



RackEye™



— 24H/24 ET 7J/7 —
SURVEILLER | ALERTER | PRÉVENIR





Nous vous présentons RackEye

RackEye vous aide à gérer votre entrepôt jour et nuit. Il détecte les impacts sur vos rayonnages et vous alerte automatiquement si besoin en temps réel 24h/24 et 7j/7, vous êtes informé de tout ce qu'il se passe, vous pouvez afficher un historique complet des impacts sur la journée, la semaine ou l'année. Des informations pertinentes vous permettent de suivre les tendances des incidents et de prendre les mesures préventives.

Un entrepôt plus sûr,
plus intelligent et
plus efficace

La tranquillité d'esprit que vous attendiez

———— 24H/24 ET 7J/7 ————
SURVEILLER | ALERTER | PRÉVENIR

RackEye voit tout. Ce sont les yeux et les oreilles de vos racks à chaque minute de chaque jour.

Si un choc se produit, RackEye vous le dira instantanément, en identifiant l'emplacement exact et le niveau de risque.

Les informations en temps réel vous permettent de prendre les décisions qui évitent les accidents et réduisent les coûts.



✓ Optimisez la sécurité et ne manquez rien

L'enregistrement automatique des incidents et les inspections guidées des racks maximisent la sécurité et la conformité, offrant la certitude que rien ne sera manqué.

- Réduire le risque opérationnel
- Assurez-vous que chaque incident est signalé
- Éviter les dommages de chocs cumulatifs
- Prévenir l'effondrement des rayonnages
- Automatiser la gestion des incidents
- Assurer la conformité à la norme EN15635:2008

✓ Économisez du temps et de l'argent sur la maintenance

Une visibilité précoce et une gestion facile des incidents vous permettent de planifier et de hiérarchiser la maintenance. Les modèles d'incidents vous aident à anticiper et à prévenir les réparations imprévues.

- Obtenez une visibilité instantanée sur la maintenance nécessaire
- Réparer les dommages avant qu'ils ne s'aggravent
- Automatiser l'enregistrement et la résolution des incidents
- Prioriser la maintenance en fonction du niveau de risque
- Identifiez et éliminez les points d'impacts fréquents
- Maintenance programmée

« Il s'agissait davantage d'avoir un niveau supplémentaire de visibilité sur nos rayonnages et une plus grande **TRANQUILLITÉ D'ESPRIT.**

Le RackEye nous offre cela. »
Robert Yates, Europa



« Nous avons constaté
une réduction de
75%
des impacts... »

Adrian Ancliff, Vaillant



✓ Réduisez les dommages grâce aux données

Les données en temps réel ainsi que leur enregistrement vous permettent de réduire les impacts sur les racks et d'augmenter votre efficacité opérationnelle.

- Utilisez un tableau de bord et des rapports en direct pour analyser les opérations
- Suivez les tendances d'impact au fil des heures et des rotations d'équipes
- Visualisez un historique complet des impacts sur vos racks
- Utilisez les données pour identifier les problèmes tels que l'espace, la disposition de l'entrepôt ou les besoins de formation ciblés.
- Suivez les résultats des modifications
- Empêchez les mises en quarantaine de racks

✓ Responsabilisez et engagez votre équipe

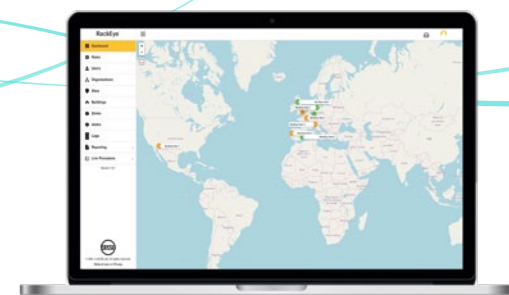
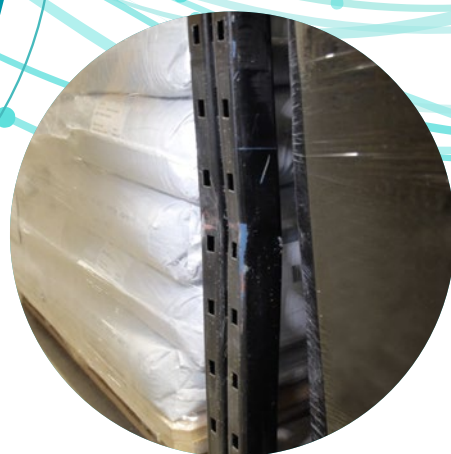
Sensibilisation accrue aux risques, responsabilisation et engagement de votre équipe pour apporter des changements positifs dans leur propre environnement de travail.

