



BÄR 

Innovation in der Intralogistik:
ConTrax® Forklift AGV

CONTRAX[®]
LOGISTIC SYSTEM

Die Anforderungen an fahrerlose Transportfahrzeuge (FTF) in der Logistik sind vielfältig: Sie sollen platzsparend, wendig, leicht und gleichzeitig kippstabil sein, auch bei großen Hubhöhen und hoher Nutzlast. Unser ConTrax® Forklift AGV ist ein autonomes und intelligent gesteuertes Flurförderfahrzeug, das all diese Kriterien erfüllt und damit eine zukunftsweisende Lösung für Ihre Logistikprozesse bietet.



Kompakter Footprint - ideal für enge Räume

Mit seinen geringen Grundmaßen von 830 x 2400 mm kann das FTF problemlos in schmalen Palettengassen manövriert werden und dort Paletten präzise aufnehmen oder abgeben. Dadurch wird wertvoller Lagerplatz optimal genutzt und selbst enge Logistikbereiche bleiben effizient zugänglich. Die kompakte Bauweise ermöglicht zudem eine bessere Raumausnutzung, ohne die Manövriergeschwindigkeit einzuschränken.



Leichtbau und Kippstabilität durch innovatives Design

Bei klassischen Staplern führt die Aufnahme schwerer Ladungen oft zu einer Kippneigung, die nur durch große Gegengewichte kompensiert werden kann. Unsere Lösung setzt stattdessen auf einen **Horizontalhub**, der den Hubmast zur Last hinbewegt, und zwei **Armeinheiten**, die das Gewicht kippstabil abtragen. Diese Konstruktion reduziert das Gesamtgewicht erheblich und senkt den Energieverbrauch.

Variable Breitenverstellung für maximale Stabilität

Ein kleiner Footprint kann bei hohen Hubhöhen die Kippstabilität gefährden. Dieses Problem lösen verstellbare Armeinheiten, die den Footprint bei Bedarf verbreitern, um maximale Stabilität bis zu einer Hubhöhe von 3 Metern zu gewährleisten. Beim Fahren wird die Breite automatisch reduziert, um die Wendigkeit zu erhalten. Die präzise Synchronisierung stellt sicher, dass der Hubmast bei jeder Breitenverstellung zentriert in der Fahrzeugmitte bleibt, wodurch ein sicherer und stabiler Betrieb gewährleistet ist.

Omnidirektionale Wendigkeit

Dank eines omnidirektionalen Fahrwerks kann das Fahrzeug aus dem Stand in jede beliebige Richtung navigieren. Dies ermöglicht maximale Flexibilität und Präzision, selbst in beengten Bereichen.



Hohe Traglast für vielseitige Anwendungen

Das ConTrax® Forklift AGV bietet eine beeindruckende Traglast von bis zu 1.500 kg. Damit eignet sich das AGV ideal für unterschiedlichste Logistikanforderungen von leichten Gütern bis hin zu schweren Paletten.

Dauerhafte Einsatzfähigkeit

Eine leistungsstarke Batterie und induktives Laden des ConTrax® Forklift AGV's ermöglicht einen dauerhaften Einsatz.

Sicherer Einsatz / Sichere Navigation

Intelligente Sensoren und Sicherheitsmechanismen sorgen dafür, dass Kollisionen vermieden und Arbeitsabläufe zuverlässig geschützt werden.

Vorteile auf einen Blick:

- **Kompaktes Design -**

Mit einem Footprint von nur 830 x 2400 mm ideal für enge Palettengassen und platzsparende Logistik.

- **Variable Breitenverstellung -**

Automatische Anpassung für hohe Kippstabilität bei bis zu 3 m Hubhöhe.

- **Innovatives Leichtbau-Design -**

Reduziertes Gesamtgewicht durch Horizontalhub und stabile Armeinheiten senkt den Energieverbrauch.

- **Hohe Traglast -**

Transportiert Lasten bis zu 1.500 kg und eignet sich für vielseitige Anwendungen.

- **Omnidirektionale Wendigkeit -**

Flexible Bewegung in jede Richtung für maximale Manövrierfähigkeit und Sicherheit. Mit dieser Innovation bietet unser ConTrax® Forklift AGV eine durchdachte Kombination aus Flexibilität, Energieeffizienz und Stabilität, die ideale Lösung für moderne Logistikanforderungen.

- **Induktives Laden -**

ermöglicht einen 24/7 Betrieb

Abmaße (L x B x H)	mm	2490 x 835 x 2375
Wendekreis	mm	2580
Minimale Gangbreite Durchfahrt quer	mm	3000
Minimale Gangbreite Durchfahrt längs	mm	1400
Minimale Gangbreite Schmalgang	mm	950
Maximale Hubhöhe	mm	3000
Maximale Geschwindigkeit	m/s	1,8
Eigengewicht	kg	1900
Maximale Zuladung	kg	1500
Energiespeicher	Wh	max. 8000
Ladeleistung	W	max. 6000

