



**PHOENIX
MECANO**



PROVIDING SOLUTIONS





PHOENIX MECANO SA

Fondée en 1991, Phoenix Mecano SA fait partie du groupe suisse Phoenix Mecano Group AG et vous propose des solutions dans 3 domaines :

- ▼ Boîtiers standards et configurés sur mesure ou développés spécialement pour vous
- ▼ Composants et constructions mécaniques
- ▼ Composants électroniques

Dans notre siège à Deinze, nous livrons et usinons les produits de **Rose, Bopla, Kundisch, RK Rose + Krieger, Setago, RK-AHT, PTR Hartmann** et **Hartmann Electronic**.

En tant que partenaire spécialisé misant sur l'innovation permanente, nous développons des concepts avec et pour nos clients. Sur la base d'une collaboration étroite, un échange intensif d'idées constitue la clé de la réussite de nos projets.

Phoenix Mecano emploie des experts possédant des dizaines d'années d'expérience. Nous exploitons notre savoir-faire et une large gamme de produits pour développer des applications qui répondent aux exigences les plus strictes en ce qui concerne la technologie, la qualité, le service et l'orientation client.



COMPOSANTS INDUSTRIELS MÉCANIQUES

Nous proposons un vaste assortiment de composants mécaniques : profilés en aluminium, techniques de raccordement, unités linéaires, colonnes télescopiques, vérins électriques et postes de travail ergonomiques.

Vous pouvez également faire appel à nous pour une solution intégrée. Si vous avez une idée ou un concept, notre équipe d'ingénierie en assurera le développement en collaboration avec vous.



BOÎTIERS

Notre gamme de boîtiers vous laisse le choix entre le plastique, l'aluminium et l'acier inoxydable. Pour un niveau de protection spécifique, nous proposons des solutions allant d'IP20 à IP69K. Pour les zones exposées à un risque d'explosion, nous proposons notre gamme de produits certifiés ATEX.

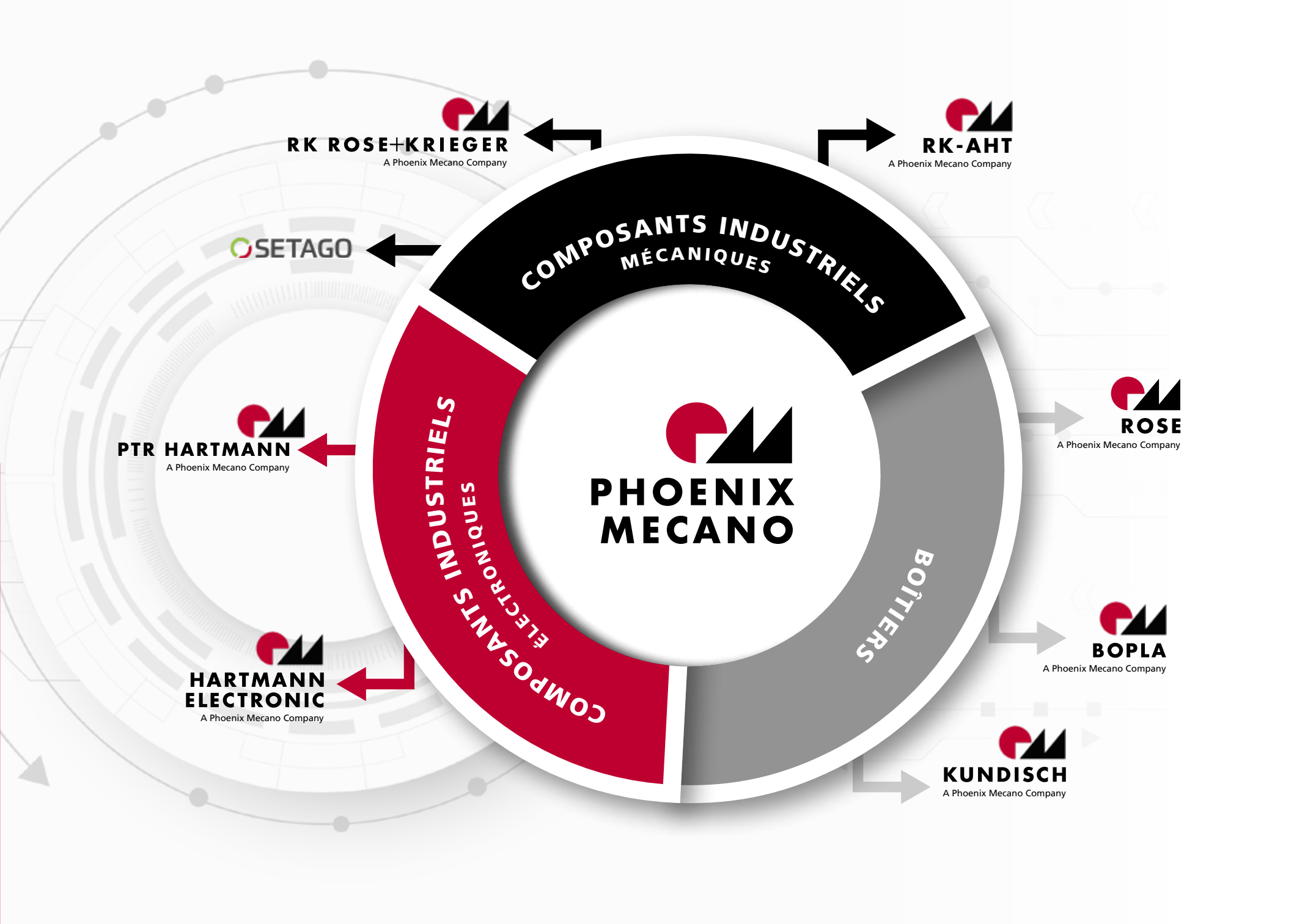
Nous sommes également votre partenaire pour la production et le montage de boîtiers sur mesure. Nous appliquons différents traitements tels que le fraisage, le forage et le montage, la gravure, l'impression, le laquage et la galvanisation. Vous pouvez également faire appel à nous pour des post-traitements spécifiques pour le enrobage EMC et la résistance au sel.