- Sensibiliser plutôt qu' accuser
- Promouvoir l'appropriation et la responsabilisation
- Engager les équipes dans la recherche de solutions
- Favoriser une culture performante
- Promouvoir des normes de conduite positives
- Accroître votre attractivité en tant qu'employeur



Conek est la technologie qui sous-tend notre système.

Créée par A-SAFE, il s'agit d'une plateforme propriétaire totalement indépendante de vos réseaux informatiques. Elle garantit une sécurité, une fiabilité et une évolutivité complète.



Capturez tout 24h/24 et 7j/7

RackEye ne dort pas. Il surveille votre rayonnage chaque minute de chaque jour pour que vous ne manquiez jamais rien.



Connaître le moment précis d'un évènement.

Les alertes en temps réel vous permettent de traiter les problèmes rapidement avant qu'ils ne dégénèrent.



Vérifiez la santé de vos racks en temps réel

Visualisez l'état de vos rayonnages en temps réel depuis n'importe où dans le monde. Les alertes sont codées par couleur pour vous aider à établir des priorités.



Identifier et éliminer les points d'impact fréquents

Voyez instantanément où se produisent la majorité des impacts, afin que vous puissiez agir là où cela est le plus nécessaire.



Ne manquez jamais un incident

RackEye supprime le risque d'incidents non signalés, car chaque impact est détecté et sa gravité catégorisée.



Remplacer le papier par des enregistrements numériques

Une inspection des racks pilotée par une application et la possibilité d'y ajouter des photos et de la documentation garantissent une trace d'audit numérique pour chaque impact.



Assurer la conformité à la norme EN15635:2008

En cas d'impact, l'application RackEye vous guidera étape par étape pour garantir que chaque inspection est conforme à la norme EN15635:2008.



Restez informé grâce aux rapports et KPI

Un éventail de rapports permettent de mesurer facilement les KPI, pour rester informés et sous contrôle



Surveillez tous vos sites à la fois

Basculez facilement entre plusieurs sites et régions, zoomez sur les territoires et identifiez les sites avec des alertes et des alarmes.



Suivre l'état des réparations

Suivez les incidents de bout en bout, de l'identification à la catégorisation, la résolution, la clôture et l'archivage.



Prendre des mesures préventives

RackEye vous alerte en cas d'impacts sur vos racks, mais il enregistre également les multiples impacts mineurs pouvant entraîner des dommages cumulatifs. Identifiez les domaines nécessitant une action préventive grâce aux informations de RackEye.



Prévoir les coûts de maintenance

Enregistrez les coûts de réparation des dommages dans le système pour disposer d'une vue à long terme des tendances et des coûts de réparation, ce qui vous permet de budgétiser en conséquence.



Rendez votre installation plus intelligente
Envoyez un email ou appelez pour réserver votre audit gratuit

GARDEZ VOS RACKS SOUS SURVEILLANCE

Le groupe Vaillant est l'un des principaux fabricants européens de technologies de chauffage et se caractérise par sa culture de l'innovation. C'est donc avec intérêt que le groupe a voulu tester le nouveau système de rack connecté proposé par ASAFE. Ce système, baptisé Rack Eye, a été installé dans les entrepôts Vaillant de Belper, dans le Derbyshire. Les résultats ont été convaincants et se sont fait sentir presque immédiatement.

Avec plus de 13 000 employés dans le monde et une présence dans vingt pays, Vaillant est le deuxième fabricant européen dans le secteur des technologies de chauffage. Son site industriel de Belper au Royaume-Uni dans le Derbyshire, abrite une usine de fabrication de haute technologie, ainsi que près de 2 400 mètres carrés d'entrepôts. L'usine de Belper met fortement l'accent sur la sécurité des employés et utilise déjà largement des barrières de sécurité A-SAFE. Adrian Ancli est responsable de la logistique ainsi que du planning de production chez Belper. «Nous avons toujours considéré que les produits A-SAFE offraient des solutions haut de gamme», dit-il.

● Une nouvelle ère dans la sécurité des entrepôts

A la suite de l'audit mené par A-SAFE avec Ancli et son équipe sur leurs besoins, le système RackEye a été installé dans l'entrepôt Vaillant. Au cours des huit mois de fonctionnement, l'équipe du site Vaillant a déjà constaté des avantages significatifs: «Nous avons constaté une réduction de 75% des impacts sur les pieds d'échelles là où nous l'avons testé», explique Ancli.

