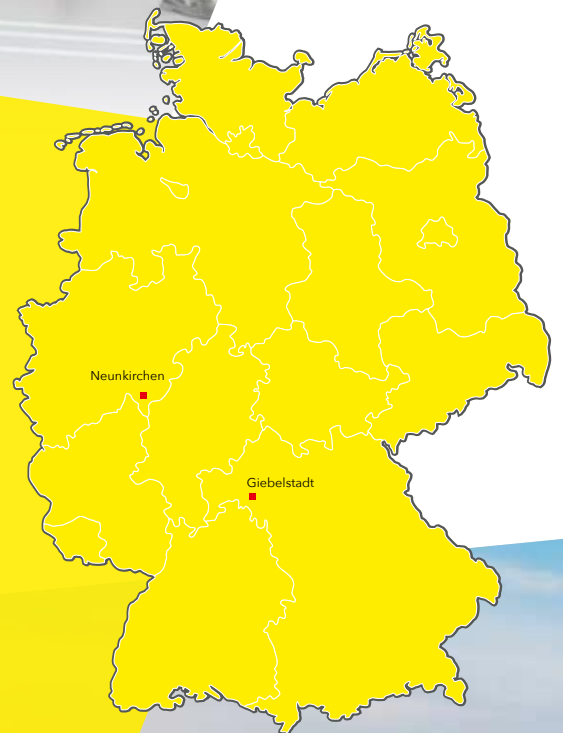




Vom Kleinteilelager bis zum Großladungsträger

Effiziente Lagerlösungen ganz in
Ihrer Nähe - maßgeschneidert für die
Anforderungen kleiner und mittlerer
Unternehmen.

ssi-schaefer.com



SSI SCHÄFER

Ganz in Ihrer Nähe - Persönlich und zuverlässig

Mit dem internationalen Hauptsitz in Neunkirchen und jahrzehntelanger Projekterfahrung in ganz Deutschland kennen wir die Anforderungen und Herausforderungen kleiner und mittlerer Unternehmen. Unsere deutschlandweit tätigen Experten sind mit den regionalen Besonderheiten bestens vertraut und ermöglichen eine persönliche Betreuung direkt vor Ort.

Unsere Nähe bedeutet für Sie nicht nur kurze Wege, sondern vor allem eine persönliche und partnerschaftliche Betreuung, die auf Vertrauen und direkten Austausch setzt.

Wir nehmen uns die Zeit, Ihre individuellen Anforderungen zu verstehen. Unsere Experten besuchen Sie gerne vor Ort, analysieren gemeinsam mit Ihnen Ihre aktuellen Lagerprozesse und entwickeln Lösungen, die perfekt auf Ihre betrieblichen Abläufe abgestimmt sind. Dabei profitieren Sie von kurzen Kommunikationswegen, schnellen Reaktionszeiten

und einer engen Zusammenarbeit, die Ihnen Planungssicherheit und Effizienz garantiert.

Egal, ob Sie gerade eine neue Lagerlösung suchen oder bestehende Systeme optimieren möchten - wir stehen Ihnen als kompetenter Partner zur Seite, ganz in Ihrer Nähe.

Gemeinsam sorgen wir dafür, dass Ihre Lagerlogistik auch in Zukunft ein zuverlässiger Erfolgsfaktor bleibt.

Entdecken Sie Ihre Möglichkeiten

Erhalten Sie einen Überblick über Lösungen, die Ihre Lagerprozesse optimieren. Wir stellen Ihnen inspirierende Erfolgsgeschichten vor - von Kunden, die mit unseren maßgeschneiderten Systemen ihre Effizienz und Produktivität entscheidend gesteigert haben. Erfahren Sie, wie auch Sie mit innovativen Technologien und Konzepten Ihre Logistik auf das nächste Level bringen können.

Lassen Sie uns gemeinsam Ihre Erfolgsgeschichte schreiben!

„Die Zusammenarbeit funktionierte hervorragend - von der Projektleitung bis hin zur Montage im laufenden Betrieb. Für mich war auch entscheidend, dass wir trotz der unterschiedlichen Gewerke aus dem Hause SSI SCHÄFER nur einen Ansprechpartner hatten.“

Thomas Schild
Niemann + Frey GmbH





Die Lösung

Dank einer positiven Absatzentwicklung ist das Fertigungsvolumen von C+C Krug in den letzten Jahren stark gewachsen. Die Anzahl der Projekte stieg an und in Folge die Lagerbestände, da entsprechend der Projekte mehr Rohware vorgehalten werden musste. Die vorhandene Lagerhalle konnte den benötigten Platzbedarf nicht mehr gewährleisten.