COMPOSANTS INDUSTRIELS ÉLECTRONIQUES

Notre offre standard de composants électroniques inclut des connecteurs PCB, des pointes de test, des bobines, des transformateurs, des bornes et des fonds de panier.

Nous adaptons ces produits sur mesure par exemple en développant des pointes de test propres au client, l'impression de bornes...







BOÎTIERS INDUSTRIELS

Grâce à leur conception universelle, les boîtiers industriels ROSE conviennent à l'installation de composants mécaniques, électroniques et électriques.

Les produits ROSE sont d'excellente qualité et protègent vos systèmes et appareils même dans les environnements agressifs et exigeants. Ces boîtiers sont disponibles en aluminium, acier inoxydable, polyester, polycarbonate, ABS, thermoplastique PS et polyamide.

Les domaines d'application sont variés: fixes ou portables, 19", intégration d'écran ou de clavier... Vous trouverez nos solutions dans des secteurs tels que la fabrication de machines, le transport, les technologies énergétiques, l'automatisation, les techniques de mesurage et de régulation, l'industrie alimentaire, la chimie et la pétrochimie et les entreprises manufacturières.

Nous sommes capables de produire rapidement et sur mesure des matériaux et dimensions spécifiques ou des prototypes en petite série. Sur demande, nous fournissons les boîtiers dans des coloris spéciaux ou non laqués. Le traitement des boîtiers (fraisage, gravure au laser...) et le montage de composants dans des boîtiers équipés sont également possibles. Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller et de vous aider dès la phase de développement de vos projets.





BOÎTIERS ATEX

Avec les produits ROSE Ex, nous proposons des solutions spécifiques pour les environnements explosifs et les zones dangereuses ou exposées aux gaz. Les boîtiers à bornes, boîtiers de commandes et composants sont disponibles en aluminium, polyester et acier inoxydable.

Notre atelier à Deinze est certifié ATEX. Nous sommes en mesure de vous livrer rapidement un système complet répondant aux dernières normes ATEX et IECEx. Le domaine d'application se situe en zone 1 et zone 2 pour la protection contre les explosions de gaz et en zone 21 et zone 22 pour la protection contre les explosions de poussière.

Nous possédons des certifications dans les classes suivantes :

- Ex e : sécurité accrue
- Ex i : sécurité intrinsèque
- Ex d : enveloppe résistante à la pression
- Ex t : protection par boîtier

Nous fournissons aussi des accessoires Ex tels que des presse-étoupes, des boutons-poussoirs et des contre-écrous.









