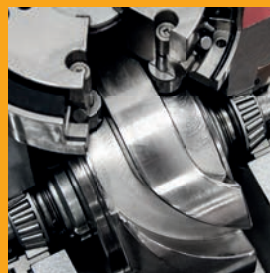




Produktübersicht

Excellence in Motion





Willkommen bei Gate.

Gate ist das weltweite Netzwerk von Verkauf, Vertrieb und technischer Unterstützung für die industriellen Produkte und Dienstleistungen von INMAN. Mit über 70 Jahren Erfahrung in der Entwicklungs- und Produktionsführung bietet unser globales Netzwerk von Anlagen unseren Kunden weiterhin das vielfältigste Produktangebot an Industrieautomation auf dem Markt.

Im Laufe der Jahre hat Gate fortschrittliche Produktionssysteme in unseren Anlagen umgesetzt. Mit diesen hochentwickelten flexiblen Fertigungssystemen können wir höchste Qualitätsstandards, Gestaltungsfreiheit und vollständige Prozesskontrolle garantieren.

Unsere ständigen Investitionen in neue und innovative Technologien und unsere Erfahrung im Bereich Collaborative Engineering stellen sicher, dass wir auch weiterhin Produkte mit der Präzision und Leistung liefern, die für die heutigen fortschrittlichsten industriellen Automatisierungssysteme erforderlich sind.

Mit Standorten in allen Industrieregion der Welt können Sie sich auf unser Netzwerk von Industrieexperten verlassen, um Design, Herstellung, Lieferung und Unterstützung für die unterschiedlichsten Produkte und Technologien in der industriellen Automatisierung zu bieten.



INHALT

SCHALKKURVEN

Kap.1

Schaltkurven _____ seite 5-6

RUNDSCHALTTISCHE

Kap.2

IT _____ seite 9-10

TR _____ seite 9-12

GLOBOIDGETRIEBE - PENDELGETRIEBE

Kap.3

HP _____ seite 15-16

IG/IGA _____ seite 15-18

SCHEIBENKURVEN SCHRITTGETRIEBE

Kap.4

IP _____ seite 21-22

SERVO-RUNDSCHALTTISCHE

Kap.5

HTR _____ seite 25-26

TCR _____ seite 27-28

HUB-DREH EINHEITEN (Pick and Place)

Kap.6

MCR _____ seite 31-32

MHP _____ seite 33-34

LHP _____ seite 35-36

LINEARE TRANSPORTSYSTEME

Kap.7

TL-TSL-TXL _____ seite 39-40

LTL _____ seite 41-42

CPC _____ seite 43-44

LINEARACHSEN

Kap.8

LA _____ seite 47-48

RINGRUNDSCHALTISCHE

Kap.9

FT _____ seite 51-52

HT _____ seite 53-54

STANDARD RUNDSCHALTISCHE PAKETE

Kap.10

FTP - ITP - TRP - TRW _____ seite 57-58

ZYKLOIDENGETRIEBE

Kap.11

CR _____ seite 61-62

E-SCHALTNOCKEN

Kap.12

Elektronischer Phasennnocken _____ seite 65-66

MASCHINENRAHMEN SUBSYSTEME

Kap.13

Maschinenrahmen Subsysteme _____ seite 69-70

SCHRÄGFÖRDERER

Kap.14

EL _____ seite 73-74

PALETTENWECHSLER

Kap.15

CPT _____ seite 77-78

WERKZEUGWECHSEL

Kap.16

CU _____ seite 81-82

EINSATZGEBIETE

Kap.17

Einsatzgebiete _____ seite 85-86

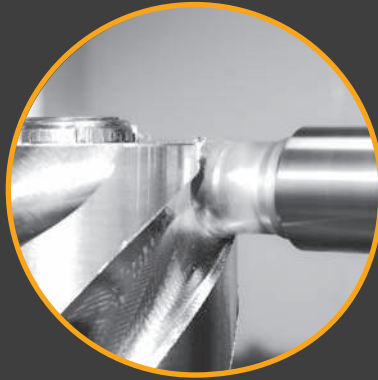
GATE

Kap.18

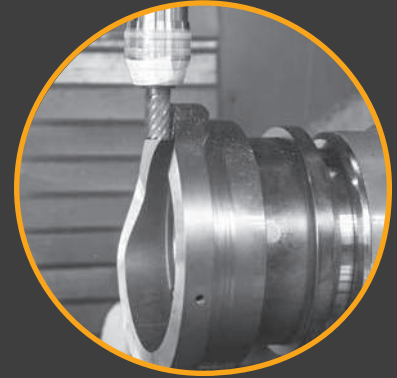
Über uns _____ seite 89

Unsere Präsenz _____ seite 90

CNC-FRÄSEN



DREHEN/
SCHLEIFEN



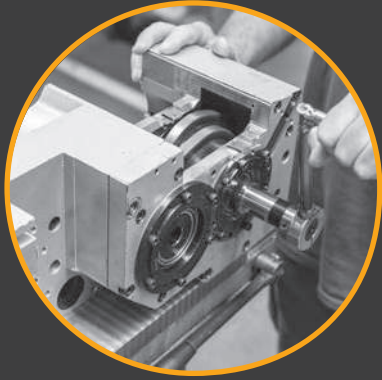
TECHNIK



CNC
INDUKTIONSHÄRTUNG

ZUSAMMENBAU

WISSEN
100%



KUNDENSERVICE



QUALITÄT
KONTROLLE



VERSENDUNG

1

SCHALTKURVEN

ARTEN VON SCHALTKURVEN

Durch unsere kontinuierliche Forschung in der Technologie können wir die meisten Arten von Kurven nach Zeichnungen und Spezifikationen des Kunden produzieren und die entsprechende Genauigkeit bestätigen.

Wir können viele Kurvenprofile entwickeln und herstellen wie: komplementäre einfache oder doppelte Kurven mit Profilen; und insbesondere Kurven mit flachen, zylindrischen, konischen, globoidalen, sphärischen, dreidimensionalen, z-förmigen, umgekehrten, Profilen usw.





2

RUNDSCHALTTISCHE

RUNDSCHALT- TISCHE

Die **IT Serie** besteht aus Drehtischen für Anwendungen mit leichter bis mittlerer Belastung.

Die IT-Reihe ist die perfekte Wahl für flexible oder spezielle drehende Positionieranwendungen.

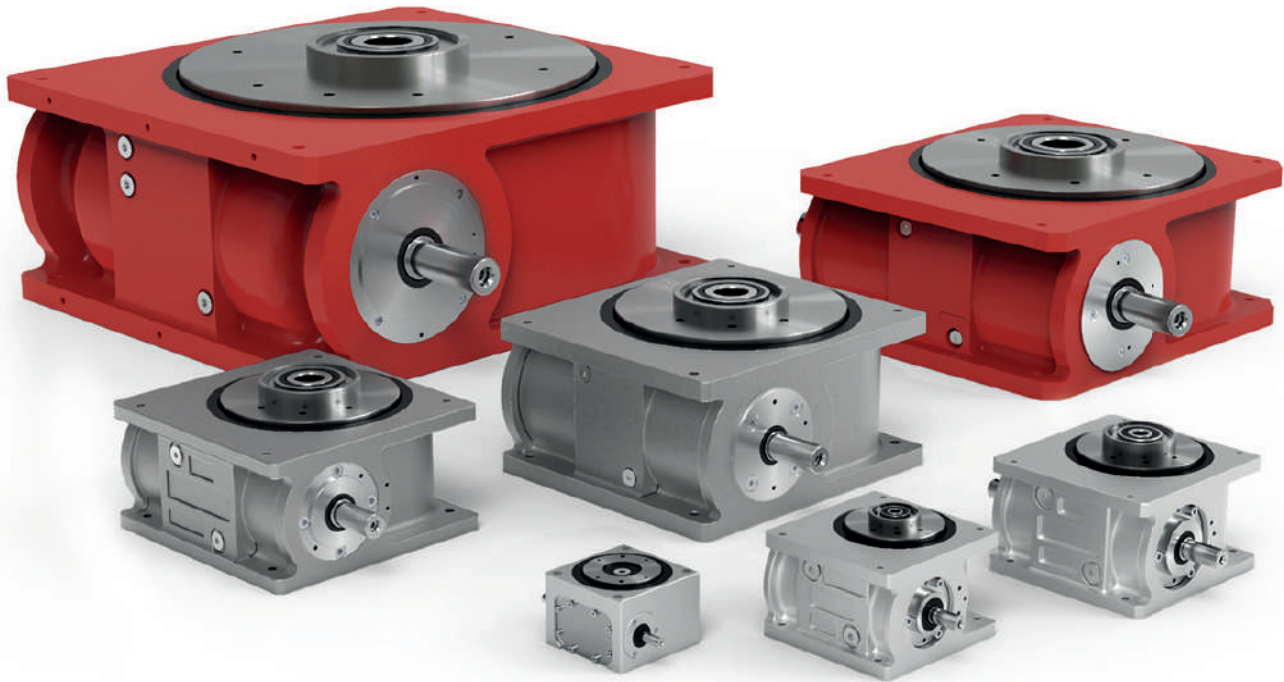
Sie bietet den zusätzlichen Komfort einer gemeinsamen Rundtischplattform für jede Anwendungsanforderung.