Weiterhin sollte sich die Lagerhaltung im Zuge des Neubaus ändern, um Such- und Kommissionierzeiten zu minimieren. Diese Lagerform war mit entsprechend langen Suchzeiten verbunden, sodass der Produktionsprozess teilweise ins Stocken geriet. Mit dem Bau der neuen Lagerhalle waren gleich mehrere Ziele verknüpft: Mehr Platz für die Rohware erhalten, eine geeignete, moderne Lagereinrichtung für die Vielzahl an Artikeln finden sowie die Prozesse im Lager und zur Produktion effizienter gestalten – idealerweise mit einer Teilautomatisierung.

Drei verschiedene Logistikkonzepte, basierend auf einer manuellen, teil- oder vollautomatischen Lösung, stellte SSI Schäfer seinem Kunden vor. Die Entscheidung von C+C Krug fiel auf die Lösung bestehend aus drei SSI LOGIMAT Lagerliften, einer Behälter- und Karton-Fördertechnik, zwei Fahrerlosen Transportsystemen (FTS) des Typs WEASEL sowie zwei Übergabestationen. Die Lagerkonzeption ist auf eine Erweiterung ausgelegt, die sich über mehrere Baustufen erstrecken wird.

C+C Krug: Der Weg zur Automatisierung mit SSI LOGIMAT® und WEASEL®

Den Weg in die Teilautomation seiner Logistikprozesse ging der Kunststoffgalvanik-Spezialist C+C Krug GmbH mit SSI SCHÄFER: Drei SSI LOGIMAT® Lagerlifte, zwei Fahrerlose Transportsysteme des Typs WEASEL® und eine kurze Strecke Behälterfördertechnik sorgen für effiziente Prozesse zwischen Lager und Produktion.

Das mittelständische Unternehmen C+C Krug GmbH, mit Sitz im sächsischen Ottendorf-Okrilla, wurde 1991 gegründet und ist auf die Kunststoffgalvanik spezialisiert. Anspruchsvolle Schichtsysteme werden von der Teilekonstruktion über die Musterbearbeitung bis zur Serienfertigung realisiert. C+C Krug stellt die Schichtsysteme für das automotiv Interieur und Exterieur in Hochglanz und in individualisierten und abgestimmten Mattönen her.



„Insgesamt blicken wir auf eine gute Zusammenarbeit mit SSI SCHÄFER zurück, bei der die Kommunikation besonders gut lief.“

C+C Krug GmbH



Effiziente Ersatzteillogistik für die Automobilbranche in der Schweiz

Hinter der reibungslosen Mobilität auf den Straßen steckt eine flächendeckende und effiziente Versorgung der Automobilindustrie mit Ersatz- und Verbrauchsteilen. Im Namen eines führenden Automobilherstellers betreibt die Schenker Schweiz AG ein Distributionscenter für die schweizweite Belieferung dessen Händlernetzes.

Im neu errichteten Distributionscenter in Effretikon lagern Ersatzteile für die schweizweite Versorgung der Automobilindustrie. Durch die unmittelbare Anbindung an die A1, der Ost-West-Achse des Schweizer Straßennetzes, profitiert die Schenker Schweiz AG von schnellen Transportwegen und kann somit eine zeitgerechte Zustellung gewährleisten. Die sorgfältige Lagerung der Ersatzteile und Komponenten in Paletten- und Fachbodenregalen stellt sicher, dass die Ware die Lagerräume in einwandfreiem Zustand verlässt. Somit wird die Zufriedenheit der zu beliefernden Vertragshändler und -garagen garantiert.

DB Schenker verfügt über eine große Leistungsexpertise als integrierter Logistikdienstleister. Expertenteams aus der Kontraktlogistik und dem Supply Chain Management verknüpfen die Module des Dienstleistungsangebotes zu komplexen Wertschöpfungsketten. Ob im Landverkehr oder bei der weltweiten Luft- und Seefracht unterstützt DB Schenker Industrie und Handel beim globalen Güteraustausch. Rund um den Globus erwirtschafteten die rund 66.000 Mitarbeiter an rund 2.000 Standorten im Jahr 2015 einen Umsatz von 15.451 Milliarden Euro.

Die Lösung

Schenker Schweiz AG unterstützt eine Vielzahl seiner Kunden mit zuverlässigen Lagerungs- und Transportdienstleistungen. Um eine schnelle Lieferkette auf dem Schweizer Markt sicherzustellen, baut Schenker Schweiz AG in Effretikon ein neues Distributionscenter für die Automobilbranche auf.

