





SYIL CNC-Machines - De beste prijs/kwaliteitsverhouding

SYIL is al 24 jaar een internationale speler in CNC-precisiemachines, met meer dan 12.000 machines geleverd aan klanten wereldwijd.

Of je nu een eenmanszaak of een middelgroot bedrijf bent, SYIL biedt de beste prijs voor hoogwaardige CNC freesmachines en draaibanken.

Bij Machines Crispyn, sinds 1982 gespecialiseerd in verspanende machines, zijn we trots om de SYIL machines in de Benelux te verdelen.

Met SYIL krijg je topkwaliteit CNC-machines tegen een uiterst scherpe prijs.

SYIL CNC-Machines - De revolutie is hier

De wereld van CNC-verspaning staat op z'n kop. Waar traditionele machines duur en complex zijn, brengt SYIL een frisse wind met compacte, betaalbare en uiterst precieze CNC-machines.

SYIL maakt high-end verspaning toegankelijk voor kleine werkplaatsen, start-ups en grote productiebedrijven die meer werk willen insourcen.

Geen compromissen meer tussen kwaliteit en budget. Met SYIL wordt CNC-verspanen eenvoudiger, sneller en toekomstbestendig. De revolutie is begonnen. Doe je mee?



Samenspel van topcomponenten

SYIL CNC-machines vormen een perfect samenspel van zorgvuldig geselecteerde topcomponenten. Denk aan hoogwaardige lineaire geleidingen, krachtige servo-aandrijvingen en nauwkeurige spindels van toonaangevende merken. Elk onderdeel is gekozen voor maximale betrouwbaarheid en prestaties. Dit zorgt voor een machine die uitblinkt in precisie, snelheid en duurzaamheid.

SYIL brengt alles samen in één betaalbare, professionele oplossing.



Het frame

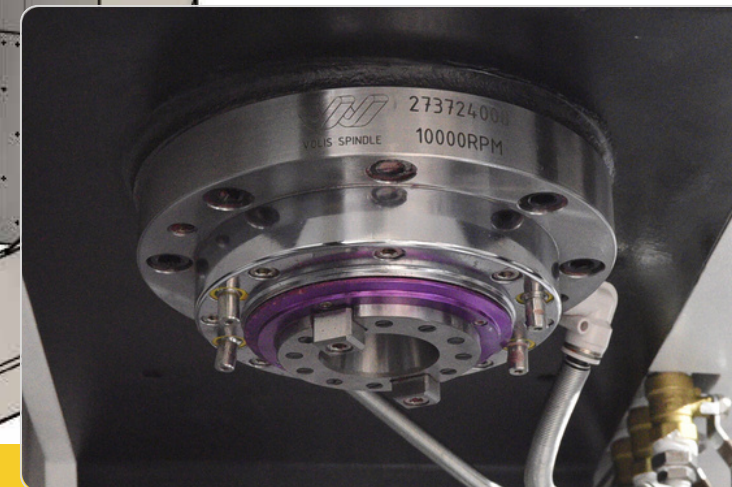
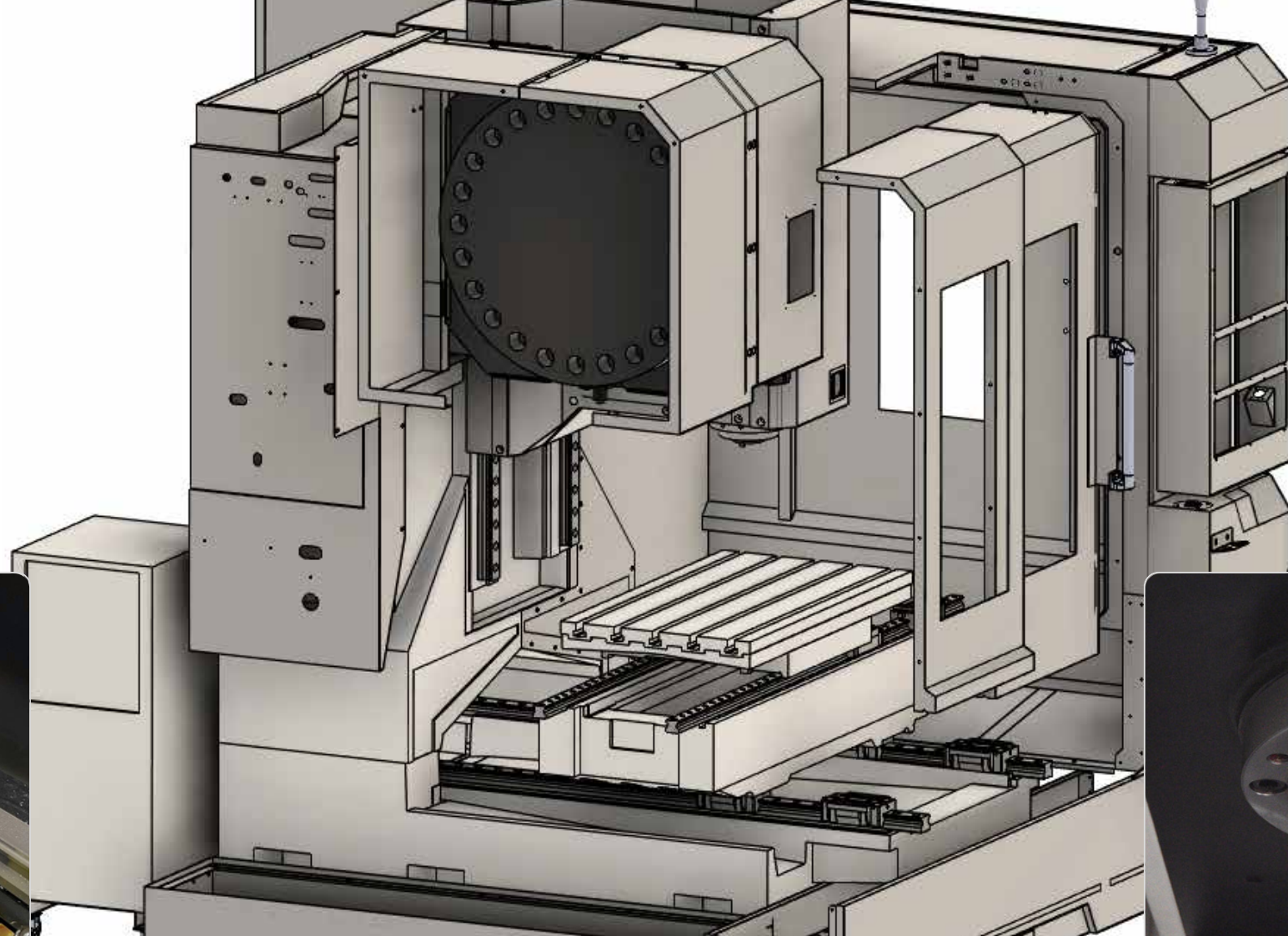
SCHNEEBERGER, opgericht in 1923, produceert sinds 2002 mineraalgietwerk vanwege de uitstekende eigenschappen ervan.