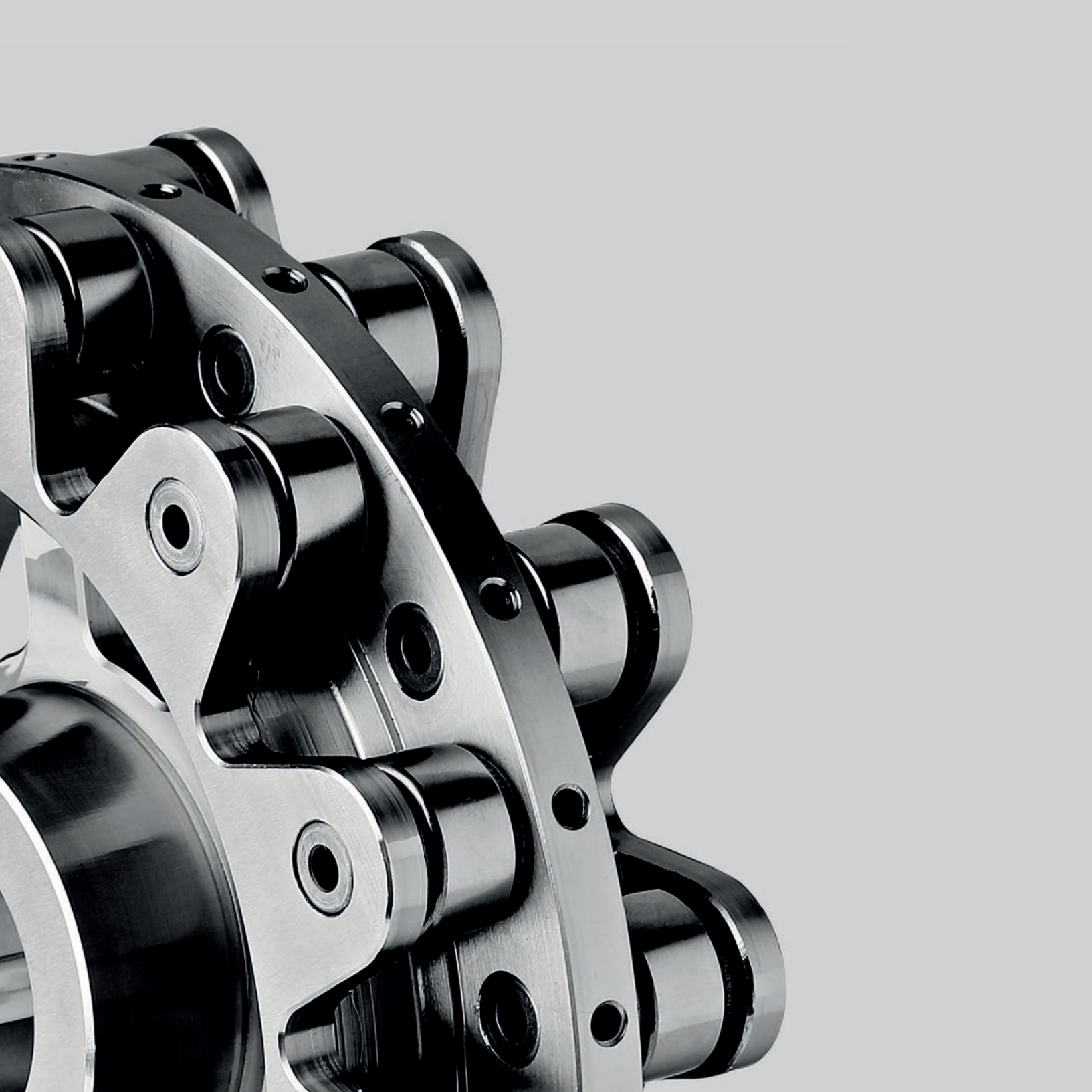
Die **TR Serie** sind Rundpositionier- und Rundschalttische für Anwendungen mit schwerer Belastung.

Sie sind vollständig anpassbar und können entweder für eine programmierbare Positionierung über einen Servomotor oder eine Schaltkurvenindexierung mit einer festen Anzahl von Stationen konfiguriert werden.

IT-SERIENMERKMALE

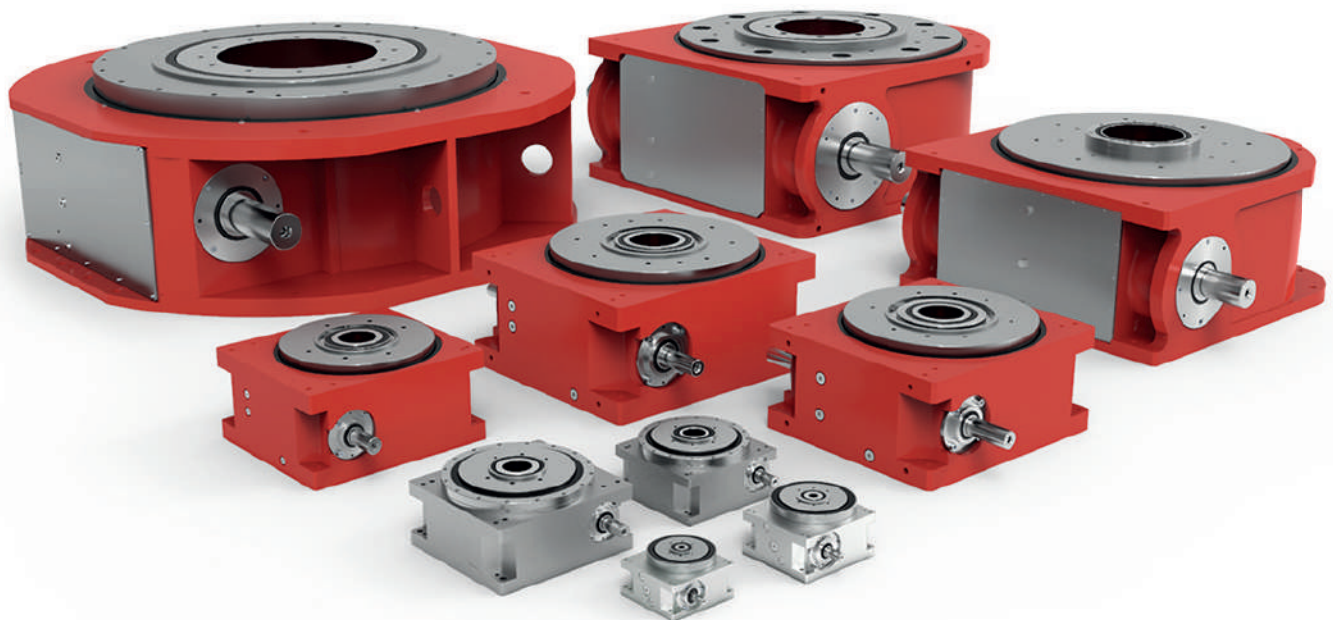
- Größen: 50-75-100-150-200-300-450
- Stopps: von 2 bis 36 (einschl. ungerade Nummer an Stopps)
- Aluminium / Gusseisenlegierung
- Wiederholgenauigkeit von ± 0.02 mm bei Teilungsradius
- Stationäres Durchgangsloch Zentrالدorn
- Überdimensionierte Kegelrollenlager
- CNC gehärtetes Kurvenprofil
- Hohe Positionsgenauigkeit





TR-SERIENMERKMALE

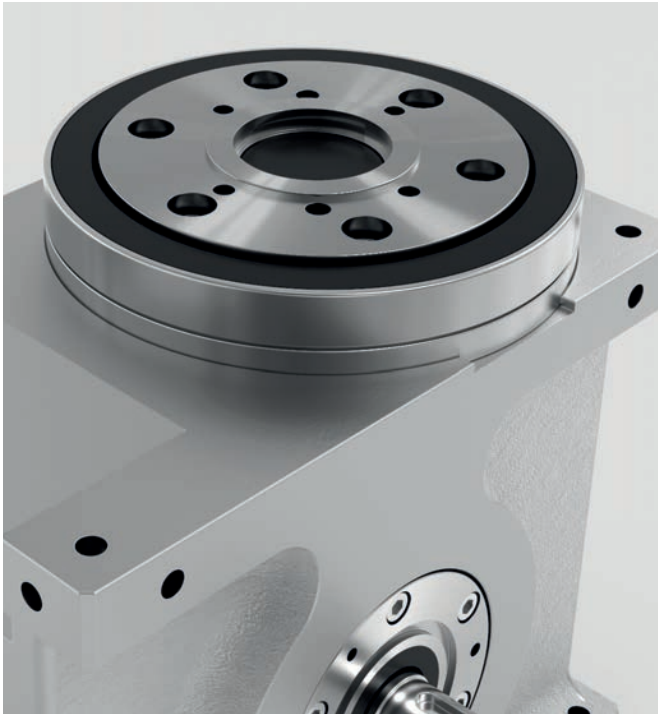
- Größen: 80-110-160-210-315-400-470-600-700-850-1100-3000
- Stopps: von 2 bis 36+
- Aluminiumlegierung (Größe 80-110) / Gusseisenlegierung (160-3000)
- Wiederholgenauigkeit von ± 0.02 mm bei Teilungsradius
- Optionaler Servo-Anschluss für flexible Stationen erhältlich
- O-Ringe und Lippendichtungen für auslaufsichere Getriebe in jeder Arbeitsposition
- Ladekapazität von 20kg bis 20 Tonnen
- CNC gehärtetes Kurvenprofil
- Kreuzrollenlager von schweren Ladungen oder unausgeglichene Kippmomente



3

**GLOBOIDGETRIEBE -
PENDELGETRIEBE**

MIT GLOBOIDGETRIEBE PROZESSLÖSUNG



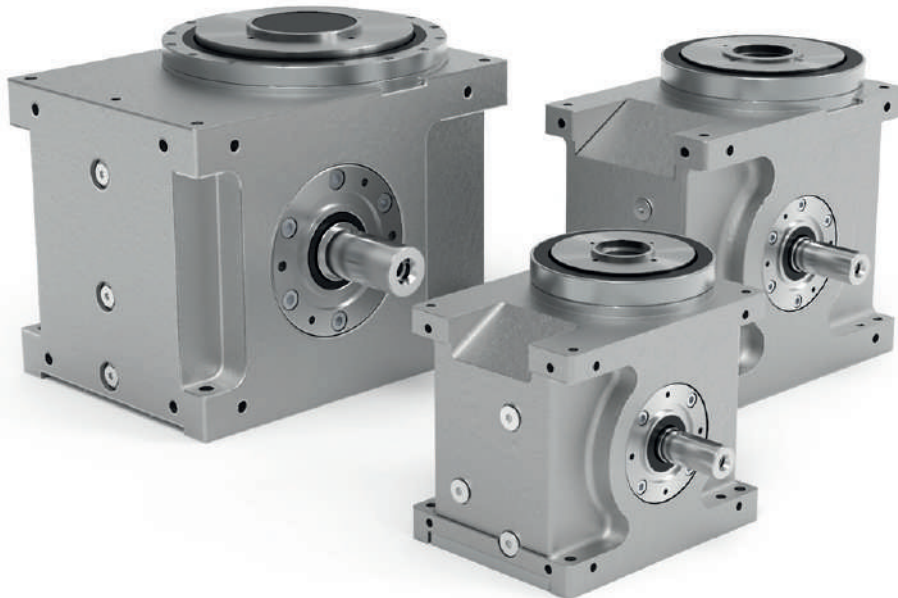
Die **HP Reihe-Einheiten** verfügen über einen großen induktionsgehärteten Präzisions-Schaltkurven mit solider Kurvenrollentechnologie. Diese Anordnung ermöglicht eine rechtwinklige Antriebs-/ Abtriebs-Anordnung.

Typische Anwendungen umfassen:
Positioniertische, Hochgeschwindigkeit
- Langhub-Pressmaschinen,
Taktfördersysteme.

Die **IG & IGA Reihen** mit einem induktiv gehärteten, präzisions-globoidalen Kurvensatz und einer soliden Kurvenrollentechnologie wird eine rechtwinklige Eingangs-/ Ausgangs-Anordnung bereit gestellt. IG bietet einen Flanschausgang und IGA einen Wellenausgang.