Für das neue Distributionscenter für Ersatzteile und Komponenten hat die Schenker Schweiz AG in Effretikon geeignete Räumlichkeiten gefunden. In die bestehenden Lagerhallen soll eine Lagerlösung für Ersatzteile unterschiedlicher Größe und mit unterschiedlichen Anforderungen an deren Lagerung integriert werden. Um die Prozesse zu optimieren und das Personal vom Transport schwerer Kommissionierbehälter zu entlasten, soll die Bühnenanlage mit einer automatischen Förderanlage ausgerüstet werden.

Die dreistöckige Regalbühnenanlage verfügt über eine zentrale Treppe zum Erreichen der Etagen. In verschiedene Bereiche eingeteilt, wurde die Regalbühne mit unterschiedlichen Varianten des Fachbodenregals R 3000 ausgestattet. Je nach Lagergut kommen verschieden tiefe Tablare oder spezielle Hängevorrichtungen (für lange Güter) zum Einsatz. Die Kommissionierbehälter (bis 50 kg) werden durch eine Förderanlage automatisch auf die unterste Lagerebene transportiert. Durch ein einfaches System mit Lichtschranke wird das System automatisch in Betrieb gesetzt sobald ein Behälter aufgesetzt wird. Ein Barcode-Scanner für den Ausschluss einzelner Behälter wurde für den weiteren Ausbau bereits installiert.





„Die Zusammenarbeit funktionierte hervorragend – von der Projektleitung bis hin zur Montage im laufenden Betrieb. Für mich war auch entscheidend, dass wir trotz der unterschiedlichen Gewerke aus dem Hause SSI SCHÄFER nur einen Ansprechpartner hatten.“

Thomas Schild
Niemann + Frey GmbH

Niemann + Frey GmbH: Lagerung und Kommissionierung von Kleinteilen für die Motorrad- und Scooterindustrie

Als eines der führenden Großhandelsunternehmen in Europa beliefert die Niemann + Frey GmbH die Motorrad-, Motorroller- und Scooter-Branche mit qualitativ hochwertigen Ersatz- und Zubehörteilen. Das Kleinteile-Sortiment umfasst über 150.000 verschiedene Artikel, 50.000 davon sind im Logistikzentrum in Krefeld ständig verfügbar – mit einer garantierten Auslieferungsquote von 97 Prozent.

Durch jährliche zweistellige Wachstumsraten und fortwährend neue Artikel im Lager erreichte das Krefelder Lager mit rund 7.500 m² Fläche 2014 seine Kapazitätsgrenze. Zusammen mit SSI SCHÄFER wurde ein Logistikkonzept

entwickelt, das eine Teilautomatisierung des Lagers innerhalb der vorhandenen Infrastruktur vorsah – inklusive der Einbindung und Optimierung der bestehenden Prozesse.

Die Lösung

In der ersten Phase rüstete SSI SCHÄFER das Logistikzentrum mit Arbeitsplätzen, Regalanlagen, einer Bühne und Behältern aus. Aufgrund jährlich zweistelliger Wachstumsraten und fortwährend neuer Artikel wurde 2014 in der zweiten Phase eine Teilautomatisierung des Lagers innerhalb der vorhandenen Infrastruktur – inklusive der Einbindung und Optimierung der bestehenden Prozesse – vorgenommen. Dafür wurden zwei LogiMats zur Lagerung und Kommissionierung von Kleinteilen installiert sowie eine Behälter- und Kartonförderanlage, die den Wareneingang mit den verschiedenen Kommissionierstationen auf der Bühne miteinander verbindet.

Kurz nach der Beauftragung im Oktober 2014 begann SSI Schäfer mit den ersten Arbeiten im laufenden Betrieb. Zunächst wurden Teile der Bühnenanlage zurückgebaut, um die LogiMats nebeneinander an der vorgesehenen Stelle installieren zu können, die bis knapp unter das Hallendach reichen. Vor den beiden LogiMats ist eine Kommissionierstation für zehn Behälterstellplätze mit Put-to-Light-Anzeigen aufgebaut. Direkt dahinter verläuft die Förderstrecke in Richtung Kommissionierstationen.

Damit die dreigeschossige Bühnenanlage um eine ebenfalls dreigeschossige freitragende Bühne erweitert werden

konnte, wurde der bestehende Wareneingang überbaut und mit neuen Arbeitsplatzsystemen umgestaltet. Ein Teil der neuen Bühne wird als Bahnhof mit Pufferstrecke für die einzelnen Kommissionierebenen genutzt. Durch die Installation der Fördertechnik inklusive Rollenbahn mit Gurtförderern zur Versorgung der Bühne konnten die Laufwege für die Kommissionierer enorm verkürzt werden, während der müßige Ebenenwechsel über die Treppen mit Behältern oder Ware heute ganz wegfällt. Damit ist die Kommissionierung in den oberen Ebenen viel effizienter geworden und ermöglicht einen schnelleren Zugriff auf die hier gelagerten Artikel. Für Niemann+Frey bedeutete das Projekt die ersten Schritte einer automatischen Unterstützung der internen Lager-, Transport- und Kommissionierprozesse.





