

EKV GmbH
Elektro Komponenten Vertrieb GmbH



Passion for Tools



**ANWENDUNGSLÖSUNGEN
SCHALTSCHRANK & STEUERUNGSBAU**



Stanzen, Schneiden, Biegen?

Alfra stellt Schaltschrankbauern Werkzeuge und Geräte zur Verfügung, die ihren Job genauso präzise erledigen, wie sie selbst. Darauf sind wir stolz. Als Alfra-Team freuen wir uns darauf, auch in Zukunft unseren Teil zu erfolgreichen Projekten rund um den Schaltschrank- und Steuerungsbau beizutragen – mit über 40 Jahren Erfahrung und jeder Menge Leidenschaft.

Im Schaltschrankbau zu Hause

Weil wir immer ganz nah an den Arbeitswelten der Branche fertigen, sind unsere Stanzen, Blechlocher, Schneidgeräte, oder Produkte zur Stromschienenbearbeitung unverzichtbare Hilfsmittel für treue Kunden. Individuelle Gehäusedurchbrüche für Kabel, Schalter und Filter, oder exakt zugeschnittene Profilschienen- und Kabelkanäle sind nur einige Beispiele für die Vielzahl möglicher Anwendungen.

Was ist neu?

Damit Sie sich noch komfortabler durch den Alfra-Katalog bewegen, leitet Sie unser neues Farbcodesystem durch die Produktthemen. Alle wichtigen Fakten auf einen Blick liefern Übersichten in Tabellenform. Sie möchten Alfra-Anwendungslösungen am liebsten sofort in Aktion sehen? Für ausgewählte Werkzeuge und Geräte finden Sie im Katalog QR-Codes zu spannenden Videos.

Wir wünschen Ihnen viel Spaß beim Blättern.

Ihr Alfra-Team

Wir helfen Ihnen weiter!

Mögen Sie kurze Wege? Wir auch. Wenn Sie Beratung rund um unsere Produktwelten benötigen, genügt ein Anruf und unser Vertriebsteam ist für Sie da. Auch wir kennen vielleicht nicht die Antwort auf all Ihre Fragen – lassen jedoch nichts unversucht, um Ihnen weiter zu helfen.

Telefonnummer
Zentrale: 06205 3051-100

Wunsch-Erfüller gesucht?

Wir möchten nicht am Stuhl der „Guten Fee“ sägen, aber Wünsche erfüllen wir ebenfalls – unter realistischen Bedingungen, die unsere technische Abteilung vorgibt. Im Katalog finden Sie den Hinweis auf die Möglichkeit von Sonderanfertigungen. Sprechen Sie uns gerne an!



INHALTSVERZEICHNIS

Anwendungslösungen für den Schaltschrank- und Steuerungsbau

MOBILES STANZEN



**Blechlocher
MonoCut® / Sets**

Seite 8 - 9



**Spalt-Blechlocher
TriCut® / Sets**

Seite 10 - 11



**Spalt-Blechlocher
TriCut+® / Sets**

Seite 12 - 13



**Spalt-Blechlocher
FormCut®**

Seite 14 - 15



**Spalt-Blechlocher
FormCut®**

Seite 16 - 17



Blechlocher Sanitär

Seite 18



BlechlocherSub-Min-D

Seite 19



**Sonderformen
Sonderanfertigungen**

Seite 20 - 21



Handhydraulik Stanzen / Sets

Seite 22 - 30



Akku-Compact Flex®

Seite 28 - 29

PUMPEN UND ZUBEHÖR



Hydraulikpumpen

Seite 31 - 34



Zubehör/ Kerbnutzange

Seite 35 - 37

PROFILSCHIENEN- UND KABELKANALSCHNEIDGERÄTE



Schneidgeräte für Hutschienen

Seite 38 - 47



Verdrahtungskanal-Schneidgerät

Seite 48 - 49

MONTAGETISCHE



Montagetische AMT 150, AMTE 250

Seite 50 - 53

STROMSCHIENENBEARBEITUNG



Stromschienenbearbeitung

Seite 54 - 62

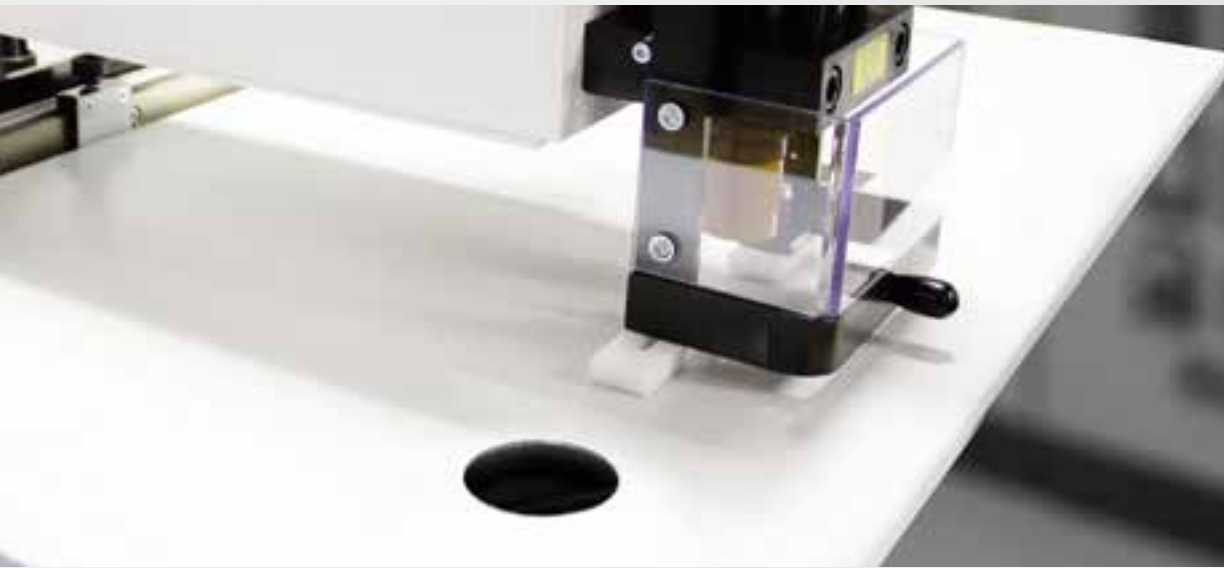
STATIONÄRES STANZEN



ALFRA PRESS Ständerlochstanzen

Seite 63 - 77

ANWENDUNGSLÖSUNGEN FÜR DEN SCHALTSCHRANK- UND STEUERUNGSBAU



 **MADE IN GERMANY**

MOBILES STANZEN

Vorzeige-Paare: Blechlocher und Handstanzen von Alfra



Scharfe Schneidgeometrie trifft auf hydraulische Kraft – eine mehr als glückliche Verbindung. Alfra Blechlocher überzeugen als gratfreie und geräuscharme Alternative zur Säge. In Anwendung mit unseren Handstanzen erledigen Sie Gehäusedurchbrüche so schnell und zeitsparend wie nie.

- Blechlocher für runde, quadratische und rechteckige Ausstanzungen
- Fragen Sie uns gerne nach Sonderanfertigungen
- Hydraulische Handstanzen für die unterschiedlichsten Arbeitssituationen
- Bringen je nach Modell auch im bestückten oder engen Schaltschrank volle Leistung

PUMPEN UND ZUBEHÖR

Unsere „Extras“ für die komplette Stanzerfahrung



Mehr Power, Werkzeuge für individuelle Anwendungen oder Geräte zur Nachbearbeitung am Schaltschrank? Auf den Seiten für Pumpen und Zubehör werden Sie garantiert fündig.

- Der Herzschlag für den Betrieb Ihrer Geräte im Schaltschrankbau: vielseitige Hydraulikpumpen mit hoher Förderleistung
- Kerbnuten stanzen ohne feilen in bis zu 2,0 mm dickes Stahlblech
- Extrem belastbar: Alfra Zugbolzen und Kugellagerschrauben
- Passt: technisch ausgefeilte Zylinderköpfe

PROFILSCHIENEN- UND KABELKANALSCHNEIDGERÄTE

Zack und ab – saubere Schnitte leicht gemacht



Schaltschrankbauer nehmen es genau – und das ist gut so! Damit die Millimeterarbeit an Profilschienen oder Verdrahtungskanälen ebenso präzise wie komfortabel gelingt, sind unsere Schneidgeräte immer eine gute Wahl.

- Schienen fast aller Profile quasi ohne Abfall gratfrei ablängen und lochen
- Geringes Schnittspiel durch doppelte Schienenführung
- Saubere und sichere Schnitte bei Verdrahtungskanälen
- Selbst bei halogenfreien Modellen



MONTAGETISCHE

Vier-Sterne-Arbeitsplatz für Schaltschrankbauer



Der „maßgeschneiderte Arbeitsplatz“ ist in unserem Produktangebot keine leere Worthülse. Die Alfra Montagetische AMT 150 und AMTE 250 sind mobil und stufenlos verstellbar. Das heißt, sie werden genau dort eingesetzt, wo sie gebraucht werden und schaffen bei Bedarf kurzfristig Platz in der Werkhalle. Montieren Sie wo und wie Sie gerne möchten- in Ihrer persönlichen Lieblings-Arbeitsposition.

- Halten Montageplatten mit Maßen bis zu 1.100 mm x 1.900 mm
- 4 Lenkrollen mit Totalfeststeller für Sicherheit und Mobilität
- Verstellbarer Neigungswinkel von 0 - 80°
- Optionale Rollenbahn für die Installation schwerer Montageplatten ohne Hebewerkzeug

STROMSCHIENENBEARBEITUNG

Schneiden, Lochen, Biegen: Präzisionsgeräte für das „Nervensystem“ im Schaltschrank



Ohne Stromschienen läuft im Schaltschrank buchstäblich nichts. Deshalb sorgen unsere Schneid-, Biege- und Lochgeräte dafür, dass Kupferschienen schnell und verlässlich genau die Form erhalten, die der Bauplan vorgibt – je nach Bedarf als einzelne Maschine oder integriert in den 4 Stationen-Wagen. Durch einfaches Einsetzen von Lochstempeln sind verschiedene Anwendungen mit nur einem Arbeitszylinder möglich.

- Biegen und Lochen mit einem Gerät
- Schneller Wechsel des Lochstempels für verschiedene Anwendungen mit nur einem Arbeitszylinder
- Abfallfreies Ablängen in Sekunden
- Bei Bedarf alle Funktionen integriert in den 4 Stationen-Wagen als mobile Arbeitsstation

STATIONÄRES STANZEN




Ohne Vorbohren – Gehäusedurchbrüche per Knopfdruck



Unser Alfra-Press-Trio in Weiß für mühelose Gehäusedurchbrüche in Schaltschrankgehäusen und -türen. Je nach Modell sorgen unsere Stationären Stanzen für runde, quadratische und rechteckige Öffnungen – ohne Vorbohren in nur einem Arbeitsschritt.

- Je nach Modell für Ausladungen bis 250 mm, 400 mm oder 600 mm
- Geeignet für Stahlblech, Edelstahl, Aluminium und Kunststoff
- Fragen Sie uns gerne nach Sonderanfertigungen für individuelle Stanzwerkzeuge

ALFRA BLECHLOCHER® ANWENDUNGSÜBERSICHT

							FÜR EDELSTAHL (VA)	
	FÜR STAHLBLECH (S235)							
	 ALFRA BLECHLOCHER® MonoCut®		 ALFRA BLECHLOCHER® TriCut®		 ALFRA BLECHLOCHER® TriCut+®			
Materialstärke bei der Verwendung von								
Ø 6 mm Zugschraube	-		1,5 mm		-			
Ø 9,5 mm Zugschraube	2 mm		2 mm		-			
Ø 11,1 mm Zugschraube	-		-		2 mm			
Ø 19 mm Zugschraube	3 mm		3 mm		2,5 mm			
Durchmesser	12,7 mm M12 PG7	bis 152 mm	12,7 mm M12 PG7	bis 63,5 mm M63	15,2 mm PG9	bis 63,5 mm M63		
Sonderanfertigungen	✓		✓		✓			
Ø für Vorbohren								
Ø 6 mm Zugschraube	-		6,2 mm		-			
Ø 9,5 mm Zugschraube	11 mm		10 mm		-			
Ø 11,1 mm Zugschraube	-		-		11,5 mm			
Ø 19 mm Zugschraube	20,5 mm		19,5 mm		19,5 mm			
Ø 28,3 mm Zugschraube	30,5 mm		-		-			
Bearbeitungs- möglichkeit durch								
Schraubenschlüssel oder Ratsche	✓ Bis Ø 89 mm		✓		✓			
Hydraulikantrieb	✓		✓		✓			

KUGELLAGERSCHRAUBE

- 1 Hochzugfeste Schrauben für härteste Einsatzbedingungen
- 2 Überstand des Kugellagers zum Schutzring sorgt für perfekte Kraftübertragung zum Schraubenschlüssel bzw. zum Stanzwerkzeug
- 3 Durch Aluminiumringe gekapselte Kugellager. Extrem haltbar und perfekt geschützt vor Verunreinigungen
- 4 UNF-Feingewinde



ALFRA BLECHLOCHER® MONOCUT®



Blechlocher MonoCut® für Stahlblech (S235)

- 1 Mit UNF-Feingewinde
- 2 Mit 4 Fadenkreuzmarkierungen für einfache, mittige Ausrichtung



„Bis zu welcher Materialstärke ein Blechlocher eingesetzt werden kann, hängt immer von Zugschraube und Zugbolzen ab.“

- Einsetzbar bis zu einer Materialstärke von:
- 3,0 mm Stahlblech mit 3/4" (19,0 mm) Zugschraube oder Zugbolzen
 - 2,0 mm Stahlblech mit 3/8" (9,5 mm) Zugschraube oder Zugbolzen

Blechlocher MonoCut® – Sets










Alle Sets werden im robusten und praktischen Kunststoffkoffer ausgeliefert.

Ø mm	12,7	15,2	16,2	18,6	19,0	20,4	22,5	25,4	28,3	30,5	31,7	32,5	34,6	37,0	38,0	40,5	43,2	47,0	49,6	50,5	54,0	60,0	61,5	63,5
Ø Metrisch	M12	-	M 16	-	-	M 20	-	M 25	-	-	-	M 32	-	-	-	M 40	-	-	-	M 50	-	-	-	M 63
Ø PG	7	9	-	11	-	13	16	-	21	-	-	-	-	29	-	-	-	36	-	-	42	48	-	-
Ø Inch	1/2"	-	-	-	3/4"	-	7/8"	1"	-	1-7/32"	1-1/4"	-	-	-	1-1/2"	-	1-11/16"	-	1-15/16"	-	2-1/8"	-	2-3/8"	2-1/2"
	0.5	0.598	0.638	0.732	0.748	0.803	0.886	1.0	1.114	1.201	1.248	1.280	1.362	1.457	1.496	1.594	1.701	1.850	1.953	1.988	2.126	2.362	2.421	2.5
Ø Conduit	-	-	-	-	-	-	1/2"	-	3/4"	-	-	-	1"	-	-	-	1 1/4"	-	1 1/2"	-	-	-	2"	-

Art.-Nr.	12,7	15,2	16,2	18,6	19,0	20,4	22,5	25,4	28,3	30,5	31,7	32,5	34,6	37,0	38,0	40,5	43,2	47,0	49,6	50,5	54,0	60,0	61,5	63,5
01290			•			•		•				•				•								
01291			•			•		•				•				•				•				•
01298	•	•		•		•	•		•	•				•				•			•	•		
01459							•		•				•				•		•				•	
01463	•				•			•			•				•					•				
01451		•		•		•	•		•															

+ 2 Kugellagerschrauben Ø 9,5 x 50,0 mm, 1 Vorbohrer HSS Ø 11,0 mm, 1 Tube Gleitpaste