HP-SERIENMERKMALE

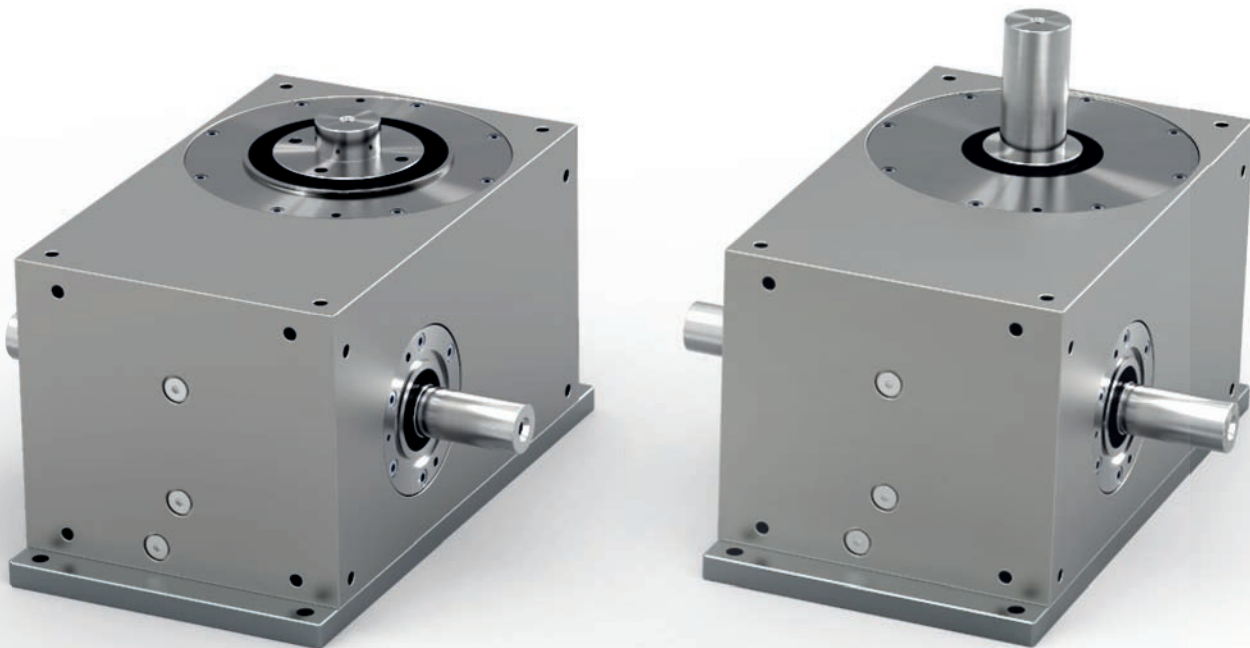
- Größen: 80-110-160
- Stopps: von 1 bis 12 (einschl. ungerade Stopps und oszillierend)
- mit dem kürzesten Indexwinkel auf dem Markt.
- Einzigartiges Design mit hoher Belastbarkeit und kurzen Taktzeiten
- Bietet schnelle Drehzahlen mit längeren Verweilzeiten
- Gehäuse Gusseisenlegierung, universelle Einbaulage
- CNC gehärtetes Kurvenprofil
- Ausgangsflansch gestützt durch Kreuzrollenlager
- O-Ringe und Dichtungen bieten auslaufsichere Getriebe in jeder Arbeitsposition
- Hohe Station-zu-Station-Genauigkeit
- Überdimensionierte Kreuzrollenlager
- Hoher Ausgangswinkel mit kleinem Eingangswinkel





IG/IGA-SERIENMERKMALE

- Größen: 50-63-80-82.5-100-108-125-140-160-200
- Stopps: von 1 bis 24 (einschl. gerade und ungerade Nummer an Stopps)
- Intermittierende Bewegung oder Schwingbewegungen
- Spezieller MEDI-CAM Option für reinraum Zertifizierung (Fraunhofer Institut)
- Breitestes Spektrum an symmetrischen und asymmetrischen Kurven
- Niedrige Betriebsvibrationen
- Positionsgenauigkeit von ± 20 Mikron auf dem Rollensterndurchmesser
- Abdichtung in jeder Einbaulage bzw. Arbeitsposition
- Flexible Positionierung über Servomotor, oder feste Positionierung über Indexschaltkurve
- Betriebsgeschwindigkeit bis zu 800+ Zyklen/Minute
- CNC gehärtetes Kurvenprofil



4

SCHEIBENKURVEN SCHRITTGETRIEBE

SCHEIBENKURVEN SCHRITTGETRIEBE



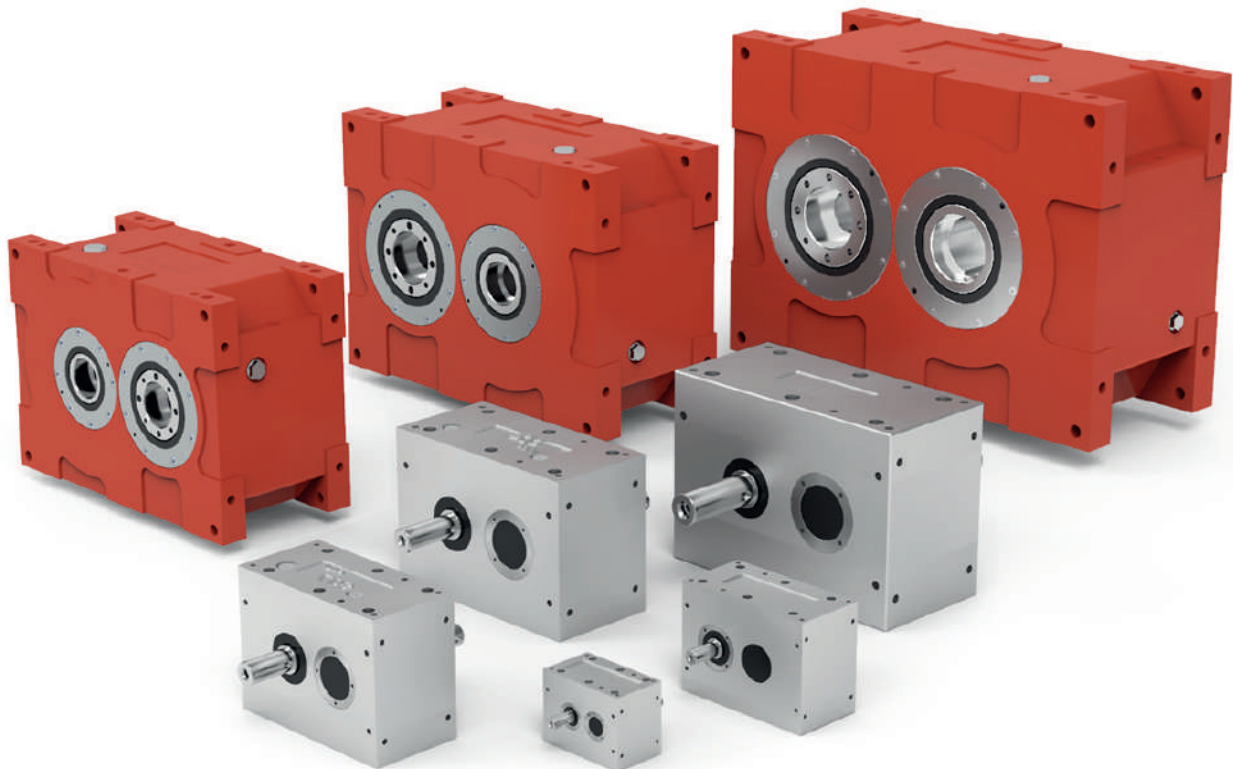
Die **IP Reihe** besteht aus mechanischen Antrieben mit einem präzisionsparadromisches Scheibenkurvenset und einer soliden Kurvenrollentechnologie.

Diese Auslegung bietet eine Parallelwelleneingabe-Ausgabeordnung.

Das paradromische Scheibenkurvensatz eignet sich für Anwendungen, bei denen entweder hohe Drehmomente, hohe Drehzahlen oder oszillierende Bewegungen erforderlich sind.

IP-SERIENMERKMALE

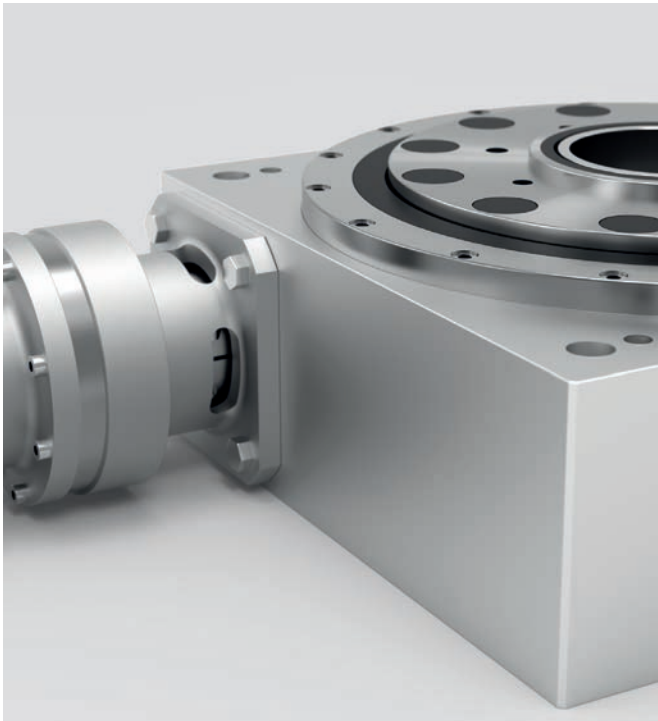
- Größen: 40-65-80-105-130-165-200-250
- Stopps: von 1 bis 8 (einschl. ungerade Nummer an Stopps)
- Wiederholgenauigkeit von ± 0.02 mm bei Teilungsradius
- Luftdichte Aluminium-Speziallegierung Gehäusegröße von 40 bis 130
- Graugusslegierung robustes Gehäuse Größe von 165 bis 250
- Oszillierende und maßgeschneiderte Kurvenbewegungen
- CNC gehärtetes Kurvenprofil
- Flanschdurchgangsbohrung, Eingangs- und Ausgangswelle gelagert durch überdimensionierte Kegelrollenlager



5

**SERVO-
RUNDSCHALTISCHE**

SERVO- RUNDSCHALTISCHE



Die **HTR Reihe** ist für die flexible Positionierung über einen Servomotoreingang frei programmierbar.

Der Montageadapter ermöglicht es Kunden, ihre bevorzugten Servomotor-Marke für einfache Kompatibilität zu verwenden.

Der Drehtisch bietet genaue Positionierung, ist spielfrei und hat ein übergroßes Durchgangsloch für den Durchgang von Kabeln, Schläuchen und anderen Versorgungseinrichtungen.