Vom Kleinteilelager bis zum Großladungsträger

Mit unseren maßgeschneiderten Intralogistiklösungen bringen wir Transparenz, Verfügbarkeit und schnelle Auftragsabwicklung in Ihr Unternehmen. Vom Palettenregal über Fördertechnik, Behältersysteme und Lagerbühnen bis hin zu dynamischen Regalbediengeräten und Fahrerlosen Transportsystemen – wir bieten eine breite Palette an Lösungen, die speziell auf die Bedürfnisse von kleinen und mittleren Unternehmen zugeschnitten sind.

Unsere Systeme passen sich flexibel dem ständig wechselnden Markt an, lassen sich individuell kombinieren und wachsen mit Ihrem Unternehmen mit – so stellen wir sicher, dass Sie immer die bestmögliche Wertschöpfung erzielen.

Verschieberegale sind tragstark und flexibel

Verschieberegale optimieren nicht nur den Platzbedarf, sondern schaffen zusätzlichen Handlungsspielraum durch neu gewonnene, freie Fläche. Sie bieten maximale Flexibilität hinsichtlich Größe und Beschaffenheit des Lagerguts, das sich von sehr großen und schweren Gütern bis hin zu Dokumenten, Bekleidung, Kleinteilen, Ersatzteilen, Reifen oder Werkzeugen erstrecken kann.



Lagerbühnen sorgen für die optimale Raumausnutzung

Regal- und Lagerbühnen vergrößern die verfügbare Fläche des Lagers und sorgen für eine optimale Raumausnutzung. Egal ob ein- oder mehrgeschossige Anlagen: Bühnensysteme bieten eine Vielzahl an Einsatz- und Gestaltungsmöglichkeiten.



Palettenregale: Großladungsträger unter Dach und Fach

Praxisgerecht, wie Euro- und Industriepaletten, sind auch die Palettenregale. Ob für Flachpaletten, Gitterboxpaletten, Langgut, maßgeschneiderte Großkartons, unförmige konstruktive Verpackungen (z.B. Fahrzeugstoßstangen) oder andere Ladehilfsmittel: Traversenregale für die Ein- oder Mehrplatzlagerung sind äußerst flexibel nutzbar und sorgen für einen schnellen Warenumsatz.



Lagerlifte: Kompaktes Kleinteilelager und Kommissioniersystem in einem

Lagerlifte lassen sich mit einem überdimensionalen Schubladenschrank mit zwei Tablarreihen vergleichen, der den Lagerraum in der Höhe optimal ausnutzt. Zwischen den beiden Reihen befindet sich ein Lift, der die einzelnen Tablare herauszieht und zur Bedienungsöffnung fährt. Jedes Tablar kann individuell mit Behältern oder Kartons bestückt oder ganz ohne Unterteilung verwendet werden.



Durchlaufregale sind ein cleveres Lagerprinzip

Mit dem FIFO-Prinzip (First-in-First-out) werden Güter mit Verfallsdatum oder Chargen bzw. Produktserien, welche überwacht werden müssen, gelagert. Die zuerst eingelagerten Waren werden auch als erstes wieder entnommen (FIFO). Als Pufferlager im Wareneingang und -ausgang oder in der Produktion kann das Durchlaufregal eine wichtige Rolle spielen.



Shuttle-Systeme für die Kanallagerung: Ausgefeilte Technik mit höchster Effizienz

Shuttle-Systeme für Kanallager bieten optimale Raumnutzung bei höchster Flexibilität, maximale Personensicherheit, Nachhaltigkeit und Bedienkomfort. Die innovative Technologie zur Automatisierung des Palettenhandlings ermöglicht eine enorme Effizienzsteigerung.



Fahrerlose Transportsysteme funktionieren wie Team-Mitglieder

Fahrerlose Transportsysteme, die einer Wegführung folgen, gestalten Materialflüsse effizienter und leistungsfähiger. FTS können flexibel in individuelle Lagerstrukturen integriert werden: Von einfachen Transportanwendungen, Punkt-zu-Punkt-Transporten bis zur Vollautomatisierung in einem integrierten Gesamtsystem. Der Einsatz von Autonomen Mobil Robotern (AMR) erhöht die Eigenständigkeit, da diese ihre Routen selbständig finden und somit komplette Aufgaben autonom erfüllen.



