	●		
	für Stempelaufnahme (03172) Ø 30,6 - 40,5 mm	03186	●	●		

ALFRA PRESS AP 250 - STÄNDERLOCHSTANZE

Rundstempel und -matrizen - AP 250 für Stahl und Edelstahl geeignet

Typ	Aufnahmehalter	Ø in mm	Größe Metrisch	Größe PG	Art.-Nr.	AP 250	AP 400	AP 500	AP 600	AP 800
Stempel Ø 3,2 - 30,5 mm		3,2			03131	●	●	●	●	●
		4,5			03132	●	●	●	●	●
		5,4			03133	●	●	●	●	●
		6,5			03134	●	●	●	●	●
		8,5	M8		03135	●	●	●	●	●
		10,5	M10		03136	●	●	●	●	●
		12,7	M12	PG7	03137	●	●	●	●	●
		15,2		PG9	03138	●	●	●	●	●
		16,2	M16		03139	●	●	●	●	●
		18,6		PG11	03140	●	●	●	●	●
		20,4	M20	PG13	03141	●	●	●	●	●
		22,5		PG16	03142	●	●	●	●	●
		25,4	M25		03143	●	●	●	●	●
		28,3		PG21	03144	●	●	●	●	●
		30,5			03145	●	●	●	●	●
Stempel Ø 32,5 - 40,5 mm		32,5	M32		03146	●	●	●	●	●
		37,0		PG29	03158	●	●	●	●	●
		40,5	M40		03147	●	●	●	●	●
Matrize Ø 3,2 - 22,5 mm	TYP I	3,2			03500	●	●			
		4,5			03501	●	●			
		5,4			03502	●	●			
		6,5			03503	●	●			
		8,5	M8		03504	●	●			
		10,5	M10		03505	●	●			
		12,7	M12	PG7	03506	●	●			
		15,2		PG9	03507	●	●			
		16,2	M16		03508	●	●			
		18,6		PG11	03509	●	●			
		20,4	M20	PG13	03510	●	●			
		22,5		PG16	03511	●	●			
Matrize Ø 3,2 - 30,5 mm	TYP II	3,2			03063	●	●	●	●	●
		4,5			03066	●	●	●	●	●
		5,4			03068	●	●	●	●	●
		6,5			03074	●	●	●	●	●
		8,5	M8		03076	●	●	●	●	●
		10,5	M10		03079	●	●	●	●	●
		12,7	M12	PG7	03022	●	●	●	●	●
		15,2		PG9	03023	●	●	●	●	●
		16,2	M16		03084	●	●	●	●	●
		18,6		PG11	03024	●	●	●	●	●
		20,4	M20	PG13	03025	●	●	●	●	●
		22,5		PG16	03026	●	●	●	●	●
		25,4	M25		03085	●	●	●	●	●
		28,3		PG21	03110	●	●	●	●	●
		30,5			03111	●	●	●	●	●
Matrize Ø 30,6 - 40,5mm	TYP IV	32,5	M32		03165	●	●			
		37,0		PG29	03166	●	●			
		40,5	M40		03167	●	●			

STANZEN OHNE VORBOHREN MIT

*A*press
400
Ausladung 400 mm



▶ VIDEO

ALFRA PRESS AP 400 - STÄNDERLOCHSTANZE

Zum schnellen Ausstanzen von Rund-, Quadrat-, Rechteck- oder Sonderformen ohne Vorbohren in Schaltschrantüren, Klemmkästen, Leitungskanälen, Gehäusen, Kabelführungsplatten usw. bis in den Randbereich. Einfacher und in Sekunden ausführbarer Werkzeugwechsel.

Beschreibung:

- Flexibel einsetzbar - auf fahrbarem Unterbau.
- Schneller Werkzeugwechsel hilft bei Problemstellungen mit vielen Durchbruchvarianten.
- Verschiedene Matrizaufnahmen stehen zur Verfügung – auch für das Stanzen im extremen Randbereich.
- Durch aufsetzbare Klappanschläge sind Reihenstanzen kein Problem.
- Laserpointer – kein Anreißen, kein Vorkörnen, ein einfaches Fadenkreuz mit dem Stift reicht aus.
- Als „Einstiegslösung“ reicht auch die Betätigung mittels manueller Fußpumpe – somit wird „Stanzen ohne Vorbohren“ preiswert möglich.