HTR-SERIENMERKMALE

- Größen: 110-160-210
- Flexible und frei programmierbare Positionierung
- Universalanschluss für verschiedene Servomotormarken
- Spielfrei für maximale Genauigkeit von Station zu Station
- Teilgenauigkeit von $\pm 0,02\text{mm}$ auf den Rollensterndurchmesser bezogen
- Großes stationäres Durchgangsloch
- CNC-induktionsgehärtetes Kurvenprofil mit hohem Drehmoment
- Saubere und reibungslose Seiten mit einer niedrigen Gehäusegröße
- Überdimensionierte Kegelrollenlagerung



SERVO- RUNDSCHALTISCHE

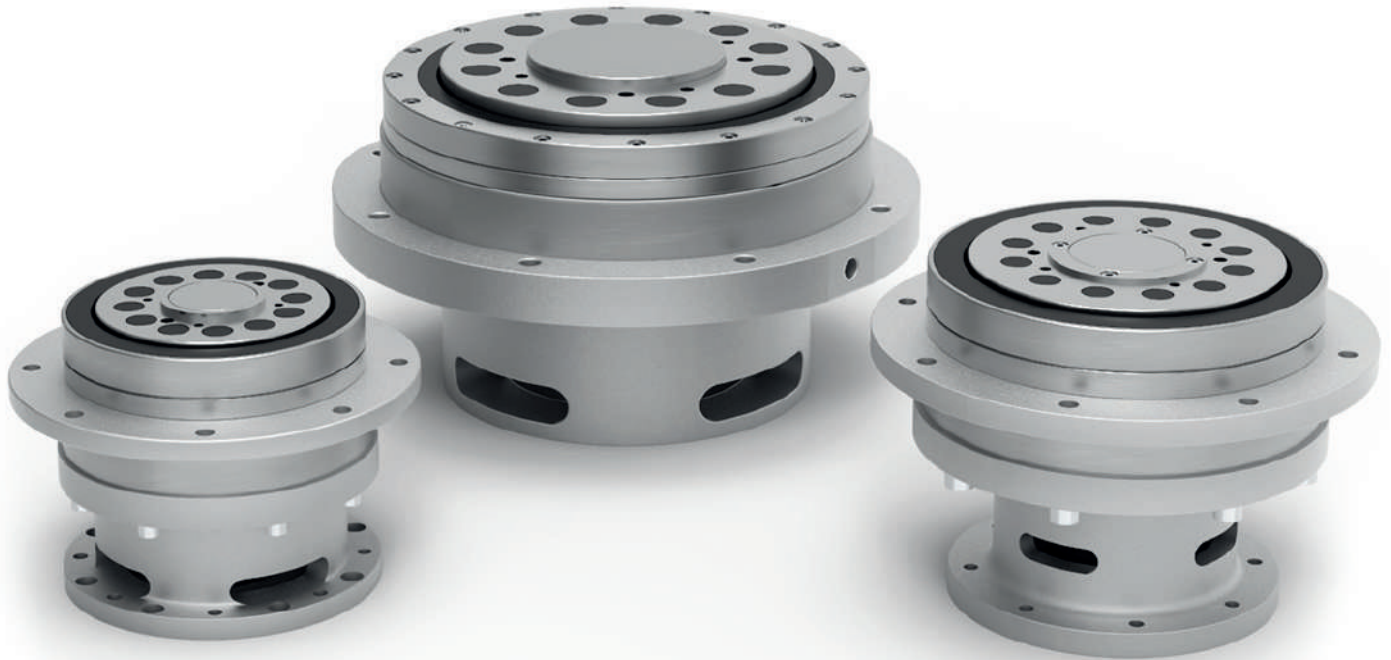


Die **programmierbaren TCR-Rundschalttische** sind für jene Anwendungen gedacht, bei denen hohes Drehmoment und Steifigkeit gefragt sind.

Die externe feste Schaltkurve ist das Hauptmerkmal dieser Zykloidengetrieben der neuen CDS-Generation. Dieser stammt aus einer Epitrochoide, auf der sich durch eine Reihe zylindrischer Rollen das Planetenrad befindet. Jede Rolle ist auf dem Planetenrad selbst abgestützt.

TCR-SERIENMERKMALE

- Größen: TCR075 - TCR100 - TCR150
- Stationen: Programmierbare Positionierung
- Übersetzungsverhältnis: 72:1
- Präzision: ≤ 3 arcmin
- Überdimensionierte Kegelrollenlager



6

**HUB-DREH
EINHEITEN**
(Pick and Place)

ELEKTRONISCHES DREHHANDHA- BUNGSGERÄT FREI PROGRAMMIERBAR



Die neue pick and place **MCR Serie** entspricht den Bedarf an schneller Bewegung und Positionierung in der Branche der industriellen Automation.

Die Einheit wird von zwei unabhängigen Servomotoren gesteuert, die die Dreh- und Linearbewegungen erzeugen. Die Programmierung der zwei Motore ermöglicht eine hohe Flexibilität bei der Wahl des Arbeitszyklus.

Diese Leistungen machen den MCR ein einzigartiges Produkt auf dem Markt:

- Hohe Präzision auch bei hoher Geschwindigkeit
- Hohe Präzision bei der Bewegung von Teilen von erheblichem Gewicht

MCR-SERIENMERKMALE

- Größen: 75
- Komplette frei programmierbar und flexibel
- Es kann erhebliche Gewichte bewegen und hohe Drehzahl erreichen
- Kompaktes und lineares Design, auch für Reinräume geeignet
- Einfacher Einbau durch die Verbindungsplatte
- Hohe Steifheit und Genauigkeit. Ständige Wiederholbarkeit und Vibrationlosigkeit (niedrige Geräusentwicklung) während der Arbeitszyklus
- Abgedichtet in jeder Arbeitsposition
- Alle Bestandteile sind in Ölbad. Garantierter Schmierölstand, keine ordinäre Wartung notwendig



HUB-DREH EINHEITEN



Die aus der **MHP Reihe** rotierenden Pick-and-Place-Einheiten kombinieren sowohl rotierende als auch vertikale Bewegungen für präzise Teilehandhabungsprozesse.

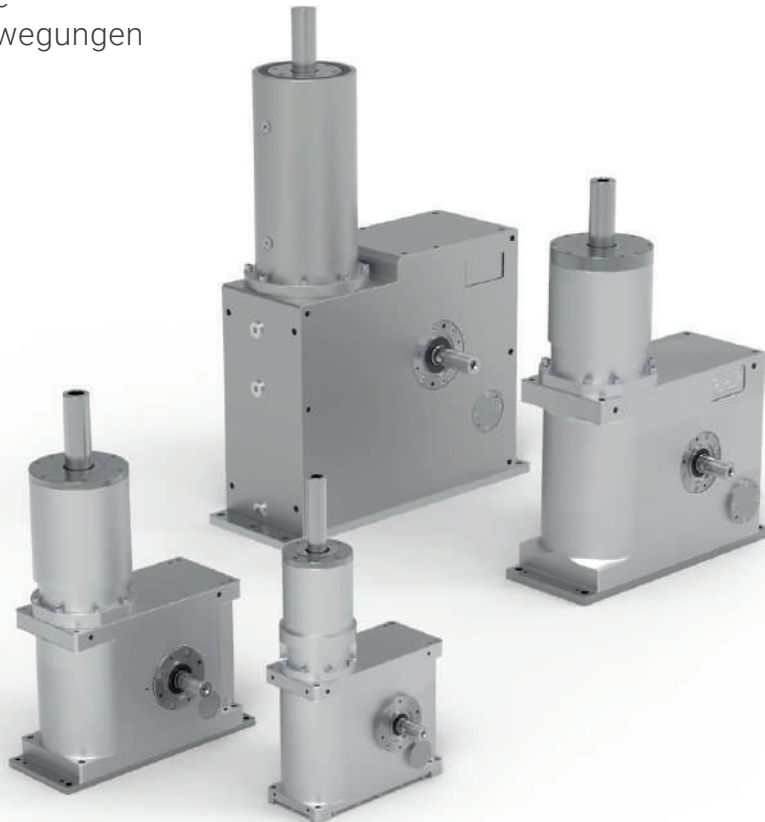
Eine Präzisionsgloboidkurve stellt die Drehbewegung dar die Hubbewegung wird durch eine Nutkurve realisiert.

Der interne Schaltmechanismus läuft in einem synthetischen Ölbad und ist in einem vollständig O-Ring abgedichteten Gehäuse enthalten, um in jeder Montageposition leckfrei einbaubar.

Die solide Schalt-Kurvenrollentechnologie sorgt für höhere Genauigkeit, sehr schnelle Drehzahlen und jahrelangen störungsfreien Betrieb.

MHP-SERIENMERKMALE

- Größen: 40-60-100-150
- Hohe Positioniergenauigkeit aufgrund eines Schaltkurven mechanischen Mechanismus
- Sehr hohe Stationengeschwindigkeit, einschließlich Hebe-/Drehzeit
- Höhere Takzeiten im Vergleich zu pneumatischen Geräten
- Indexierend und oszillierende kundenspezifische Schaltbewegungen
- Kann mit Servo-und Getriebemoto eingebaut werden
- CNC induktive gehärtete Kurvenprofile
- Schnell, präzise und wiederholbar
- Doppelt erweiterte Schaltkurve
- Kompaktes Gehäuse aus Aluminiumlegierung



BAUTEIL- ABFERTIGER

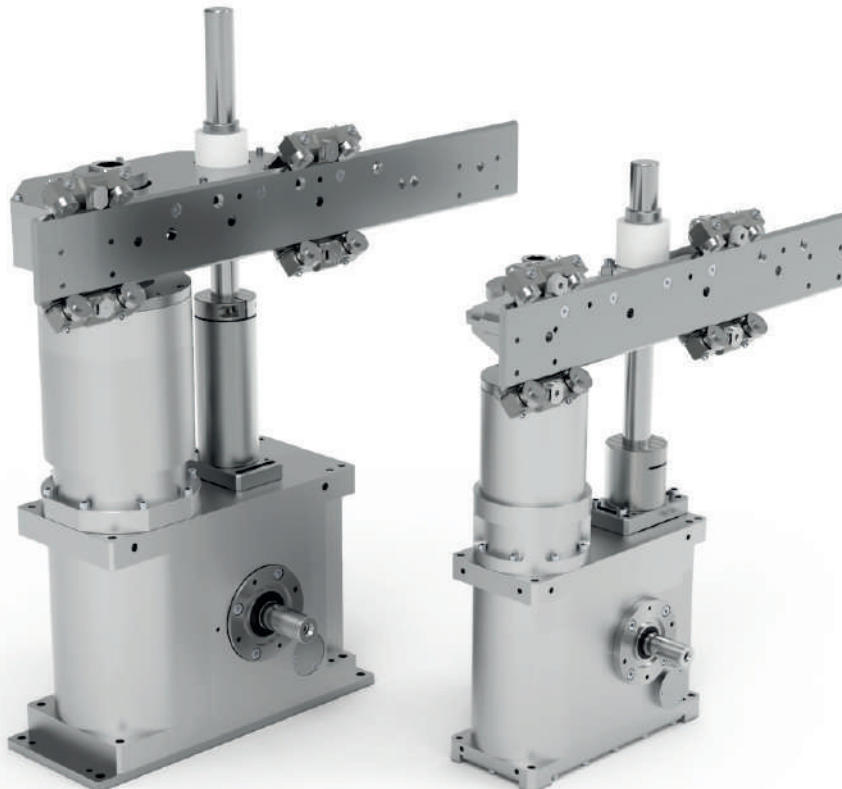


Die **LHP Reihe** beinhaltet Lineare Bauteilabfertiger/ Pick-and-Place-Einheiten, die sowohl lineare als auch vertikale Bewegungen für präzise Teilehandhabungsprozesse kombinieren.