● Amélioration pilotée

Les données de RackEye ont aidé Vaillant à apporter des améliorations au sein de l'entrepôt, ainsi qu'à résoudre les problèmes d'implantation des rayonnages: «Nous obtenons des données très utiles à partir des rapports KPI; nous recevons des alertes régulières par SMS. Si des problèmes surviennent, nous agissons ». Ancli se souvient qu'au début du projet, l'une des échelles signalait régulièrement des impacts. Il a remonté le problème à son équipe, et a constaté qu'un plateau filaire endommagé provoquait des alertes à chaque mouvement de palette. L'équipe était au courant, mais personne n'avait remonté le problème jusqu'à ce que Rack Eye le signale. Le plateau a ensuite été remplacé et le problème ne s'est plus jamais reproduit. «Sans Rack Eye, je ne pense pas que nous n'aurions pas compris cela.»



● Outil d'amélioration continue

Selon l'équipe Vaillant, l'un des facteurs les plus importants dans le succès de l'essai Rack Eye a été la façon dont les membres ont adopté le système et l'ont intégré à leur quotidien: «En les impliquant tôt et en les sensibilisant au jour le jour, ils en ont vraiment pris possession. Ils comprennent vraiment les avantages du système. Ce n'est pas une question de flicage, c'est une question de responsabilité », explique Ancli. En plus d'identifier les problèmes au sein de l'entrepôt, les membres de l'équipe utilisent le rapport mensuel pour identifier les domaines où ils peuvent cibler améliorer leur propre performance.

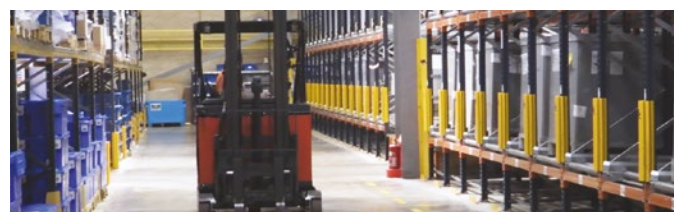
● Changements de comportements

L'autre avantage a été le changement général du comportement des caristes. Les capteurs installés sur les pieds d'échelles ont servi de rappel visuel aux conducteurs pour qu'ils fassent plus attention. Les caristes savent qu'une alerte sera déclenchée dès qu'un choc sera enregistré. Cette prise de conscience, alliée à d'autres formations sécurité au sein de l'usine a relevé le niveau: «C'est très intéressant. Aujourd'hui, dès qu'une alerte arrive, le cariste vient me voir » précise Ancli.

● Bâtir le succès

RackEye a été extrêmement positif pour les opérations ainsi que pour toute l'équipe logistique. Au-delà du test, la direction du groupe a été très positive. «Cela fait presque partie de notre vitrine logistique lorsque nous recevons des clients et des visiteurs.»

