

CATÁLOGO DE EQUIPOS 3D 2025

solitium.es/3D

Contenido

- Equipos Desktop FDM de Filamento
- Equipos Industriales FDM de Filamento
- Equipos Gran Formato FDM de Filamento
- Equipos Desktop SLA de Resina
- Equipos SLS de Lecho de Polvo
- Equipos de Alta Produccion HP Multijet de Lecho de Polvo
- Equipos de Posprocesado
- Servicios de Ingeniería 3D
- Sectores



Bambu Lab

EQUIPOS
DESKTOP
FDM

- Bambu Lab X1
CARBON
- Bambu Lab H2D

Bambu Lab



Bambu Lab X1 CARBON

- Volumen de impresión: 256 x 256 x 256 mm
- Mono extrusor
- Capacidad de impresión de varios materiales y colores con Accesorio AMS
- Nivelación automática de cama
- Boquilla 300 °C
- PLA, ABS, PETG, ASA, TPU, PA, PC, PVA, BVOH y reforzados con fibra de carbono o vidrio
- PLA, PETG, TPU, PVA, BVOH, ABS, ASA, PC, PA, PET, Carbon/Glass Fiber Reinforced PLA, PETG, PA, PET, PC, ABS, ASA, PPA-CF/GF, PPS, PPS-CF/GF



Bambu Lab H2D

- Volumen de impresión: 350 x 320 x 325 mm
- Doble Extrusor
- Capacidad de impresión de varios materiales y colores con Accesorio AMS
- Módulo opcional de corte y grabado láser de 10W y 40W de potencia
- Calibración automática de cama
- Calentamiento activo de la cámara a 65 °C y boquilla a 350 °C
- PLA, ABS, PETG, ASA, TPU, PA, PC, PVA, BVOH y reforzados con fibra de carbono o vidrio.

BCN3D

EQUIPOS FDM INDUSTRIAL

- Epsilon W27 SC
- Epsilon W50 SC
- Omega I60



Fused Deposition Modelling

Gama profesional

BCN3D



Epsilon W27 SC

- Impresora 3D FDM industrial
- Espacio de trabajo: 420 x 300 x 220 mm
- Volumen: 27 litros
- Doble extrusión IDEX
- Cabina de secado de filamentos
- SAI incorporado para protección ante cortes de luz
- Diámetro filamento: 2,85 mm
- Filamentos Estandar: PLA, PET-G, TPU 98A, BVOH
- Filamentos tecnicos: ABS, PP, PA
- Filamentos reforzados (only with Hotend X): PP GF30, PAHT CF15, PET CF15
- Filamentos metálicos (only with Hotend M): Ultrafuse 316L, Ultrafuse 17-4 PH



Epsilon W50 SC

- Impresora 3D FDM industrial
- Espacio de trabajo: 420 x 300 x 400 mm
- Volumen: 50 litros
- Doble extrusión IDEX
- Cabina de secado de filamentos
- SAI incorporado para protección ante cortes de luz
- Diámetro filamento: 2,85 mm
- Filamentos Estandar: PLA, PET-G, TPU 98A, BVOH
- Filamentos tecnicos: ABS, PP, PA
- Filamentos reforzados (only with Hotend X): PP GF30, PAHT CF15, PET CF15
- Filamentos metálicos (only with Hotend M): Ultrafuse 316L, Ultrafuse 17-4 PH



Omega I60

- Impresora 3D FDM industrial
- Espacio de trabajo: 450 x 300 x 450 mm
- Volumen: 60 litros
- Camara calefactada a 70° C
- Doble extrusión IDEX
- Cabina de secado de filamentos
- SAI incorporado para protección ante cortes de luz
- Diámetro filamento: 1,75 mm
- Filamentos técnicos: Gama de filamentos Omega
- Filamentos libres: Todas las opciones del mercado

EQUIPOS DE GRAN FORMATO FDM



IT3D

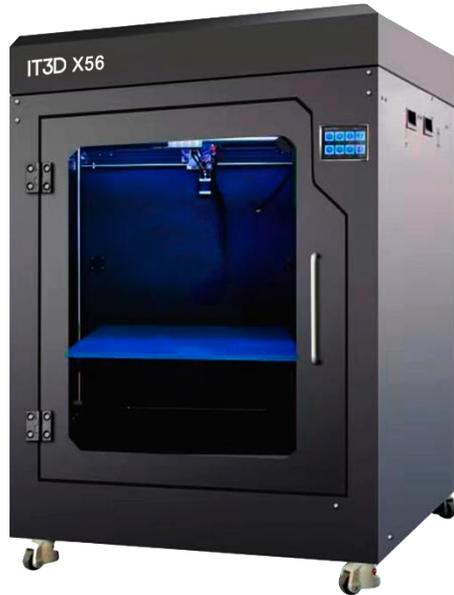
- IT3D X56
- IT3D H56
- IT3D X1000



Fused Deposition
Modelling

Gran Formato

IT3D



IT3D X56

- Impresora 3D FDM
- Espacio de trabajo: 500 x 500 x 600 mm
- Tamaño impresora: 730*740*1020 mm
- Totalmente cerrada
- Detección final de filamento
- Recuperación tras corte de corriente
- Filamentos: PLA, ABS, TPU, PETG,...