INTERFACES HOMME-MACHINE INDUSTRIE

Pour les applications IHM de ROSE, nous proposons aussi bien des systèmes de suspension que des unités de commande en aluminium et acier inoxydable dans différentes finitions. Nous accordons une attention particulière à l'ergonomie, au design et à la stabilité. Nos systèmes de suspension sont fixes ou réglables en hauteur. Vous avez le choix parmi différents types selon l'application, la portée et le poids de l'écran.

L'unité de commande est composée sur mesure sur la base de l'écran utilisé, des boutons nécessaires et des commandes supplémentaires éventuelles.

La série GTV Light se concentre sur les écrans légers et compacts d'un poids allant de 5 à 25 kg.

La série GTV 2.0 convient aux charges plus lourdes allant de 20 à 60 kg.





ORDINATEURS ET TABLETTES INDUSTRIELS

Des solutions complètes avec intégration d'écran ou des ordinateurs industriels viennent compléter la gamme de ROSE.

Nous configurons ces écrans et ordinateurs industriels selon vos souhaits. Nos appareils peuvent être fixes (par ex. sur système de suspension ou pied) ou portables (tablette industrielle) et réalisés en aluminium ou en acier inoxydable. Différents écrans sont certifiés ATEX pour les environnements avec risque d'explosion.

L'uniformité du design joue un rôle essentiel dans nos solutions complètes. Vous cherchez la solution la plus ergonomique s'intégrant parfaitement à votre environnement de production? Alors l'idéal est d'opter pour le sur mesure.

Nous produisons également des ordinateurs et tablettes industriels adaptés à l'industrie alimentaire et possédant les certifications et les dispositifs d'étanchéité requis. Ils sont commandés au moyen de boutons, en combinaison ou non avec un écran tactile (résistif ou capacitif).









BOÎTIERS ÉLECTRONIQUES

Les boîtiers BOPLA protègent vos composants électroniques contre la poussière, l'humidité et les dégâts. De nombreux accessoires permettent de convertir un boîtier standard en une solution à la finition esthétique conforme à votre style maison.

Nos produits conviennent à différentes applications : boîtiers de commande mobile, boîtiers de table, boîtiers sur console et muraux, en aluminium ou plastique au choix.

Notre expertise dans les technologies de mesure et de régulation, les télécommunications, les technologies médicales, l'industrie manufacturière... nous permettent de vous proposer une solution totale.

Nous proposons ces boîtiers sous forme standard, usinée ou développée entièrement sur mesure.

Selon l'application, nous pouvons doter le boîtier d'une protection EMC.