ALFRA BLECHLOCHER® MONOCUT®

Ø in mm	Max. Material- stärke in mm (S235)	Größe Metrisch	Größe PG	Größe Inch	Größe Conduit & Pipe Size						
						Stempel und Matrize		passende Zugbolzen	passende Zugschraube	passende Zugschraube mit Kugellager	
						Zugschraube mit Kugellager	Zugschraube				
						Art.-Nr.					
12,7	2,0	M 12	7	1/2"	0.500	-	01002	01001	02003	01335	01339
14,3	2,0	-	-	9/16"	0.563	-	01014	01013			
15,2	2,0	-	9	-	0.598	-	01006	01005			
16,0	2,0	-	-	-	0.630	-	01016	01015			
16,2	2,0	M 16	-	-	0.638	-	01010	01009			
17,5	2,0	-	-	11/16"	0.689	-	01018	01017			
18,6	2,0	-	11	-	0.732	-	01022	01021			
19,0	2,0	-	-	3/4"	0.748	-	01026	01025			
20,0	2,0	-	-	-	0.787	-	01030	01029			
20,4	2,0	M 20	13	-	0.803	-	01034	01033			
20,6	2,0	-	-	13/16"	0.811	-	01038	01037			
22,0	2,0	-	-	-	0.866	-	01042	01041			
22,5	2,0	-	16	7/8"	0.886	1/2"	01046	01045			
23,8	2,0	-	-	15/16"	0.937	-	01050	01049			
25,0	2,0	-	-	-	0.984	-	01054	01053			
25,4	2,0	M 25	-	1"	1.000	-	01058	01057		01336	
27,0	2,0	-	-	1-1/16"	1.063	-	01078	01077			
28,3	2,0	-	21	-	1.114	3/4"	01070	01069	02002	01337	01340
28,3	3,0	-	21	-	1.114	3/4"	01074	01073			
28,6	2,0	-	-	1-1/8"	1.126	-	01080	01079	02003	01336	01339
30,1	2,0	-	-	-	1.185	-	01086	01085			
30,5	2,0	-	-	1-7/32"	1.201	-	01094	01093			
31,7	2,0	-	-	1-1/4"	1.248	-	01102	01101			
32,5	2,0	M 32	-	-	1.280	-	01106	01105			
33,4	2,0	-	-	1-5/16"	1.315	-	01110	01109			
34,6	3,0	-	-	1-11/32"	1.362	1"	01118	01117	02002	01337	01340
35,0	2,0	-	-	1-3/8"	1.378	-	01122	01121	02003	01336	01339
35,0	3,0	-	-	1-3/8"	1.378	-	01126	01125	02002	01337	01340
37,0	3,0	-	29	-	1.457	-	01130	01129			
38,0	3,0	-	-	1-1/2"	1.496	-	01134	01133			
40,5	3,0	M 40	-	-	1.594	-	01150	01149			
41,3	3,0	-	-	1-5/8"	1.626	-	01154	01153			
42,8	3,0	-	-	-	1.685	-	01158	01157			
43,2	3,0	-	-	1-11/16"	1.701	1 1/4"	01162	01161			
44,5	3,0	-	-	1-3/4"	1.752	-	01164	01163			
47,0	3,0	-	36	-	1.850	-	01166	01165			
47,6	3,0	-	-	1-7/8"	1.874	-	01182	01181			
49,6	3,0	-	-	1-15/16"	1.953	1 1/2"	01170	01169			
50,5	3,0	M 50	-	-	1.988	-	01178	01177			
54,0	3,0	-	42	2-1/8"	2.126	-	01190	01189			
57,2	3,0	-	-	2-1/4"	2.252	-	01194	01193			
60,0	3,0	-	48	-	2.362	-	01202	01201			
61,5	3,0	-	-	2-3/8"	2.421	2"	01206	01205			
63,5	3,0	M 63	-	2-1/2"	2.500	-	01210	01209			
66,7	3,0	-	-	2-5/8"	2.626	-	01214	01213			
Ab ø 68,0 mm empfehlen wir den Einsatz von Hydraulikgeräten.											
68,0	3,0	-	-	-	2.677	-	01242	01241	02002	01338	01341
70,0	3,0	-	-	2-3/4"	2.756	-	01222	01221			
70,6	3,0	-	-	-	2.780	-	01220	01219			
74,0	3,0	-	-	2-7/8"	2.913	2 1/2"	01234	01233			
75,5	3,0	M 75	-	2-7/8"	2.972	-	01226	01225			
76,2	3,0	-	-	3"	3.000	-	01230	01229			
80,0	3,0	-	-	3-1/8"	3.150	-	01238	01237			
82,0	3,0	-	-	-	3.228	-	01246	01245			
Ab 89,0 mm ist generell der Einsatz von Hydraulikgeräten erforderlich.								Notwendiges Zubehör:			
						Stempel	Matrize	Zugbolzen	Sonder- zugschraube	Konter- mutter	
89,0	3,0	-	-	3-1/2"	3.504	3"	01251	01252	01398	01398L	01419
92,0	3,0	-	-	3-5/8"	3.622	-	01253	01254			
100,5	3,0	-	-	-	3.957	-	01257	01258			
115,5	3,0	-	-	4-1/2"	4.547	4"	01265	01266			
120,0	3,0	-	-	-	4.724	-	01267	01268			

SPALT-BLECHLOCHER TRICUT®



Spalt-Blechlocher TriCut®
für Stahlblech (S235)

- 1 Mit 3-fach Spaltung
- 2 Mit UNF-Feingewinde
- 3 Mit 4 Fadenkreuzmarkierungen für einfache, mittige Ausrichtung



„Bis zu welcher Materialstärke ein Blechlocher eingesetzt werden kann, hängt immer von Zugschraube und Zugbolzen ab.“

- Einsetzbar bis zu einer Materialstärke von:
- 3,0 mm Stahlblech mit 3/4" (19,0 mm) Zugschraube oder Zugbolzen
 - 2,0 mm Stahlblech mit 3/8" (9,5 mm) Zugschraube oder Zugbolzen
 - 1,5 mm Stahlblech mit M6 (6,0 mm) Zugschraube oder Zugbolzen

Spalt-Blechlocher TriCut® – Sets



Alle Sets werden im robusten und praktischen Kunststoffkoffer ausgeliefert.

Ø mm	12,5	15,2	16,2	18,6	19,0	20,4	22,5	25,4	28,3	30,5	31,7	32,5	34,6	37,0	38,0	40,5	43,2	47,0	49,6	50,5	54,0	60,0	61,5	63,5
Ø Metrisch	M12	-	M 16	-	-	M 20	-	M 25	-	-	-	M 32	-	-	-	M 40	-	-	-	M 50	-	-	-	M 63
Ø PG	7	9	-	11	-	13	16	-	21	-	-	-	-	29	-	-	-	36	-	-	42	48	-	-
Ø Inch	1/2"	-	-	-	3/4"	-	7/8"	1"	-	1-7/32"	1-1/4"	-	-	-	1-1/2"	-	1-11/16"	-	1-15/16"	-	2-1/8"	-	2-3/8"	2-1/2"
	0.5	0.598	0.638	0.732	0.748	0.803	0.886	1.0	1.114	1.201	1.248	1.280	1.362	1.457	1.496	1.594	1.701	1.850	1.953	1.988	2.126	2.362	2.421	2.5
Ø Conduit	-	-	-	-	-	-	1/2"	-	3/4"	-	-	-	1"	-	-	-	1 1/4"	-	1 1/2"	-	-	-	2"	-
Art.-Nr.																								
01762			•			•		•				•				•								
01757			•			•		•				•				•				•				•
01760							•		•				•				•		•				•	
01761	•				•			•			•				•					•				
01754	•		•			•		•				•				•								
	+ 1 Kugellager-Schraube Ø 6,0 x 40,0 mm, 1 Kugellager-Schraube Ø 9,5 x 50,0 mm, 1 Kugellager-Schraube Ø 19,0 x 55,0 mm, 1 Vorbohrer HSS Ø 10,0 mm, 1 Dose Gleitpaste																							
01755			•			•		•				•				•				•				•
	+ 2 Kugellager-Schrauben Ø 9,5 x 50,0 mm, 1 Kugellager-Schraube Ø 19,0 x 55,0 mm, 1 Kugellager-Schraube Ø 19,0 x 75,0 mm, 1 Vorbohrer HSS Ø 10,0 mm, 1 Dose Gleitpaste																							
01750		•		•		•	•		•	•														
	+ 2 Kugellager-Schrauben Ø 9,5 x 50,0 mm, 1 Vorbohrer HSS Ø 10,0 mm, 1 Tube Gleitpaste																							
01751		•		•		•	•		•	•				•				•			•	•		
	+ 2 Kugellager-Schrauben Ø 9,5 x 50,0 mm, 1 Kugellager-Schraube Ø 19,0 x 55,0 mm, 1 Kugellager-Schraube Ø 19,0 x 75,0 mm, 1 Vorbohrer HSS Ø 10,0 mm, 1 Dose Gleitpaste																							

SPALT-BLECHLOCHER TRICUT®

Ø in mm	Max. Material- stärke in mm (S235)	Größe Metrisch	Größe PG	Größe Inch		Größe Conduit & Pipe Size				
							Art.-Nr.			
12,5	1,5	M 12	7	1/2"	0.500	-	01674	01770	02022	01334
15,2	2,0	-	9	-	0.598	-	01680	01771	02003	01339
16,2	2,0	M 16	-	-	0.638	-	01683	01772		
18,6	2,0	-	11	-	0.732	-	01686	01773		
20,4	2,0	M 20	13	-	0.803	-	01689	01774		
22,5	2,0	-	16	7/8"	0.886	1/2"	01692	01775		
25,4	2,0	M 25	-	1"	1.000	-	01695	01776		
28,3	2,0	-	21	-	1.114	3/4"	01698	01777		
28,3	3,0	-	21	-	1.114	3/4"	01701	01778	02002	01340
30,5	2,0	-	-	1-7/32"	1.201	-	01703	01779	02003	01339
32,5	3,0	M 32	-	-	1.280	-	01708	01780	02002	01340
34,6	3,0	-	-	1-11/32"	1.362	1"	01711	01788		
37,0	3,0	-	29	-	1.457	-	01713	01781		
40,5	3,0	M 40	-	-	1.594	-	01715	01782		01341
43,2	3,0	-	-	1-11/16"	1.701	1 1/4"	01718	01789		
47,0	3,0	-	36	-	1.850	-	01720	01783		
49,6	3,0	-	-	1-15/16"	1.953	1 1/2"	01723	01790		
50,5	3,0	M 50	-	-	1.988	-	01736	01784		
54,0	3,0	-	42	2-1/8"	2.126	-	01727	01785		
60,0	3,0	-	48	-	2.362	-	01729	01786		
61,5	3,0	-	-	2-3/8"	2.421	2"	01732	01791		
63,5	3,0	M 63	-	2-1/2"	2.500	-	01739	01787		

SPALT-BLECHLOCHER TRICUT+®



Spalt-Blechlocher TriCut+® für Stahlblech (S235) und Edelstahl

- 1 Mit 3-fach Spaltung
- 2 Mit UNF-Feingewinde
- 3 Mit 4 Fadenkreuzmarkierungen für einfache, mittige Ausrichtung



EDELSTAHL
STAINLESS STEEL

„Bis zu welcher Materialstärke ein Blechlocher eingesetzt werden kann, hängt immer von Zugschraube und Zugbolzen ab.“

- Einsetzbar bis zu einer Materialstärke von:
- 2,5 mm Edelstahl mit 3/4" (19,0 mm) Zugschraube oder Zugbolzen
 - 2,0 mm Edelstahl mit 7/16" (11,1 mm) Zugschraube oder Zugbolzen


Spalt-Blechlocher TriCut+® – Sets



Alle Sets werden im robusten und praktischen Kunststoffkoffer ausgeliefert.

Ø mm	15,2	16,2	18,6	19,0	20,4	22,5	25,4	28,3	30,5	31,7	32,5	34,6	37,0	38,0	40,5	43,2	47,0	49,6	50,5	54,0	60,0	61,5	63,5
Ø Metrisch	-	M 16	-	-	M 20	-	M 25	-	-	-	M 32	-	-	-	M 40	-	-	-	M 50	-	-	-	M 63
Ø PG	9	-	11	-	13	16	-	21	-	-	-	-	29	-	-	-	36	-	-	42	48	-	-
Ø Inch	-	-	-	3/4"	-	7/8"	1"	-	1-7/32"	1-1/4"	-	-	-	1-1/2"	-	1-11/16"	-	1-15/16"	-	2-1/8"	-	2-3/8"	2-1/2"
	0.598	0.638	0.732	0.748	0.803	0.886	1.0	1.114	1.201	1.248	1.280	1.362	1.457	1.496	1.594	1.701	1.850	1.953	1.988	2.126	2.362	2.421	2.5
Ø Conduit	-	-	-	-	-	1/2"	-	3/4"	-	-	-	1"	-	-	-	1 1/4"	-	1 1/2"	-	-	-	2"	-
Art.-Nr.																							
01652		•			•		•				•				•								
01653		•			•		•				•				•				•				•
01645						•		•				•				•		•				•	
01646				•			•			•				•					•				

SPALT-BLECHLOCHER TRICUT+®

Ø in mm	Max. Material- stärke in mm (VA)	Größe Metrisch	Größe PG	Größe Inch		Größe Conduit & Pipe Size				
Art.-Nr.										
15,2	2,0	-	9	-	0.598	-	01465	01600	02007	01342
16,2	2,0	M 16	-	-	0.638	-	01466	01656		
18,6	2,0	-	11	-	0.732	-	01467	01603		
20,4	2,0	M 20	13	-	0.803	-	01468	01606		
22,5	2,0	-	16	7/8"	0.886	1/2"	01469	01609		
25,4	2,5	M 25	-	1"	1.000	-	01470	01659		
28,3	2,5	-	21	-	1.114	3/4"	01471	01612	02002	01340
30,5	2,5	-	-	1-7/32"	1.201	-	01472	01615		
32,5	2,5	M 32	-	-	1.280	-	01473	01662		
34,6	2,5	-	-	1-11/32"	1.362	1"	01474	01618		
37,0	2,5	-	29	-	1.457	-	01475	01621		
40,5	2,5	M 40	-	-	1.594	-	01476	01665		01341
43,2	2,5	-	-	1-11/16"	1.701	1 1/4"	01477	01624		
47,0	2,5	-	36	-	1.850	-	01478	01627		
49,6	2,5	-	-	1-15/16"	1.953	1 1/2"	01479	01630		
50,5	2,5	M 50	-	-	1.988	-	01480	01668		
54,0	2,5	-	42	2-1/8"	2.126	-	01481	01633		
60,0	2,5	-	48	-	2.362	-	01482	01636		
61,5	2,5	-	-	2-3/8"	2.421	2"	01483	01640		
63,5	2,5	M 63	-	2-1/2"	2.500	-	01484	01671		

ALFRA BLECHLOCHER® FORMCUT®



Blechlocher FormCut® für Stahlblech (S235)

- 1 Mit seitlichem Stanzteilauswurf
- 2 Mit UNF-Feingewinde
- 3 Mit 4 Fadenkreuzmarkierungen für einfache, mittige Ausrichtung



 **MADE IN GERMANY**

„Bis zu welcher Materialstärke ein Quadrat- oder Rechtecklocher (oder auch Sonderwerkzeug) eingesetzt werden kann, hängt immer vom Zugbolzen sowie dem Querschnitt des Werkzeuges ab (Länge x Breite oder Sonderform).“

ALFRA BLECHLOCHER® FORMCUT®

Größe in mm	Max. Materialstärke in mm (S235)	Zum Betrieb für	Vor- bohren in mm	 inkl. 1 - 4	1  Zugbolzen	2  Kontermutter	3  Kugellager- Druckmutter	4  Adapter für Hydraulik
----------------	---	-----------------	-------------------------	--	---	--	--	--

Blechlocher FormCut® - quadratisch - für Stahlblech (S235)

					Art.-Nr.				
12,7 x 12,7	1,75	●	●	10	01300	01348	01355	01352	01353
15,8 x 15,8	1,75	●	●	10	01301				
19,0 x 19,0	2,0	●	●	14	01302	01347	01351		
21,3 x 21,3	2,0	●	●	14	01371				
22,2 x 22,2	2,0	●	●	14	01303				
24,0 x 24,0	2,0	●	●	14	01331				
25,4 x 25,4	2,0	●	●	17	01304	01360	01359	01361	
45,5 x 45,5	3,0		●	20	01313	01345	01350		
46,0 x 46,0	3,0		●	20	01305				
50,8 x 50,8	3,0		●	24	01306	01344		01349	
68,0 x 68,0	3,0		●	24	01308				
92,0 x 92,0	3,0		●	30	01309	01343	01419		
105,0 x 105,0	3,0		●	30	01310				
125,0 x 125,0	3,0		●	30	01431			01356	
138,0 x 138,0	2,5		●	30	01311				

Blechlocher FormCut® - quadratisch - für schwere Steckverbinder - für Stahlblech (S235)

46,0 x 46,0	3,0		●	20	01448	01345	01350		
-------------	-----	--	---	----	-------	-------	-------	--	--

Größe in mm	Max. Material- stärke in mm (S235)	Anzahl Pole	Zum Betrieb für	Vor- bohren in mm	 inkl. 1 - 4	1  Zugbolzen	2  Kontermutter oder Brücke	3  Kugellager- Druckmutter	4  Adapter für Hydraulik
----------------	--	----------------	-----------------	-------------------------	--	---	---	--	--

Blechlocher FormCut® - rechteckig - für Stahlblech (S235)

						Art.-Nr.						
11,1 x 22,2	2,0		●	●	10	01372	01348	01355	01352	01353		
17,0 x 19,0	2,0		●	●	14	01317	01347	01351			01359	01361
19,1 x 29,0	2,0		●	●	14	01373						
19,1 x 33,0	2,0		●	●	14	01374						
21,8 x 25,8	2,0		●	●	17	01318	01360					
22,0 x 30,0	2,0		●	●	17	01319						
22,0 x 42,0	2,0		●	●	17	01320						
22,0 x 45,0	2,0		●	●	17	01434						
22,2 x 45,0	2,0		●	●	17	01375						
25,0 x 50,0	2,0		●	●	17	01332		01418				
25,1 x 29,0	2,0		●	●	17	01376		01351				
31,7 x 34,9	2,0		●	●	17	01377	01354					
33,3 x 66,7	2,5			●	20	01378	01345	01350				
45,0 x 92,0	2,5			●	24	01314	01344	01349				
46,0 x 92,0	2,5			●	24	01329						
68,0 x 138,0	3,0			●	30	01330	01343	01358				

Blechlocher FormCut® - rechteckig - für schwere Steckverbinder - für Stahlblech (S235)

24,0 x 43,0	2,0		●	●	17	01436	01360	01351	01359	01361
24,0 x 65,0	2,0		●	●	17	01437				
24,0 x 86,0	2,0			●	20	01440	01345	01350		
24,0 x 112,0	2,0			●	20	01441		01357		
36,0 x 52,0	2,5	6-Pole		●	24	01325	01344	01350		
36,0 x 65,0	2,5	10-Pole		●	24	01326				
36,0 x 86,0	2,5	16-Pole		●	24	01327				
36,0 x 91,0	2,5			●	24	01323		01349		
36,0 x 112,0	2,0	24-Pole		●	24	01328		01357		
46,0 x 86,0	2,5			●	24	01322		01349		
46,0 x 112,0	3,0			●	30	01324	01343			
57,2 x 88,9	2,5			●	30	01379	01344	01350		
66,0 x 112,0	3,0			●	30	01435	01343	01358		

ALFRA BLECHLOCHER® FORMCUT+®



EDELSTAHL
STAINLESS STEEL

**MADE IN
GERMANY**

Blechlocher FormCut+® für Stahlblech (S235) und Edelstahl

- 1 Mit seitlichem Stanzteilauswurf
- 2 Mit UNF-Feingewinde
- 3 Mit 4 Fadenkreuzmarkierungen für einfache, mittige Ausrichtung



3

„Bis zu welcher Materialstärke ein Quadrat- oder Rechtecklocher (oder auch Sonderwerkzeug) eingesetzt werden kann, hängt immer vom Zugbolzen sowie dem Querschnitt des Werkzeuges ab (Länge x Breite oder Sonderform).“