IT3D H56

- Impresora 3D FDM
- Espacio de trabajo: 500 x 500 x 600 mm
- Tamaño impresora: 530*520*825 mm
- Totalmente cerrada
- Control de temperatura por aire (60°C)
- Detección final de filamento
- Recuperación tras corte de corriente
- Filamentos técnicos: PLA, PETG, TPU, ABS, WOOD, PA, Nylon, Carbon Fiber



IT3D X1000

- Impresora 3D FDM gran formato
- Espacio de trabajo: 1000 x 1000 x 1000 mm
- Tamaño impresora: 1570 * 1300 * 1910 mm
- Cabezal para filamentos de 1,75 mm y de 2,85 mm
- Totalmente cerrada
- Detección final de filamento
- Recuperación tras corte de corriente
- Filamentos técnicos: PLA, ABS, TPU, PETG, WOOD, Fibra de carbono...

Formlabs

EQUIPOS
DESKTOP
SLA DE RESINA



- Formlabs Form 4
- Formlabs Form 4L
- Formlabs Form 4B
- Formlabs Form 4BL
- Formlabs Form Wash
- Formlabs Form Cure
- Formlabs Form Wash L
- Formlabs Form Cure L

 [\[Descargar catálogo\]](#)



Formlabs Form 4

- Volumen de impresión de 20 x 12,5 x 21 cm
- Gran calidad superficial y precisión
- Resolución de 50 μm
- Espesor de capa: 25 – 200 μm
- Materiales líderes en el sector y Open Material Mode
- Build Platform Flex para retirar piezas fácilmente
- Llenado automático de resina

 [\[Descargar catálogo\]](#)



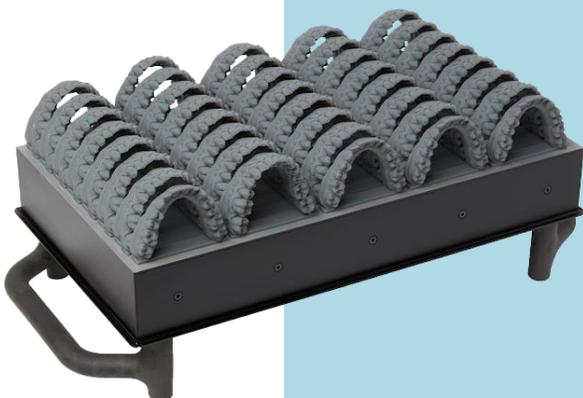
Formlabs Form 4L

- Volumen de construcción: 35,3 x 19,6 x 35,0 cm
- Gran calidad superficial y precisión
- Resolución de 50 μm
- Espesor de capa: 25 – 200 μm
- Materiales líderes en el sector y Open Material Mode
- Build Platform Flex para retirar piezas fácilmente
- Llenado automático de resina
- Impresiones de gran tamaño en menos de 6 horas

Formlabs Form



Formlabs Form



[Descargar catálogo]



Formlabs Form 4B

- Velocidad de impresión de 49 segundos por modelo dental
- Gran calidad superficial y precisión
- Volumen de impresión de 20 x 12,5 x 21 cm
- Imprime en todos los materiales incluidos los biocompatibles
- Resolución de 50 μ m
- Espesor de capa: 25 – 200 μ m
- Build Platform Flex para retirar piezas fácilmente
- Llenado automático de resina



Formlabs Form 4BL

- Velocidad de impresión de 49 segundos por modelo dental
- Volumen de impresión: 35.3 x 19.6 x 35 cm
- Gran calidad superficial y precisión
- Imprime en todos los materiales incluidos los biocompatibles
- Resolución XY: 50 μ m
- Espesor de capa: 25 – 200 μ m
- Llenado automático de resina
- Build Platform Flex para retirar piezas fácilmente
- Impresiones de gran tamaño en menos de 6 horas

Formlabs Form Wash/Cure

 [\[Descargar catálogo\]](#)



Formlabs Form Wash

- Función: Limpieza automatizada para piezas impresas en 3D SLA
- Volumen de cubeta: 8.6 litros (alcohol isopropílico)
- Capacidad: Hasta 70 impresiones por recarga de IPA
- Proceso: Lavado en 15 minutos con secado automático al aire
- Compatibilidad: Bases de impresión ajustables para diferentes tamaños
- Dimensiones: Compacta y fácil de usar

Formlabs Form Wash L

- Función: Limpieza automatizada para piezas grandes o múltiples plataformas
- Volumen de cubeta: Gran capacidad para plataformas Form 3L o Form 4L
- Monitor de solvente: Indica cuándo reemplazar el disolvente
- Secado automático: Evita deformaciones o exceso de humedad
- Dimensiones: Altura 670 mm, Anchura 460 mm, Profundidad 780 mm; Peso 56.7 kg