Eine Präzisions-Globoidschaltkurve treibt einen Zahnstangenmechanismus an, der die Linearbewegungskomponente bereitstellt, und eine gekapselte Stirnnocke sorgt für die synchronisierte Hubbewegung.

LHP SERIE MERKMALE

- Hohe Positioniergenauigkeit aufgrund eines nockenbasierten mechanischen Mechanismus
- Sehr hohe Stationen Geschwindigkeit, einschließlich Hebe-/Drehzeit
- Schnell, präzise und wiederholbar
- Indexierend und oszillierende kundenspezifische Kurvenbewegungen
- Kann mit Servo-und Getriebemoto eingebaut werden
- CNC induktive gehärtete Kurvenprofile
- Höhere Takzeiten im Vergleich zu pneumatischen Geräten
- Doppelt erweiterte Schaltkurven
- Kompaktes Gehäuse aus Aluminiumlegierung



7

**LINEARES
TRANSPORTSYSTEM**

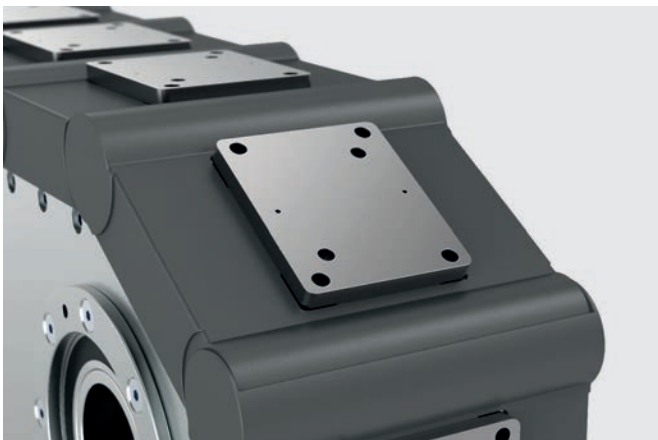
LINEARES TRANSPORT SYSTEM

Die **TL Reihe** bietet die branchenweit höchste Genauigkeit und Wiederholbarkeit für automatisierte Montage- und Fertigungsmaschinenplattformen.

Sie bietet hohe Geschwindigkeit und maximale Präzision für lineare Indexierungs- und Transferprozesse. Jedes Glied wird aus einer starren Gusseisenlegierung hergestellt und chemisch vernickelt.

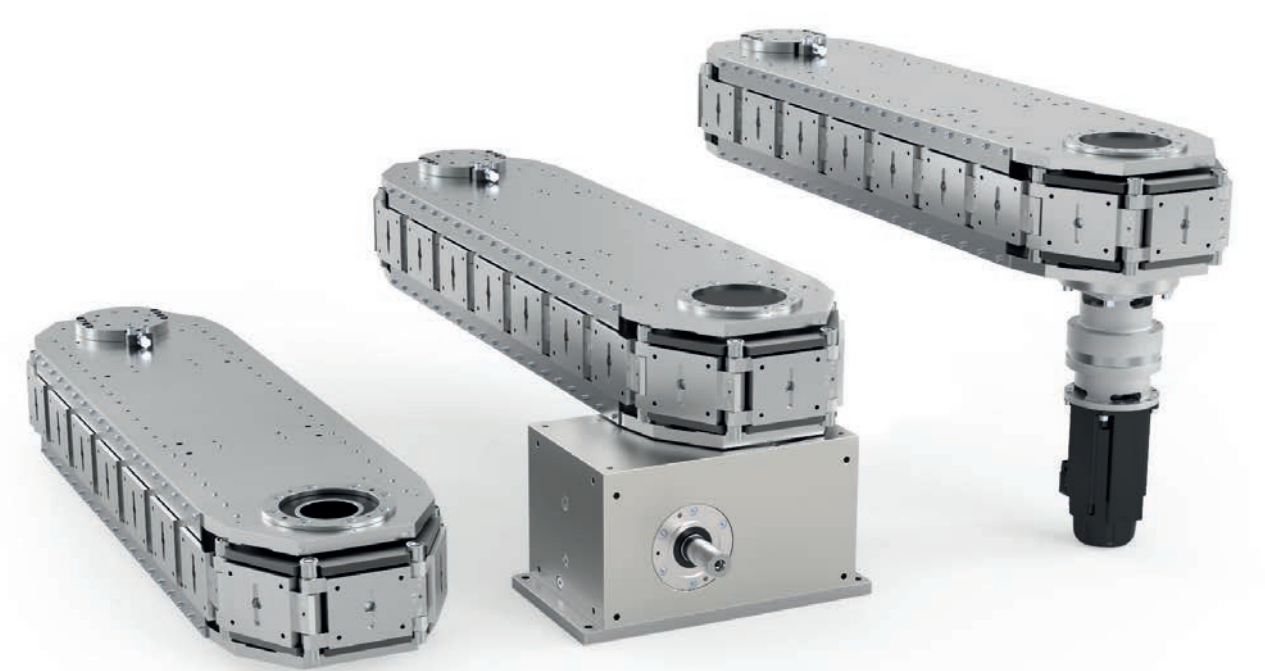
CDS-Palettenverbindungen dehnen sich nicht aus und bieten eine korrosionsfreie Oberfläche über viele Jahre.

Das modulare Gehäusedesign besteht aus Stahl und ist auch chemisch vernickelt, so dass die Materialeigenschaften den Gliedern ähnlich sind. Dies ist besonders wichtig, um die branchenweit strengen Genauigkeits- und Wiederholbarkeitstoleranzen einzuhalten.



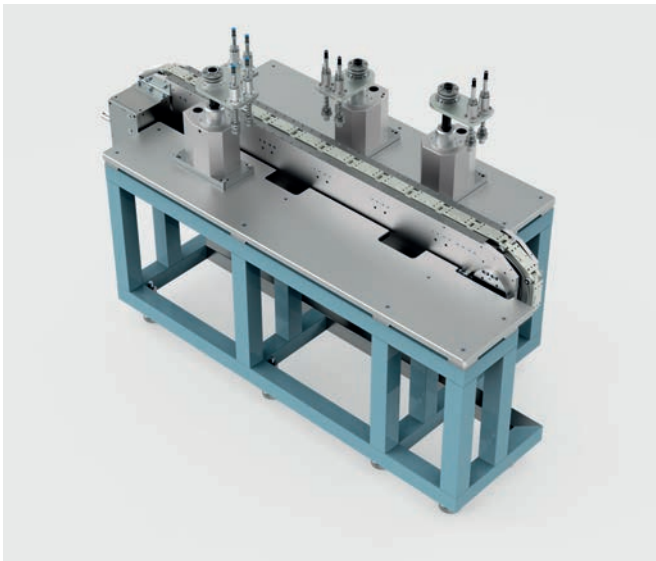
TL-SERIENMERKMALE

- TL-Größen: 25-50-75-100-105-150-200-250
- TSL-Größen: 50
- TXL-Größen: 75-100-150
- Kurven bzw. Indexgetriebe für feste Indexierung oder Servoantrieb für flexible Positionierung
- Vielseitiges und kompaktes, modulares Komponenten-Design
- Präzisions-Gussbearbeitung vernickelte Glieder
- Reinraum zertifiziert für Medizin-, Pharma- und Kosmetikgeräte
- Taktzahlen bis zu 240+ Indexe pro Minute
- Karussell oder Über-Unten-Arbeitspositionen
- Präzisions -Polygonkurvenumlenkung
- Hohe Station-zu-Station-Genauigkeit
- Schnelle intermittierende Bewegung



LINEARES TRANSPORT SYSTEM

LEICHTE SERIE



Die besondere Auswahl der modularen Bestandteile ermöglicht den Förderbändern der **Reihe LTL** nicht nur hohe Vielseitigkeit, sondern auch die Kombination von exzellente Präzision und Schnelligkeit.

Die Bestandmaterialien zeichnen sie sich durch deren Nachhaltigkeit und Wartungsfreiheit.

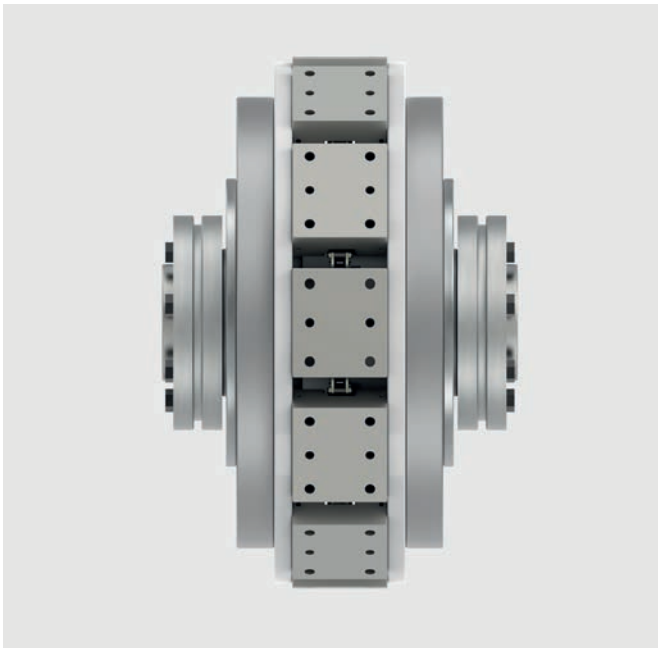
Dank der hohen Konfigurationsmöglichkeiten der Komponenten , ist der LTL auch für Einsätze in kritischen Umgebungen geeignet. Diesbezüglich kontaktieren Sie den CDS-Service.