Technische Daten:

Ausladung mit Anschlag: 400 mm

Ausladung ohne Anschlag: 430 mm

Stanzhub: 50 mm

Stanzkraft F: 46 kN bei 600 bar

Hydraulikanschluss: R 1/4"

Gewicht: 220 kg

Platzbedarf mit Unterbau ca.: 1.200 x 800 mm

Stanzleistung:

Rund von: Ø 3,2 - 40,5 mm

Quadrat bis: 28,0 x 28,0 mm

Rechteck bis: 22,0 x 30,0 mm

Sonderformen bis zu einer max. Diagonalen von: 40,0 mm

Materialstärken (max):

Stahlbleche (S235): 2,5 mm

Edelstahl ($F = 600 \text{ N/mm}^2$): 2,0 mm

Aluminium ($F = 22 \text{ N/mm}^2$): 4,0 mm

stanzbare Kunststoffe: 4,0 mm

Art.-Nr.
03195

ALFRA PRESS AP 400



Laserpointer zur optischen Anzeige der Werkzeugmitte + Powerbank



Matrizaufnahme Typ II



Werkzeugablage, schwenkbar



Längen- und Tiefenanschlag mit klappbaren Nachsetzanschlägen



Schwenkbare Abstützarme, höhenverstellbar mit je 3 Gummiauflagen



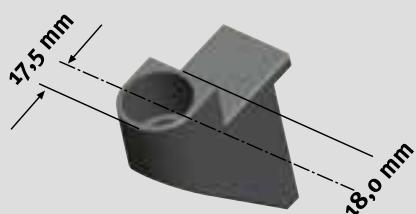
Als Antriebsaggregat empfehlen wir unsere Elektrohydraulikpumpe AHP S Art.-Nr. 03854



Art.-Nr. 02121

Alternativ ist die Ständerlochstanze mit unserer Fußpumpe zu bedienen Art.-Nr. 02121

Leistungsmerkmale beim Stanzen im Randbereich mit Matrizaufnahmehalter Typ I



Kleinstmögliche Achsmaß (Randabstand) unter Verwendung Matrizaufnahme Typ I Art.-Nr. 03174

Art.-Nr. 03854



Art.-Nr. 02121

STANZEN OHNE VORBOHREN MIT



Ständerlochstanze - AP 400

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.
Maschine	Stanzbügel ALFRA PRESS 400 mit Hydraulikzylinder und Schnellkupplung, Zylinderkolben mit Verdrehsicherung zum Einsatz aller Stempelaufnahmen, integrierte Laserpointer mit Powerbank, kombinierter Längen- und Tiefenanschlag mit je Achse 2 einstellbaren Anschlägen. Die Anschläge der X- Richtung sind klappbar und sind als Nachsetzanschlag für Reihenstanzen geeignet. Schwenkbare Abstützarme (paarweise) höhenverstellbar mit je 2 Gummiauflagen.	03195
Pumpe	Elektrohydraulikpumpe AHP S	03854
	Fußschalter zweipedalig für Elektrohydraulikpumpe AHP S	03866
Stempelaufnahme	mit Abstreifer und Zentrierstift Ø 3,2 - 30,5 mm mit Aufnahmeschaft für AP 250 - 400	03171
	mit Abstreifer und Zentrierstift für Rundstempel Ø 32,5 - 40,5 mm mit 19 mm Aufnahmegerüste für AP 250 - 400	03172
Matrizenaufnahmehalter	Typ I Matrizen Ø 3,2 - 22,5 mm zum Stanzen ganz im Randbereich für AP 250 - 400	03174
	Typ II Matrizen Ø 3,2 - 30,5 mm und Formwerkzeuge bis 21 x 21 mm (30,5 mm max. Diagonale) für AP 250 - 400	03175
	Typ IV Matrizen Ø 30,6 - 40,5 mm und Formwerkzeuge bis 28 x 28 mm (40,0 mm max. Diagonale) AP 250 - 400	03176

Quadrat- und Rechtecklocher - AP 400

für Stahl geeignet, für Edelstahlanwendungen auf Anfrage, mit Aufnahmeschaft und Zentrierspitze, einschließlich Matrize