INTERFACES HOMME-MACHINE ÉLECTRONIQUE

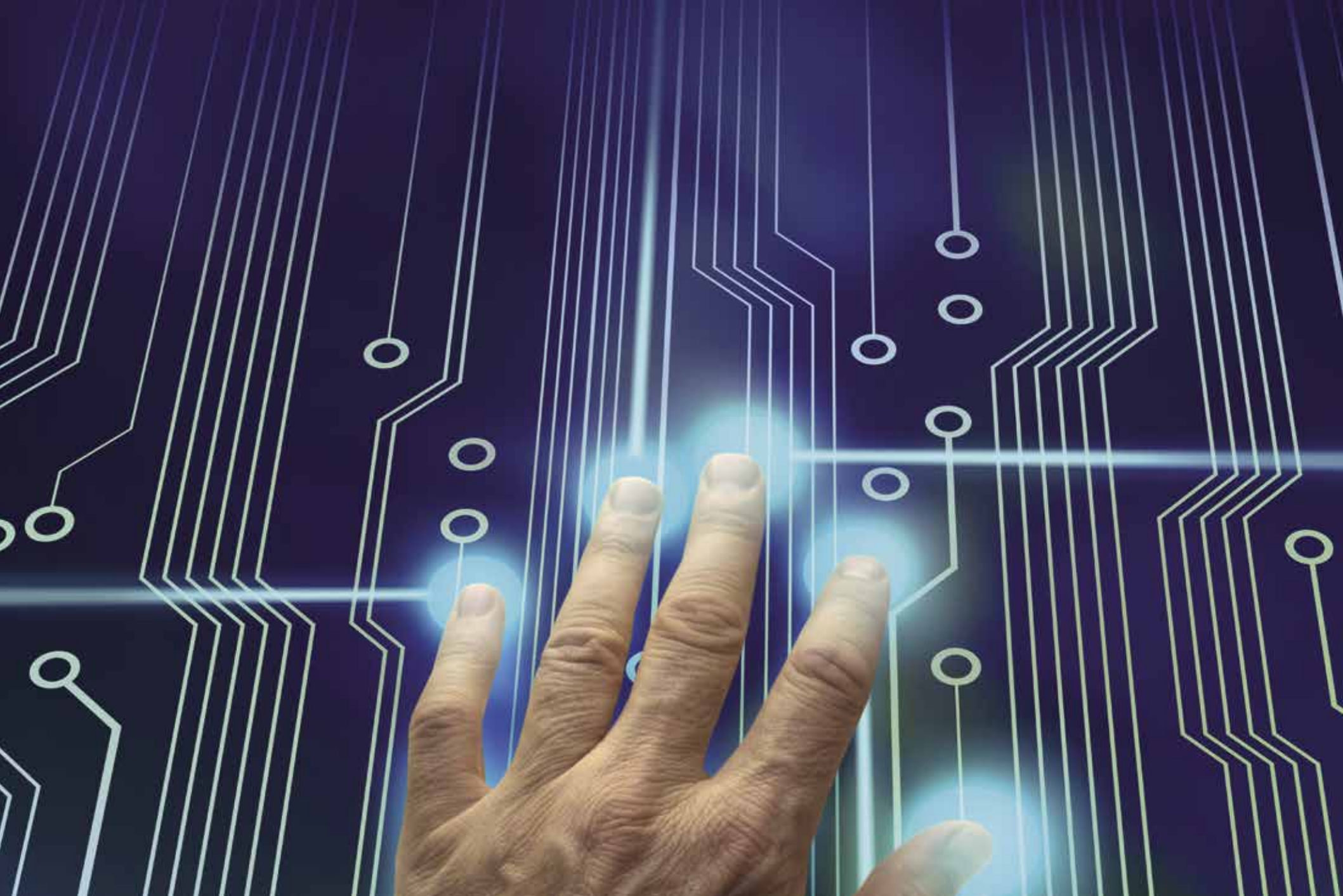
La gamme BOPLA IHM nous permet d'intégrer un clavier, un film ou un écran tactile au boîtier que vous avez choisi. Ce boîtier peut être sous forme standard, mais aussi développé sur mesure ou adapté à votre projet.

Vous choisissez un écran tactile ou vous en développez un avec nous. Une fois le type d'écran tactile est choisi, nous assurons la finition de la plaque de verre par impression. L'impression numérique permet de réaliser les logos les plus complexes.

Nos solutions IHM sont utilisées dans différents secteurs : automobile, transports publics, monde médical, IoT...

L'enrobage spécial des claviers permet leur utilisation dans les environnements les plus agressifs.







19" RACKS

La gamme de BOPLA 19" se compose de boîtiers coulissants, de boîtiers de table et de boîtiers pour l'intégration de porte-modules de 19" (en métal ou plastique). La gamme présente différentes formes de construction, dimensions et différents accessoires. Les boîtiers 19" peuvent être configurés sur mesure.

Il existe également des finitions avec protection EMC. Vous pouvez compter sur nous pour un accompagnement complet depuis le prototype jusqu'à la production en série.

Nos applications 19" sont utilisées dans des domaines tels que les technologies de mesurage et de régulation, les transports publics, l'automobile, les communications de données et l'informatique.