Zo is mineraalgietwerk extreem trillingsdempend en thermisch zeer stabiel. Een bijkomend voordeel is dat mineraalgietwerk een koudgietproces is dat geen extra warmte vereist. Dit zorgt voor een aanzienlijke energiebesparing en draagt bij aan duurzaamheid.



Lineaire geleiding

SYIL kiest bewust voor **THK**, een toonaangevend Japans merk bekend om zijn uitstekende precisiecomponenten. De THK lineaire geleidingen zorgen voor soepel, spelingsvrij bewegen van de assen. De Japanse kogelomloopspindels van THK zetten motorbewegingen moeiteloos om in nauwkeurige positionering met minimale wrijving. Dankzij deze hoogwaardige Japanse technologie levert elke SYIL CNC-machine keer op keer precieze en hoognauwkeurige bewerkingsresultaten.



Spindel

SYIL maakt gebruik van Taiwanese spindels van de merken **SPINDER** en **Volis**, die bekendstaan om hun rondlooptrouwkeurigheid en stabiliteit. Deze spindels zijn ontworpen voor precisiebewerkingen en dragen bij aan de uitstekende prestaties van SYIL-machines.

SIEMENS SINUMERIK 828D

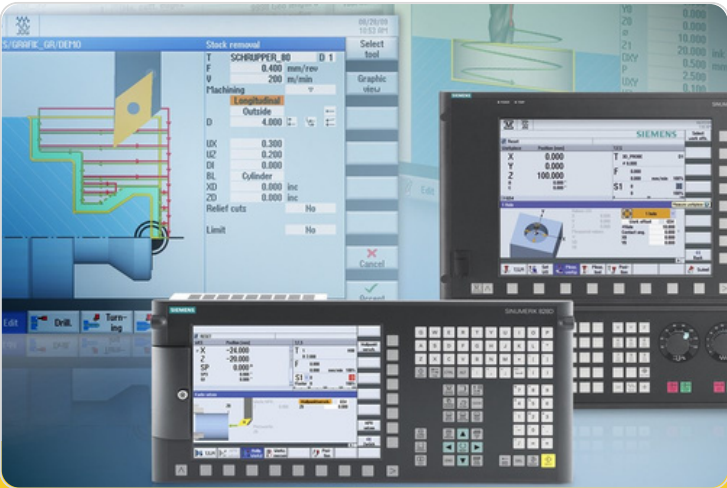
Machines Crispyn als invoerder van de Syil machines levert elke Syil met een Siemens 828D besturing. Siemens hoeft geen introductie en staat voor topkwaliteit en preformantie en maximale ondersteuning.

Naast G-code kan Siemens ook bediend worden op de besturing zelf met heel duidelijke schermen. Siemens kan ook met een minimale upgrade-prijs uitgebreid worden met Shop-Mill waarbij deze machine ook voor complexere werkstukken te programmeren is zonder kennis van G-code. Daarmee maak je uw Syil freesmachine een mooie Teach-in, klaar dus voor zowat elk type werk.