Kompetenz aus einer Hand

Die SSI SCHÄFER Gruppe ist ein weltweit führender Lösungsanbieter für alle Bereiche der Intralogistik. Das Familienunternehmen befähigt seine Kunden, durch innovative Technologien und Software die Effizienz und Nachhaltigkeit der Lager-, Kommissionier- und Transportprozesse zu steigern.

In Deutschland ist SSI SCHÄFER mit Standorten in Neunkirchen und Giebelstadt vertreten – und dank regionaler Ansprechpartner auch in vielen wirtschaftsstarke Regionen direkt vor Ort. Die regionale Nähe ermöglicht praxisnahe Beratung und passgenaue Lösungen.



Die SSI SCHÄFER Gruppe mit Hauptsitz in **Neunkirchen** (DE) zählt zu den weltweit führenden Anbietern von modularen Lager- und Logistiklösungen. Das Portfolio reicht von Lager-, Kommissionier- und Transportbehältern über Regalsysteme und Lagerlifte bis hin zu vollautomatisierten Hochregal- und Silolagern. Ergänzt wird das Angebot durch Lösungen für Abfallmanagement und Recycling.

Am Standort **Giebelstadt** bündelt SSI SCHÄFER seine Kompetenz als Generalunternehmer für schlüsselfertige Logistiksysteme. Von der Planung und Beratung über intelligente IT-Lösungen für Lagerverwaltung und Materialfluss bis hin zu Fördertechnik, Regalbediengeräten sowie umfassendem Service bietet SSI SCHÄFER ganzheitliche Lösungen für die Intralogistik der Zukunft.

Wir haben für jede Branche und Anforderung die richtige Lösung

Optimieren Sie Lagerprozesse gezielt – mit manuellen, halbautomatischen, oder vollautomatischen modularen Lösungen.

Wann gehen Sie mit uns den ersten Schritt?

Sie haben Fragen oder möchten mit uns über Ihren Einstieg in die Automatisierung sprechen? Wir freuen uns darauf, von Ihnen zu hören!

Ihr Experte für Lageroptimierung:

Benjamin Höller

Seit 2019 ist Benjamin Höller als Systemberater für Lagerlifte bei SSI SCHÄFER tätig. Mit seiner langjährigen Erfahrung und seinem fundierten Fachwissen unterstützt er Unternehmen dabei, individuelle und effiziente Lösungen im Bereich der dynamischen Lagertechnik zu realisieren.

Als Leiter des Bereichs Dynamische Systeme Deutschland steht er für innovative Konzepte, praxisnahe Beratung und maßgeschneiderte Intralogistiklösungen.



Mobil: +49 151 61325163
benjamin.hoeller@ssi-schaefer.com

FRITZ SCHÄFER GMBH
Fritz-Schäfer-Straße 20
57290 Neunkirchen | Deutschland



Sechs Gründe sich für SSI SCHÄFER zu entscheiden

■ Sicherheit

Als finanziell unabhängiges Familienunternehmen denkt SSI SCHÄFER langfristig - und Sie können sich darauf verlassen, dass unser Expertenteam heute, morgen und übermorgen für Sie da ist.

■ Wirtschaftlichkeit

Die Lösungen von SSI SCHÄFER sind skalierbar und wachsen mit Ihren Anforderungen. Sie können jederzeit nachrüsten oder modernisieren.

■ Qualität

Als Systemspezialist mit eigener Fertigung liefert Ihnen SSI SCHÄFER maßgeschneiderte und hochqualitative Lösungen aus einer Hand für Ihre individuellen Herausforderungen.

■ Zuverlässigkeit

Durch unseren eigenen weltweiten Customer Service & Support gewährleistet SSI SCHÄFER nachhaltig das reibungslose Funktionieren Ihrer Anlage, während und auch lange nach der Installation.

■ Know-how

Die Lösungen von SSI SCHÄFER entsprechen immer dem aktuellen technologischen Stand und können sich nahtlos in Ihre bestehende (IT-)Landschaft integrieren.

■ Internationalität

Als globales Unternehmen hat SSI SCHÄFER weltweit lokale Niederlassungen. Mit rund 70 operativ tätigen Gesellschaften spricht unser Expertenteam Ihre Sprache.

[ssi-schaefer.com](https://www.ssi-schaefer.com)

2025/06 DE © SSI SCHÄFER
Printed in Germany.
Für Druckfehler keine Haftung.

SSI SCHÄFER