

Elektrische EXLAR-Stellzylinder

Universell – Stark - Präzise

EXLAR-Stellzylinder von CURTISS-WRIGHT sind seit über 20 Jahren als zuverlässige Hochleistungswerkzeuge in den verschiedensten Industriezweigen weltweit im Einsatz. Hohe Präzision und Kraft bei gleichzeitig kompakter Bauart machen sie zu einer überlegenen Alternative für hydraulische und herkömmliche elektromechanische Anwendungen. Der patentierte Rollengewindetrieb ermöglicht die Übertragung hoher Kräfte, funktioniert geräuscharm und ist äußerst langlebig. EXLAR-Stellzylinder können einfach an die verschiedensten Anwendungsbereiche angepasst werden – sowohl elektrisch als auch

mechanisch sind sie zu allem marktgängigen Zubehör kompatibel. Auch Drehgeber und Antriebsmotoren können kundenseitig frei gewählt werden – soweit sie nicht im Stellzylinder selbst bereits integriert sind.

EXLAR-Stellzylinder sind der Marktführer – zuverlässig bei höchsten Anforderungen und unter härtesten Einsatzbedingungen. Die einzelnen EXLAR-Produktkataloge mit genauen Beschreibungen, Abmessungen, Zeichnungen und technischen Daten finden Sie im Internet unter www.exlar.com.



LINEARE UND ROTATIVE STELLZYLINDER MIT EINGEAUTEM ANTRIEB, DREHGEBER, CONTROLLER

TTX-Serie für Wechselstrom und Gleichstrom

Typ	Baugröße in mm	Hub in mm	Nenndauerkraft in N	Höchstgeschwindigkeit in mm/s
TTX060	60	80, 150, 300	DC - 2.566	DC - 847
TTX080	80	100, 150, 300, 450	AC - 5.900 DC - 4.970	AC - 635 DC - 508



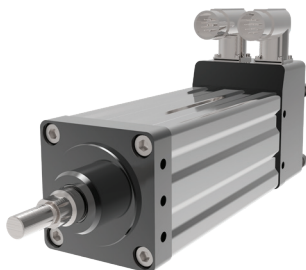
Tritex® TTX Produktseite



LINEARE STELLZYLINDER MIT EINGEAUTEM ANTRIEB UND DREHGEBER

GTX-Serie: für den Einsatz in allen Industriebereichen, AC und DC

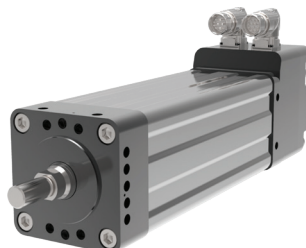
Typ	Baugröße in mm	Hub in mm	Nenndauerkraft in N	Höchstgeschwindigkeit in mm/s
GTX060	60	80, 100, 150, 300	AC - 2.668 DC - 2.668	AC - 1.270 DC - 847
GTX080	80	80, 100, 150, 300	AC - 8.365 DC - 7.101	AC - 1.270 DC - 508
GTX100	100	150, 300	AC - 15.392	AC - 953



GTX Produktseite

GTW-Serie: spezialisiert für Schweißanwendungen

Typ	Baugröße in mm	Hub in mm	Nenndauerkraft in N	Höchstgeschwindigkeit in mm/s
GTW080	80	150, 300	AC - 8.365	AC - 1.270
GTW100	100	150, 300	AC - 15.392	AC - 953



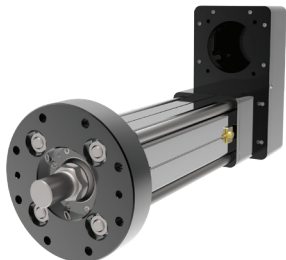
GTW Produktseite



LINEARE STELLZYLINDER MIT EXTERNEM MOTOR



FTP Produktseite

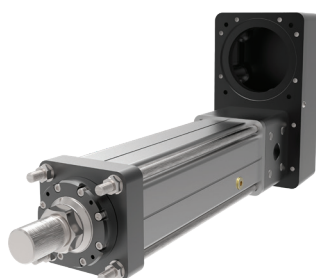


FTP-Serie: Stellzylinder für stärkste Pressanwendungen

Typ	Baugröße in mm	Hub in mm	Nenndauerkraft in kN	Höchstgeschwindigkeit in mm/s
FTP160	160	150, 300, 600, 900	200	401
FTP215	215	150, 300, 600	355	351



FTX Produktseite

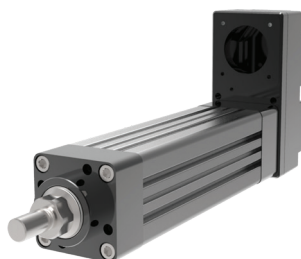


FTX-Serie: die Alternative zur Hydraulik; Motor nach Kundenwunsch

Typ	Baugröße in mm	Hub in mm	Nenndauerkraft in kN	Höchstgeschwindigkeit in mm/s
FTX095	95	150, 300, 600, 900, 1200	22,2	1.500
FTX125	125		44	583
FTX160	160		89	1000
FTX215	215		178	875



KX Produktseite



KX Serie: Anwendungen für den Austausch von Pneumatikzylindern

Typ	Baugröße in mm	Hub in mm	Nenndauerkraft in kN	Höchstgeschwindigkeit in mm/s
KX60	60	150, 300, 600, 900	6	833
KX75	75		11.1	666
KX90	90		15.6	500

Diese Übersicht bietet eine Zusammenfassung der Exlar-Produkte. Vollständige Beschreibungen, Spezifikationen und Zeichnungen finden Sie unter www.exlar.com.

Vertrieben von:

SVTech GmbH

exklusiver Distributor von Exlar

Emmy-Noether-Str. 12
63505 Langenselbold, Germany
www.svtech.de
T.: +49 (0) 6184-994730
info@svtech.de

Exlar® Automation ist eine Marke der Curtiss-Wright Actuation Division.