

EURO90 / DESDE HACE TREINTA AÑOS, PARA SIEMPRE.



NUESTRA HISTORIA

Somos una **empresa italiana** con más de **40 años de experiencia** en el diseño y fabricación de **sistemas para pintar** cualquier superficie metálica.

Después de dar los primeros pasos en el territorio italiano, en la década del 80 empezamos a exportar los primeros sistemas de pintura a Europa, iniciando una **presencia internacional en continuo crecimiento**.

Al mismo tiempo, nuestra **gestión** familiar de la empresa también se ha **estructurado** con profesionales técnicos y comerciales **de alto nivel**.

Nuestro grupo cuenta actualmente con más de **80 empleados** y **miles de sistemas instalados en todo el mundo**.

Ofrecemos un **servicio atento y completo** a los clientes de **todos los países**, con **plantas productivas, oficinas de ventas y distribuidores exclusivos** en áreas comerciales estratégicas.

Nuestra empresa es como una **familia** para nosotros, donde el **respeto** a las personas, la **conciencia ambiental** y una mirada intrépida hacia el futuro son **principios fundamentales**.

CÓMO TRABAJAMOS

Nos ocupamos directamente todas las fases del proyecto: **ventas, asesoramiento, desarrollo ejecutivo, producción, instalación y ensayo**.

Un **personal dedicado** aborda cada proyecto de acuerdo con nuestra **filosofía de fabricación modular y flexible**.

Hemos aplicado la lógica de la **producción en serie** a cada uno de los componentes para realizar **sistemas funcionales optimizados**

según las necesidades de producción de **cada cliente**.

Nuestro trabajo no termina con la entrega del sistema: **establecemos una relación duradera y continua** con nuestros clientes, garantizando lo mejor a través de nuestro servicio de **asistencia posventa**:

- **mantenimiento**
- **asesoramiento técnico**
- **suministro de piezas de repuesto**
- **capacitación del personal**



ASISTENCIA
EXCLUSIVA



GARANTÍA
INTERNACIONAL



SOSTENIBILIDAD
AMBIENTAL



INVESTIGACIÓN
Y DESARROLLO



PERSONAL LOCAL
FORMADO



EURO90

La solución automática y flexible, personalizable según la productividad y el tamaño de las piezas.



KOMBY

El sistema manual y flexible, ideal para pintar pequeños lotes de todos los tamaños y formas.



EUROCAR

El sistema de pintura con intervalos predeterminados, optimizado para el desplazamiento de artículos pesados y voluminosos.



EUROVERTICAL

El sistema vertical para pintar perfiles extruidos, ideal para obtener la máxima calidad y productividad.



EUROHORIZONTAL

El sistema de pintura equipado con transportador power & free para aprovechar al máximo el espacio disponible.



EUROCOMPACT

La solución compacta que consiste en una cabina de pintura y un horno de polimerización.



CICLO DE TRABAJO



PRETRATAMIENTO POR PULVERIZACIÓN

Las piezas, después haber sido cargadas en el transportador aéreo, se someten a un tratamiento en el interior de un **túnel de lavado** por pulverización donde se efectúa el ciclo químico **adecuado a la superficie** por tratar y a la **calidad** que se desea obtener. El ciclo está **compuesto por diferentes etapas** de desengrase, lavado y otras posibles soluciones químicas.



SECADO EN HORNO

Después de ser lavadas, las piezas pasan por el **horno de secado**. Las superficies estarán listas para las fases sucesivas de trabajo después de haber recorrido la **zona recalentada a casi 120 °C** durante aproximadamente 10 minutos.



APLICACIÓN DE LA PINTURA

Las piezas entran en la **cabina de pintura**. Las **pistolas electrostáticas** aplicarán la **pintura en polvo** recubriendo todos los productos. Si las piezas por tratar tienen formas con rebajes será necesario la intervención de un operador para el retoque.



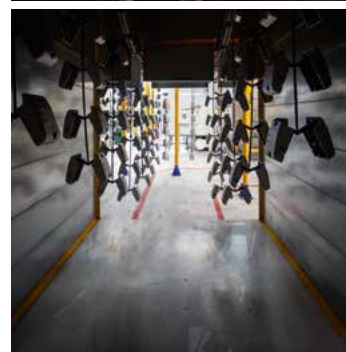
POLIMERIZACIÓN EN HORNO

La pintura, para solidificar y adherir a las superficies, debe ser polimerizada en el horno a una temperatura estable durante un **tiempo adecuado**. Para un resultado óptimo, la **temperatura** en el interior del horno debe ser **uniforme** y la **recirculación del aire constante**.



ENFRIAMIENTO

Una vez **completado el ciclo**, las piezas pintadas recorren un tramo del transportador aéreo durante el tiempo necesario para su **enfriamiento** y así estarán listas para la **manipulación** y la **descarga**.