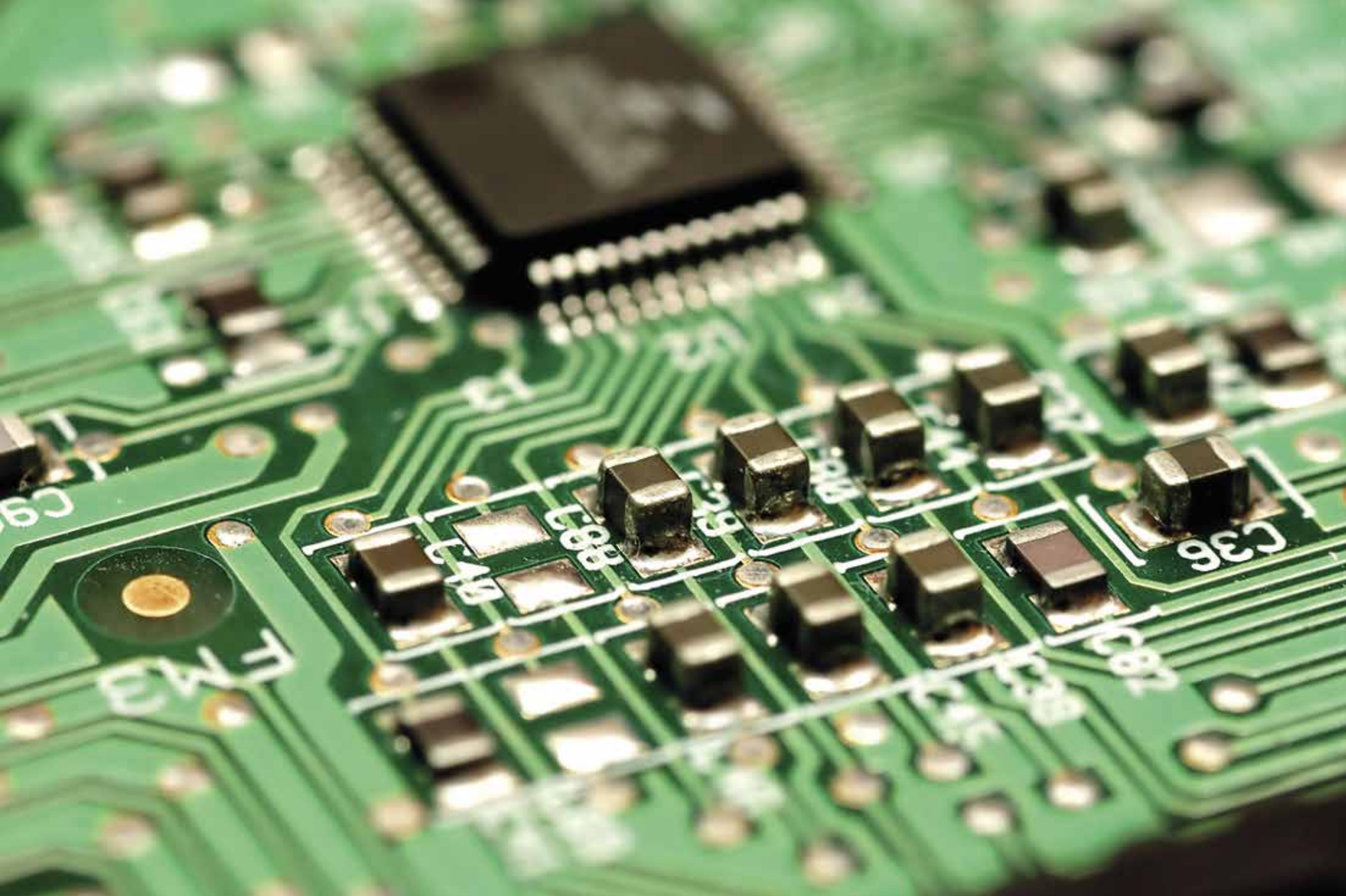
COMPOSANTS ÉLECTRONIQUES

L'offre de composants électroniques de PTR HARTMANN est très variée. Vous pouvez faire appel à nous pour des bornes PCB, des connecteurs PCB, des pointes de test, des contacts d'interface, des bornes en série et des bobines.

Outre la gamme standard, nous réalisons aussi des développements sur mesure. Si vous souhaitez une pointe de test d'une longueur particulière, un connecteur avec inscription... notre équipe s'en charge pour vous.

Les domaines d'application sont variés : équipement de PCB, connexion et test de circuits imprimés, filtrage HF...









APPLICATIONS MÉCANIQUES STATIQUE

L'offre RK ROSE + KRIEGER est modulaire et peut être modifiée ou élargie de manière flexible. Nous fournissons des éléments en vrac (profilés, pièces de serrage, raccords de tubes) ou sous la forme de constructions mécaniques montées dans notre atelier (escaliers, plateformes de travail, clôture de protection, constructions mécaniques ...).

Les profilés de construction en aluminium assurent un maximum de flexibilité et de robustesse. Les profilés de finition fonctionnels augmentent les possibilités esthétiques, tandis que les profilés haute résistance peuvent être utilisés dans des applications avec des charges lourdes. La gamme de profilés s'étend de 20x20 mm à 160x320 mm.

