



LEBENSMITTEL & GETRÄNKE, PHARMA & VERPACKUNGEN

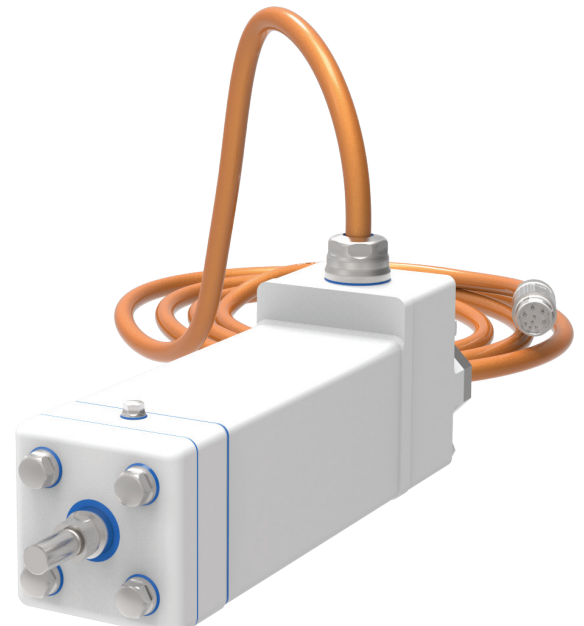
GTF der elektrische Stellzylinder für die Lebensmittelverarbeitung

Der Exlar GTF, eine Weiterentwicklung der seit Jahren bewährten EXLAR-Stellzylinder Typ GTX, besteht aus FDA-zugelassenen Materialien, um höchste Ansprüche an Hygiene und eine saubere Arbeitsweise, frei von jeglicher Verschmutzung und Rückständen, zu erfüllen.

Damit eignet er sich ideal für die Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie und für alle Bereiche, wo es auf Hygiene und höchstmögliche Sauberkeit ankommt. Er vereint flexible Einsatzmöglichkeiten mit geringem Wartungsaufwand, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit. Maschinen und Anlagen, in denen der EXLAR GTF eingesetzt wird, können damit nach Hygienerichtlinien zertifiziert werden (USDA, 3-A, BISSC, EHEDG, NSF etc.).

VORTEILE

- **Mit FDA-zertifiziertem Epoxylack beschichtete Gehäuseoberflächen** verringern Reinigungszeiten und -aufwand und stellen sicher, daß die Anlage zur Lebensmittelverarbeitung eingesetzt werden darf
- **Kolbenstange aus nicht rostendem Stahl** verhindert, daß Rost mit Lebensmitteln in Berührung kommt
- **Verschiedene Montagemöglichkeiten** vereinfachen Einbau des GTF auch bei beschränkten Platzverhältnissen
- **Schutzart IP69K optional** – für zusätzlichen Schutz des Stellzylinders vor Beschädigungen bei regelmäßigen Reinigungsprozessen im Lebensmittelbereich
- **Lebensmittelechtes Fett und Dichtungen** – verhindern die Verunreinigung von Lebensmitteln durch austretendes Fett
- **Einfache Steuerung** durch alle marktgängigen Controller
- **Drei Baugrößen lieferbar** – Kraft, Größe und Kosten können an die Anwendung angepaßt werden
- **Längere Lebensdauer und geringerer Wartungsaufwand** als bei anderen Rollengewindetrieben durch **EXLAR-Rollengewindetrieb (inverse Bauweise)**

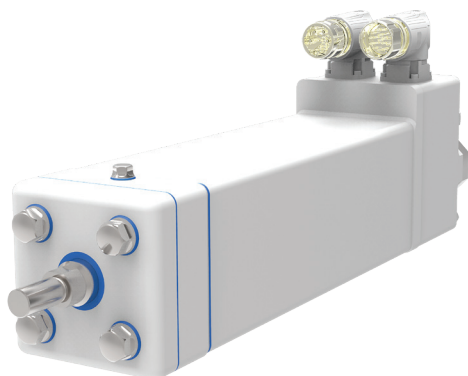


Technische Daten					
Modell	Rechteckmaß in mm	Hub in mm	Spitzenkraft in N	Nenndauerkraft in N	Höchstgeschwindigkeit in mm/s
GTF060	60	80-300	5,336	2,668	1270
GTF080	80	100-450	16,730	8,365	1270
GTF100	100	150-300	30,784	15,392	953
IP Schutzart: IP67 - IP69K mit direktem Kabelanschluß					

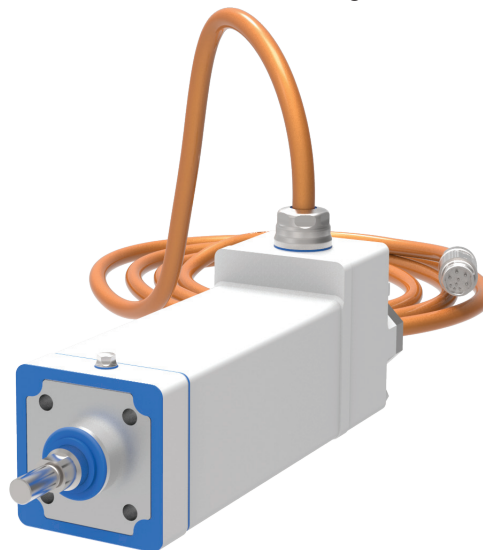
Entwickelt, um hygienische Standards zu erfüllen

2 Einbauarten

Der GTF kennt zwei Befestigungsvarianten: vorn - mit der Frontplatte, oder hinten - mit rückseitigem Gabelauge.



GTF Stellzylinder mit lebensmittelechter Frontplatte und IP67 M23 Steckern



GTF Stellzylinder mit lebensmittelechter Frontverkleidung und IP69K Einkabelanschluß

Wer wir sind

EXLAR-Stellzylinder von CURTISS-WRIGHT sind seit über 30 Jahren als zuverlässige Hochleistungswerkzeuge in den verschiedensten Industriezweigen weltweit im Einsatz. Hohe Präzision und Kraft bei gleichzeitig kompakter Bauart machen sie zu einer überlegenen Alternative für hydraulische und herkömmliche elektromechanische Anwendungen. Der patentierte Rollengewindetrieb ermöglicht die Übertragung hoher Kräfte, funktioniert geräuscharm und ist äußerst langlebig. EXLAR-Stellzylinder können einfach an die verschiedensten

Anwendungsbereiche angepaßt werden – sowohl elektrisch als auch mechanisch sind sie zu allem marktgängigen Zubehör kompatibel. Auch Drehgeber und Antriebsmotoren können kundenseitig frei gewählt werden – soweit sie nicht im Stellzylinder selbst bereits integriert sind. EXLAR-Stellzylinder sind der Marktführer – zuverlässig bei höchsten Anforderungen und unter härtesten Einsatzbedingungen. Die einzelnen EXLAR-Produktkataloge mit genauen Beschreibungen, Abmessungen, Zeichnungen und technischen Daten finden Sie im Internet unter www.exlar.com.