ALFRA BLECHLOCHER® FORMCUT+®

Größe in mm	Max. Materialstärke in mm (VA)	Zum Betrieb für	Vor- bohren in mm	 inkl. 1 - 4	1  Zugbolzen	2  Kontermutter	3  Kugellager- Druckmutter	4  Adapter für Hydraulik
----------------	---	-----------------	-------------------------	--	---	--	--	--

Blechlocher FormCut+® - quadratisch - für Edelstahl (VA)

					Art.-Nr.				
12,7 x 12,7	1,25	●	●	10	013001	01348	01355	01352	01353
15,8 x 15,8	1,25	●	●	10	013011				
19,0 x 19,0	1,5	●	●	14	013021	01347	01351		
21,3 x 21,3	2,0	●	●	14	013711				
22,2 x 22,2	2,0	●	●	14	013031				
24,0 x 24,0	2,0	●	●	14	013311	01360		01359	01361
25,4 x 25,4	2,0	●	●	17	013041				
45,5 x 45,5	2,5		●	20	013131	01345	01350		
46,0 x 46,0	2,5		●	20	013051				
50,8 x 50,8	2,5		●	24	013061	01344	01349		
68,0 x 68,0	2,5		●	24	013081				
92,0 x 92,0	2,5		●	30	013091	01343	01419		
105,0 x 105,0	2,0		●	30	013101		01356		
125,0 x 125,0	2,0		●	30	014311				
138,0 x 138,0	2,0		●	30	013111				

Blechlocher FormCut+® - quadratisch - für schwere Steckverbinder - für Edelstahl (VA)

46,0 x 46,0	2,0		●	20	014481	01345	01350		
-------------	-----	--	---	----	--------	-------	-------	--	--

Größe in mm	Max. Material- stärke in mm (VA)	Anzahl Pole	Zum Betrieb für	Vor- bohren in mm	 inkl. 1 - 4	1  Zugbolzen	2  Kontermutter oder Brücke	3  Kugellager- Druckmutter	4  Adapter für Hydraulik
----------------	--	----------------	-----------------	-------------------------	--	---	---	--	--

Blechlocher FormCut+® - rechteckig - für Edelstahl (VA)

						Art.-Nr.				
11,1 x 22,2	1,5		●	●	10	013721	01348	01355	01352	01353
17,0 x 19,0	2,0		●	●	14	013171	01347	01351		
19,1 x 29,0	2,0		●	●	14	013731				
19,1 x 33,0	2,0		●	●	14	013741				
21,8 x 25,8	2,0		●	●	17	013181	01360		01359	01361
22,0 x 30,0	2,0		●	●	17	013191				
22,0 x 42,0	2,0		●	●	17	013201				
22,2 x 45,0	2,0		●	●	17	013751				
25,0 x 50,0	2,0		●	●	17	013321		01418		
25,1 x 29,0	2,0		●	●	17	013761		01351		
31,7 x 34,9	2,0		●	●	17	013771	01354			
33,3 x 66,7	2,0			●	20	013781	01345	01350		
45,0 x 92,0	2,0			●	24	013141	01344	01349		
46,0 x 92,0	2,0			●	24	013291		01350		
57,2 x 88,9	2,0			●	24	013791				
68,0 x 138,0	2,0			●	30	013301	01343	01358		

Blechlocher FormCut+® - rechteckig - für schwere Steckverbinder - für Edelstahl (VA)

36,0 x 52,0	2,0	6-Pole		●	24	013251	01344	01350		
36,0 x 65,0	2,0	10-Pole		●	24	013261		01349		
36,0 x 86,0	2,0	16-Pole		●	24	013271				
36,0 x 91,0	2,0			●	24	013231	01343	01357		
36,0 x 112,0	2,0	24-Pole		●	24	013281		01349		
46,0 x 86,0	2,0			●	24	013221	01344			
46,0 x 112,0	2,0			●	30	013241	01343			

ALFRA BLECHLOCHER® – SANITÄR

- Zum Ausstanzen der Löcher in Spültischbecken

Größe mm	Bezeichnung	Schraubengröße mm	Art.-Nr.
Ø 28,3	Blechlocher komplett	M 10 x 1	01293
Ø 31,7	Blechlocher komplett	M 10 x 1	01294
Ø 35,0	Blechlocher komplett	M 10 x 1	01295
Ø 37,0	Blechlocher komplett	M 10 x 1	01292
	Zugschraube	M 10 x 1	01299



Art.-Nr. 01450

Blechlochersatz – Sanitär

Art.-Nr.

01450

Im Kunststoffkoffer

Inhalt: 3 Blechlocher 28,3 + 31,7 + 35,0 mm
3 Zugschrauben M 10,0 x 1
1 Ring-Maul Schlüssel 17

ALFRA DOPPEL-BLECHLOCHER – SANITÄR

- Zum Ausstanzen der Löcher in Spültischbecken

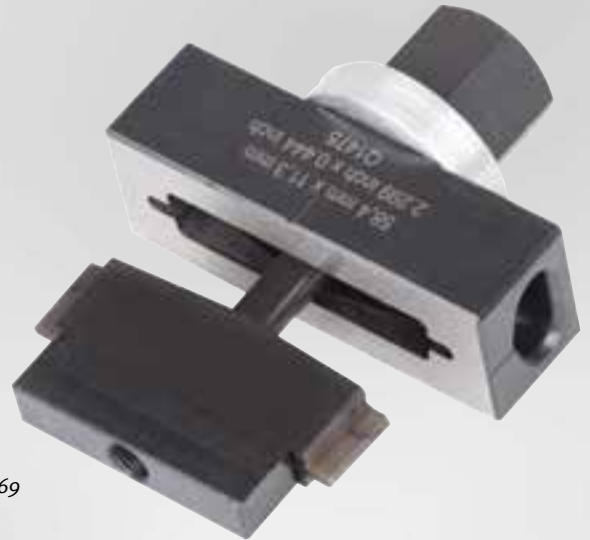
- Schraubenschlüsselbetätigung SW 19

Größe mm	Bezeichnung	Schraubengröße mm	Art.-Nr.
28 und 32	Blechlocher komplett	10 x 55 spezial	01456
32 und 35	Blechlocher komplett	10 x 55 spezial	01460
	Zugschraube	10 x 55 spezial	01457



ALFRA BLECHLOCHER® – SUB-MIN-D

- Für Vielfachsteckverbinder „Sub-Min-D“ - für Stahlblech (S235) und Edelstahl
- Zum Ausstanzen der Ausschnitte für 9 - 50 polige Steckverbinder. Als Zugbolzen werden verdrehsichere Achsen für Stempel und Matrize eingesetzt.
- Alle Blechlocher haben einen seitlichen Auswurf für das Abfallstück. Kein Verklemmen in der Matrize.
- Die Blechlocher werden im robusten und praktischen Kunststoffkoffer geliefert.



Art.-Nr. 01369



Größe in mm	Max. Material- stärke in mm (S235)/VA	Anzahl Pole	Zum Betrieb für	Vor- bohren in mm					
					inkl. 1 - 4	Zugbolzen	Kontermutter oder Brücke	Kugellager- Druckmutter	Adapter für Hydraulik

Blechlocher Sub-Mini-D - rechteckig

						Art.-Nr.				
19,8 x 11,3	2,0/1,5	9-polig	●	●	10	01366	01438	01442	01352	01353
28,2 x 11,3	2,0/1,5	15-polig	●	●	10	01367		01443		
41,9 x 11,3	1,75/1,25	25-polig	●	●	10	01368		01447		
58,4 x 11,3	1,75/1,25	37-polig	●	●	10	01369		01444		
55,7 x 13,9	1,65/1,0	50-polig	●	●	10	01370		01445		






ALFRA BLECHLOCHER® – SONDERFORMEN

- Alle Blechlocher haben einen seitlichen Auswurf für das Abfallstück.
Kein Verkleben in der Matrice.
- Die Blechlocher werden im robusten und praktischen Kunststoffkoffer geliefert.




Größe in mm	Max. Material- stärke in mm (S235)	Zum Betrieb für	Vor- bohren in mm		1 	2 	3 	4 
		 		inkl. 1 - 4	Zugbolzen	Kontermutter oder Brücke	Kugellager- Druckmutter	Adapter für Hydraulik

Blechlocher Sonderformen für Stahlblech (S235)







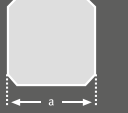
						Art.-Nr.							
	Ø 22,5 mit 3,2 mm Nase	2,0	●	●	14	01420	01333	01351	01352	01353			
	Ø 22,5 2-seitig abgeflacht auf 18,5 mm	2,0	●	●	14	01421	01347						
	Ø 22,5 4-seitig abgeflacht auf 20,1 mm	2,0	●	●	14	01422							
	33,3 x 17,0 x 10,0 für Profilzylinder	2,0	●	●	14	01423	01348	01355					
	Ø 16,3 4-seitig abgeflacht auf 14,1 mm	1,75	●	●	11	01427							

Blechlocher Sonderform für Edelstahl (VA)

	Ø 22,5 mit 3,2 mm Nase	2,0	●	●	14	014201	01333	01351	01352	01353
--	---------------------------	-----	---	---	----	--------	-------	-------	-------	-------

ALFRA BLECHLOCHER® – SONDERANFERTIGUNGEN

- Wir können sämtliche Blechlocher in Rund, Quadrat, Rechteck nach Zeichnung kurzfristig anfertigen.
- Bitte geben Sie bei Ihrer Anfrage an, ob für Hand- oder Hydraulikbetätigung, Blechstärke und Werkstoffnummer.
- Fordern Sie unsere technische Beratung an.

Blechlocher Sonderanfertigung									
 Rund	Ø Durchmesser d				Materialstärke		Materialart		
	mm				mm		Stahlblech (S235)	<input type="checkbox"/>	
							Edelstahl (VA)	<input type="checkbox"/>	
 Rund mit Nasen	Ø Durchmesser d		Anzahl der Nasen	Nasenbreite	Materialstärke		Materialart		
	mm			mm		mm		Stahlblech (S235)	<input type="checkbox"/>
							Edelstahl (VA)	<input type="checkbox"/>	
 Quadrat	Kantenlänge a				Materialstärke		Materialart		
	mm				mm		Stahlblech (S235)	<input type="checkbox"/>	
							Edelstahl (VA)	<input type="checkbox"/>	
 Rechteck	Breite b		Höhe h		Materialstärke		Materialart		
	mm		mm		mm		Stahlblech (S235)	<input type="checkbox"/>	
							Edelstahl (VA)	<input type="checkbox"/>	
 Rund einseitig abgeflacht	Ø Durchmesser d		Abgeflacht auf		Materialstärke		Materialart		
	mm		mm		mm		Stahlblech (S235)	<input type="checkbox"/>	
							Edelstahl (VA)	<input type="checkbox"/>	
 Rund zweiseitig abgeflacht	Ø Durchmesser d		Abgeflacht auf		Materialstärke		Materialart		
	mm		mm		mm		Stahlblech (S235)	<input type="checkbox"/>	
							Edelstahl (VA)	<input type="checkbox"/>	
 Quadrat mit 4 abgeflachten Ecken	Kantenlänge a		Ecken abgeflacht auf		Materialstärke		Materialart		
	mm		mm		mm		Stahlblech (S235)	<input type="checkbox"/>	
							Edelstahl (VA)	<input type="checkbox"/>	

ALFRA HYDRAULIK- HANDSTANZEN

UNSERE HANDLICHEN SCHAFFEN DEN DURCHBRUCH –
GRATFREI UND FÜR ALLE BLECHLOCHER-FORMATE





„Gehäuse-Ausbrüche für Steckverbinder, Schalter oder Kabelverbindungen gehören im Schaltschrankbau zu den täglichen Aufgaben.... Damit die Schneidgeometrie des Werkzeugs ideal zum Einsatz kommt, muss entweder Muskelkraft, oder eine hydraulische Alternative die nötigen Newton erzeugen. Eine komfortable Option zur manuellen Betätigung per Zugschraube sind Handstanzen. Insbesondere wenn ein Anwender eine hohe Anzahl von Öffnungen am Schaltschrank bewältigen muss, erleichtern die spezialisierten Geräte die Abläufe..“

Veröffentlicht in Schaltschrankbau
3/2022



PDF



	 ALFRA COMPACT®	 ALFRA COMPACT COMBI®	 ALFRA COMPACT FLEX®	 ALFRA AKKU-COMPACT FLEX®
Seite	24 - 25	26 - 27	30	28 - 29
Art.-Nr.	02001	02050	02065	02082
Stanzen Rundlocher	bis 82 mm Ø 3,0 mm Stahlblech (S235), 2,0 mm Edelstahl (F = 600 N/mm ²)			
	89 - 152 mm Ø (mit Sonderzugschraube und Distanzbuchse) 2,0 mm Stahlblech (S235), 1,5 mm Edelstahl (F = 600 N/mm ²)			
Stanzen Formlocher	68 x 68 mm 3,0 mm Stahlblech (S235), 2,0 mm Edelstahl (F = 600 N/mm ²)			
	92 x 92 mm (mit Sonderzugschraube und Distanzbuchse) 2,0 mm Stahlblech (S235), 1,5 mm Edelstahl (F = 600 N/mm ²)			
Stanzkraft	75 kN	75 kN	75 kN	75 kN
Betriebsdruck max.	680 bar	680 bar	680 bar	680 bar
Kolbenhub	18 mm	18 mm	18 mm	18 mm
Werkzeug- aufnahme	19 mm	19 mm	19 mm	19 mm
Hydraulik- schlauchlänge	-	-	600 mm	600 mm
Hydraulisches Medium	HLP32 Hydrauliköl	HLP32 Hydrauliköl	HLP32 Hydrauliköl	HLP32 Hydrauliköl
Gewicht	1,45 kg	1,75 kg	1,97 kg	2,5 kg mit Akku

COMPACT® HANDSTANZE GERADE

Compact® Handstanze Gerade - unser Klassiker

Wie kommt das Loch ins Blech? Durch 75 kN geballte Stanzkraft! Das Alfa Basis-Modell aus der hydraulischen ALFRA-Handstanzen-Linie ist ein Leichtgewicht mit Biss. Mit nur 1,45 kg wird sie in Kombinationen mit allen Blechlochertypen zur unschätzbaren

Helferin, wenn im Schaltschrank- und Steuerungsbau täglich besonders viele Öffnungen oder außergewöhnliche Materialstärken bewältigt werden müssen.

- 1 Exakt abgestimmtes Überdruckventil schützt vor Schäden am Zylinder
- 2 Verstärkter, komfortabler Softtouch-Griff gegen Abrutschen
- 3 Belastbares Aluminium-Design für weniger Gewicht von nur 1,45 kg
- 4 Rollierte, besonders glatte Zylinderlaufflächen gegen Verschleiß – auch bei hoher Beanspruchung
- 5 Hohe Stanzkraft 75 kN



COMPACT® HANDSTANZE GERADE – SETS



Ø mm	15,2	16,2	18,6	20,4	22,5	25,4	28,3	32,5	37	40,5	47	50,5	54	60	63,5
Ø Metrisch	-	M 16	-	M 20	-	M 25	-	M 32	-	M 40	-	M 50	-	-	M 63
Ø PG	9	-	11	13	16	-	21	-	29	-	36	-	42	48	-
Ø Inch					7/8"	1"							2-1/8"		2-1/2"
	0.598	0.638	0.732	0.803	0.886	1.000	1.114	1.280	1.457	1.594	1.850	1.988	2.126	2.362	2.500

Art.-Nr.

Set MonoCut® - für Stahlblech (S235):

1 Compact® Handstanze Gerade / MonoCut® Stempel und Matrizen / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 9,5 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 11 mm / 1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)

	02006	•		•	•	•		•		•		•		•	

Set TriCut® - für Stahlblech (S235):

1 Compact® Handstanze Gerade / TriCut® Stempel und Matrizen / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 9,5 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 10 mm / 1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)

	01752	•		•	•	•		•		•		•		•	•
	01765		•		•		•		•		•				
	01758		•		•		•		•		•		•		•

Set TriCut+® - für Stahlblech (S235) und Edelstahlbleche:

1 Compact® Handstanze Gerade / TriCut+® Stempel und Matrizen / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 11,1 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 11,5 mm / 1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)

	01650	•		•	•	•		•		•		•		•	
	01642		•		•		•		•		•				
	01654		•		•		•		•		•		•		•

Compact® Handstanze Gerade:

1 Compact® Handstanze Gerade / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 9,5 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 11 mm / 1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)

	02001	ohne Stempel und Matrizen													
--	-------	---------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

COMPACT COMBI® HANDSTANZE 90°

Compact Combi® Handstanze 90° - unsere Gelenkige

Wer beweglich ist, kann sich schnell auf ungewöhnliche Bedingungen einstellen. Das gilt auch für unsere Compact Combi® mit um 90 Grad drehbarem Kopf. Es wird eng im Schaltschrank oder

eine andere Arbeitssituation erschwert die Benutzung einer Handstanze? Kein Problem, denn unsere „Gelenkige“ meistert auch diese Aufgaben.

- 1 Beweglicher Stanzenkopf für müheloses Positionieren
- 2 Exakt abgestimmtes Überdruckventil schützt vor Schäden am Zylinder
- 3 Verstärkter, komfortabler Softtouch-Griff gegen Abrutschen
- 4 Belastbares Aluminium-Design für weniger Gewicht von nur 1,75 kg
- 5 Rollierte, besonders glatte Zylinderlaufflächen gegen Verschleiß – auch bei hoher Beanspruchung
- 6 Hohe Stanzkraft 75 kN



COMPACT COMBI® HANDSTANZE 90° – SETS



Ø mm	15,2	16,2	18,6	20,4	22,5	25,4	28,3	32,5	37	40,5	47	50,5	54	60	63,5
Ø Metrisch	-	M 16	-	M 20	-	M 25	-	M 32	-	M 40	-	M 50	-	-	M 63
Ø PG	9	-	11	13	16	-	21	-	29	-	36	-	42	48	-
Ø Inch					7/8"	1"							2-1/8"		2-1/2"
	0.598	0.638	0.732	0.803	0.886	1.000	1.114	1.280	1.457	1.594	1.850	1.988	2.126	2.362	2.500

Art.-Nr.