ACCESORIOS BAJO PEDIDO



PANELES ECO-FUSION

Paneles termoaislantes derivados de pinturas en polvo ideales para optimizar el lugar de trabajo. Ideales para el revestimiento del túnel de lavado y para hacer el **ambiente más limpio e insonorizado**.



SISTEMA NEBULA

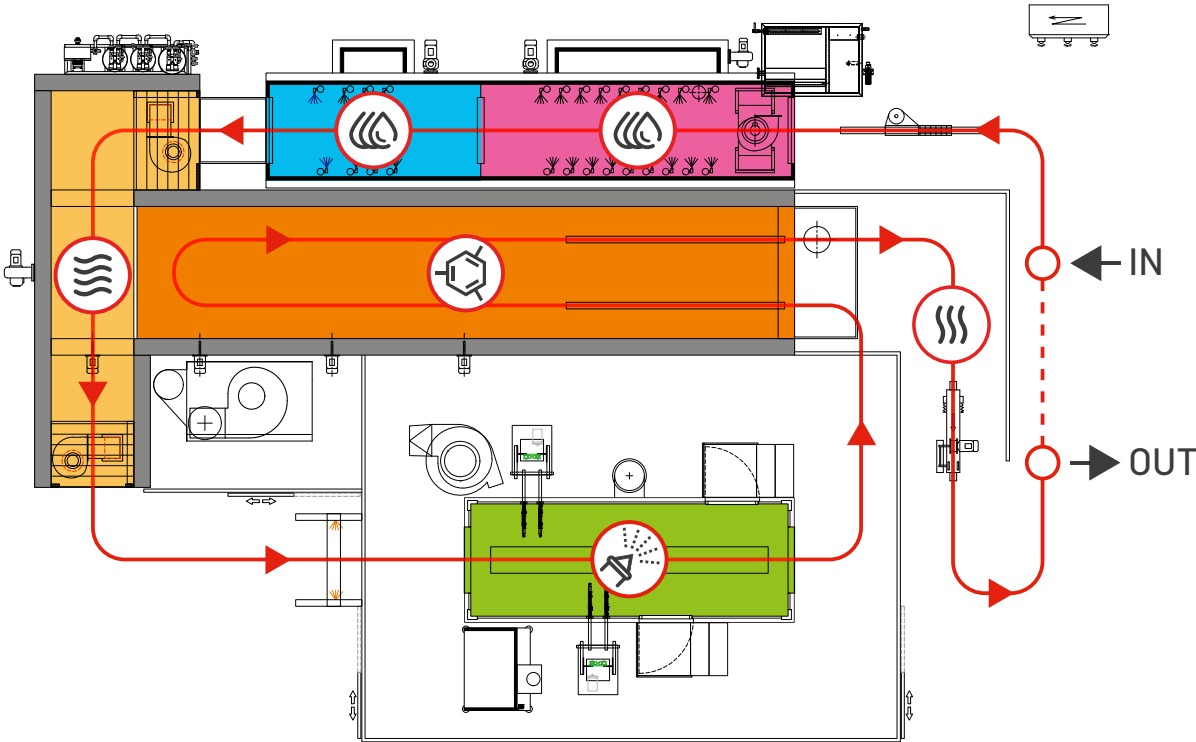
El sistema Nebula es ideal para obtener la **máxima eficacia de la pasivación**. Nebula **reduce los consumos** de agua y de productos químicos, mantiene la **conductibilidad del agua constante** y permite minimizar el tiempo de tratamiento.



CENTRO POLVOS

El centro polvos **permite agilizar** las operaciones de **cambio de color**. Permite una **limpieza automática** del recorrido de los polvos y del panel de **control táctil** se gestionan todas las diferentes fases de limpieza y de trabajo de la máquina.