LTL-SERIENMERKMALE

- LTL-Größen 100-105-150
- Hübe: 100mm, 105mm, 150mm und ganzzahliges Vielfaches
- Kompakte und vielseitige Modularplanung
- Präzisionsglieder aus Alugliedern mit Eloxalbehandlung
- Betriebszyklen bis zu 180+ pro Minute
- Polygonale Kompensationskurve
- Feste oder servogeführte Index-Bewegungsnockenführung zur flexiblen Positionierung



LINEARKET- TENFÖRDERER

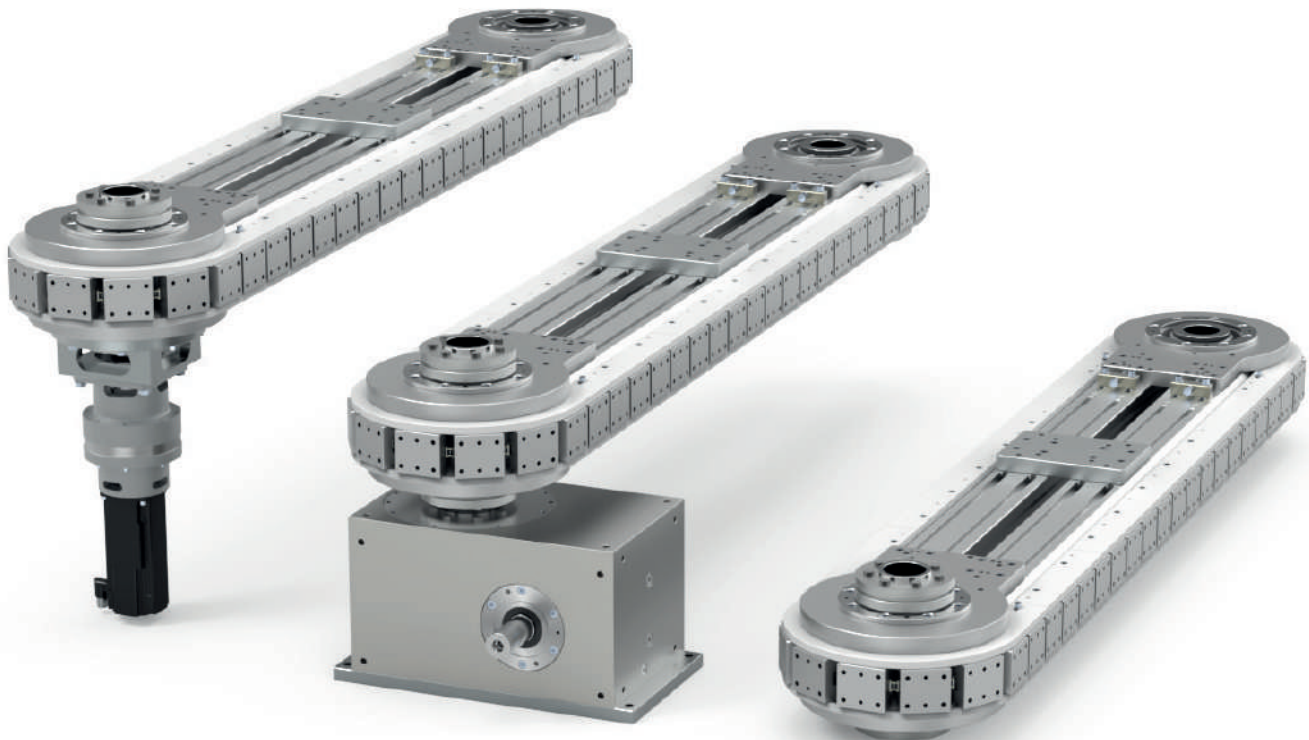


Unsere Neuheit kennzeichnet sich durch die Realisierung nach dem CDS-Modulkonzept und eine vorgespannte Kette, die die Bewegung an die Palettenglieder überträgt.

Die Bewegung kann entweder durch die Flexibilität eines Servomotors oder durch die Präzision und die Einfachheit eines Globoidgetriebes erzeugt werden. Der **CPC** kann in jeder gewünschten Positionierung in Betrieb gesetzt werden. Diese Elemente machen die Vielseitigkeit dieses Produktes aus.

CPC-SERIENMERKMALE

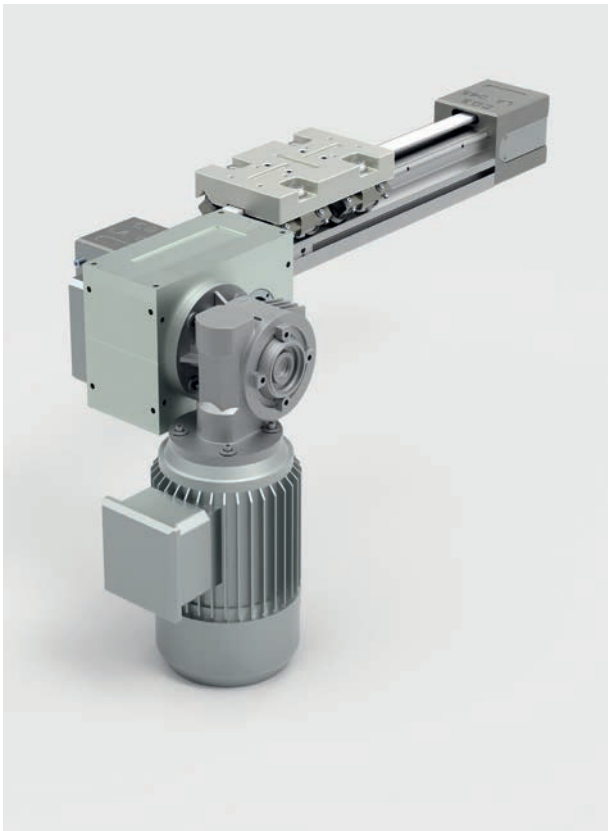
- Größen CPC3P – CPC6P
- Hübe: de 76,2 a 457.2+ mm
- Aluprofil ausgestattet
- Kompakte und vielseitige Modularplanung
- Betriebszyklen bis zu 75 pro Minute
- Feste oder servogeführte Index-Bewegungsnockenführung zur flexiblen Positionierung



8

LINEARACHSEN

LINEARACHSEN



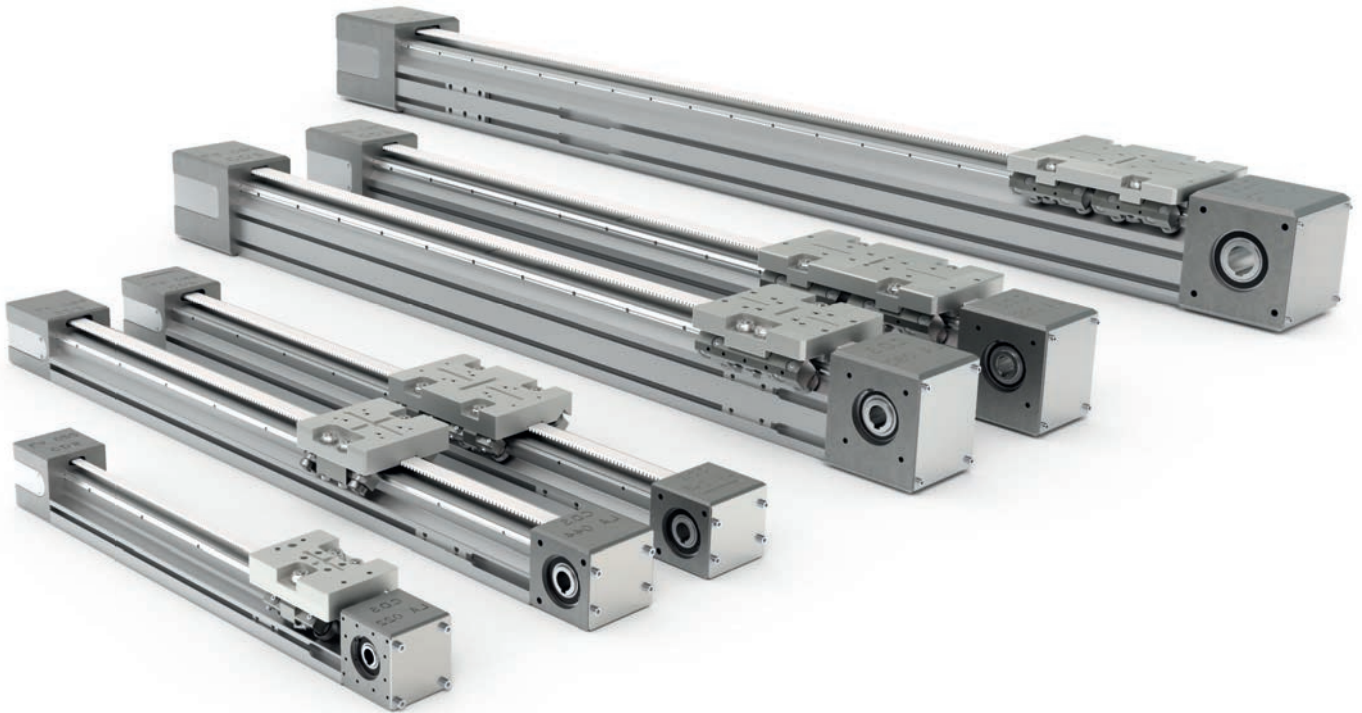
Die **LA-Serie** umfasst eine Reihe von leistungsstarken linearen mechanischen Riemenantrieben, deren Bewegung durch einen Zahnriemen entsteht. Dies eignet sich für Anwendungen, die präzise lineare Bewegungen voraussetzen.

Diese linearen Riemenantriebe sind sowohl für eine programmierbare Servomotor-Bewegung als auch für eine traditionelle Index-Bewegung gedacht. Sie sind in den folgenden Varianten erhältlich: Mit einzelner Achse, mit mehreren Achsen für kartesische und Portalroboter und mit extrudierter Struktur mit T-Förmiger Führungslinie, um die Einrichtung und die Montage zu erleichtern.

Der Wagen fährt auf einer zweispurigen prismatischen Führungslinie und verwendet versiegelte spielfreie Rollenlager, die Lebensdauer-geschmiert sind. Vielfältige Größenauswahl und verschiedene Ausführungen bis zu 6m-Lang möglich.

LA-SERIENMERKMALE

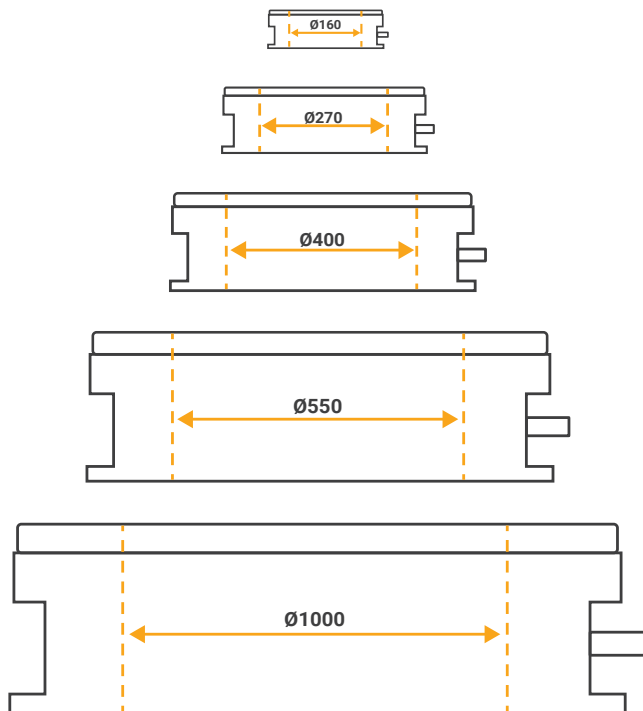
- Größen: LA022 - LA044 - LA045 - LA090 - LA092 - LA170
- Indexwinkel: Beschleunigung $>3g$,
Geschwindigkeit bis zu 5 m/s
- Stahlverstärktes Hochleistungs-Band
- Für schwere Lasten geeignet



9

RINGGRUNDSCHALTISCHE

RINGRUND- SCHALTTISCHE



Bei der **FT Reihe** handelt es sich um einen großen offenen Ring-Indexierungs- und Positioniertisch für industrielle Anwendungen.

Sie können mit einer flexiblen Anzahl von Stationen über eine freiprogrammierbare Positionierung mittels Servomotor ausgestattet werden, oder eine feste Anzahl von Stationen für genaue und wiederholbare Indexierungsanwendung.

