



Moldeo por inyección de metal (MIM)

Precisión y Complejidad
en Piezas Metálicas



contact@ineo.es

MIM



¿Qué es el MIM?

Se trata de un proceso de fabricación que fusiona polvo metálico fino con un aglutinante para crear una materia prima que se moldea por inyección. Posteriormente, se eliminan los aglutinantes y se sinteriza la pieza, obteniendo componentes metálicos densos y resistentes.

Este método es ideal para fabricar piezas pequeñas y complejas que serían difíciles o costosas de producir mediante técnicas tradicionales como el mecanizado o la fundición.

contact@ineo.es

MIM



Ventajas

- Diseños complejos: Permite la fabricación de formas complejas y detalladas que serían imposibles con otros métodos.
- Alta precisión: Las piezas obtenidas tienen tolerancias estrictas y excelentes acabados superficiales.
- Eficiencia material: Minimiza el desperdicio de material, siendo una opción rentable y sostenible.
- Producción en serie: Ideal para la fabricación a gran escala de componentes pequeños y complejos.

contact@ineo.es

MIM



Aplicaciones

El MIM es ampliamente utilizado en diversas industrias, incluyendo:

- **Médica:** Instrumentos quirúrgicos, componentes para implantes dentales y dispositivos ortopédicos.
- **Automotriz:** Componentes de motores, válvulas y engranajes.
- **Aeroespacial:** Piezas estructurales y componentes de motores.
- **Electrónica de consumo:** Conectores, disipadores térmicos y piezas para dispositivos móviles.

contact@ineo.es

MIM



**Si crees que esta
tecnología puede
ayudarte en tu
proyecto, o
necesitas más
información,
contacta con
nosotros.**

contact@ineo.es