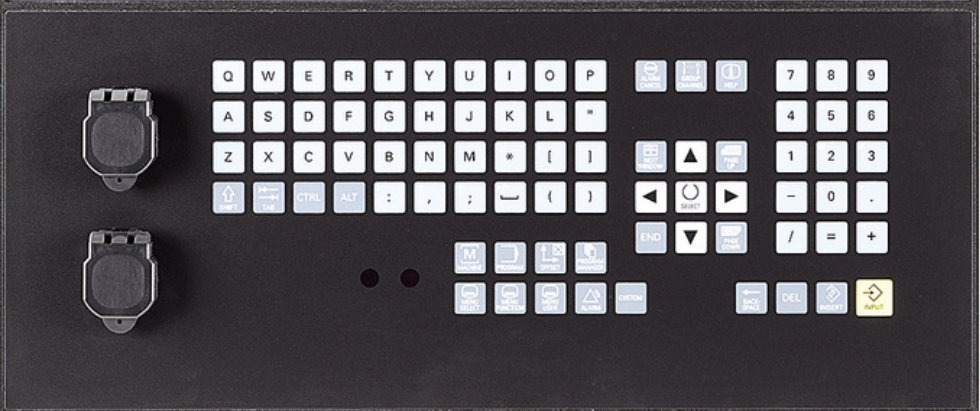
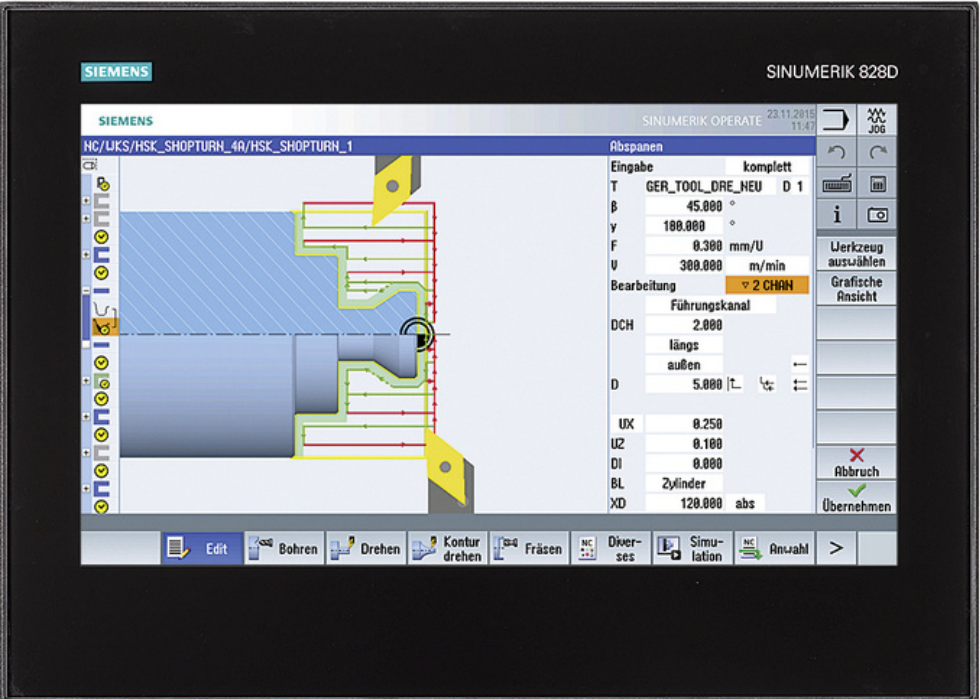
Touchscreen

Met het royale 15,6" touchscreen van de Siemens SINUMERIK 828D bedien je jouw CNC-machine sneller en intuïtiever dan ooit. Dankzij het grote, overzichtelijke scherm werk je nauwkeurig en zonder fouten, zelfs met handschoenen aan. De combinatie van gebruiksgemak en industriële robuustheid tilt jouw productie naar een hoger niveau.



Shopmill / Shopturn

Met de optionele ShopMill of ShopTurn interface wordt programmeren kinderspel, zelfs voor minder ervaren operators. De grafische dialooggeleiding helpt je stap voor stap door het bewerkingsproces. Deze optie biedt een gebruiksvriendelijke interface binnen de Siemens-besturing, gericht op verspaners die snel en intuïtief willen programmeren aan de machine. Ideaal voor enkelstuks en kleine series, zonder in te boeten op functionaliteit of precisie.