Set MonoCut® - für Stahlblech (S235):

1 Compact Combi® Handstanze 90° / MonoCut® Stempel und Matrizen / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 9,5 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 11 mm / 1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)

	02052	•		•	•	•		•		•		•		•	
--	--------------	---	--	---	---	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--

Set TriCut® - für Stahlblech (S235):

1 Compact Combi® Handstanze 90° / TriCut® Stempel und Matrizen / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 9,5 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 10 mm / 1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)

	01753	•		•	•	•		•		•		•		•	•
	01766		•		•		•		•		•				
	01759		•		•		•		•		•		•		•

Set TriCut+® - für Stahlblech (S235) und Edelstahlbleche:

1 Compact Combi® Handstanze 90° / TriCut+® Stempel und Matrizen / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 11,1 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 11,5 mm / 1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)

	01651	•		•	•	•		•		•		•		•	
	01643		•		•		•		•		•				
	01655		•		•		•		•		•		•		•

Compact Combi® Handstanze 90°:

1 Compact Combi® Handstanze 90° / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 9,5 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 11 mm / 1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)

	02050	ohne Stempel und Matrizen													
--	--------------	---------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

AKKU-COMPACT FLEX®

Akku-Compact Flex® - unsere Triathletin

Power, Beweglichkeit, Ausdauer – die Akku-Compact Flex® glänzt in allen drei Disziplinen durch Bestnoten. Genau wie ihre „Schwester“ ALFRA Compact Flex® zeigt die Stanze ihr volles Potenzial als sichere Alternative zur Säge im engen oder bestückten Schaltschrank. Der Grund: Sie produziert keine Späne und

vermindert so das Kurzschlussrisiko. Ihr Markenzeichen: Der leistungsstarke Akku, der bereits 30 Minuten nach Vollentladung wieder einsatzfähig ist – bestens geeignet für eine hohe Anzahl an Ausstanzungen in kurzer Zeit.

- 1 Hochdruckschlauch mit Knickschutz, verhindert Schäden im Schaltschrankinneren durch plötzlichen Druck auf den geknickten Schlauch
- 2 Drucksensor mit Autoerkennung des Stanzdurchbruchs, Stempel kann die Matrize nach dem Stanzvorgang nicht beschädigen
- 3 Akku selbst nach Vollentladung nach 30 Minuten wieder einsatzbereit
- 4 Belastbares Aluminium-Design für weniger Gewicht von nur 2,5 kg inklusive Akku
- 5 Rollierte, besonders glatte Zylinderlaufflächen gegen Verschleiß – auch bei hoher Beanspruchung
- 6 Hohe Stanzkraft 75 kN



▶ VIDEO

AKKU-COMPACT FLEX®

Praktische Handhydraulik mit LiON-Akku 18 V zum Stanzen von Rund-, Quadrat- und Rechteckausbrüchen im Schaltschrank- und Schaltanlagenbau. Äußerst handlich und leicht durch hochzugfesten Aluminiumkopf.

■ Leicht und handlich, nur 2,5 kg inklusive Akku

Technische Daten:

Antrieb

Max. Stanzkraft: 75 kN
Max Hydraulikdruck: 680 bar

Akku

18 V Li-Ion / 1,5 Ah
Ladezeit: 30 min. nach Vollerladung
Einsatz: - 10° - + 40° C

Ladegerät

Lädt alle Akkus 18 - 28 V, kompatibel für NiCD-, NiMH- und Li-Ionen-Akkus. Autom. Temperaturüberwachung. Der Wechsel von Schnellladung auf Erhaltungsladung verhindert Überladung der Akku-Zellen. Der Ladezustand wird durch die LED-Anzeige angezeigt. Die Platine ist komplett vergossen.

Stanzleistung mit Akku 1,5 Ah

195 x Ø 22,5 mm	MonoCut®	auf 2,5 mm S235
165 x Ø 22,5 mm	TriCut®	auf 2,5 mm S235
105 x Ø 63,5 mm	MonoCut®	auf 2,5 mm S235
65 x Ø 63,5 mm	TriCut®	auf 2,5 mm S235

Gewicht

2,5 kg inklusive Akku



Art.-Nr. 02082

Lieferumfang:

ALFRA Akku-Compact Flex® Handhydraulik
mit 1 Akku 18 V, Ladegerät 18 - 28 V
Zugbolzen – 9,5 x 19 mm – Art.-Nr. 02003
Zugbolzen – 19 x 120 mm – Art.-Nr. 02002
Distanzbuchsenatz 3-teilig – Art.-Nr. 02004
Vorbohrer 11 mm Ø – Art.-Nr. 08023
im robusten und praktischen Kunststoffkoffer

Art.-Nr.

02082

Ersatzteile:

Ersatz-Akku
Akku-Ladegerät 220 V - 240 V
* Sonderzugschraube für Quadratlocher 92 x 92 mm
* Sonderzugschraube für Rundlocher 89 - 152 mm
* Sonderdistanzbuchse

Art.-Nr.

02082-01

02082-03

01395

01398L

01396



Art.-Nr. 02082-03



Art.-Nr. 02082-01



Art.-Nr. 02082

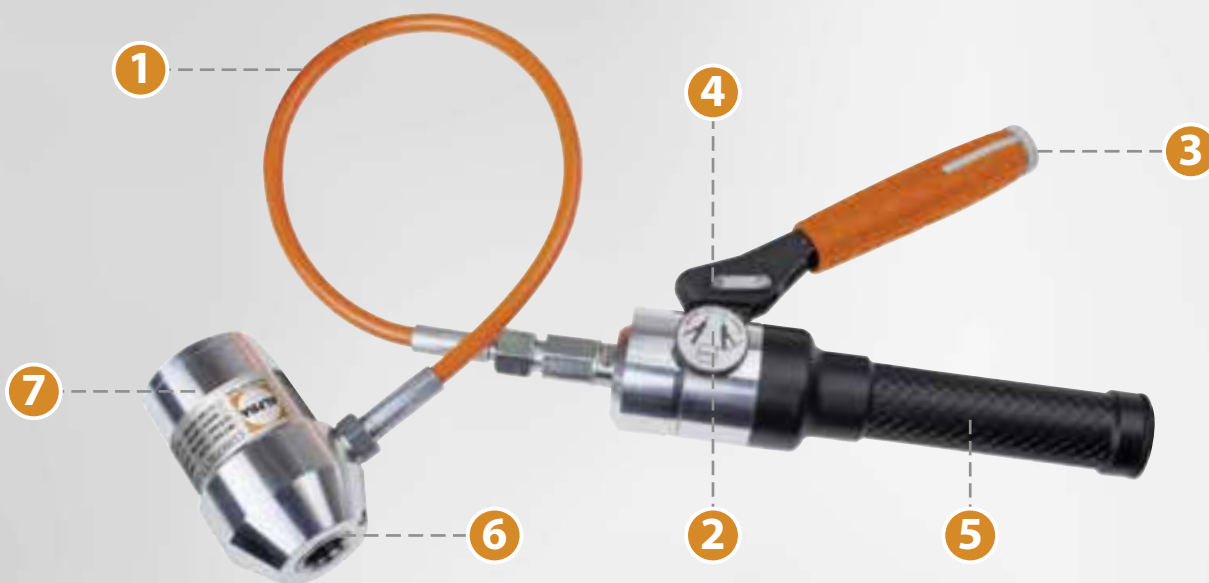
COMPACT FLEX® HANDHYDRAULIK

Compact Flex® - unsere Artistin

In Sachen Flexibilität ist unsere ALFRA Compact Flex® die Artistin unter den Handstanzen. Was sie auszeichnet? Der elastische Hochdruckschlauch für die Positionierung des Stanzenkopfs in den herausforderndsten Arbeitssituationen. Dank dieser biegsamen Verbindung zwischen Körper und Kopf des Geräts kann der

Blechlocher immer genau dort ansetzen, wo er gebraucht wird. Zum Beispiel in der Nähe der Gehäusekanten. Mit 75 kN Stanzkraft bei nur 2 kg Eigengewicht ist die ALFRA Compact Flex® ein leichtgewichtiges Kraftpaket, das mit allen Blechlochertypen kompatibel ist.

- 1 Elastischer Hydraulikschlauch für fast unbegrenzte Anwendungen, z.B im bestückten Schaltschrank mit beengten Platzverhältnissen
- 2 Exakt abgestimmtes Überdruckventil schützt vor Schäden am Zylinder
- 3 Verstärkter, komfortabler Softtouch-Griff gegen Abrutschen
- 4 Ausgewogenes Übersetzungsverhältnis in der Hydraulik für kraftsparende Anwendung
- 5 Belastbares Aluminium-Design für weniger Gewicht von nur 2 kg
- 6 Rollierte, besonders glatte Zylinderlaufflächen gegen Verschleiß – auch bei hoher Beanspruchung
- 7 Hohe Stanzkraft 75 kN



Stanzleistung

Stanzkraft:	75 kN
Betriebsdruck max.:	680 bar
Hydraulikschlauchlänge:	600 mm
Gewicht:	2,0 kg

Lieferumfang:

- 1 Compact Flex® Handhydraulikstanze
- 1 Zugbolzen Ø 19,0
- 1 Zugbolzen Ø 19,0 x 9,5 mm
- 1 HSS-Vorbohrer Ø 11,0 mm
- 1 Distanzbuchsensatz 3-teilig

Compact Flex® Handhydraulik
im robusten und praktischen Kunststoffkoffer

Art.-Nr.
02065

PUMPENÜBERSICHT

Empfohlene Kombination  Mögliche Kombination 	 AHP-M1 in Verbindung mit Fußschalter Art.-Nr. 03862.NG	 AHP-S	 DSP-120	 LHP 700	 FUSSPUMPE
Art.-Nr.	03857	03854	02027	02140	02121
 Art.-Nr. 02012 / 02013					
 Art.-Nr. 03200SET.NG					
 Art.-Nr. 03250.L					
 Art.-Nr. 03256					
 Art.-Nr. 03258					
 Art.-Nr. 03300					
 AP 250					
 AP 400					

ALFRA ELEKTROHYDRAULIKPUMPE AHP S

Technische Daten:

Max. Druck:	700 bar
Max. Förderleistung:	0,58 l/min
Öl Typ:	HLP 46
Füllvolumen:	3,2 l
Arbeitsvolumen:	2,2 l
Gewicht:	27 kg
Spannung / Frequenz:	230 V / 50 Hz
Leistung:	0,75 kW
Stromaufnahme:	3,26 A
Motordrehzahl:	2800 1/min

Art.-Nr.

Elektrohydraulikpumpe AHP S
inkl. Handschalter

03854

Zubehör

optional Fußschalter zweipedalig

03866



ALFRA ELEKTROHYDRAULIKPUMPE AHP M1

Technische Daten:

Max. Druck:	700 bar
Max. Förderleistung:	1,1 l/min
Öl Typ:	HLP 46
Füllvolumen:	3,2 l
Arbeitsvolumen:	2,2 l
Gewicht:	29 kg
Betriebsspannung:	230 V / 50 Hz
Leistung:	1,3 kW
Stromaufnahme:	5,7 A
Motordrehzahl:	2860 1/min

Art.-Nr.

Elektrohydraulikpumpe AHP M1

03857

Zubehör

Fußschalter mit Sicherheitsfunktion

03862.NG

Hydraulikschlauch für AHP M1
mit Steuerleitung

2,00 m

03856

Hydraulikschlauch für AHP M1
ohne Steuerleitung

2,00 m

03858



Art.-Nr. 03862.NG Fußschalter

ALFRA FUSSPUMPE

- max. Betriebsdruck 700 bar.
- Eingebautes Druckbegrenzungsventil.
- Für alle Rund-, Quadrat-, Rechteck- und Sonderformblechlocher.
- Die Fußpumpe lässt beide Hände frei für genaues Positionieren und Stanzen am Schaltschrank. Das Trägergestell der Fußpumpe ist gespreizt. Standsicheres, kippstabiles Arbeiten ist somit gewährleistet.

Tankvolumen: 270 cm³
 Nutzbares Ölvolumen: 210 cm³
 Fördermenge: 1,7 cm³ je Kolbenhub

Inhalt: 1 Hydraulik-Zylinder mit Schnellkupplung
 1 Hydraulikschlauch 2,8 m
 1 Zugbolzen Ø 19,0 und 19,0 x 9,5 mm
 1 Distanzbuchsensatz 5-teilig
 1 Vorbohrer Ø 11,0 mm

	Art.-Nr.
Set Fußpumpe mit Hydraulikzylinder und Zubehör	02120
Fußpumpe einzeln, mit 2,8 m Hydraulikschlauch	02121



Art.-Nr. 02120



FUSSSCHALTERÜBERSICHT

Fusschalter						
Art.-Nr.	03861	03861.NG	03862.NG	03863	03865	03866
Verwendung für Art.-Nr.	03200SET	03980.NG	03857	03855	03200SET	03855
	03980		03250.L		03855	03854
			03200SET.NG			

ALFRA ELEKTROHYDRAULIKPUMPE DSP-120

Kompakte Elektrohydraulikpumpe, zweistufiger Betrieb mit Haltefunktion für einfachwirkende Hydraulikzylinder.

Technische Daten

Betriebsspannung:	230 V/50 Hz
Motorleistung:	0,4 kW
max. Betriebsdruck:	700 bar
Förderleistung 0 - 20 bar:	2,0 l/min
Förderleistung 20 - 700 bar:	0,2 l/min
Tankvolumen:	1,2 l
nutzbares Ölvolumen:	0,8 l
Gewicht ca.:	7,5 kg

Art.-Nr.

02025

Elektrohydraulikpumpe mit Zubehör

Inhalt: 1 Hydraulik-Zylinder SKP-1
1 Hydraulikschlauch 1,8 m
1 Zugbolzen Ø 19,0 und 19,0 x 9,5 mm
1 Distanzbuchsenatz mehrteilig
1 Vorbohrer Ø 11,0 mm
1 Handschalter

Elektrohydraulikpumpe einzeln, 220 V, mit 1,8 m
Hydraulikschlauch, Schnellkupplung und Handschalter
Fußschalter 2-pedalig
Handschalter

02027

02029

02030



Art.-Nr. 02025

ALFRA LUFTHYDRAULIKPUMPE – LHP 700

Lufthydraulikpumpe zur Betätigung von einfachwirkenden Hydraulikzylindern für Blechlocher, Kabelscheren, Pressgeräte oder ähnliche Einsatzzwecke.

- Robuster Tank
- Tankbelüftungsfilter
- Reduzierter Geräuschpegel
- Ölstandsanzeige am Tank
- Präzises Anfahren unter Last möglich
- Genaue Ansteuerung – das per Fußpedal betätigte Ablassventil erlaubt ein genaues Absenken der Last
- Hydraulikschlauch 2,0 m mit Schnellkupplung

Technische Daten

max. Betriebsdruck:	700 bar
(bei einem Zuleitungsdruck von 7 bar)	
Zuleitungsdruck/Arbeitsbereich:	2,8 - 10 bar
Luftanschluss:	1/4" Gewinde
Förderleistung drucklos:	1,0 l/min
Förderleistung p max. (mit 7 bar Luft):	0,1 l/min
Tankvolumen:	2,4 l
nutzbares Ölvolumen:	2,1 l
Gewicht:	6,3 kg

Art.-Nr.