CONFIGURACIÓN BASE



PUNTOS FUERTES

SISTEMA
COMPACTO

MODULARIDAD

AHORRO
ENERGÉTICO

VELOCIDAD
DE INSTALACIÓN

CAPACIDAD DE CARGA DEL TRANSPORTADOR AÉREO

R37
80
kg/m

R45
150
kg/m

R52
250
kg/m

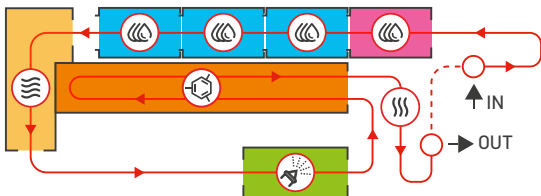
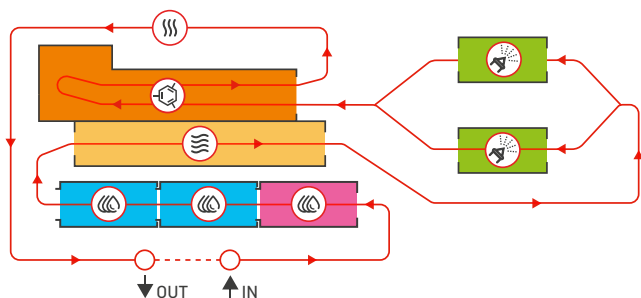
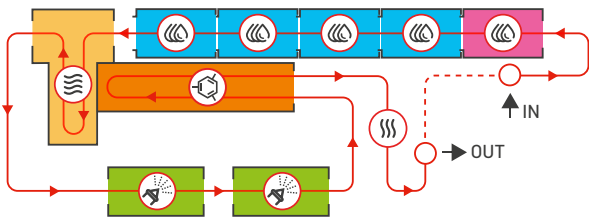
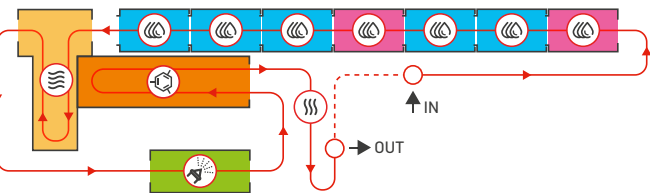
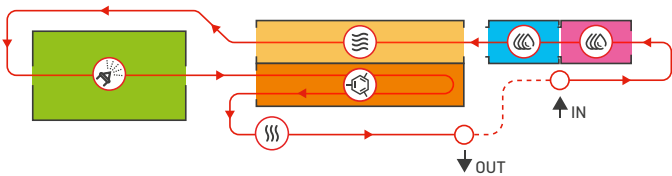
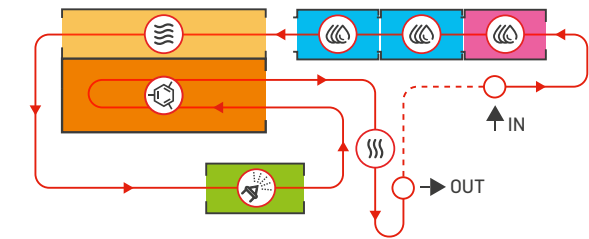
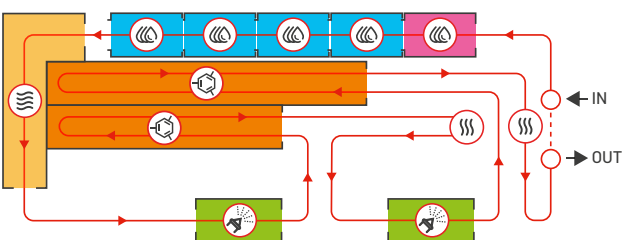
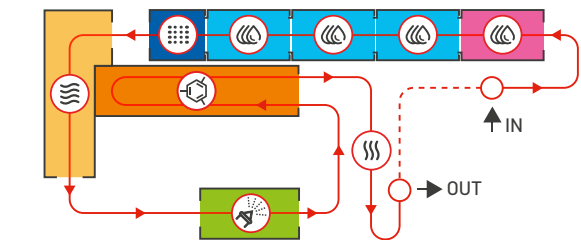
EURO 90	PASO A DISPOSICIÓN		DIMENSIÓN MÁXIMA DE LA PIEZA			DIMENSIONES IDEALES DEL LOCAL Velocidad promedio transportador 1 m/min		
	A (mm)	H (mm)	A (mm)	L (mm)	H (mm)	A (m)	L (m)	H (m)
EURO 90-1	500	1000	100 200	1250 1000	750	13	9	4
EURO 90-2	750	1250	200 600	1250 1000	1000	13	9	4
EURO 90-3	1000	1500	400 800	1250 800	1300	15	10	5
EURO 90-3.25	1000	1750	400 800	1250 800	1500	15	10	5
EURO 90-4	1000	2000	400 800	1250 800	1800	15	10	5
EURO 90-4.25	1000	2250	400 800	1250 800	2000	15	10	5,5
EURO 90-5	1000	2500	400 800	1250 800	2300	18	10	5,75

EJEMPLOS DE OTRAS CONFIGURACIONES

La **construcción modular** nos permite personalizar nuestras soluciones estándar para **múltiples casos de uso**, necesidad y **espacios productivos**.

A continuación, algunas variantes posibles solamente como ejemplos.

	ETAPA EN CALIENTE		HORNO DE SECADO
	ETAPA DE LAVADO		CABINA DE PINTURA
	ETAPA DE PASIVACIÓN		HORNO DE POLIMERIZACIÓN



BRAZIL

Euroimpianti do Brasil LTDA / Balneário Rincão SC / phone +55.48.34432725

USA

Euroimpianti USA LLC / Miami / phone +1 954-673-0569

SPAIN

Euroimpianti SL / Vallirana (BCN) / phone +34.938.325083



www.euroimpianti.com

EUROIMPIANTI SRL

Via Cavour, 44 37067 Valeggio sul Mincio (VR) ITALY
phone +39.045.7950777 / info@euroimpianti.com