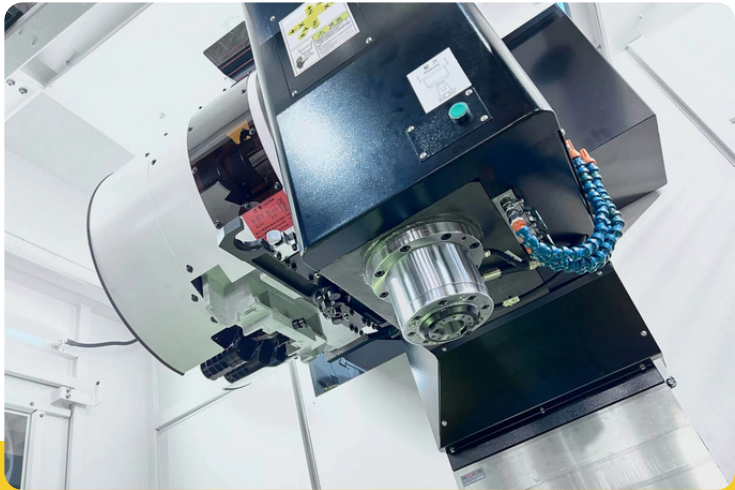
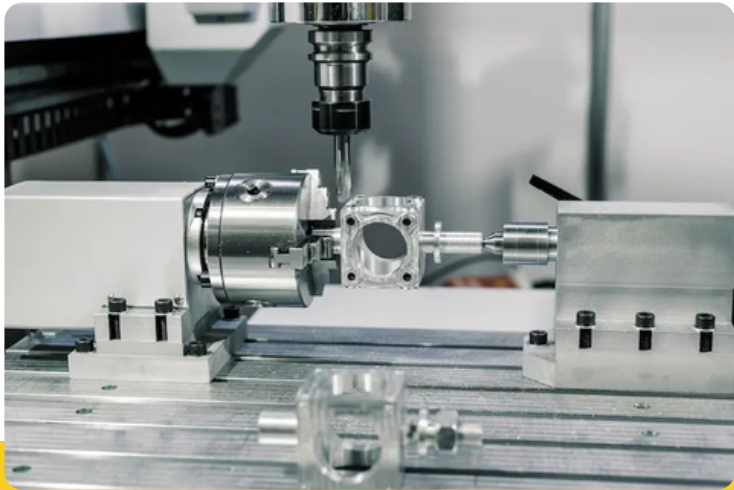


- 15,6" gekleurd display (16:9 formaat)
- Multi Touch operation
- Eenvoudige frontal data-transfers IP65 (2x USB 2.0, RJ45 Ethernet)
- Krasbestendige beglazing in Magnesium frontpaneel
- Ingewerkt toetsenbord



Productiever dan ooit

SIMOTICS-motoren en SINAMICS-aandrijvingen vormen samen een perfect afgestemd systeem voor CNC-machines. Ze bieden hoge precisie, dynamiek en betrouwbaarheid voor veeleisende bewerkingen. Dankzij naadloze integratie met SINUMERIK 828D-besturing is alles geconfigureerd in één Siemens-ecosysteem. Deze combinatie garandeert maximale prestaties, efficiëntie en proceszekerheid in elke bewerkingsomgeving.



U kunt erop rekenen dat ons machinepark voldoet aan de hoogste internationale kwaliteitsnormen voor CNC-apparaten. Wij zorgen ervoor dat elke machine voldoet aan de benodigde specificaties, vastgelegd in ons keuringsrapport. Bovendien zijn de gietstukken van hoge kwaliteit met een consistente wand- en baandikte, en gebruiken we moderne CNC-vlakslijpmachines om optimale prestaties te bieden. De definitieve montage wordt door onze vakmensen uitgevoerd met behulp van handschraaptechnieken. Kogelomloopspindels worden ook met de hand gemonteerd en geïnspecteerd, terwijl elektromotoren in moderne fabrieken volgens de hoogste normen worden gebouwd. Alle SYIL-machines zijn bovendien geleverd met harsverf om olie en snijvloeistoffen te weerstaan.



Specificaties	X5	X7	X9	X11
Spindelvermogen	4.8kW (6.4PK)	7.5kW (10PK)	11kW (15PK)	11kW (15PK)
Toerentalbereik	5 - 20.000 omw/min	5 - 12.000 omw/min	5 - 10.000 omw/min	5 - 10.000 omw/min
Tafelafmetingen	560 x 260mm	700 x 300mm	860 x 500mm	1050 x 550mm
T-gleuf afmetingen	14mm	14mm	18mm	18mm
Aantal T-Gleuven	3 stuks op 80mm	3 stuks op 100mm	5 stuks op 100mm	5 stuks op 90mm
X-as koers	300mm	400mm	760mm	1.000mm
Y-as koers	260mm	300mm	500mm	500mm
Z-as koers	300mm	380mm	500mm	500mm
Voedingsbereik	10.000 mm/min	10.000 mm/min	10.000 mm/min	10.000 mm/min
Ijlgangsnelheid	30.000 mm/min	30.000 mm/min	30.000 mm/min	30.000 mm/min
Max. Tafelbelasting	150kg	150kg	500kg	600kg
Spindelopname	BT30	BT30	BT40	BT40
Gereedschapswisselaar	16 Tools	16 Tools	24 Tools	24 Tools
Machinegewicht	2.180kg	2.200kg	5.000kg	7.000kg

SYIL X5 - Ruimte- en geldbesparende full CNC-machine

De SYIL X5 is een compacte CNC-freesmachine die industriële prestaties levert binnen een beperkte ruimte. Met een 20.000 rpm BT30-spindel, een 16-voudige automatische gereedschapswisselaar en een mineraalgietframe van SCHNEEBERGER biedt deze machine precisie en stabiliteit. Ideaal voor kleine werkplaatsen en prototyping, zonder in te boeten op kwaliteit.