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.	AP 250	AP 400	AP 500	AP 600
Quadratlocher	21,0 x 21,0 mm für AP 250 - 400	03087	●	●		
	25,4 x 25,4 mm für AP 250 - 400	03088	●	●		
Rechtecklocher	22,0 x 30,0 mm für AP 250 - 400	03089	●	●		
Sonderlocher	Ø 22,5 mm mit 4 Nasen für AP 250 - 400	03086	●	●		
Ersatz-Neopren-abstreifer	für Stempelaufnahme (03171) Ø 3,2 - 30,5 mm	03185	●	●		
	für Stempelaufnahme (03172) Ø 30,6 - 40,5 mm	03186	●	●		

ALFRA PRESS AP 400 - STÄNDERLOCHSTANZE

Rundstempel und -matrizen - AP 400 für Stahl und Edelstahl geeignet

Typ	Aufnahmehalter	Ø in mm	Größe Metrisch	Größe PG	Art.-Nr.	AP 250	AP 400	AP 500	AP 600	AP 800
Stempel Ø 3,2 - 30,5 mm		3,2			03131	●	●	●	●	●
		4,5			03132	●	●	●	●	●
		5,4			03133	●	●	●	●	●
		6,5			03134	●	●	●	●	●
		8,5	M8		03135	●	●	●	●	●
		10,5	M10		03136	●	●	●	●	●
		12,7	M12	PG7	03137	●	●	●	●	●
		15,2		PG9	03138	●	●	●	●	●
		16,2	M16		03139	●	●	●	●	●
		18,6		PG11	03140	●	●	●	●	●
		20,4	M20	PG13	03141	●	●	●	●	●
		22,5		PG16	03142	●	●	●	●	●
		25,4	M25		03143	●	●	●	●	●
		28,3		PG21	03144	●	●	●	●	●
		30,5			03145	●	●	●	●	●
Stempel Ø 32,5 - 40,5 mm		32,5	M32		03146	●	●	●	●	●
		37,0		PG29	03158	●	●	●	●	●
		40,5	M40		03147	●	●	●	●	●
Matrize Ø 3,2 - 22,5 mm	TYP I	3,2			03500	●	●			
		4,5			03501	●	●			
		5,4			03502	●	●			
		6,5			03503	●	●			
		8,5	M8		03504	●	●			
		10,5	M10		03505	●	●			
		12,7	M12	PG7	03506	●	●			
		15,2		PG9	03507	●	●			
		16,2	M16		03508	●	●			
		18,6		PG11	03509	●	●			
		20,4	M20	PG13	03510	●	●			
		22,5		PG16	03511	●	●			
Matrize Ø 3,2 - 30,5 mm	TYP II	3,2			03063	●	●	●	●	●
		4,5			03066	●	●	●	●	●
		5,4			03068	●	●	●	●	●
		6,5			03074	●	●	●	●	●
		8,5	M8		03076	●	●	●	●	●
		10,5	M10		03079	●	●	●	●	●
		12,7	M12	PG7	03022	●	●	●	●	●
		15,2		PG9	03023	●	●	●	●	●
		16,2	M16		03084	●	●	●	●	●
		18,6		PG11	03024	●	●	●	●	●
		20,4	M20	PG13	03025	●	●	●	●	●
		22,5		PG16	03026	●	●	●	●	●
		25,4	M25		03085	●	●	●	●	●
		28,3		PG21	03110	●	●	●	●	●
		30,5			03111	●	●	●	●	●
Matrize Ø 30,6 - 40,5mm	TYP IV	32,5	M32		03165	●	●			
		37,0		PG29	03166	●	●			
		40,5	M40		03167	●	●			

STANZEN OHNE VORBOHREN MIT

*Ap*ress
600

Ausladung 600 mm



ALFRA PRESS AP 600 - STÄNDERLOCHSTANZE

Die Ständerlochstanze ist für den Schaltschrank- und Schaltanlagenbauer entwickelt worden, zum schnellen Ausstanzen von Rund-, Quadrat-, Rechteck- oder Sonderformen in Bleche und Schaltschranktüren bis 2200 mm x 1000 mm und 30 mm Abkanthöhe. Stanzen bis in den Randbereich möglich. Einfacher, schneller und in Sekunden ausführbarer Werkzeugwechsel – auch bei eingelegter Tür. Anschlagsystem in X- und Y Richtung verfahrbar.