Die Schalttische der FT-Reihe haben ein dimensional niedriges Profil und das massive, runde Mittelloch ermöglicht es, die Geräte direkt in der Mitte zu platzieren, um eine Anordnung von innen nach außen zu erhalten.

FT-SERIENMERKMALE

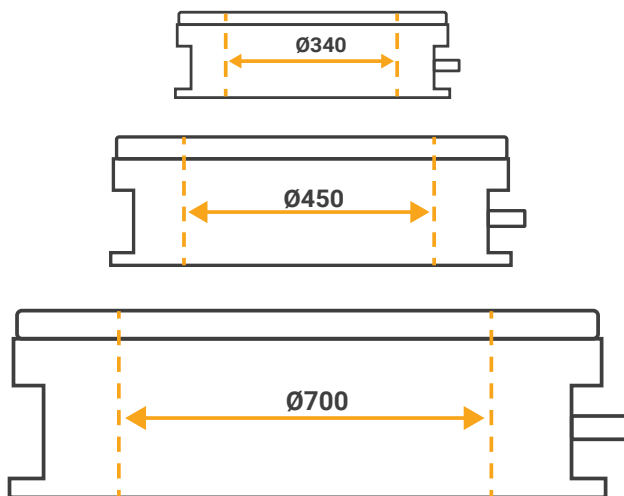
- Größen: 320-450-590-850-1350
- Stopps: von 6 bis 36+
- Flexible Positionierung durch Servomotor oder Fest-Stationpositionen für Schaltbewegung
- Sanfte & kontrollierte Beschleunigung & Verzögerung, spielfrei
- Hohe Genauigkeit, Wiederholbarkeit, Flexibilität und Zuverlässigkeit
- Gleitgelagerte Laufrollen und induktiv gehärtete Schaltkurven
- Hohe Steifigkeit und vibrationsfreien Lauf gewährleistet
- Durch komplette Abdichtung (O-Ring + Wellendichtring mit Staublippe) in jeder Arbeitsposition einbaubar
- Großes stationäres Mittelloch
- Dimensional niedriges Profil



RINGRUND- SCHALTTISCHE

Bei **der HT Reihe** handelt es sich um große offene Ring-Indexierungs- und Positioniertische für industrielle Anwendungen mit schwerer Belastung.

Sie können mit einer flexiblen Anzahl von Stationen über eine freiprogrammierbare Positionierung mittels Servomotor ausgestattet werden, oder eine feste Anzahl von Stationen für genaue und wiederholbare Indexierungsanwendung.



Die Schalttische der HT-Serie haben ein dimensional niedriges Profil und ein massives Kreuzrollenlager stützt den Abtriebsflansch. Dadurch kann der Antrieb für sehr schwere, überhängende und unausgewogene Lasten eingesetzt werden. Das massive, runde Mittelloch ermöglicht es, die Geräte direkt in der Mitte zu platzieren, um eine Anordnung von innen nach außen zu erhalten.

HT-SERIENMERKMALE

- Größen: 300-365-545
- Stopps: von 4 bis 36+
- Gleitgelagerte Laufrollen und induktiv gehärtete Schaltkurven
- Sanfte & kontrollierte Bewegungsabläufe, spielfrei
- Hohe Genauigkeit, Wiederholbarkeit, Flexibilität und Zuverlässigkeit
- Kreuzrollenlager-Unterstützung des Abtriebsflansches
- Große stationäre Durchgangsbohrung
- Dimensional niedriges Profil
- Kompatibler Servoantrieb für grenzenlos flexible Positionierung



10

**STANDARD
RUNDSCHALTTISCHE
PAKETE**

STANDARD RUNDSCHALTTISCHE PAKETE



Kostengünstig



Schnelle
Lieferung



Zeitsparend bei
der Designphase

Die Schalttische der **FTP Reihe** bieten eine große Öffnung in der Mitte in einem niedrigen Profil und starren Design. Standardmotorpakete sind für alle Modellgrößen verfügbar.



Die Rundschaltpaketete der **ITP Reihe** wurden entwickelt, um die Kundenanforderungen nach schneller Lieferung zu erfüllen. Sie bieten die Genauigkeit, Qualität und Langlebigkeit, für die CDS-Indexierungsantriebe bekannt sind.



Die hochbelastbaren Rundschaltpakete der **TRP Reihe** bieten ein präzises positionieren über Schaltkurvenvarianten, eine solide Kurvenrollentechnologie und ein übergroßes Kreuzrollenlager am Ausgangsflansch bzw. Abtriebsdrehsteller.



Die **TRW Reihe** besteht aus industriellen Rundschaltpaketen für besonders schwere Anwendungen, insbesondere im Automobilbau. Angetrieben von zuverlässigen SEW-Getriebemotoren.



11

ZYKLOIDENGETRIEBE

ZYKLOIDEN- GETRIEBE



Die Zykloidengetriebe der **CR-Serie** zeichnen sich durch kleine Abmessungen im Verhältnis zu den weiten Bereichen mit den übertragbaren Drehmomenten und den hohen Tragzahlen. Neben diesen Eigenschaften sind sie auch sehr stoßfest, sehr effizient und leise.

Dank dieser Eigenschaften werden die Zyklus-Untersetzungsgetriebe in den Sektoren der Robotik, der Werkzeugmaschinen, der Verpackungsmaschinen und bei den Anwendungen für Positionierung von linearen Achsen weitreichend eingesetzt.

CR-SERIENMERKMALE

- Größen: CR039 - CR055 - CR075 - CR100 - CR150
- Stationen: Servo gesteuert
- Übersetzung von 6:1 bis 72:1
- Milde spielfreie Beschleunigungen und Verzögerung
- Präzision: Standard 3 arcmin, Auf Anfrage ≤ 1 arcmin
- 3 Konfigurationen:
 - HH -Hohl/ Hohlbohrungen
 - HS - Hohl/Welle
 - HF - Hohl/Flansch



12

E-SCHALTNOCKEN

E-SCHALT- NOCKEN

Das E-NOCKEN-Motormanagementsystem ist eine hochintegrierte Lösung für die einfache Verwaltung der Drehung und des Stopps des Motors.

Das E-Nocken-Gerät signalisiert, welcher Teil des mechanischen Nockens gerade in der Bewegung verwendet wird (mechanische Translationsnockenphase, mechanische Verweilnockenphase, Sicherheitsverweilnockenphase) und ermöglicht eine korrekte Motorstoppsteuerung.

Die elektronische Nockenwelle ermöglicht eine einfache Verwaltung der Signale, die zum Starten/Stoppen des Elektromotors verwendet werden.

E-SCHALTNOCKEN MERKMALE

- Optimierte die Zykluszeit der Taktzahlen und verbessert die Lebensdauer
- Zeigt den aktuellen Status des Systems an
- Kann einfach angepasst werden
- Erlaubt einen genauen Motorstopp
- Ist einfach mit anderen Peripheriegeräten verbunden



13

**MASCHINENRAHMEN
SUBSYSTEME**

MASCHINEN- RAHMEN SUBSYSTEME

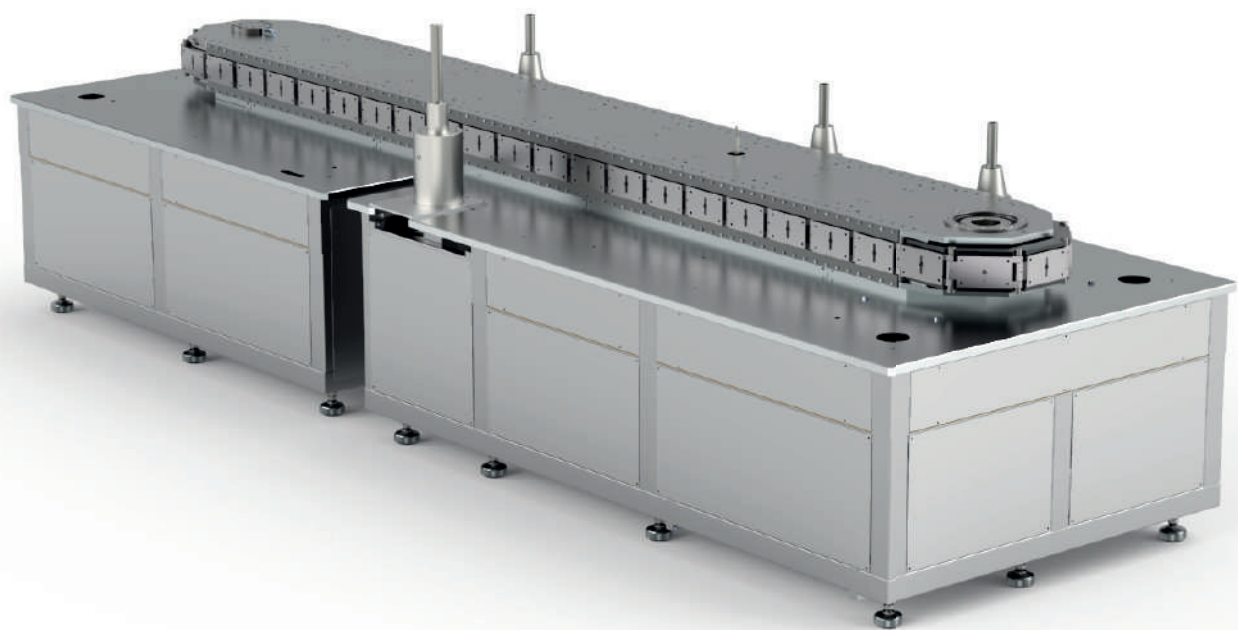
Wir bieten ein einzigartiges technisches Werkzeug zur Unterstützung von Automations- und Montagemaschinenherstellern, die eine synchronisierte mechanische Bewegung benötigen.

Wir arbeiten mit dem Maschinehersteller zusammen, um das optimale Maschinendesign und das Stationslayout basierend auf Ihren Anforderungen zu ermitteln.
Wir bieten umfassende technische

Unterstützung und entwickeln ein vollständiges Zeitdiagramm und ein Akzeptanzmodell oder eine Zeichnung.

Ein großer Vorteil bei der Verwendung eines synchronisierten Rahmen-Subsystems besteht darin, dass nach der Zeitmessung (Synchronisierung) alles feststehend ist und nicht angepasst werden muss.

Wenn ein Frequenzumrichter verwendet wird, wird nur eine Steuerung für mehrere verschiedene Stationen benötigt.



14

SCHRÄGFÖDERER

SCHRÄGFÖRDERER



Die **EL-Schrägförderbänder** sind für eine bessere Förderung der zusammenzubauenden Komponenten gedacht.

Diese Schrägförderbänder leisten einen kontrollierten Fluss, der für die Maschinenleistung absolut notwendig ist. Dieses Produkt wurde so gebaut, damit es für die vielfältigsten Formen und Dimensionen der zu fördernden Teile geeignet sein kann.

Durch die abgerundeten Formen des Schrägförderbandes entstehen keine scharfen Kanten und die Sicherheitsmaßnahmen für die Mitarbeiter werden bei der Auffüllungsphase eingehalten. Die Realisierung aus Edelstahl ermöglicht die Anwendung der EL-Maschinen auch in der Reinraumklasse 10 000.