Specificaties	X5
Spindelvermogen	4.8kW (6.4PK)
Toerentalbereik	5 - 20.000 omw/min
Tafelafmetingen	560 x 260mm
T-gleuf afmetingen	14mm
Aantal T-Gleuven	3 stuks op 80mm
X-as koers	300mm
Y-as koers	260mm
Z-as koers	300mm
Voedingsbereik	10.000 mm/min
Ijlgangsnelheid	30.000 mm/min
Max. Tafelbelasting	150kg
Spindelopname	BT30
Gereedschapswisselaar	16 Tools
Machinegewicht	2.180kg

SYIL X7 - Compact in afmetingen, groot in voordelen

Één van de populairste compacte CNC-freesmachines wereldwijd is deze Syil X7. Dankzij het stijve mineraalgietframe, de krachtige BT30-spindel en koersen biedt hij uitzonderlijke prestaties in een klein formaat. Ideaal voor zowel serieproductie als precisiewerk. De X7 combineert betrouwbaarheid, snelheid en betaalbaarheid als geen ander.



Specificaties	X7
Spindelvermogen	7.5kW (10PK)
Toerentalbereik	5 - 12.000 omw/min
Tafelafmetingen	700 x 300mm
T-gleuf afmetingen	14mm
Aantal T-Gleuven	3 stuks op 100mm
X-as koers	400mm
Y-as koers	300mm
Z-as koers	380mm
Voedingsbereik	10.000 mm/min
Ijlgangsnelheid	30.000 mm/min
Max. Tafelbelasting	150kg
Spindelopname	BT30
Gereedschapswisselaar	16 Tools
Machinegewicht	2.200kg

SYIL X9 - Kracht & prestaties in overvloed

Met zijn royale bewerkingsbereik en krachtige BT40-spindel is hij perfect geschikt voor grotere en zwaardere werkstukken. De X9 combineert industriële bouwkwaliteit met een budgetvriendelijke prijs.

Dé keuze voor bedrijven die willen opschalen zonder te overinvesteren.



Specificaties	X9
Spindelvermogen	11kW (15PK)
Toerentalbereik	5 - 10.000 omw/min
Tafelafmetingen	860 x 500mm
T-gleuf afmetingen	18mm
Aantal T-Gleuven	5 stuks op 100mm
X-as koers	760mm
Y-as koers	500mm
Z-as koers	500mm
Voedingsbereik	10.000 mm/min
Ijlgangsnelheid	30.000 mm/min
Max. Tafelbelasting	500kg
Spindelopname	BT40
Gereedschapswisselaar	24 Tools
Machinegewicht	5.000kg

SYIL X11 - De betaalbare CNC voor grote afmetingen

Het vlaggenschip van de X-reeks en ontworpen voor maximale productiviteit. Met een ruime tafel, krachtige BT40-spindel en zwaardere constructie is hij ideaal voor grote series en zware materialen. Deze machine biedt de prestaties van een volwaardig bewerkingscentrum, maar blijft verrassend betaalbaar. Voor wie écht groots wil verspanen, is de X11 de juiste keuze.

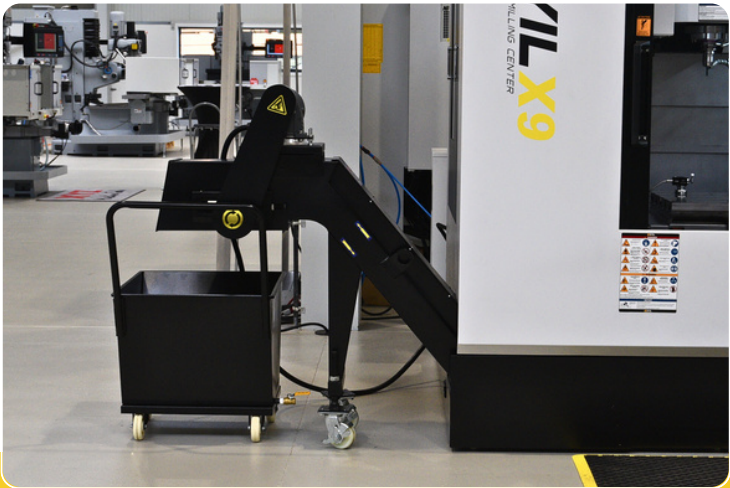


Specificaties	X11
Spindelvermogen	11kW (15PK)
Toerentalbereik	5 - 10.000 omw/min
Tafelafmetingen	1050 x 550mm
T-gleuf afmetingen	18mm
Aantal T-Gleuven	5 stuks op 90mm
X-as koers	1.000mm
Y-as koers	500mm
Z-as koers	500mm
Voedingsbereik	10.000 mm/min
Ijlgangsnelheid	30.000 mm/min
Max. Tafelbelasting	600kg
Spindelopname	BT40
Gereedschapswisselaar	24 Tools
Machinegewicht	7.000kg

Talrijk aan opties

De XYZ RLX staat bekend om zijn gebruiksvriendelijkheid en kracht, maar wordt pas écht veelzijdig dankzij het brede aanbod aan opties. Of u nu kiest voor geavanceerde opspanmogelijkheden, automatische gereedschapswisselaars of extra meetfuncties.