Les raccords de tubes sont disponibles en aluminium, plastique et acier inoxydable. Ils peuvent être utilisés dans un environnement de production où des raccordements sont réalisés sans soudage ni forage. Le système ITAS facilite le montage de rambardes simples, mais aussi d'escaliers ou de plateformes complexes.





APPLICATIONS MÉCANIQUES DYNAMIQUE

Guider, régler ou positionner RK ROSE + KRIEGER propose un large éventail d'unités linéaires allant des déplacements occasionnels réalisés le plus souvent à la main aux positionnements hautement dynamiques, avec ou sans servomoteur.

Selon vos exigences en ce qui concerne la vitesse, l'accélération, la charge et la précision, l'unité peut être équipée d'un vis trapézoïdale, vis à bille, courroie crantée ou tige crantée.

Nous nous distinguons dans la vitesse et la précision avec une vitesse maximale de 10 m/s et une précision très élevée pouvant atteindre 0,023 mm.

Dès le tout début de votre projet et durant son développement, vous pouvez compter sur notre équipe d'ingénierie pour mettre en œuvre la meilleure solution possible.

Nous fournissons en outre un large assortiment de vérins offrant des débattements de 50 à 3.000 mm et adaptés à des charges de 800 à 12.000N. Les vitesses peuvent varier entre 7 et 250 mm/s. Les vérins sont également réalisés sur mesure et ont l'avantage que la propulsion et le guidage sont intégrés dans le même boîtier.









POSTES DE TRAVAIL ERGONOMIQUES

Nous concevons avec vous des ateliers de montage parfaitement adaptés à vos processus en accordant une grande importance à l'ergonomie et aux flux de production Lean.

Outre les postes de travail et les établis réglables en hauteur, nous pouvons aussi intégrer des systèmes de contrôle tels que **Setago Pick2Light**, **Smart Klaus** et **Poka Yoke**. Nous augmentons ainsi l'efficacité et nous réduisons les interruptions de production au minimum.

Setago Pick2Light est un système de picking et de contrôle pour les activités de montage.

Le système Smart Klaus suit vos opérations de montage au moyen d'une caméra et assure un contrôle et une correction si nécessaire.

Poka Yoke veille à ce que seule l'opération correcte soit réalisée en ouvrant l'emplacement correct. Pour les entrées et sorties, ce système utilise un scanner et ouvre ou ferme systématiquement le volet correct.

Contactez-nous pour une étude préparatoire.





VÉRINS ÉLECTRIQUES

Vous pouvez faire appel à nous pour ces vérins électriques compacts et faciles d'entretien offrant une plus grande précision que les systèmes pneumatiques ou hydrauliques. Ils sont disponibles pour des déplacements de 50 à 2.000 mm et des charges allant de 50 à 25.000N.

Les boîtiers de nos vérins électriques sont robustes et disponibles en aluminium ou en plastique.

Ils sont également faciles à intégrer dans des systèmes existants et sont commandés par PLC ou par une commande à main.

Certains vérins sont disponibles avec un degré de protection IP69K. Ces appareils sont disponibles en 12-24V DC ou 230-400V AC.



SERVICES

Phoenix Mecano SA est votre partenaire aussi bien pour les composants standards que pour les solutions complètes.

Une approche résolument orientée client est au cœur de toutes les étapes de votre projet.

Sur la base de vos désirs, nous nous chargeons :

- **de l'ingénierie et de l'accompagnement du projet** : depuis l'idée et le concept jusqu'au résultat final.
- **de la personnalisation** : laquage, gravure laser, impression numérique, estampillage...
- **des usinages mécaniques** : fraisage, forage, sciage, poinçonnage.
- **de l'assemblage** : presse-étoupes, borniers, câblage, affichage, écrans...
- **du montage** : constructions mécaniques.



CONTACT

L'équipe de Phoenix Mecano SA se réjouit de pouvoir analyser,
développer et réaliser vos projets avec vous.
Prenez rendez-vous et laissez-vous convaincre par notre service.

Tél. +32 9 220 70 50 | info.pmb@pmk.be | www.phoenix-mecano.be





PHOENIX MECANO

Phoenix Mecano SA

Karrewegstraat 124 | 9800 Deinze | Belgique

Tél. +32 9 220 70 50

info.pmb@pmk.be

www.phoenix-mecano.be