Beschreibung:

- Stabiler Pressenkörper in robuster, verformungssteifer Schweißkonstruktion.
- Doppeltwirkender Hydraulikzylinder, kraft- und formschlüssig am Maschinenkörper angeflanscht.
- Verdrehsicher angeordnete Kolbenstange Ø 55 mm aus vergütetem Edelstahl mit Werkzeugaufnahme.
- Matrizenbett, kraftschlüssig auf dem Pressenkörper befestigt.
- Schneller Werkzeugwechsel hilft bei Problemstellungen mit vielen Durchbruchvarianten.
- Niederhalter mit Schutzfunktion, befestigt mit elektrischer Sicherheitsverriegelung zur Unfallverhütung.
- Längen- und Tiefenanschlag in X- und Y Richtung verfahrbar, gelagert in gehärteten doppelten Kugelführungen, für leichtgängige Verfahrbarkeit.
- Maßbandanzeige für Längen und Tiefeneinstellung.
- Digitale Messanzeige für X- und Y Achse
- Zweikreishydraulikaggregat mit Elektropumpe, Ölbehälter und Magnetventilen (sehr geräuscharm).
- Sicherheitsfußschalter mit Doppelpedal zum stufenlosen Betätigen des Stanz- und Rückhubes.

Technische Daten:

Ausladung mit Anschlag:	600 mm
Stanzhub:	66 mm
Stanzkraft F:	60 kN bei 165 bar
Motorleistung:	0,75 KW
Betriebsspannung:	400 V
Gewicht ca.:	360 kg
Gesamthöhe:	1.600 mm
Arbeitshöhe:	1.000 mm
Breite des Stanzkörpers:	310 mm
Tiefe des Stanzkörpers:	1.150 mm
Länge der Anschlagschiene:	1.500 mm
Platzbedarf ca.:	2.000 x 3.000 mm

Stanzleistung:

Rund von:	Ø 3,2 - 70,0 mm
Quadrat bis:	68,0 x 68,0 mm
Sonderformen bis zu einer max. Diagonalen von:	90,0 mm

Materialstärken (max.):

Stahlbleche (S235):	3,0 mm
Edelstahl (F = 600 N/mm²):	2,0 mm
Aluminium (F = 22 N/mm²):	4,0 mm
stanzbare Kunststoffe bis:	4,0 mm

ALFRA PRESS AP 600

Art.-Nr.
03090



Laserpointer zur optischen Anzeige der Werkzeugmitte



Stabile Kolbenstange (Ø 55 mm) mit Werkzeugverdrehsicherung



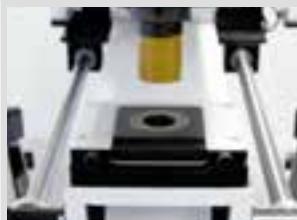
Werkzeugschublade mit Facheinteilung



Zweikreishydraulikaggregat im Schrankunterbau



Wechselseitiges Schnelleinspannsystem für Abkantung wahlweise oben oder unten



Matrizenbettaufnahme. Werkzeugwechsel auch bei eingespannter Schaltschranktür.



Längen- und Tiefenanschlag beidseitig in doppelten Kugelführungen geführt. Jeweils 2 verstellbare Anschläge rechts und links auf der Y-Achse.

Sonderwerkzeuge können kurzfristig im eigenen Werkzeugbau gefertigt werden!