Met de juiste configuratie past de RLX zich naadloos aan uw werkproces aan. Neem contact op met uw verdeler voor een compleet overzicht van de optielijst.



Automatische spanenafvoer

Bij zware of seriematige metaalbewerking voorkomt een automatische spanenafvoer storingen en stilstand. Ideaal voor onbemande productie, verhoogt het de betrouwbaarheid en bespaart het kostbare tijd aan schoonmaak. Zo haalt u het maximale uit uw CNC-bewerkingscenter.



4de As

Een geïntegreerde 4de as opent de deur naar meerzijdige bewerkingen in één opspanning, wat tijd bespaart en de nauwkeurigheid verhoogt. Vooral bij modellen met een grotere tafel komt deze optie volledig tot zijn recht. Perfect voor wie flexibel en efficiënt wil produceren.

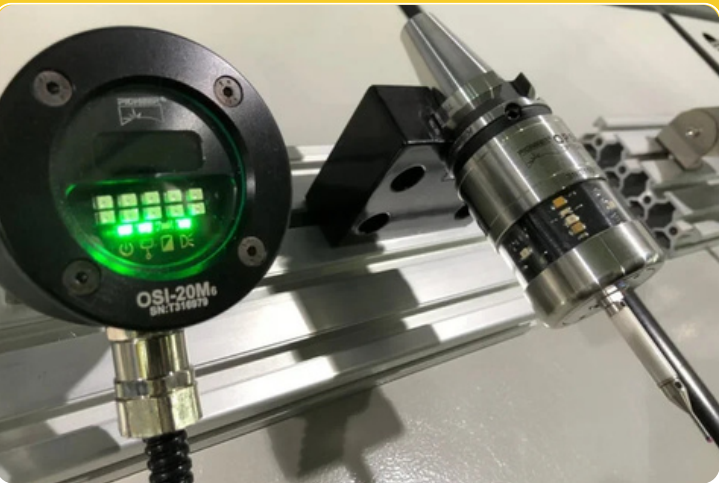
Toolsetter TTC200



Coolant Through Spindle (CTS)

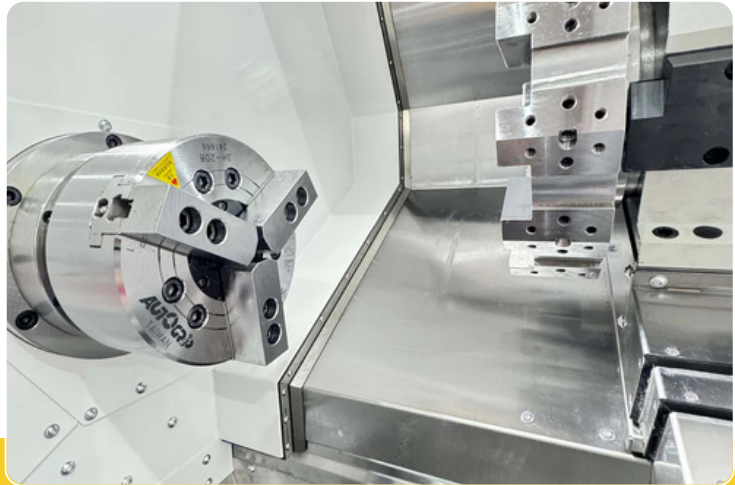
Met CTS haalt u het maximale uit uw gereedschappen. Koelmiddel wordt rechtstreeks via de spil naar het snijpunt geleid, wat zorgt voor optimale koeling, een langere standtijd van het gereedschap en hogere snijsnelheden. Perfect voor diepere boringen en precisiebewerkingen, zonder in te boeten op kwaliteit of efficiëntie.

Draadloze Taster



Filtermist

Met een optionele filtermist-unit worden olie- en koelnevels efficiënt afgezogen. Dit zorgt voor een gezondere werkplek, minder onderhoud en langere machinelevensduur. Een kleine investering met grote voordelen voor mens én machine.



U kunt erop rekenen dat ons machinepark voldoet aan de hoogste internationale kwaliteitsnormen voor CNC-machines. Wij zorgen ervoor dat elke machine voldoet aan de benodigde specificaties, vastgelegd in ons keuringsrapport. Bovendien zijn de gietstukken van hoge kwaliteit met een consistente wand- en baandikte, en gebruiken we moderne CNC-vlakslijpmachines om optimale prestaties te bieden. De definitieve montage wordt door onze vakmensen uitgevoerd met behulp van handschraaptechnieken. Kogelomloopspindels worden ook met de hand gemonteerd en geïnspecteerd, terwijl elektromotoren in moderne fabrieken volgens de hoogste normen worden gebouwd. Alle SYIL-machines zijn bovendien geleverd met harsverf om olie en snijvloeistoffen te weerstaan.