02140

Lufthydraulikpumpe



Art.-Nr. 02140

ZUBEHÖRTEILE – ZUGBOLZEN, ZUGSCHRAUBE

	Grösse in Inch	Grösse in mm	Art.-Nr.
Zugbolzen	-	6,0 x 46	02024
Adapter	-	19,0 / 6,0	02023
Zugbolzen kompl.	-	19,0 / 6,0	02022
Zugbolzen	3/8"	9,5 x 75	02009
Adapter	3/4" / 3/8"	19,0 / 9,5	01353
Zugbolzen kompl.	3/4" / 3/8"	19,0 / 9,5	02003
Zugbolzen	3/4" / 3/8"	19,0 / 9,5*	02010
Zugbolzen	7/16"	11,1 x 75	01424
Adapter	3/4" / 7/16"	19,0 / 11,1	01425
Zugbolzen kompl.	3/4" / 7/16"	19,0 / 11,1	02007
Zugbolzen	3/4" / 7/16"	19,0 / 11,1*	02011
Zugbolzen	3/4"	19,0 x 120	02002
Zugbolzen	3/4"	19,0 x 55	01337

* Zugbolzen aus hochlegiertem Werkzeugstahl für höhere Beanspruchung

	Ø x l in Inch	Ø x l in mm	Art.-Nr.
Zugschraube mit Kugellager	-	6,0 x 46 mm	01334
Zugschraube mit Kugellager	3/8" x 2"	9,5 x 50 mm	01339
Zugschraube mit Kugellager	3/4" x 2-3/16"	19,0 x 55 mm	01340
Zugschraube mit Kugellager	7/16" x 2-3/8"	11,1 x 60 mm	01342
Zugschraube mit Kugellager	3/4" x 2-15/16"	19,0 x 75 mm	01341



- 1 Hochzugfeste Schrauben für härteste Einsatzbedingungen
- 2 Überstand des Kugellagers zum Schutzring sorgt für perfekte Kraftübertragung zum Schraubenschlüssel bzw. zum Stanzwerkzeug
- 3 Durch Aluminiumringe gekapselte Kugellager. Extrem haltbar und perfekt geschützt vor Verunreinigungen
- 4 UNF-Feingewinde



ZUBEHÖRTEILE – FÜR HYDRAULIKPUMPEN

		Art.-Nr.
Hydraulikschlauch für Fußpumpe	2,80 m	02122
Hydraulikschlauch für LHP 700	2,00 m	02112
Hydraulikschlauch für DSP 120	2,50 m	02026
Hydraulikschlauch für AHP S	2,00 m	02116
Hydraulikschlauch für AHP M1 (03855)	2,00 m	03200-108M
Hydraulikschlauch für AHP M1 (03857) mit Steuerleitung	2,00 m	03856
Hydraulikschlauch für AHP M1 (03857) ohne Steuerleitung	2,00 m	03858



Art.-Nr. 02112

HYDRAULIKZYLINDER UND ZUBEHÖR

	Art.-Nr.
Hydraulikzylinder SKP-1 mit Schnellkupplung (bis 11 t), Gewicht 2,5 kg	02012
Hydraulikzylinder SKP-1 Mini mit Schnellkupplung (bis 7 t) Gewicht 0,86 kg	02013
Distanzbuchsensatz 3-teilig	02004
Distanzbuchsensatz 5-teilig	02014
Vorbohrer Ø 10,0 mm	08036
Vorbohrer Ø 11,0 mm	08023
Vorbohrer Ø 11,5 mm	08035
Vorbohrer SVB mit 5 Bohr-Ø 8,5/11,5/12,5/16,5/21,0 mm	08016



Art.-Nr. 02013



Art.-Nr. 02014



Art.-Nr. 08023



Art.-Nr. 08016



Art.-Nr. 02012

SCHNELLVERSCHLUSSKUPPLUNGEN – FÜR ALFRA HYDRAULIKGERÄTE

- Tropffreies Kuppeln und Entkuppeln
- Handliche Bedienbarkeit
- Staubschutzkappe

	Art.-Nr.
Verschlusskupplung mit Innengewinde R 1/4" (für Montage am Schlauchende)	01452
Verschlusskupplung mit Innengewinde R 3/8" (für Montage am Schlauchende)	014523/8NPT
Verschlussnippel mit Innengewinde R 1/4" (für Montage am Zylinder)	01453
Adapter R 1/4" Außengewinde	01454



Art.-Nr. 01453



Art.-Nr. 01452

ALFRA – SPEZIAL METALL-GLEITPASTE

Einsatzgebiete:

- Verhindert Festfressen, Verschleiß, Kaltverschweißungen, Festbrennen und Passungsrost der Gewinde von Schrauben, Muttern, Bolzen, Rohrgewinden und Armaturen.
- ALFRA-Spezial Metall-Gleitpaste eignet sich auch hervorragend zur Schmierung der Schneidspitzen bei Stanzwerkzeugen und hochbeanspruchter Lager und Gleitflächen.
- Trennaktiv und Siliconfrei.
- Inhalt: 120 g

	Art.-Nr.
ALFRA Spezial Metall-Gleitpaste	33005

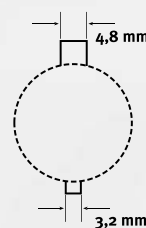
Unbedingt zu empfehlen beim Einsatz von Blechlochern mittels Schraubenschlüssel.



Art.-Nr. 33005

ALFRA – KERBNUTZANGE

- Stanzt einfach und schnell Kerbnuten in bis zu 2,0 mm starkes Stahlblech (S235).
- Erspart das zeitraubende Feilen der Nuten für die Verdrehsicherung von Drucktastern, Schaltern und Instrumenten.
- Kerbnuten in 3,2 mm und 4,8 mm Größe möglich.
- Leichtes Stanzen durch große Hebelübersetzung.
- Handgriffe kunststoffbeschichtet.
- Gewicht 1,3 kg.



Art.-Nr. 03015

Der Kerbnutstempel wird in die vorgestanzte Öffnung eingeführt, an der Fadenkreuzmarkierung ausgerichtet und die Kerbnutzange betätigt. Eine saubere Nut ist fertig!

	Art.-Nr.
ALFRA Kerbnutzange	03015



ALFRA SCHNEIDGERÄTE



FÜR TRAGSCHIENEN

- Handgriff: verstärkt - softtouch
- Anschlag mit mm/Inch lasergraviert
- Gratfreie, exakte 90 Grad-Schnitte
- Geringstmögliches Schnittspiel



ALFRA PROFILSCHIENENSCHNEIDGERÄT® – PSG DUO®



1

- 1 Handgriff: verstärkt - softtouch
- 2 Anschlag mit mm/Inch lasergraviert
- 3 2 getrennte Profile für gratfreie, exakte 90 Grad-Schnitte - stabile Profilführung
- 4 Profildurchgang ist optimiert für geringstmögliches Schnittspiel



2

Art.-Nr. 03199

3



4

ALFRA PROFILSCHIENENSCHNEIDGERÄT® – PSG DUO®

Für die gängigsten Tragschienen mit Handhebelbetätigung

Schneidet exakt und mühelos die beiden Profilschienen TS 35/7,5 + 35/15 mm

- Mit Führungsauflage zum 90°-winkelgenauen Schneiden
- Mit verstärktem Excenter, der direkt über der Scherplatte liegt
- Geringer Kraftaufwand durch bessere Kraftübertragung
- Wartungsfrei
- Ablängen ohne Abfall
- Scherplatte nachschleifbar
- Eloxiertes, lasergravierter Längenanschlag 1.000 mm mit Führungsvorrichtung für winkelgenaues Ablängen, mit Millimeter- und Zoll-Skalierung.
- Leichte Montage auf der Werkbank
- Maßeinteilung metrisch und Inch



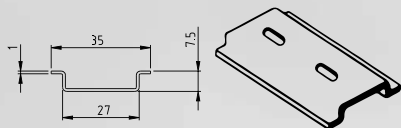
Art.-Nr. 03199

ALFRA Profilschienenschneider® – PSG Duo®

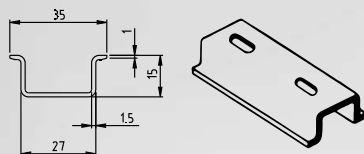
Art.-Nr.
03199

Profilschienen

Tragschiene
35 mm / 7,5
nach EN 60715



Tragschiene
35 mm / 15
nach EN 60715



**Sonderanfertigungen für Spezialprofile wie
z.B. Kabelkanäle auf Anfrage!**



ALFRA PROFILSCHIENENSCHNEIDGERÄT® – PSG 3®



1

- 1 Handgriff: verstärkt - softtouch
- 2 Anschlag mit mm/Inch lasergraviert
- 3 Profildurchgang ist optimiert für geringstmögliches Schnittspiel

2



Art.-Nr. 030043



3

ALFRA PROFILSCHIENENSCHNEIDGERÄT® – PSG 3®

Für Tragschienen mit Handhebelbetätigung

Schneidet exakt und mühelos Profil- und Erdungsschienen.
Standardausführung für TS 35/7,5 - 35/15 - C-Profil 34/15

- Mit verstärktem Exzenter, der direkt über der Scherplatte liegt
- Geringer Kraftaufwand durch bessere Kraftübertragung
- Gratfrei Ablängen ohne Abfall
- Wartungsfrei
- Eloxiertes, lasergravierter Längenanschlag 1.000 mm mit Führungsvorrichtung für winkelgenaues Ablängen, mit Millimeter- und Zoll-Skalierung.
- Scherplatte nachschleifbar
- Führungsvorrichtung zum 90°- winkelgenauen Schneiden
- Leichte Montage auf der Werkbank
- Auch Sonderanfertigungen sind möglich
(Bitte Musterschiene von ca. 1000 mm Länge einsenden).



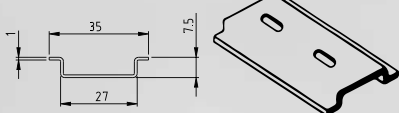
*Führungsvorrichtung
zum 90°- winkelgenauen Schneiden*

Lieferumfang Standardausführung

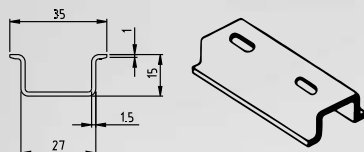
	Art.-Nr.
1000 mm Längenanschlag und Führungsvorrichtung inkl. C-Profil 34 mm / 15 mm	030043
1000 mm Längenanschlag und Führungsvorrichtung inkl. C-Profil 35 mm / 18 mm	030044

Standardausführung

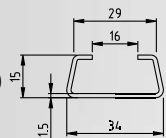
Tragschiene
35 mm / 7,5 mm
nach EN 60715



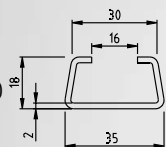
Tragschiene
35 mm / 15 mm
nach EN 60715



C-Profil 34 mm / 15 mm
(in Art.-Nr. 030043 enthalten)



C-Profil 35 mm / 18 mm
(in Art.-Nr. 030044 enthalten)



ALFRA PROFILSCHIENENSCHNEIDGERÄT® – PSG 4®



1

- 1 Handgriff: verstärkt - softtouch
- 2 Anschlag mit mm/Inch lasergraviert
- 3 Profildurchgang ist optimiert für geringstmögliches Schnittspiel

2



Art.-Nr. 03004



3

ALFRA PROFILSCHNIENENSCHNEIDGERÄT® – PSG 4®

Für Tragschienen mit Handhebelbetätigung

Schneidet exakt und mühelos Profil- und Erdungsschienen.
Standardausführung für TS 35/7,5 - 35/15 - 15/5,5 - Cu 10,0 x 3,0 mm

- Mit verstärktem Exzenter, der direkt über der Scherplatte liegt
- Geringer Kraftaufwand durch bessere Kraftübertragung
- Gratfrei Ablängen ohne Abfall
- Wartungsfrei
- Eloxiertes, lasergravierter Längenschnitz 1.000 mm mit Führungsvorrichtung für winkelgenaues Ablängen, mit Millimeter- und Zoll-Skalierung.
- Scherplatte nachschleifbar
- Führungsvorrichtung zum 90°- winkelgenauen Schneiden
- Leichte Montage auf der Werkbank
- Auch Sonderanfertigungen sind möglich
(Bitte Musterschiene von ca. 1000 mm Länge einsenden).

ALFRA Profilschienenerschneider® – PSG 4®

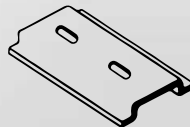
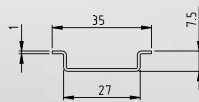
Art.-Nr.
03004



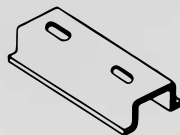
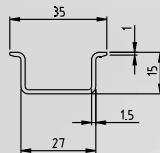
Führungsvorrichtung
zum 90°- winkelgenauen Schneiden

Standardausführung

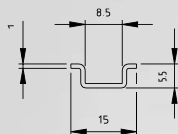
Tragschiene
35 mm / 7,5 mm
nach EN 60715



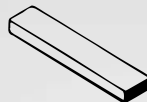
Tragschiene
35 mm / 15 mm
nach EN 60715



Tragschiene
15 mm / 5,5 mm
nach EN 60715



Kupfer-Erdungsschiene
10 mm x 3 mm



Art.-Nr. 03004



ALFRA PROFILSCHIENENSCHNEIDGERÄT® – PSG 5+®



1

- 1 Handgriff: verstärkt - softtouch
- 2 Anschlag mit mm/Inch lasergraviert kompatibel zur Baureihe PSG
- 3 Profildurchgang ist optimiert für geringstmögliches Schnittspiel



2

Art.-Nr. 03001



3

ALFRA PROFILSCHNIENENSCHNEIDGERÄT® – PSG 5+®

Für Tragschienen, für Handhebelbetätigung zum **Ablängen und Lochen** längs und quer, der abgebildeten Tragschienen.

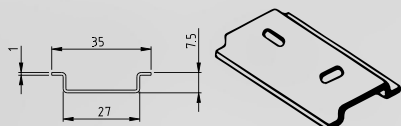
- Mit verstärktem Exzenter, der direkt über der Scherplatte liegt
- Geringer Kraftaufwand durch bessere Kraftübertragung
- Gratfrei Ablängen ohne Abfall
- Wartungsfrei
- Eloxiertes, lasergravierter Längenanschlag 1.000 mm mit Führungsvorrichtung für winkelgenaues Ablängen, mit Millimeter- und Zoll-Skalierung.
- Scherplatte nachschleifbar, Lochstempel auswechselbar
- Auch Sonderanfertigungen sind möglich
(Bitte Musterschiene von ca. 1000 mm Länge einsenden).

Lieferumfang Standardausführung

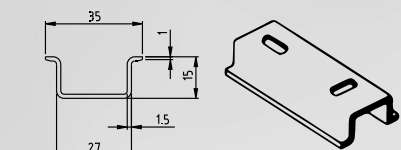
	Art.-Nr.
mit Quer- und Langlochstempel 12 x 6,4 mm, 1000 mm Längenanschlag und Führungsvorrichtung inkl. C-Profil 34 mm / 15 mm	03001
mit Quer- und Langlochstempel 12 x 6,4 mm, 1000 mm Längenanschlag und Führungsvorrichtung inkl. G-Profil nach EN 60715	03001G
wie 03001, jedoch mit Rundlochstempel Ø 5,5 mm	03002-5.5
wie 03001, jedoch mit Rundlochstempel Ø 6,0 mm	03002-6.0
wie 03001, jedoch mit Hydraulik-Zylinder	03003

Standardausführung

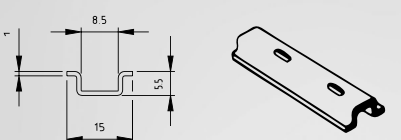
Tragschiene
35 mm / 7,5 mm
nach EN 60715



Tragschiene
35 mm / 15 mm
nach EN 60715



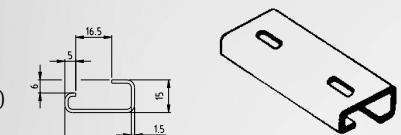
Tragschiene
15 mm / 5,5 mm
nach EN 60715



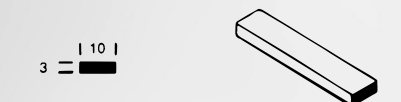
C-Profil 34 mm / 15 mm
(in Art.-Nr. 03001 enthalten)



G-Profil
nach EN 60715
(in Art.-Nr. 03001G enthalten)



Kupfer-Erdungsschiene
10 mm x 3 mm



Ersatzteile für Universal Schneid- und Stanzgerät

	Art.-Nr.
Ersatzstempel + Matrize 12 x 6,4 mm f. Langloch	03005
Ersatzstempel + Matrize 12 x 6,4 mm f. Querloch	03006
Ersatzstempel + Matrize 5,5 mm f. Rundloch	03007
Ersatzstempel + Matrize 6,0 mm f. Rundloch	03008
Sonderausführungen für Tragschienen oder Flachschiene, auch aus Edelstahl oder Alu sowie Kunststoff, auf Anfrage	03011



Art.-Nr. 03001

Werkzeug für Befestigungslöcher (längs und quer) integriert. Führungsvorrichtung zum 90°-winkelgenauen Schneiden



Art.-Nr. 03003

Als Antrieb empfehlen wir unsere Pumpe Typ AHP S (Art.-Nr. 03854)



VIDEO

„Dass das Verdrahtungskanal-Schneidgerät VKS 125 aus der Praxis heraus entwickelt wurde, bemerkt man bei der Arbeit...Wer in der Produktion darauf angewiesen ist, häufig Verdrahtungskanäle auf Maß zu bringen, wird das leise, präzise und sichere Gerät schnell schätzen lernen.“

Martin Mertens
Technischer Redakteur in
Motor & Maschine 1/2019



PDF

ALFRA VERDRAHTUNGSKANAL-SCHNEIDGERÄT – VKS 125

ALFRA Verdrahtungskanal-Schneidgerät – VKS 125

Schneidet in Sekunden exakt und mühelos Verdrahtungskanäle und Deckel bis 125 mm Breite. Am Gerät sowie am Längenanschlag sind Befestigungslaschen für eine leichte Montage auf der Werkbank angebracht.

Das VKS 125 ist mit einem federnden Messerschutz versehen, der das Messer bei Nichtgebrauch verdeckt.



ALFRA MONTAGETISCHE



**Stellen Sie sich einfach und bequem Ihren Montagetisch mit Zubehör über unseren Web zusammen und fordern Sie dann per Mausklick Ihr Angebot an:
www.schaltschrank123.de**



ALFRA MONTAGETISCH AMT150



AMT 150

Art.-Nr.	03100
Einfaches und variables Fixieren von Montageplatten mittels Schnellspanner.	✓
Intelligentes Spannsystem ermöglicht die uneingeschränkte Bearbeitung der gesamten Montageplatte	✓
Stufenlose Verstellung von der Vertikalen in die Horizontale	per Handkurbel oder Akkuschauber
Stufenlose Höhenverstellung	über Neigungswinkel
Elektromotor	-
Akkubetrieb	-
Verstellbarer Neigungswinkel	0 - 80°
Arbeitshöhe	fest: 100 cm
4 Lenkrollen mit Totalfeststeller	✓
Max. Maß Montageplatten B x H	1.100 x 1.900 mm
Max. Traglast	200 kg
Platzbedarf	1.400 x 1.200 mm
Gewicht	83 kg
Lieferumfang	Montagetisch AMT 150 2 x Spanneinheit mit Schraube 2 x Spanneinheit mit Schnellverschluss Schraubadapter für Betrieb mit Akkuschauber

OPTIONEN FÜR ALLE AMTs



OPTION FÜR AMT 150

SCHRAUBADAPTER AMT 150
für Betrieb mit Akkuschauber
Art.-Nr. 03100-004

ALFRA ELEKTRISCHER MONTAGETISCH AMTE 250



AMTE 250

031001



per akkubetriebenen Elektromotoren

per akkubetriebenen Elektromotoren



0 - 80°

variabel: 80 - 110 cm



1.100 x 1.900 mm

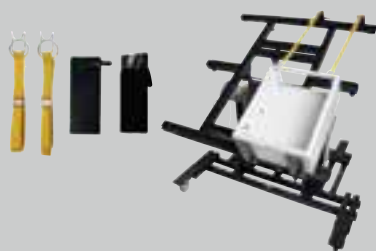
300 kg

1.400 x 1.200 mm

140 kg

Elektrischer Montagetisch AMTE 250
2 x Spanneinheit mit Schraube
2 x Spanneinheit mit Schnellverschluss
externe Ladestation für den Akku

OPTIONEN FÜR ALLE AMTs

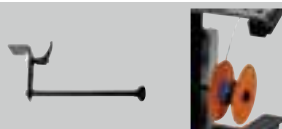


SCHALTSCHRANKSET
Art.-Nr. 03100-005

OPTIONEN FÜR AMTE 250



DRAHTFÜHRUNG
Art.-Nr. 031001-003



DRAHTROLLENHALTER
Art.-Nr. 031001-002

OPTION FÜR AMTE 250



ROLLENBAHN
zur seitlichen Einführung der Montageplatte
in den Schaltschrank
Art.-Nr. 031001-004

OPTIONEN FÜR AMTE 250

ERSATZ-AKKU
Art.-Nr. 031001-001

LADESTECKER
für 110 V 60 Hz
Art.-Nr. 031001-0011

ALFRA STROMSCHIENEN- BEARBEITUNG



▶ VIDEO

ALFRA STROMSCHIENEN BIEGE- UND LOCHSTANZGERÄT

Mit einem Universal-Arbeitszylinder können Stromschienen 120 x 12 mm leicht gebogen und durch einfaches Einsetzen von Lochstempeln Löcher von Ø 6,6 bis 21,5 mm wie auch Langlöcher gestanzt werden.