Darüber hinaus sind keine Bewegungshilfen notwendig, da dank 4 Schwenkrädern die Durchfahrt durch alle Standardtüren möglich ist.

EL-SERIENMERKMALE

- Größen: EL60 - EL125 - EL200
- Frachtraum: Von 60 bis 200+ Lt
- Fülltrichterhöhe: Von 900 bis 930 mm
- Entladehöhe: Von 1515 bis 1570 mm
- Breite: Von 640 bis 1045 mm
- Maximale Höhe: 2180 mm
- Fördergurtbreite: Von 183 bis 398 mm
- Fördergurtgeschwindigkeit: 70 mm/sec
- Sicherheits-Näherungsschalter zum Stillstand des Förderbandes beim offenen Fülltrichterdeckel
- Sonderanfertigungen auf Anfrage



15

PALETTENWECHSLER

PALETTEN- WECHSLER



Der Palettenwechsler der **CPT-Serie** ist ein mechanisches System, das mit Nocken eine kontinuierliche Einzugsbewegung in eine synchronisierte Kombination aus Rotation und Auslaufhub umwandelt.

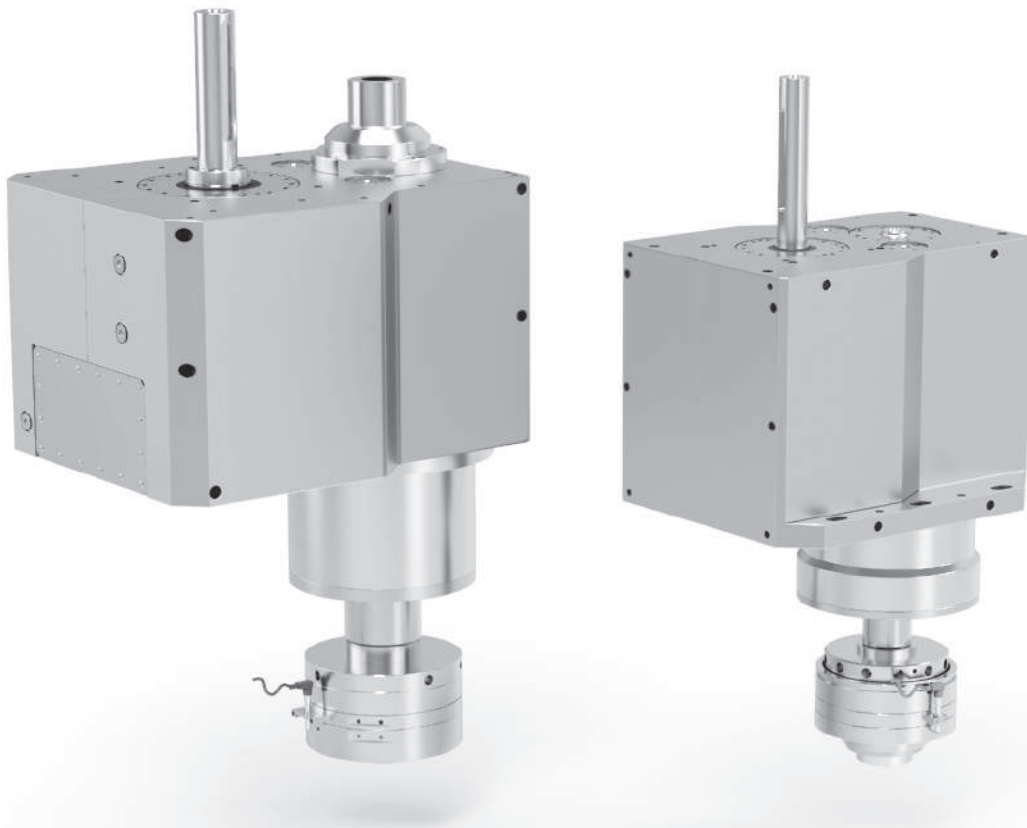
Das Gerät kann überall dort eingesetzt werden, wo man relevante Massen bewegen muss, insbesondere bei Produktionsmaschinen wie Werkzeugmaschinen und Pressen.

Der CPT kann entweder im "Push"-Verfahren unter der zu bewegenden Masse oder im "Pull"-Verfahren über der Masse eingesetzt werden.

Das System ist voll mechanisch und mit einem synchronen Drehmomentbegrenzer (GLR) auf der Motorabtriebswelle ausgestattet, um die Einheit in Notsituationen zu erhalten.

CPT-SERIENMERKMALE

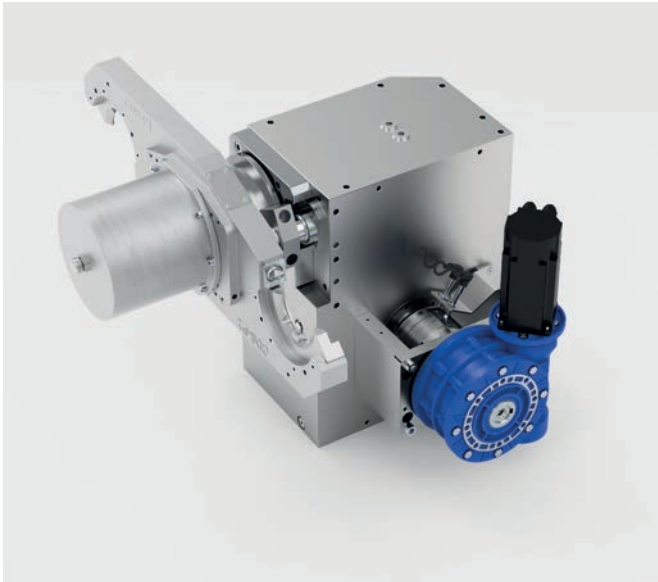
- Größen: CPT1 - CPT3 - CPT4.5
- Stops: 2+
- Indexwinkel Hub: CPT1 1000 kg / CPT3 3000 kg / CPT4.5 4500 kg



16

WERKZEUGWECHSEL

WERKZEUG- WECHSEL



Die **CU-Einheiten** sind mechanische Werkzeugwechsler, die eine intermittierende Reihe linearer und rotierender Bewegungen kombinieren, die notwendig sind, um das Wechseln des Werkzeugs durchzuführen:

- Greifen des Kegels
- Herausziehen (aus den Anschlüssen und der Spindel)
- Austausch
- Einsetzung (in die Anschlüsse und in die Spindel)
- Auslösung



17

EINSATZGEBIETE

EINSATZGEBIETE

Unsere Konstruktions- und Fertigungsanlagen haben vielen Branchen in der Pharmazie, der Automobilbranche, der Fertigungsindustrie, der Verpackungsindustrie und anderen Gebieten strategische Vorteile verschafft.





VERPACKUNG

- Füllmaschinen
- Einwickelmaschinen
- Kartoniermaschinen
- Verschleißmaschinen



SCHWEIßEN

- Schweisspositionierer
- Synchrones Schweißen
- Schweissoboter
- Bauteilentransfer



GIEßENBEREICH

- Autoguss
- Feinguss
- Komponententransfer
- Formgebung



DRUCKTECHNIK

- Glasdruck
- Etikettendruck
- Kartendruck



PHARMAZIE

- Füllmaschinen
- Blisterpackungs-Maschinen
- Tablettiermaschinen
- Verpackungsmaschinen



AUTOMOTIVE

- Palettentransfer-Tische
- Montage-Maschinen
- Lackieranwendungen
- Prüfstände



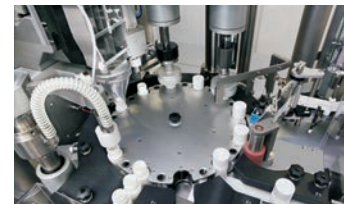
BEARBEITUNGS-INDUSTRIE

- Entgratungsmaschinen
- Läppmaschinen
- Stanzmaschinen
- Transfer-Linien



ROBOTER

- Transferleitungen
- Stationen laden
- Sequentielle Operationen



KOSMETIK

- Montagemaschinen
- Abfüllmaschinen
- Kartoniermaschinen

18

GATE

ÜBER UNS

Bettinelli, S.p.A. wurde 1953 gegründet und ist der führende Entwickler und Hersteller von Komponenten und Systemen für die Präzisionsbewegungstechnik für automatisierte Fertigungsmaschinen.

Im Jahr 1996 wurde CDS - Cam Driven Systems gegründet, um die Bedürfnisse unserer Kunden nach technischen Lösungen für die Automatisierung und Antriebstechnik besser zu erfüllen.

CDS stellt die breiteste Palette an mit mechanischen Nockenwellen angetriebene Produkte für präzise Bewegungssteuerungsanwendungen her, die eine drehende oder lineare Übertragung, Positionierung und Handhabung erfordern.

Das erfahrene Ingenieursteam von CDS arbeitet mit den Konstruktionsabteilungen unserer Kunden zusammen, um eine Lösung zu entwickeln und anzupassen, die ihren spezifischen Anforderungen entspricht.

UNSERE PRÄSENZ

HAUPTSITZ

CDS Cam Driven Systems

Via Leonardo da Vinci 56,
26010 Bagnolo Cremasco (CR) - Italy
Phone +39 0373 237311
cds@bettinelli.it
www.cdsindexers.com

FILIALEN

GATE Technologies Inc

27 Wilson Drive,
Unit C Sparta NJ 07871 - Usa
Phone +1 973 300 0090
info@gateti.com
www.gateti.com

GATE Deutschland GmbH

Ulrichstrasse 9,
86641 Rain am Lech - Germany
Phone +49 (0) 9090 7057110
info@gatedeutschland.de
www.gatedeutschland.de

GATE (Ying Meng) Shanghai Trading CO Ltd

Unit 1226A, 12F, ChongHing
Finance Center
288 Nanjing West Road,
Huang Pu District
200003 Shanghai, China
Phone +86 138 1665 0842
info@gateshanghai.cn

Bettinelli Automation Components Pvt. Ltd.

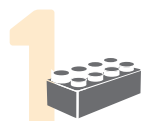
WeWork, Office No. 1-102,
Magarpatta Road Kirtane Baugh,
Magarpatta, Hadapsar
Pune - 411 - 028, India
Phone +91 20 6723 6484
info@bettinelli.in
www.bettinelli.in
www.cdsindexers.in

10

GRÜNDE WARUM **WIRD** DIE BESTEWAHL SIND

Wir sind seit über 60 Jahren führend in den Bereichen Technik und Fertigung und bieten die vielfältigsten Produkte der Branche. Unsere kontinuierlichen Investitionen in neue

Technologien garantieren, dass wir weiterhin die Präzision und Zuverlässigkeit liefern, die für die fortschrittlichsten Fertigungssysteme von heute erforderlich sind.



Einfach zu
installieren



High
Speed



Wartungsfrei



Hohe
Genauigkeit



Lebenslang
geschmiert



Anpassbar



Große
Produktpalette



Verlängerte
Garantie



Schnelle
Lieferzeit



Spielfrei