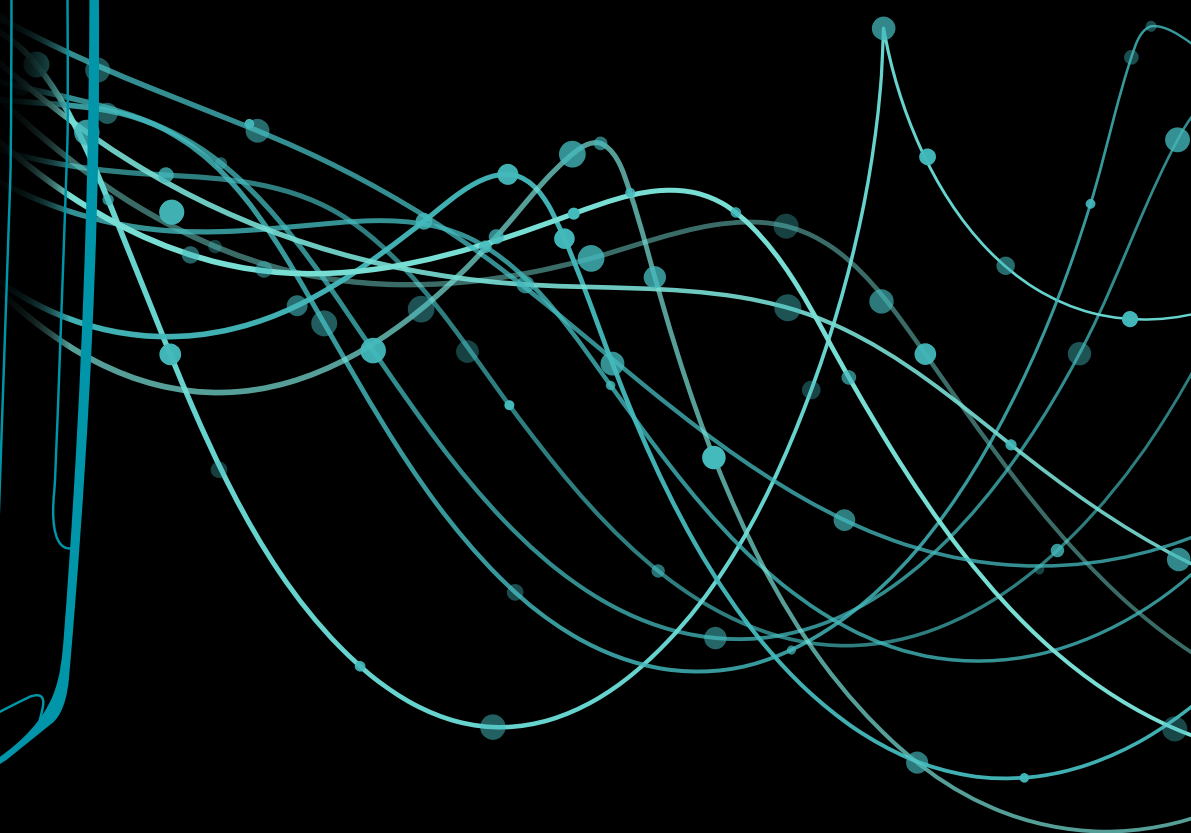
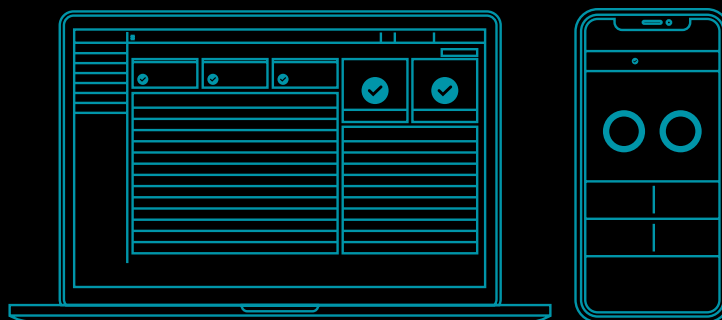
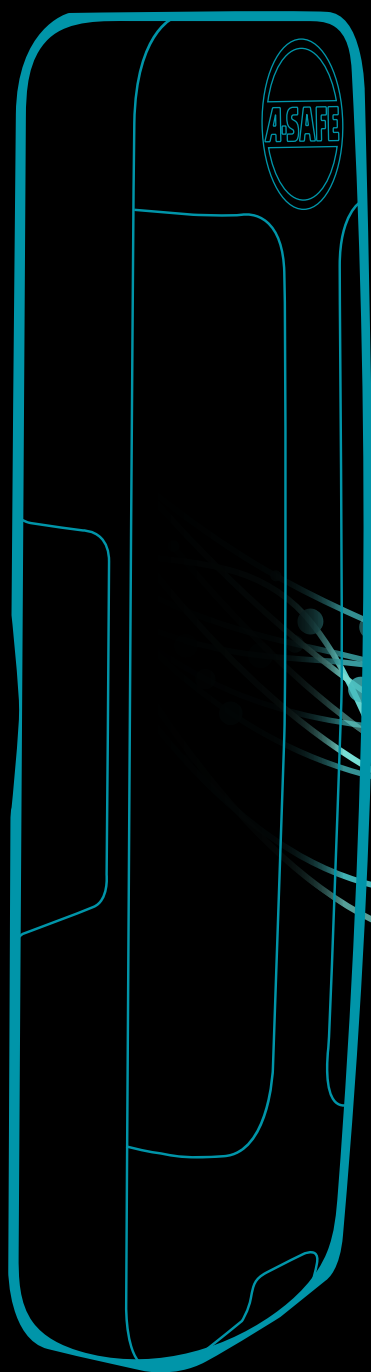
L'équipe Logistique et Planning de Vaillant a hâte de s'appuyer sur ce succès afin de le déployer plus avant. «Nous voulons vraiment augmenter le nombre d'échelles équipées à travers l'usine», explique Ancli. «Nous n'avons vus jusqu'ici que des impacts positifs ».



“ Le RackEye a démontré que les données sont très utiles pour améliorer la sécurité de votre site. ”

Adrian Ancli, Vaillant





RackEye App



INGENUITY BUILT™

A-SAFE bvba
Krommebeekstraat 56A, 8930 Menen, Belgium
www.asafe.be