Stromschienen biegen

Schalterstellung auf „Biegen“

Zum Biegen wird die Biegematrize in den Hydraulikkolben eingesetzt und der elektrische Winkelableser in die runde Führungsnut des Gegenblocks gesetzt. Das Kontaktkabel wird mit dem Elektromotor verbunden. Der gewünschte Winkel wird auf der Winkelskala mit einer Stellschraube fixiert.

Wir empfehlen, je nach Materialstärke, 1° - 3° über den gewünschten Winkel hinaus einzustellen, da Kupfer zurückfedert. Der erste Biegewinkel sollte geprüft werden. Dieser Biegewinkel kann beliebig oft reproduziert werden, da der Biegevorgang automatisch bei Erreichen des Winkels durch den elektr. Kontaktschalter unterbrochen wird.

Technische Daten Biegen

Biegen Cu max:	120 x 12 mm
Biegewinkel bis:	über 90°
kleinste Schenkellänge:	50 mm
kleinstes U-Biegen:	100 mm
kleinstes Z-Biegen:	72 mm (materialstärkenabhängig)
Die angegebenen Werte beziehen sich auf Cu-Schiene 120 x 10 mm	



Stromschienen lochen

Schalterstellung auf „Lochen“

Der Stempel mit Neoprenabstreifer und die entsprechende Matrize werden in die Aufnahmebohrung eingesetzt.

Der Stempel wird seitlich mittels einer Madenschraube fixiert. Entsprechend der Stromschienenbreite und der gewünschten Lochanordnung kann der Bearbeitungsblock mit dem Handrad stufenlos hydraulisch gehoben oder gesenkt werden. Ein am Handrad angebrachtes Zählwerk zeigt die Höhe des Lochzentrums in mm an.

Wir empfehlen ein Ankörnen der Stromschiene mit anschließendem Ausrichten der Zentrierspitze des Stempels auf diese Körnung – dadurch ist ein exaktes Lochbild gewährleistet.

Der Neoprenabstreifer und ein eingebauter elektrischer Sensor sorgen für einen automatischen Stempelrückzug.

Technische Daten Stanzen

Stanzen Cu:	6,6 - 21,5 mm auch Langloch bis max. L = 21 mm
Materialstärke Cu max:	12 mm
Materialbreite bis:	110 mm mittig
Außenmaße L x B x H:	700 x 410 x 410 mm
Gewicht:	60 kg

ALFRA BS 120 CU-STROMSCHIENEN BIEGE- UND STANZGERÄT

- **Hydraulik-Schlauchpaket**
- **Verbesserte Hydraulikführung**

Hydraulikschlauch und elektrisches Steuerkabel für das BS 120 werden als Set in einem stabilen Sicherheitsschutzschlauch geliefert. Dies dient zum Schutz vor Beschädigungen und zu einer sauberen Kabelführung.



Art.-Nr. 03200SET.NG

BS 120 CU-Stromschiennen Biege- und Stanzgerät

Art.-Nr.
03200SET.NG

Elektrischer Winkelableser R10
Biegematrix R10

03201.NG
03202.L

Längenanschlag

03203

Biegematrix mit bewegl. Backen (120 x 10 mm Cu)
Etagen-Biegewerkzeug
mit 2 Paar Druckplatten für 5 - und 10 mm Stufen
(max. Bereich: 100 x 5 mm / 60 x 10 mm Cu)

03228
03246



Art.-Nr. 03201.NG



Art.-Nr. 03202.L



Art.-Nr. 03228

Elektrohydraulikpumpe AHP M1

Technische Daten:

Max. Druck:	700 bar
Max. Förderleistung:	1,1 l/min
Öl Typ:	HLP 46
Füllvolumen:	3,2 l
Arbeitsvolumen:	2,2 l
Gewicht:	29 kg
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Leistung:	1,3 kW
Stromaufnahme:	5,7 A
Motordrehzahl:	2860 1/min



Art.-Nr. 03857

Elektrohydraulikpumpe AHP M1
Fußschalter mit Sicherheitsfunktion

Art.-Nr.
03857
03862.NG



Art.-Nr. 03862.NG Fußschalter

ALFRA BS 120 CU-STROMSCHIENEN BIEGE- UND STANZGERÄT

- **Hydraulik-Schlauchpaket**
- **Verbesserte Hydraulikführung**

Hydraulikschlauch und elektrisches Steuerkabel für das BS 120 werden als Set in einem stabilen Sicherheitsschutzschlauch geliefert. Dies dient zum Schutz vor Beschädigungen und zu einer sauberen Kabelführung.

ALFRA BS 120-Set

Art.-Nr.
03912

- Art.Nr. 03200SET.NG
ALFRA BS 120 CU-Stromschielen Biege- und stanzgerät
- Art.-Nr. 03857
Elektrohydraulik-Pumpe **AHP M1**
- Art.-Nr. 03862.NG
Fußschalter mit Sicherheitsfunktion



Art.-Nr. 03912

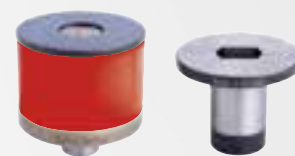
Zubehör

Lieferbare Stempel und Matrizen

Stempel-Ø in mm	Metrische Verschraubung	Max. Materialstärke in mm	Art.-Nr.
6,6	6,0	5,0	03204
9,0	8,0	6,0	03205
9,5	8,0	6,0	03206
11,0	10,0	12,0	03207
11,5	10,0	12,0	03208
13,5	12,0	12,0	03209
14,0	12,0	12,0	03210
17,5	16,0	12,0	03211
18,0	16,0	12,0	03212
21,0	20,0	12,0	03213
21,5	20,0	12,0	03214



Rundstempel und Matrizen



Langlochstempel und Matrize

Matrizen-Ø in mm	Max. Materialstärke in mm	Art.-Nr.
6,6	5,0	03230
9,0	6,0	03231
9,5	6,0	03232
11,0	12,0	03233
11,5	12,0	03234
13,5	12,0	03235
14,0	12,0	03236
17,5	12,0	03237
18,0	12,0	03238
21,0	12,0	03239
21,5	12,0	03240

Stempel und Matrizen für Langlöcher bis max. L x B = 21 x 18 mm
auf Anfrage

Art.-Nr.
03241

ALFRA-STROMSCHIENENSCHNEIDGERÄT – S 125

**Zum sauberen und gratfreien Schneiden von Kupfer-Stromschienen
max. 125 x 12 mm.**

- Ideales Ergänzungsgerät zum Stromschienenbiege- und Lochstanzgerät.
- Schneidezeit mit Elektrohydraulik-Pumpe je nach Schienenbreite 5 - 15 sec.
- Niederhalter und Führungsvorrichtung zum zentrischen und exakten Schneiden.
- Obermesser auswechselbar und nachschärfbar.
- Mit Lasermarkierung an der Schnittkante
- Eingreifschutz (Plexiglasabtrennung)
Mit Eingreifschutz rechts und Links am Gerät (Plexiglasabtrennung).
Dadurch wird der Schneidbereich des Messers sicher abgeschirmt und der Anwender kann nicht mehr versehentlich in den Bereich eingreifen.
- Notaus-Schalter
- Sicherheitsfußschalter
- Hydraulikrohr mit 2 mm Wandung zum Schutz der Hydraulik



Art.-Nr. 03250.L

	Art.-Nr.
ALFRA-Stromschienenschneidgerät – S 125	03250.L
Ersatzobermesser	03251
Elektrohydraulik-Pumpe AHP M1	03857
Fußschalter mit Sicherheitsfunktion	03862.NG

ALFRA 4-STATIONEN-BEARBEITUNGSWAGEN

Zum

- **Stromschienen Biegen 120 x 12 mm,**
- **Stromschienen Lochen Ø 6,6 - 21,5 mm,**
- **Stromschienen Schneiden max. 125 x 12 mm,**
- **Zwei zusätzliche Hydraulikausgänge für verschiedene Anwendungen**

- Die Bearbeitungsstationen Stromschienenbiegen- und Lochen sowie Schneiden sind im Tisch versenkt angeordnet. Sie ermöglichen ein schnelles und sauberes Arbeiten.
- Mittels eines Handrades kann der Universal-Arbeitszylinder stufenlos hydraulisch entsprechend dem zu stanzenden Lochbild angehoben und gesenkt werden.
- Die Bearbeitungsgeräte sind an eine im Wageninnern eingebaute Hydraulik-Zentraleinheit gekoppelt.
- Eine seitlich ausziehbare Abstützverlängerung ist als Auflage für lange Schienen vorgesehen.
- Mit Hilfe von zwei zusätzlichen Anschlüssen auf der rechten Seite des Wagens kann hydraulisches Zubehör betrieben werden (nicht im Lieferumfang enthalten). Hierzu zählen beispielsweise der Alfra-Hydraulik-Zylinder SKP-1 (Art.-Nr.02012) oder im Handel erhältliche Verpressköpfe.
- Eingreifschutz und verbesserter Niederhalter
Optimierter Niederhalter mit besserer Materialführung auf beiden Seiten. Hält beim Schneidprozeß die Kupferschienen am Tisch, damit wird das Schneidergebnis wesentlich verbessert.
- Not-Aus-Funktion am Fußschalter
- Zusätzlicher Not-Aus-Schalter auf beiden Seiten des Wagens
- Verbessertes Hydrauliksystem im Inneren des Wagens - Optimierte Leitungsführung der Hydraulik
- Zum Lieferumfang gehört 1 Fußschalter mit Anschlusskabel. Bis zu 3 **zusätzliche** Fußschalter können an den verschiedenen Stationen angeschlossen werden.
- Im Wagen befinden sich 4 Werkzeugschubladen mit Facheinteilung für Lochstempel und Matrizen.
Er ist fahrbar auf 4 Laufrollen, 2 davon mit Arretierung.

Technische Daten:

Motorspannung:	230 V / 50 Hz
Motorleistung:	2,2 kW
max. Betriebsdruck:	700 bar
Förderleistung:	max. 1,7 l/min.
Tankvolumen:	3,2 l
nutzbares Ölvolumen:	2,2 l
Gewicht ca.:	240 kg
Tischgröße:	1.150 x 700 mm
Abmessung L x B x H:	1.250 x 760 x 1.210 mm

Art.-Nr.

ALFRA 4-Stationen-Bearbeitungswagen

03980.NG

Erforderliches Extrazubehör

Stempel und Matrizen Ø 6,6 - 21,5 mm

Stempel: Art.-Nr. 03204 - 03214

Matrizen: Art.-Nr. 03230 - 03240

Hydraulikzylinder

02012

Fußschalter mit Sicherheitsfunktion

03861.NG



Art.-Nr. 03980.NG, Abbildung zeigt optionales Zubehör



Im Wagen befinden sich 4 Werkzeugschubladen mit Facheinteilung für Lochstempel und Matrizen.

ALFRA STROMSCHIENEN BIEGE- UND LOCHSTANZGERÄT – LPV

Stromschienen biegen bis 120 x 12 mm Stromschienen lochen Ø 6,6 bis 21,5 mm

Das Gerät besteht aus einem Grundgestell aus verwindungsfreiem Aluminiumprofil mit der Aufnahme für den Grundkörper zum Biegen und Lochen. Ein Längenanschlag erleichtert die Einstellung des Lochbildes beim Stanzen. Um das Arbeiten mit längeren Kupferschienen zu erleichtern, kann der Einschubrahmen mit Auflagebock auf ca. 700 mm herausgezogen werden. Alle Anschläge und Auflageböcke sind durch Klemmhebel sehr schnell und einfach zu fixieren.

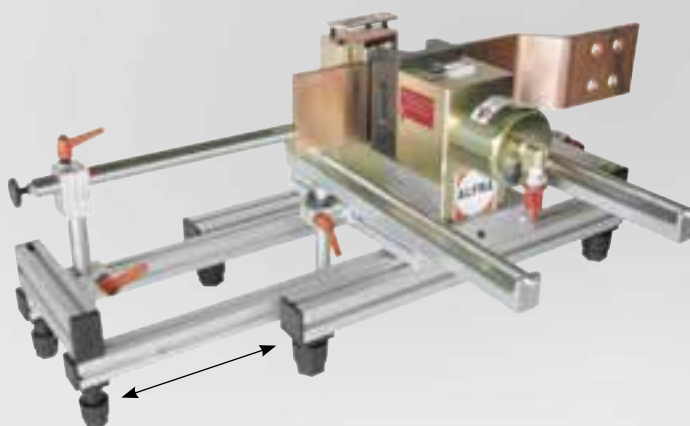
Technische Daten:

Biegen:

Biegen Cu max:	120 x 12 mm
Biegewinkel bis:	über 90°
Kleinste Schenkellänge:	50 mm
Kleinstes U-Biegen:	100 mm
Kleinstes Z-Biegen:	72 mm
Die angegebenen Werte beziehen sich auf Cu-Schienen 120 x 10 mm	

Stanzen:

Stanzen Cu:	Ø 6,6 - 21,5 mm auch Langloch bis max. L = 21 mm
Materialstärke Cu max:	12 mm
Materialbreite bis:	110 mm mittig
Abmessung L x B x H:	615 x 370 x 315 mm
Gewicht:	44 kg



Art.-Nr. 03256 Lieferumfang ohne Stempel und Matrizen



Art.-Nr. 02121



Art.-Nr. 03857

ALFRA Stromschienen Biege- und Lochstanzgerät – LPV

Art.-Nr.

03256

Empfohlene Antriebsart

Fußpumpe einzeln, mit 2,8 m Hydraulikschlauch	02121
Elektrohydraulikpumpe AHP M1	03857
Fußschalter mit Sicherheitsfunktion	03862.NG

Zubehör

Lieferbare Stempel und Matrizen

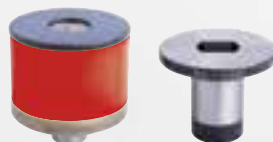
Stempel-Ø in mm	Metrische Verschraubung	Max. Materialstärke in mm	Art.-Nr.
6,6	6,0	5,0	03204
9,0	8,0	6,0	03205
9,5	8,0	6,0	03206
11,0	10,0	12,0	03207
11,5	10,0	12,0	03208
13,5	12,0	12,0	03209
14,0	12,0	12,0	03210
17,5	16,0	12,0	03211
18,0	16,0	12,0	03212
21,0	20,0	12,0	03213
21,5	20,0	12,0	03214

Matrizen-Ø in mm	Max. Materialstärke in mm	Art.-Nr.
6,6	5,0	03230
9,0	6,0	03231
9,5	6,0	03232
11,0	12,0	03233
11,5	12,0	03234
13,5	12,0	03235
14,0	12,0	03236
17,5	12,0	03237
18,0	12,0	03238
21,0	12,0	03239
21,5	12,0	03240

Stempel und Matrizen für Langlöcher bis max. L x B = 21 x 18 mm auf Anfrage

Art.-Nr.

03241



Langlochstempel und Matrize



Rundstempel und Matrizen

ALFRA STROMSCHIENEN BIEGE- UND LOCHSTANZGERÄT – BS 160

- Das Gerät besteht aus einem Grundgestell aus Spezial-Aluminium und Hydraulikzylinder bis 600 bar.
- Mittels den Biegematrizen R=11 mm und R=5 mm und einer Höhenverstellung können alle Stromschienen bis max. 160 mm Breite in verschiedenen Winkeln gebogen werden.
- Die Winkelteilung ist auf dem oberen Teil eingraviert.
- Das Umrüsten von Biegen auf Lochen ist leicht und einfach.

Technische Daten:

Biegen

Biegen Cu max.:	160 x 12 mm
Biegewinkel bis:	92°
Kleinste Schenkellänge:	50 mm Innenmaß
Kleinstes U-Biegen:	160 mm Innenmaß
Kleinstes Z-Biegen:	55 mm (materialabhängig) Innenmaß

Stanzen/Lochen

Stanzen Cu max.:	Ø 6,6 - 21,5 mm auch Langloch bis max. L = 21 mm
Materialstärke Cu max.:	12 mm
Materialbreite bis:	160 mm mittig
Abmessung L x B x H:	390 x 150 x 330 mm
Gewicht:	20 kg

Art.-Nr.