STANZEN OHNE VORBOHREN MIT



Ständerlochstanze - AP 600

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.
Maschine	Ständerlochstanze ALFRA PRESS 600 mit Hydraulikzylinder, Schrankunterbau, Längen- und Tiefenanschlag in X- und Y Richtung verfahrbar, Zylinderkolben mit Verdrehsicherung zum Einsatz aller Stempelaufnahmen, doppeltwirkendes Hydraulikaggregat, Sicherheitsfußschalter, Laserpointer zur optischen Anzeige der Werkzeugmitte, Digitale Messanzeige Y-Achse, Digitale Messanzeige X-Achse, Schwenkbare Doppelge lenkarme zur Abstützung des Werkstücks	03090
Stempelaufnahme	mit Abstreifer und Zentrierstift für Rundstempel mit Aufnahmeschaft für AP 500 - 600 Ø 3,2 - 30,5 mm	03036
	mit Zentrierstift für Rundstempel mit 19 mm Aufnahmegerinne für AP 500 - 600 Ø 32,5 - 63,5 mm	03035
Matrizaufnahmehalter	Typ A	03040
	Typ B	03041
	Typ C	03077

Quadrat- und Rechtecklocher - AP 600

für Stahl geeignet, für Edelstahlanwendungen auf Anfrage, mit Aufnahmeschaft und Zentrierspitze, einschließlich Matrize

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.	AP 250	AP 400	AP 500	AP 600
Quadratlocher	12,7 x 12,7 mm für AP 500 - 600	03042			●	●
	19,0 x 19,0 mm für AP 500 - 600	03044			●	●
	22,2 x 22,2 mm für AP 500 - 600	03045			●	●
	25,4 x 25,4 mm für AP 500 - 600	03046			●	●
	46,0 x 46,0 mm für AP 500 - 600	03047			●	●
	68,0 x 68,0 mm für AP 600	03050				●
Rechtecklocher	22,0 x 30,0 mm für AP 500 - 600	03048			●	●
	22,0 x 42,0 mm für AP 500 - 600	03049			●	●
Sonderlocher	Ø 22,5 mm 1 Nase 3,2 mm für AP 500 - 600	03051			●	●
	Ø 22,5 mm mit 2 Nasen 3,2 mm für AP 500 - 600	03052			●	●
	Ø 22,5 mm , 4-seitig abgeflacht auf 20,1 mm für AP 500 - 600	03055			●	●

ALFRA PRESS AP 600 - STÄNDERLOCHSTANZE

Rundstempel und -matrizen - AP 600 für Stahl und Edelstahl geeignet

Typ	Aufnahme- halter	Ø in mm	Größe Metrisch	Größe PG	Art.-Nr.	AP 250	AP 400	AP 500	AP 600	AP 800
Stempel Ø 3,2 - 30,5 mm		3,2			03131	●	●	●	●	●
		4,5			03132	●	●	●	●	●
		5,4			03133	●	●	●	●	●
		6,5			03134	●	●	●	●	●
		8,5	M8		03135	●	●	●	●	●
		10,5	M10		03136	●	●	●	●	●
		12,7	M12	PG7	03137	●	●	●	●	●
		15,2		PG9	03138	●	●	●	●	●
		16,2	M16		03139	●	●	●	●	●
		18,6		PG11	03140	●	●	●	●	●
		20,4	M20	PG13	03141	●	●	●	●	●
		22,5		PG16	03142	●	●	●	●	●
		25,4	M25		03143	●	●	●	●	●
		28,3		PG21	03144	●	●	●	●	●
		30,5			03145	●	●	●	●	●
Stempel Ø 32,5-63,5 mm		32,5	M32		03146	●	●	●	●	●
		37,0		PG29	03158	●	●	●	●	●
		40,5	M40		03147	●	●	●	●	●
		47,0		PG36	03159			●	●	●
		50,5	M50		03148			●	●	●
		54,0		PG42	03160			●	●	●
		60,0		PG48	03161			●	●	●
		63,5	M63		03149			●	●	●
Matrize Ø 3,2 - 25,4 mm	TYP A	3,2			03063	●	●	●	●	●
		4,5			03066	●	●	●	●	●
		5,4			03068	●	●	●	●	●
		6,5			03074	●	●	●	●	●
		8,5	M8		03076	●	●	●	●	●
		10,5	M10		03079	●	●	●	●	●
		12,7	M12	PG7	03022	●	●	●	●	●
		15,2		PG9	03023	●	●	●	●	●
		16,2	M16		03084	●	●	●	●	●
		18,6		PG11	03024	●	●	●	●	●
		20,4	M20	PG13	03025	●	●	●	●	●
		22,5		PG16	03026	●	●	●	●	●
		25,4	M25		03085	●	●	●	●	●
Matrize Ø 28,3 - 40,5 mm	TYP B	28,3		PG21	03027			●	●	●
		30,5			03028			●	●	●
		32,5	M32		03163			●	●	●
		37,0		PG29	03029			●	●	●
		40,5	M40		03164			●	●	●
Matrize Ø 47,0 - 63,5 mm	TYP C	47,0		PG36	03030			●	●	●
		50,5	M50		03168			●	●	●
		54,0			03031			●	●	●
		60,0		PG48	03032			●	●	●
		63,5	M63		03169			●	●	●