Specificaties	L2	L3	L4
Draaidiameter	510mm	360mm	480mm
Draaidiameter over wagen	260mm	225mm	257mm
Koers dwarsslede	200mm	185mm	230mm
Afstand tussen centers	360mm	1000mm	1250 / 2000mm
Spindeldoorlaat	52mm	52mm	75mm
Doorlaat klauwplaat	66mm	63mm	91mm
Spindelopname	A2-6	A2-6	A2-8
Spindelvermogen	11kW (15PK)	11kW (15PK)	15kW (20PK)
Subspindel mogelijk?	Nee	Ja	Ja
Toerentalbereik	4.000 omw/min	4.000 omw/min	3.500 omw/min
Gereedschapswisselaar	8 Tools	12 Tools	12 Tools
Aangedreven Tools	Nee	Ja, BMT55	Optie, BMT65
Opname Tooling	20x20 / 25x25mm	25x25mm	25x25mm
Machinegewicht	3.050kg	4.000kg	6.200 / 7.220kg

SYIL L2 - Ruimte- en geldbesparende full CNC-draaibank

Als het gaat om de productie van kleine onderdelen, zijn precisie en efficiëntie essentieel. Dat is waar SYIL CNC-draaibanken in beeld komen. Van prototypes tot grote series.



Specificaties	L2
Draaidiameter	510mm
Draaidiameter over wagen	260mm
Koers dwarsslede	200mm
Afstand tussen centers	360mm
Spindeldoorlaat	52mm
Doorlaat klauwplaat	66mm
Spindelopname	A2-6
Spindelvermogen	11kW (15PK)
Subspindel mogelijk?	Nee
Toerentalbereik	4.000 omw/min
Gereedschapsswisselaar	8 Tools
Opname Tooling	20x20 / 25x25mm
Machinegewicht	3.050kg

SYIL L3 - Aangedreven gereedschap voor een betaalbare prijs

De SYIL L3 is een krachtig en compact CNC-draaicenter dat speciaal ontworpen is voor precisiewerk in kleine tot middelgrote series. Dankzij de **aangedreven gereedschappen** biedt deze machine uitgebreide bewerkingsmogelijkheden, zoals frezen, boren en tappen, zonder dat het werkstuk uit de machine gehaald hoeft te worden.



Specificaties	L3
Draaidiameter	360mm
Draaidiameter over wagen	225mm
Koers dwarsslede	185mm
Afstand tussen centers	1000mm
Spindeldoorlaat	52mm
Doorlaat klauwplaat	63mm
Spindelopname	A2-6
Spindelvermogen	11kW (15PK)
Subspindel mogelijk?	Ja
Toerentalbereik	4.000 omw/min
Gereedschapsswisselaar	12 Tools
Opname Tooling	25x25mm
Machinegewicht	4.000kg

SYIL L4 - Kracht en precisie in een compact draaicenter

De SYIL L4 is een geavanceerd CNC-draaicenter dat ontworpen is voor wie meer capaciteit en veelzijdigheid eist zonder in te boeten op ruimte of gebruiksgemak. Met een ruime doorlaat van 75 mm is deze machine uitermate geschikt voor het bewerken van grotere stangen of complexe werkstukken.

Dankzij de 12-voudige wisselaar kunt u complexe werkstukken in één inspanning afwerken. De optionele aangedreven gereedschapswisselaar biedt de mogelijkheid om zowel draai- als freesbewerkingen uit te voeren, wat de efficiëntie verhoogt en downtime minimaliseert.

De machine is bovendien gebouwd op een stijve constructie die trillingen reduceert en nauwkeurigheid garandeert, zelfs bij zwaardere bewerkingen.



Specificaties	L4
Draaidiameter	480mm
Draaidiameter over wagen	257mm
Koers dwarsslede	230mm
Afstand tussen centers	1250 / 2000mm
Spindeldoorlaat	75mm
Doorlaat klauwplaat	91mm
Spindelopname	A2-8
Spindelvermogen	15kW (20PK)
Subspindel mogelijk?	Nee
Toerentalbereik	3.500 omw/min
Gereedschapswisselaar	12 Tools
Opname Tooling	25x25mm
Machinegewicht	6.200 / 7.220kg

Uit te breiden naar jouw noden

De draaicenters uit de SYIL L-reeks zijn standaard al krachtig en veelzijdig, maar dankzij een breed aanbod aan opties kunnen ze moeiteloos afgestemd worden op jouw specifieke productiebehoeften. Denk aan een subspindel voor volledige bewerking in één opspanning, aangedreven gereedschappen voor gecombineerde draai- en freesbewerkingen, of een barfeeder om de machine onbemand te laten draaien.

Deze uitbreidingen verhogen niet alleen de productiviteit, maar verbeteren ook het gebruiksgemak en verkorten de doorlooptijden aanzienlijk.



Automatische spanenafvoer

Bij zware of seriematige metaalbewerking voorkomt een automatische spanenafvoer storingen en stilstand. Ideaal voor onbemande productie, verhoogt het de betrouwbaarheid en bespaart het kostbare tijd aan schoonmaak. Zo haalt u het maximale uit uw CNC-bewerkingscenter.