ALFRA BS 160 mit Biegematrize
und Biegestempel R=11 mm für Stromsch. 9-12 mm

03258

Empfohlene Antriebsart

Fußpumpe einzeln, mit 2,8 m Hydraulikschlauch	02121
Elektrohydraulikpumpe AHP M1	03857
Fußschalter mit Sicherheitsfunktion	03862.NG

Zubehör

Biegestempel R=5 mm für Stromschienen 3-8 mm	03259
--	-------

Lieferbare Stempel und Matrizen

Stempel-Ø in mm	Metrische Verschraubung	Max. Materialstärke in mm	Art.-Nr.
6,6	6,0	5,0	03204
9,0	8,0	6,0	03205
9,5	8,0	6,0	03206
11,0	10,0	12,0	03207
11,5	10,0	12,0	03208
13,5	12,0	12,0	03209
14,0	12,0	12,0	03210
17,5	16,0	12,0	03211
18,0	16,0	12,0	03212
21,0	20,0	12,0	03213
21,5	20,0	12,0	03214

Matrizen-Ø in mm	Max. Materialstärke in mm	Art.-Nr.
6,6	5,0	03230
9,0	6,0	03231
9,5	6,0	03232
11,0	12,0	03233
11,5	12,0	03234
13,5	12,0	03235
14,0	12,0	03236
17,5	12,0	03237
18,0	12,0	03238
21,0	12,0	03239
21,5	12,0	03240

Stempel und Matrizen für Langlöcher bis max. L x B = 21 x 18 mm	Art.-Nr.
	03241

Stromschienen biegen bis 160 x 12 mm

Stromschienen lochen Ø 6,6 - 21,5 mm



Art.-Nr. 03258
Stellung „Lochen“



Art.-Nr. 03258
Stellung „Biegen“



Art.-Nr. 03258
Komplett (ohne Stempel und Matrizen)

ALFRA – LAMELLEN-STROMSCHIENEN-BEARBEITUNGSGERÄT

zum Stanzen (ohne Isolierung) und Schneiden von biegsamen
Lamellenschienen

Stärke bis 10 mm (ohne Isolierung)

Breite bis 100 mm (ohne Isolierung)

Anwendungsbereich:

- Trennen und Lochen von lamellierten Cu-Schienen
- Trenndicke: max. 10 mm
- Lochbereich: Durchgangslöcher für Schrauben M6 – M14
- Abmessung H x B x T: 400 x 250 x 150 mm (ohne Anschlag)
- Gewicht: 32 kg

Grundgerät

- Dient zur Aufnahme von: Schneidblock und Lochwerkzeugen
- Fest in die Grundeinheit integriert ist die Druckeinheit, bestehend aus Hydraulikkolben und Zylinder einschließlich Stempelaufnahme im Oberteil.
- Im Unterteil befindet sich die zentrische Aufnahmebohrung für den Matrizen- und Schneidblockeinsatz. Zusätzlich sind abklappbare Anschläge vorn und seitlich für das Lochen im Gerät montiert.



Art.-Nr. 03300

	Art.-Nr.
ALFRA Lamellen-Stromschienen-Bearbeitungsgerät	03300
Schneidblock	03301

Empfohlene Antriebsart

Fußpumpe einzeln, mit 2,8 m Hydraulikschlauch	02121
Elektrohydraulikpumpe AHP M1	03857
Fußschalter mit Sicherheitsfunktion	03862.NG

Zubehör

Stempel mit Neopren und Druckplatten:

Ø 6,0 mm	03304
Ø 9,0 mm	03305
Ø 11,0 mm	03306
Ø 14,0 mm	03307

Matrizen:

Ø 6,0 mm	03309
Ø 9,0 mm	03310
Ø 11,0 mm	03311
Ø 14,0 mm	03312

Andere Durchmesser auf Anfrage.



▶ VIDEO



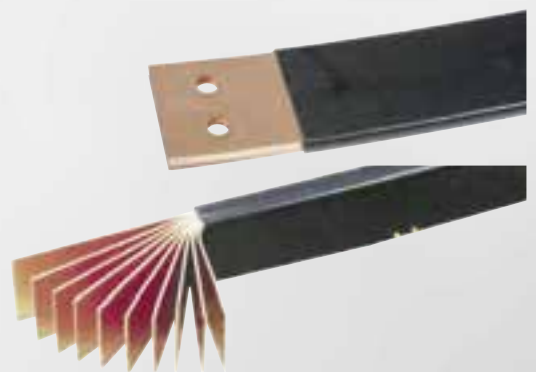
Art.-Nr. 03301 Schneidblock mit Längenanschlag.



Art.-Nr. 02121



Art.-Nr. 03857



SCHALTSCHRANKBAU MIT ALFRA PRESS



„Wer Produkte nah an den Bedürfnissen von Schaltschrankbauern produzieren möchte, muss tief in deren Arbeitswelten eintauchen. Die Geräte aus der Press-Serie verfügen deshalb über verschiedene, auf die Anforderungen des Handwerks abgestimmten Details. Ein Beispiel: Dank unterschiedlicher Matritzenauflagen stanzen die Anwender auch im extremen Randbereich. Ein Laserpointer zeigt die Werkzeugmitte an.“

Veröffentlicht in Schaltschrankbau 7/2020




PDF



ALFRA PRESS - ÜBERSICHT



ALFRA PRESS AP 250

Seite	66 - 69	
Anwendung	Schaltschrankgehäuse, Schaltschranktüren, Montageplatten	
Art.-Nr.	03170	
Ausladung mit Anschlag in mm	250	
Gesamthöhe in mm	820	
Gesamtgewicht in kg ca.	50	
Platzbedarf in mm	1.000 x 1.000	
Unterbau	 (für Werkbankmontage)	
Werkzeugmaße in mm:		
Rund Ø	3,2 – 40,5	
Quadrat bis	28,0 x 28,0	
Max. Diagonalen von	40,0	
Max. Materialstärke in mm:		
Stahlblech S235 / Edelstahl	2,5 / 2,0	
Aluminium / Kunststoff	4,0	
Hydrauliksystem:		
Wirkungsweise	einfach wirkend	
Stanzkraft F	46 kN bei 600 bar	
Stanzhub in mm	50	
Betriebsspannung in V	-	
Werkstückabkantung in mm	22	

ALFRA PRESS - ÜBERSICHT



ALFRA PRESS AP 400



ALFRA PRESS AP 600

	70 - 73	74 - 77
	Schaltschrankgehäuse, Schaltschranktüren, Montageplatten	Schaltschranktüren, Montageplatten
	03195	03090
	400	600
	1.700	1.600
	220	360
	1.200 x 800	2.000 x 3.000
	✓ fahrbarer Unterbau	✓ stationärer Unterbau
	3,2 – 40,5	3,2 – 70,0
	28,0 x 28,0	68,0 x 68,0
	40,0	90,0
	2,5 / 2,0	3,0 / 2,0
	4,0	4,0
	einfach wirkend	doppelt wirkend
	46 kN bei 600 bar	60 kN bei 165 bar
	50	66
	-	400
	22	30

STANZEN OHNE VORBOHREN MIT

*Ap*ress **250**

Ausladung 250 mm



ALFRA PRESS AP 250 - STÄNDERLOCHSTANZE

Zum schnellen Ausstanzen von Rund-, Quadrat-, Rechteck- oder Sonderformen ohne Vorbohren in Schaltschränktüren, Klemmkästen, Leitungskanälen, Gehäusen, Kabelführungsplatten usw. bis in den Randbereich. Einfacher und in Sekunden ausführbarer Werkzeugwechsel.

Beschreibung:

- Stationär für die Werkbankmontage.
- Schneller Werkzeugwechsel hilft bei Problemstellungen mit vielen Durchbruchvarianten.
- Verschiedene Matrizenaufnahmen stehen zur Verfügung – auch für das Stanzen im extremen Randbereich.
- Durch aufsetzbare Klappanschläge sind Reihenstanzen kein Problem.
- Laserpointer – kein Anreißen, kein Vorkörnen, ein einfaches Fadenzkreuz mit dem Stift reicht aus.
- Als „Einstiegslösung“ reicht auch die Betätigung mittels manueller Fußpumpe – somit wird „Stanzen ohne Vorbohren“ preiswert möglich.

Technische Daten:

Ausladung mit Anschlag:	250 mm
Ausladung ohne Anschlag:	265 mm
Stanzhub:	50 mm
Stanzkraft F:	46 kN bei 600 bar
Hydraulikananschluss:	R 1/4"
Gewicht:	50 kg
Platzbedarf mit Unterbau ca.:	1.000 mm x 1.000 mm

Stanzleistung:

Rund:	Ø 3,2 - 40,5 mm
Quadrat:	28,0 x 28,0 mm
Rechteck:	22,0 x 30,0 mm
Sonderformen bis zu einer max. Diagonalen von:	40,0 mm

Materialstärken (max):

Stahlblech (S235):	2,5 mm
Edelstahl (F = 600 N/mm²):	2,0 mm
Aluminium (F = 22 N/mm²):	4,0 mm
stanzbare Kunststoffe:	4,0 mm

ALFRA PRESS AP 250

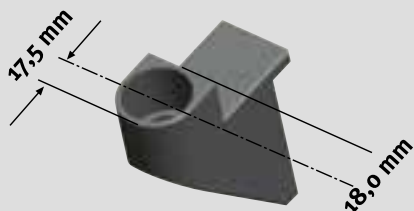
Art.-Nr.
03170

Hinweise:

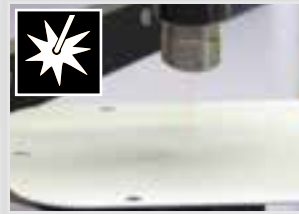
- Alle Rundwerkzeuge für ALFRA PRESS Stanzen AP 250 - AP 600 sind aus Spezialwerkzeugstahl gefertigt und verfügen über eine besondere, von ALFRA entwickelte Schneidengeometrie.

Sonderwerkzeuge können kurzfristig im eigenen Werkzeugbau gefertigt werden!

Leistungsmerkmale beim Stanzen im Randbereich mit Matrizenaufnahmehalter Typ I



Kleinstmögliches Achsmaß (Randabstand) unter Verwendung Matrizenaufnahme Typ I Art.-Nr. 03174



Laserpointer zur optischen Anzeige der Werkzeugmitte + Powerbank



Werkzeugablage, schwenkbar



Längen- und Tiefenanschlag mit klappbaren Nachsetzanschlägen



Schwenkbare Abstützarme, höhenverstellbar mit je 2 Gummiauflagen



Art.-Nr. 03854

Als Antriebsaggregat empfehlen wir unsere Elektrohydraulikpumpe AHP S Art.-Nr. 03854



Art.-Nr. 02121

Alternativ ist die Ständerlochstanze mit unserer Fußpumpe zu bedienen Art.-Nr. 02121

STANZEN OHNE VORBOHREN MIT



Ausladung 250 mm

Ständerlochstanze - AP 250

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.
Maschine	Stanzbügel ALFRA PRESS 250 mit Hydraulikzylinder und Schnellkupplung, Zylinderkolben mit Verdrehsicherung zum Einsatz aller Stempelaufnahmen, integrierter Laserpointer mit Powerbank, kombinierter Längen- und Tiefenanschlag mit je Achse 2 einstellbaren Anschlägen. Die Anschläge der X- Richtung sind klappbar und sind als Nachsetzanschlag für Reihenstanzen geeignet. Schwenkbare Abstützarme (paarweise) höhenverstellbar mit je 2 Gummiauflagen.	03170
Pumpe	Elektrohydraulikpumpe AHP S	03854
	Fußschalter zweipedalig für Elektrohydraulikpumpe AHP S	03866
Stempelaufnahme	mit Abstreifer und Zentrierstift Ø 3,2 - 30,5 mm mit Aufnahmeschaft für AP 250 - 400	03171
	mit Abstreifer und Zentrierstift für Rundstempel Ø 30,6 - 40,5 mm mit 19 mm Aufnahmegewinde für AP 250 - 400	03172
Matrizenaufnahmehalter	Typ I Matrizen Ø 3,2 - 22,5 mm zum Stanzen ganz im Randbereich für AP 250 - 400	03174
	Typ II Matrizen Ø 3,2 - 30,5 mm und Formwerkzeuge bis 21 x 21 mm (30,5 mm max. Diagonale) für AP 250 - 400	03175
	Typ IV Matrizen Ø 30,6 - 40,5 mm und Formwerkzeuge bis 28 x 28 mm (40,0 mm max. Diagonale) AP 250 - 400	03176

Quadrat- und Rechtecklocher - AP 250

für Stahl geeignet, für Edelstahlanwendungen auf Anfrage, mit Aufnahmeschaft und Zentrierspitze, einschließlich Matrizze

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.	AP 250	AP 400	AP 500	AP 600
Quadratlocher	21,0 x 21,0 mm für AP 250 - 400	03087	●	●		
	25,4 x 25,4 mm für AP 250 - 400	03088	●	●		
Rechtecklocher	22,0 x 30,0 mm für AP 250 - 400	03089	●	●		
Sonderlocher	Ø 22,5 mm mit 4 Nasen für AP 250 - 400	03086	●	●		
Ersatz-Neopren-abstreifer	für Stempelaufnahme (03171) Ø 3,2 - 30,5 mm	03185	●	●		
	für Stempelaufnahme (03172) Ø 30,6 - 40,5 mm	03186	●	●		

ALFRA PRESS AP 250 - STÄNDERLOCHSTANZE

Rundstempel und -matrizen - AP 250 für Stahl und Edelstahl geeignet										
Typ	Aufnahmehalter	Ø in mm	Größe Metrisch	Größe PG	Art.-Nr.	AP 250	AP 400	AP 500	AP 600	AP 800
Stempel Ø 3,2 - 30,5 mm		3,2			03131	●	●	●	●	●
		4,5			03132	●	●	●	●	●
		5,4			03133	●	●	●	●	●
		6,5			03134	●	●	●	●	●
		8,5	M8		03135	●	●	●	●	●
		10,5	M10		03136	●	●	●	●	●
		12,7	M12	PG7	03137	●	●	●	●	●
		15,2		PG9	03138	●	●	●	●	●
		16,2	M16		03139	●	●	●	●	●
		18,6		PG11	03140	●	●	●	●	●
		20,4	M20	PG13	03141	●	●	●	●	●
		22,5		PG16	03142	●	●	●	●	●
		25,4	M25		03143	●	●	●	●	●
		28,3		PG21	03144	●	●	●	●	●
		30,5			03145	●	●	●	●	●
Stempel Ø 32,5 - 40,5 mm		32,5	M32		03146	●	●	●	●	●
		37,0		PG29	03158	●	●	●	●	●
		40,5	M40		03147	●	●	●	●	●
Matrize Ø 3,2 - 22,5 mm	TYP I	3,2			03500	●	●			
		4,5			03501	●	●			
		5,4			03502	●	●			
		6,5			03503	●	●			
		8,5	M8		03504	●	●			
		10,5	M10		03505	●	●			
		12,7	M12	PG7	03506	●	●			
		15,2		PG9	03507	●	●			
		16,2	M16		03508	●	●			
		18,6		PG11	03509	●	●			
		20,4	M20	PG13	03510	●	●			
		22,5		PG16	03511	●	●			
Matrize Ø 3,2 - 30,5 mm	TYP II	3,2			03063	●	●	●	●	●
		4,5			03066	●	●	●	●	●
		5,4			03068	●	●	●	●	●
		6,5			03074	●	●	●	●	●
		8,5	M8		03076	●	●	●	●	●
		10,5	M10		03079	●	●	●	●	●
		12,7	M12	PG7	03022	●	●	●	●	●
		15,2		PG9	03023	●	●	●	●	●
		16,2	M16		03084	●	●	●	●	●
		18,6		PG11	03024	●	●	●	●	●
		20,4	M20	PG13	03025	●	●	●	●	●
		22,5		PG16	03026	●	●	●	●	●
		25,4	M25		03085	●	●	●	●	●
		28,3		PG21	03110	●	●	●	●	●
		30,5			03111	●	●	●	●	●
Matrize Ø 30,6 - 40,5 mm	TYP IV	32,5	M32		03165	●	●			
		37,0		PG29	03166	●	●			
		40,5	M40		03167	●	●			

STANZEN OHNE VORBOHREN MIT

APress 400

Ausladung 400 mm



▶ VIDEO

ALFRA PRESS AP 400 - STÄNDERLOCHSTANZE

Zum schnellen Ausstanzen von Rund-, Quadrat-, Rechteck- oder Sonderformen ohne Vorbohren in Schaltschränktüren, Klemmkästen, Leitungskanälen, Gehäusen, Kabelführungsplatten usw. bis in den Randbereich. Einfacher und in Sekunden ausführbarer Werkzeugwechsel.

Beschreibung:

- Flexibel einsetzbar - auf fahrbarem Unterbau.
- Schneller Werkzeugwechsel hilft bei Problemstellungen mit vielen Durchbruchvarianten.
- Verschiedene Matrizenaufnahmen stehen zur Verfügung – auch für das Stanzen im extremen Randbereich.
- Durch aufsetzbare Klappanschläge sind Reihenstanzen kein Problem.
- Laserpointer – kein Anreißen, kein Vorkörnen, ein einfaches Fadenzkreuz mit dem Stift reicht aus.
- Als „Einstiegslösung“ reicht auch die Betätigung mittels manueller Fußpumpe – somit wird „Stanzen ohne Vorbohren“ preiswert möglich.

Technische Daten:

Ausladung mit Anschlag:	400 mm
Ausladung ohne Anschlag:	430 mm
Stanzhub:	50 mm
Stanzkraft F:	46 kN bei 600 bar
Hydraulikananschluss:	R 1/4"
Gewicht:	220 kg
Platzbedarf mit Unterbau ca.:	1.200 x 800 mm

Stanzeleistung:

Rund von:	Ø 3,2 - 40,5 mm
Quadrat bis:	28,0 x 28,0 mm
Rechteck bis:	22,0 x 30,0 mm
Sonderformen bis zu einer max. Diagonalen von:	40,0 mm

Materialstärken (max):

Stahlbleche (S235):	2,5 mm
Edelstahl (F = 600 N/mm ²):	2,0 mm
Aluminium (F = 22 N/mm ²):	4,0 mm
stanzbare Kunststoffe:	4,0 mm

ALFRA PRESS AP 400

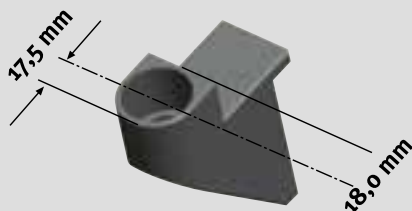
Art.-Nr.
03195

Hinweise:

- Alle Rundwerkzeuge für ALFRA PRESS Stanzen AP 250 - AP 600 sind aus Spezialwerkzeugstahl gefertigt und verfügen über eine besondere, von ALFRA entwickelte Schneidengeometrie.