Copyright by Alfra GmbH
2023

Alle in diesem Katalog enthaltenen technischen Angaben, Beschreibungen und Abbildungen sind unverbindlich. Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung der Produkte behalten wir uns vor.

Für etwaige Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.

Durch Erscheinen dieses Kataloges werden alle früheren Kataloge ungültig.

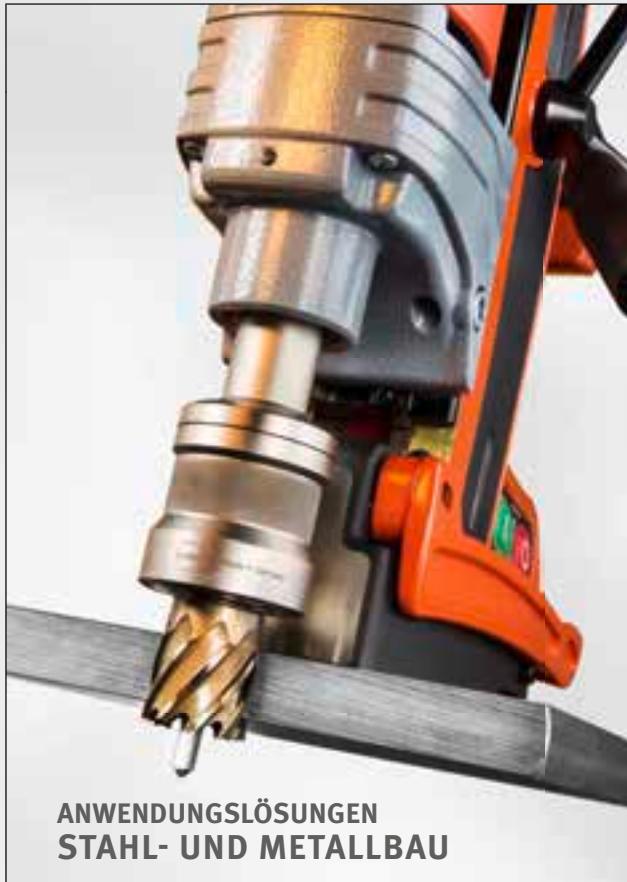
Stand März 2023

Alle Rechte vorbehalten.

Dieser Katalog wurde mit größtmöglicher Sorgfalt vorbereitet. Alle technischen Daten und Informationen wurden vor Drucklegung überprüft. Auf Grund der kontinuierlichen Verbesserung und Entwicklung des ALFRA-Produktionsprogrammes behalten wir uns vor, Produkte aus diesem Katalog zu modifizieren oder ggfs. auch aus unserem Lieferprogramm zu nehmen. Aus diesem Grund können technische Daten und Produkte, welche in diesem Katalog enthalten sind – ohne vorherigen Hinweis – abweichen.

Vollständige oder teilweise Nutzung und Reproduktion dieses Kataloges (Zeichnungen, Bilder, Texte, Logos) sind ohne schriftliche Genehmigung untersagt.

Bildnachweise:
www.fotolia.com, www.123rf.com, www.gettyimages.com



ANWENDUNGSLÖSUNGEN
STAHL- UND METALLBAU



ANWENDUNGSLÖSUNGEN
MAGNET- UND HEBETECHNIK



EKV GmbH
Elektro Komponenten Vertrieb GmbH

Vertragshändler

EVK GmbH · Winzenheimer Straße 30 · 55559 Bretzenheim
Telefon: 0049 (0)671 920280-0 · Telefax: 0049 (0)671 920280-55
Email: vertrieb@ekv-gmbh.de · Internet: www.ekv-gmbh.de