Bar Feeder

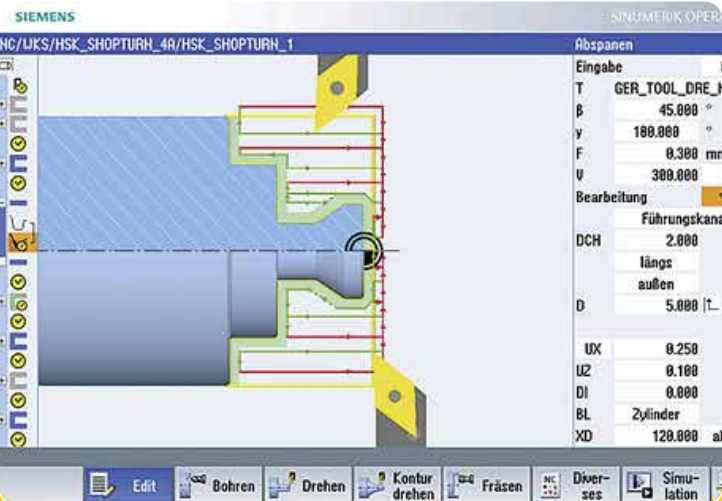
Een geïntegreerde 4de as opent de deur naar meerzijdige bewerkingen in één opspanning, wat tijd bespaart en de nauwkeurigheid verhoogt. Vooral bij modellen met een grotere tafel komt deze optie volledig tot zijn recht. Perfect voor wie flexibel en efficiënt wil produceren.

Filtermist



Siemens Shopturn

Siemens Shopturn is een intuïtieve en gebruiksvriendelijke CNC-besturing, ontworpen voor draaiwerk. Dankzij de grafische interface en dialooggestuurde programmering kunnen zowel beginners als ervaren operatoren snel en efficiënt programma's opstellen, zonder diepgaande G-codekennis. ShopTurn verhoogt de productiviteit, verkort insteltijden en maakt het programmeren van complexe contouren eenvoudiger dan ooit. Ideaal voor zowel enkelstuks als seriewerk.

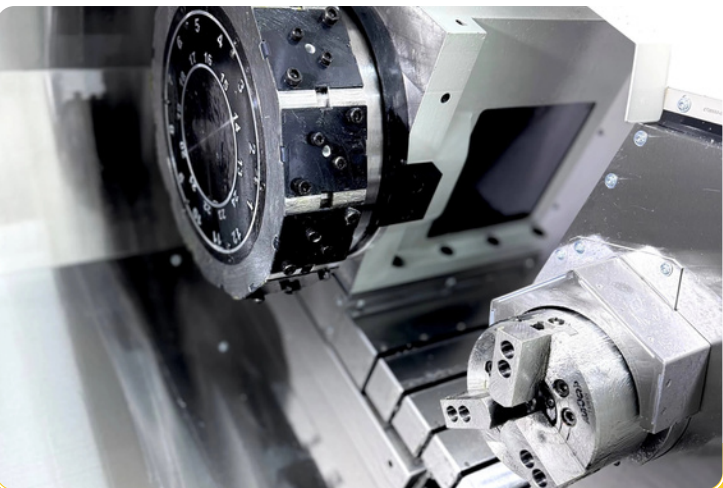


Toolsetter / Part Catcher



Subspindel

Voor wie zijn onderdelen volledig in één opspanning wil bewerken, is er bovendien de optie voor een subspindel. Dit maakt het mogelijk om het stuk automatisch over te nemen en ook de achterzijde af te werken, wat zorgt voor een hogere efficiëntie en nauwkeurigheid in het productieproces.



Crispyn Machines, geen leverancier, maar een totaaloplossing!

Sinds 1982 is Crispyn Machines een vaste waarde voor wie op zoek is naar betrouwbare oplossingen in draaien, frezen en algemene metaalbewerking. Wat ons onderscheidt? Wij verkopen niet zomaar machines, wij bieden totaaloplossingen die uw productie naar een hoger niveau tillen.

Als verdeler van toonaangevende merken leveren wij hoogwaardige metaalbewerkingsmachines, compleet met de juiste snijgereedschappen en accessoires. Maar daar stopt het niet. Dankzij onze eigen technische dienst zorgen wij ook voor deskundige plaatsing, onderhoud en herstellingen, zodat uw machinepark altijd in topconditie blijft.

Uniek aan Crispyn Machines is onze eigen draai- en freeswerkplaats. Hier werken wij dagelijks zelf met de technologie die we verkopen. Deze praktijkervaring geeft ons een realistische kijk op wat u als gebruiker écht nodig heeft. Zo kunnen wij u adviseren vanuit de praktijk en meedenken in oplossingen die werken voor uw productieomgeving.

Kortom, bij Crispyn Machines vindt u meer dan een leverancier – u vindt een partner die met u meedenkt, ondersteunt en klaarstaat wanneer het écht telt.



Graag meer info?

Neem contact op via info@crispyn.be of +32 (0)50 71 52 72

Probeer de unieke machine in onze toonzaal: Rootweg 22, 9991 Maldegem

Website machines: www.crispyn.be, website tooling: www.verspanen.be