Sonderwerkzeuge können kurzfristig im eigenen Werkzeugbau gefertigt werden!

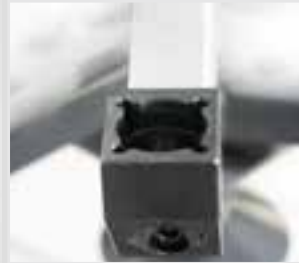
Leistungsmerkmale beim Stanzen im Randbereich mit Matrizenaufnahmehalter Typ I



Kleinstmögliches Achsmaß (Randabstand) unter Verwendung Matrizenaufnahme Typ I Art.-Nr. 03174



Laserpointer zur optischen Anzeige der Werkzeugmitte + Powerbank



Matrizenaufnahme Typ II



Werkzeugablage, schwenkbar



Längen- und Tiefenanschlag mit klappbaren Nachsetzanschlüssen



Schwenkbare Abstützarme, höhenverstellbar mit je 3 Gummiauflagen



Art.-Nr. 03854

Als Antriebsaggregat empfehlen wir unsere Elektrohydraulikpumpe AHP S Art.-Nr. 03854



Art.-Nr. 02121

Alternativ ist die Ständerlochstanze mit unserer Fußpumpe zu bedienen Art.-Nr. 02121

STANZEN OHNE VORBOHREN MIT



Ausladung 400 mm

Ständerlochstanze - AP 400

Ständerlochstanze - AP 400		
Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.
Maschine	Stanzbügel ALFRA PRESS 400 mit Hydraulikzylinder und Schnellkupplung, Zylinderkolben mit Verdrehsicherung zum Einsatz aller Stempelaufnahmen, integrierter Laserpointer mit Powerbank, kombinierter Längen- und Tiefenanschlag mit je Achse 2 einstellbaren Anschlägen. Die Anschläge der X- Richtung sind klappbar und sind als Nachsetzanschlag für Reihenstanzungen geeignet. Schwenkbare Abstützarme (paarweise) höhenverstellbar mit je 2 Gummiauflagen.	03195
Pumpe	Elektrohydraulikpumpe AHP S	03854
	Fußschalter zweipedalig für Elektrohydraulikpumpe AHP S	03866
Stempelaufnahme	mit Abstreifer und Zentrierstift Ø 3,2 - 30,5 mm mit Aufnahmeschaft für AP 250 - 400	03171
	mit Abstreifer und Zentrierstift für Rundstempel Ø 32,5 - 40,5 mm mit 19 mm Aufnahmegevinde für AP 250 - 400	03172
Matrizenaufnahmehalter	Typ I Matrizen Ø 3,2 - 22,5 mm zum Stanzen ganz im Randbereich für AP 250 - 400	03174
	Typ II Matrizen Ø 3,2 - 30,5 mm und Formwerkzeuge bis 21 x 21 mm (30,5 mm max. Diagonale) für AP 250 - 400	03175
	Typ IV Matrizen Ø 30,6 - 40,5 mm und Formwerkzeuge bis 28 x 28 mm (40,0 mm max. Diagonale) AP 250 - 400	03176

Quadrat- und Rechtecklocher - AP 400

für Stahl geeignet, für Edelstahlanwendungen auf Anfrage, mit Aufnahmeschaft und Zentrierspitze, einschließlich Matrizze

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.	AP 250	AP 400	AP 500	AP 600
Quadratlocher	21,0 x 21,0 mm für AP 250 - 400	03087	●	●		
	25,4 x 25,4 mm für AP 250 - 400	03088	●	●		
Rechtecklocher	22,0 x 30,0 mm für AP 250 - 400	03089	●	●		
Sonderlocher	Ø 22,5 mm mit 4 Nasen für AP 250 - 400	03086	●	●		
Ersatz-Neopren-abstreifer	für Stempelaufnahme (03171) Ø 3,2 - 30,5 mm	03185	●	●		
	für Stempelaufnahme (03172) Ø 30,6 - 40,5 mm	03186	●	●		

ALFRA PRESS AP 400 - STÄNDERLOCHSTANZE

Rundstempel und -matrizen - AP 400 für Stahl und Edelstahl geeignet										
Typ	Aufnahme- halter	Ø in mm	Größe Metrisch	Größe PG	Art.-Nr.	AP 250	AP 400	AP 500	AP600	AP 800
Stempel Ø 3,2 - 30,5 mm		3,2			03131	●	●	●	●	●
		4,5			03132	●	●	●	●	●
		5,4			03133	●	●	●	●	●
		6,5			03134	●	●	●	●	●
		8,5	M8		03135	●	●	●	●	●
		10,5	M10		03136	●	●	●	●	●
		12,7	M12	PG7	03137	●	●	●	●	●
		15,2		PG9	03138	●	●	●	●	●
		16,2	M16		03139	●	●	●	●	●
		18,6		PG11	03140	●	●	●	●	●
		20,4	M20	PG13	03141	●	●	●	●	●
		22,5		PG16	03142	●	●	●	●	●
		25,4	M25		03143	●	●	●	●	●
		28,3		PG21	03144	●	●	●	●	●
		30,5			03145	●	●	●	●	●
Stempel Ø 32,5 - 40,5 mm		32,5	M32		03146	●	●	●	●	●
		37,0		PG29	03158	●	●	●	●	●
		40,5	M40		03147	●	●	●	●	●
Matrize Ø 3,2 - 22,5 mm	TYP I	3,2			03500	●	●			
		4,5			03501	●	●			
		5,4			03502	●	●			
		6,5			03503	●	●			
		8,5	M8		03504	●	●			
		10,5	M10		03505	●	●			
		12,7	M12	PG7	03506	●	●			
		15,2		PG9	03507	●	●			
		16,2	M16		03508	●	●			
		18,6		PG11	03509	●	●			
		20,4	M20	PG13	03510	●	●			
		22,5		PG16	03511	●	●			
Matrize Ø 30,6 - 40,5 mm	TYP II	3,2			03063	●	●	●	●	●
		4,5			03066	●	●	●	●	●
		5,4			03068	●	●	●	●	●
		6,5			03074	●	●	●	●	●
		8,5	M8		03076	●	●	●	●	●
		10,5	M10		03079	●	●	●	●	●
		12,7	M12	PG7	03022	●	●	●	●	●
		15,2		PG9	03023	●	●	●	●	●
		16,2	M16		03084	●	●	●	●	●
		18,6		PG11	03024	●	●	●	●	●
		20,4	M20	PG13	03025	●	●	●	●	●
		22,5		PG16	03026	●	●	●	●	●
		25,4	M25		03085	●	●	●	●	●
		28,3		PG21	03110	●	●	●	●	●
		30,5			03111	●	●	●	●	●
Matrize Ø 30,6 - 40,5 mm	TYP IV	32,5	M32		03165	●	●			
		37,0		PG29	03166	●	●			
		40,5	M40		03167	●	●			

STANZEN OHNE VORBOHREN MIT

APress 600

Ausladung 600 mm



VIDEO

ALFRA PRESS AP 600 - STÄNDERLOCHSTANZE

Die Ständerlochstanze ist für den Schaltschrank- und Schaltanlagenbauer entwickelt worden, zum schnellen Ausstanzen von Rund-, Quadrat-, Rechteck- oder Sonderformen in Bleche und Schaltschranktüren bis 2200 mm x 1000 mm und 30 mm Abkantrohe. Stanzen bis in den Randbereich möglich. Einfacher, schneller und in Sekunden ausführbarer **Werkzeugwechsel** – auch bei eingelegerter Tür. Anschlagssystem in X- und Y Richtung verfahrbar.

Beschreibung:

- Stabiler Pressenkörper in robuster, verformungssteifer Schweißkonstruktion.
- Doppeltwirkender Hydraulikzylinder, kraft- und formschlüssig am Maschinenkörper angeflanscht.
- Verdrehsicher angeordnete Kolbenstange Ø 55 mm aus vergütetem Edelstahl mit Werkzeugaufnahme.
- Matrizenbett, kraftschlüssig auf dem Pressenkörper befestigt.
- Schneller Werkzeugwechsel hilft bei Problemstellungen mit vielen Durchbruchvarianten.
- Niederhalter mit Schutzfunktion, befestigt mit elektrischer Sicherheitsverriegelung zur Unfallverhütung.
- Längen- und Tiefenanschlag in X- und Y Richtung verfahrbar, gelagert in gehärteten doppelten Kugelführungen, für leichtgängige Verfahrbarkeit.
- Maßbandanzeige für Längen und Tiefeneinstellung.
- Digitale Messanzeige für X- und Y Achse
- Zweikreis hydraulikaggregat mit Elektropumpe, Ölbehälter und Magnetventilen (sehr geräuscharm).
- Sicherheitsfußschalter mit Doppelpedal zum stufenlosen Betätigen des Stanz- und Rückhubes.

Technische Daten:

Ausladung mit Anschlag:	600 mm
Stanzhub:	66 mm
Stanzkraft F:	60 kN bei 165 bar
Motorleistung:	0,75 KW
Betriebsspannung:	400 V
Gewicht ca.:	360 kg
Gesamthöhe:	1.600 mm
Arbeitshöhe:	1.000 mm
Breite des Stanzkörpers:	310 mm
Tiefe des Stanzkörpers:	1.150 mm
Länge der Anschlagsschiene:	1.500 mm
Platzbedarf ca.:	2.000 x 3.000 mm

Stanzleistung:

Rund von:	Ø 3,2 - 70,0 mm
Quadrat bis:	68,0 x 68,0 mm
Sonderformen bis zu einer max. Diagonalen von:	90,0 mm

Materialstärken (max):

Stahlbleche (S235):	3,0 mm
Edelstahl (F = 600 N/mm²):	2,0 mm
Aluminium (F = 22 N/mm²):	4,0 mm
stanzbare Kunststoffe bis:	4,0 mm

Art.-Nr.

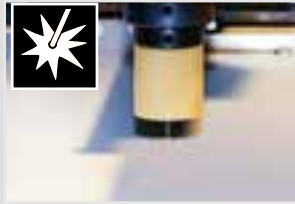
03090

ALFRA PRESS AP 600

Hinweise:

- Alle Rundwerkzeuge für ALFRA PRESS Stanzen AP 250 - AP 600 sind aus Spezialwerkzeugstahl gefertigt und verfügen über eine besondere, von ALFRA entwickelte Schneidengeometrie.

Sonderwerkzeuge können kurzfristig im eigenen Werkzeugbau gefertigt werden!



Laserpointer zur optischen Anzeige der Werkzeugmitte



Stabile Kolbenstange (Ø 55 mm) mit Werkzeugverdrehsicherung



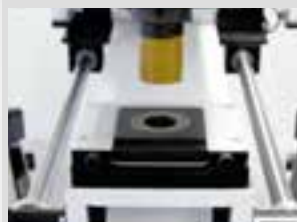
Werkzeugschubblende mit Facheinteilung



Zweikreis hydraulikaggregat im Schrankunterbau



Wechselseitiges Schnelleinspannsystem für Abkantung wahlweise oben oder unten



Matrizenbettauflage. Werkzeugwechsel auch bei eingespannter Schaltschranktür.



Längen- und Tiefenanschlag beidseitig in doppelten Kugelführungen geführt. Jeweils 2 verstellbare Anschläge rechts und links auf der Y-Achse.

STANZEN OHNE VORBOHREN MIT



Ausladung 600 mm

Ständerlochstanze - AP 600

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.
Maschine	Ständerlochstanze ALFRA PRESS 600 mit Hydraulikzylinder, Schrankunterbau, Längen- und Tiefenanschlag in X- und Y Richtung verfahrbar, Zylinderkolben mit Verdrehsicherung zum Einsatz aller Stempelaufnahmen, doppeltwirkendes Hydraulikaggregat, Sicherheitsfußschalter, Laserpointer zur optischen Anzeige der Werkzeugmitte, Digitale Messanzeige Y-Achse, Digitale Messanzeige X-Achse, Schwenkbare Doppelge- lenkarme zur Abstützung des Werkstücks	03090
Stempelaufnahme	mit Abstreifer und Zentrierstift für Rundstempel mit Aufnahmeschaft für AP 500 - 600 Ø 3,2 - 30,5 mm	03036
	mit Zentrierstift für Rundstempel mit 19 mm Aufnahmegewinde für AP 500 - 600 Ø 32,5 - 63,5 mm	03035
Matrizenaufnahmehalter	Typ A Rundmatrizen Typ A Ø 3,2 - 25,4 mm	03040
	Typ B Rundmatrizen Typ B Ø 28,3 - 40,5 mm	03041
	Typ C Rundmatrizen Typ C Ø 40,6 - 63,5 mm	03077

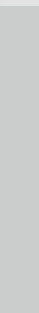
Quadrat- und Rechtecklocher - AP 600

für Stahl geeignet, für Edelstahlanwendungen auf Anfrage, mit Aufnahmeschaft und Zentrierspitze, einschließlich Matrize

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.	AP 250	AP 400	AP 500	AP 600
Quadratlocher	12,7 x 12,7 mm für AP 500 - 600	03042			●	●
	19,0 x 19,0 mm für AP 500 - 600	03044			●	●
	22,2 x 22,2 mm für AP 500 - 600	03045			●	●
	25,4 x 25,4 mm für AP 500 - 600	03046			●	●
	46,0 x 46,0 mm für AP 500 - 600	03047			●	●
	68,0 x 68,0 mm für AP 600	03050				●
Rechtecklocher	22,0 x 30,0 mm für AP 500 - 600	03048			●	●
	22,0 x 42,0 mm für AP 500 - 600	03049			●	●
Sonderlocher	Ø 22,5 mm 1 Nase 3,2 mm für AP 500 - 600	03051			●	●
	Ø 22,5 mm mit 2 Nasen 3,2 mm für AP 500 - 600	03052			●	●
	Ø 22,5 mm, 4-seitig abgeflacht auf 20,1 mm für AP 500 - 600	03055			●	●

ALFRA PRESS AP 600 - STÄNDERLOCHSTANZE

Rundstempel und -matrizen - AP 600 für Stahl und Edelstahl geeignet										
Typ	Aufnahme- halter	Ø in mm	Größe Metrisch	Größe PG	Art.-Nr.	AP 250	AP 400	AP 500	AP600	AP 800
Stempel Ø 3,2 - 30,5 mm		3,2			03131	●	●	●	●	●
		4,5			03132	●	●	●	●	●
		5,4			03133	●	●	●	●	●
		6,5			03134	●	●	●	●	●
		8,5	M8		03135	●	●	●	●	●
		10,5	M10		03136	●	●	●	●	●
		12,7	M12	PG7	03137	●	●	●	●	●
		15,2		PG9	03138	●	●	●	●	●
		16,2	M16		03139	●	●	●	●	●
		18,6		PG11	03140	●	●	●	●	●
		20,4	M20	PG13	03141	●	●	●	●	●
		22,5		PG16	03142	●	●	●	●	●
		25,4	M25		03143	●	●	●	●	●
		28,3		PG21	03144	●	●	●	●	●
		30,5			03145	●	●	●	●	●
Stempel Ø 32,5-63,5 mm		32,5	M32		03146	●	●	●	●	●
		37,0		PG29	03158	●	●	●	●	●
		40,5	M40		03147	●	●	●	●	●
		47,0		PG36	03159			●	●	●
		50,5	M50		03148			●	●	●
		54,0		PG42	03160			●	●	●
		60,0		PG48	03161			●	●	●
		63,5	M63		03149			●	●	●
Matrize Ø 3,2 - 25,4 mm	TYP A	3,2			03063	●	●	●	●	●
		4,5			03066	●	●	●	●	●
		5,4			03068	●	●	●	●	●
		6,5			03074	●	●	●	●	●
		8,5	M8		03076	●	●	●	●	●
		10,5	M10		03079	●	●	●	●	●
		12,7	M12	PG7	03022	●	●	●	●	●
		15,2		PG9	03023	●	●	●	●	●
		16,2	M16		03084	●	●	●	●	●
		18,6		PG11	03024	●	●	●	●	●
		20,4	M20	PG13	03025	●	●	●	●	●
		22,5		PG16	03026	●	●	●	●	●
		25,4	M25		03085	●	●	●	●	●
Matrize Ø 28,3 - 40,5 mm	TYP B	28,3		PG21	03027			●	●	●
		30,5			03028			●	●	●
		32,5	M32		03163			●	●	●
		37,0		PG29	03029			●	●	●
		40,5	M40		03164			●	●	●
Matrize Ø 47,0 - 63,5 mm	TYP C	47,0		PG36	03030			●	●	●
		50,5	M50		03168			●	●	●
		54,0			03031			●	●	●
		60,0		PG48	03032			●	●	●
		63,5	M63		03169			●	●	●



Copyright by Alfra GmbH
2023

Alle in diesem Katalog enthaltenen technischen Angaben, Beschreibungen und Abbildungen sind unverbindlich. Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung der Produkte behalten wir uns vor.

Für etwaige Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.

Durch Erscheinen dieses Kataloges werden alle früheren Kataloge ungültig.

Stand März 2023

Alle Rechte vorbehalten.

Dieser Katalog wurde mit größtmöglicher Sorgfalt vorbereitet. Alle technischen Daten und Informationen wurden vor Drucklegung überprüft. Auf Grund der kontinuierlichen Verbesserung und Entwicklung des ALFRA-Produktionsprogrammes behalten wir uns vor, Produkte aus diesem Katalog zu modifizieren oder ggfs. auch aus unserem Lieferprogramm zu nehmen. Aus diesem Grund können technische Daten und Produkte, welche in diesem Katalog enthalten sind – ohne vorherigen Hinweis – abweichen.

Vollständige oder teilweise Nutzung und Reproduktion dieses Kataloges (Zeichnungen, Bilder, Texte, Logos) sind ohne schriftliche Genehmigung untersagt.

Bildnachweise:
www.fotolia.com, www.123rf.com, www.gettyimages.com



**ANWENDUNGSLÖSUNGEN
STAHL- UND METALLBAU**



**ANWENDUNGSLÖSUNGEN
MAGNET- UND HEBETECHNIK**