Formlabs Form Cure

- Dimensiones curado: 200x125x245 mm
- Diámetro de la Plataforma Giratoria: 235 mm
- Dimensiones físicas: 337 x 404 x 372 mm
- Peso: 12 kg
- Temperatura Máxima de la Cámara de Curado: 100 °C
- Fuente de Luz: 48 LEDs multidireccionales
- Potencia del LED: 150W
- Potencia Radiante del LED: 50 W
- Longitud de Onda del LED: 405 nm

Formlabs Form Cure L

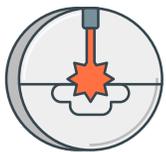
- Función: Poscurado avanzado para piezas grandes o producción intensiva
- Tecnología: Dos calentadores de 500 W y luz UV potente (405 nm)
- Temperatura máxima: 80 °C en menos de 10 minutos
- Plataforma giratoria reflectante: Curado uniforme en todas las superficies
- Compatibilidad: Materiales biocompatibles aprobados por la FDA

Formlabs

EQUIPOS SLS DE
POLVO



- Formlabs Fuse 1+
- Formlabs Sift
- Formlabs Blast



Formlabs Fuse 1+

Selective Laser Sintering



[[Descargar catálogo](#)]



Formlabs Fuse 1+

- Versión mejorada de la Fuse 1, impresión hasta dos veces más rápida
- Obtén piezas funcionales con libertad de geometrías
- Láser de fibra de 30 W y sistema de galvanómetro mejorado
- Actualización de sistema de gestión de polvo en tolva
- Materiales: PA12, PA12 TOUGH, PA11, PA11 CF, TPU, PA12 WHITE
- Sostenible: Imprime sin desperdicio
- Entorno de gas inerte con entrada de nitrógeno
- Mejora de las propiedades mecánicas de los materiales

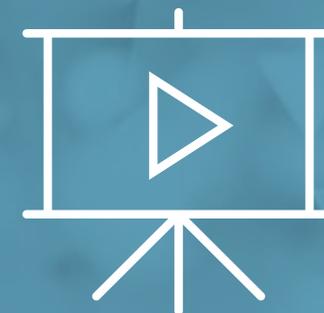
Formlabs Sift

- Función: Gestión del polvo no sinterizado en impresoras SLS
- Sistema compacto y cerrado con filtro HEPA y presión negativa para mantener el polvo contenido
- Mezclado automático: Recupera, filtra y mezcla polvo usado con nuevo para reducir desperdicios
- Permite trasladar cámaras de impresión modulares para minimizar tiempos de inactividad
- Incluye herramientas de acabado para facilitar la limpieza de las piezas
- Dimensiones: 101.5 x 61.0 x 154.5 cm; peso: 93 kg
- Compatibilidad con impresoras SLS de la serie Fuse

Formlabs Blast

- Función: Limpieza y pulido automatizado de piezas SLS
- Proceso rápido: Reduce el tiempo de posprocesamiento en un 80%
- Acabado uniforme: Garantiza piezas limpias al tacto y de calidad industrial
- Automatización total: Disminuye costes de mano de obra y mejora la eficiencia
- Fácil integración con el ecosistema SLS de Formlabs

FORMLABS FUSE 1+ 30W



HP

EQUIPOS DE ALTA PRODUCCION MULTIJEJ FUSION DE LECHO DE POLVO



- HP Jet Fusion 5200
- HP Jet Fusion 5420
- HP Jet Fusion 5600

HP JET FUSION 5200



Multi Jet Fusion



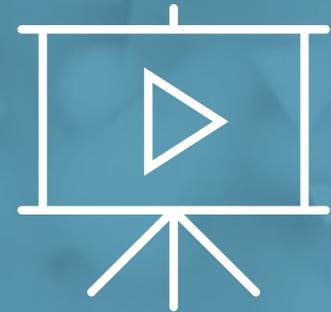
[\[Descargar catálogo\]](#)

HP 5200

- Impresora de alta producción
- Piezas funcionales y libertar de geometrías
- Volumen de construcción: 380 x 284 x 380 mm
- Velocidad de impresión: Hasta 5058 cm³/h
- Materiales compatibles: PA12, PA11, PA12 con Glass Beads, TPU, POLIPROPILENO
- Espesor de capa: 0.08 mm
- Sistema de enfriamiento rápido para ciclos continuos
- Reutilización eficiente del material



HP JET FUSION 5200





Multi Jet Fusion

HP JET FUSION 5420W



HP 5420

- Impresora de alta producción
- Volumen de construcción: 380 x 284 x 250 mm
- Velocidad de impresión: Hasta 4010 cm³/h
- Materiales compatibles: PA12 W (blanco), ideal para aplicaciones como prótesis y decoración
- Espesor de capa: 0.08 mm
- Producción de piezas blancas con precisión y propiedades mecánicas óptimas
- Amplia compatibilidad con software como Autodesk Netfabb y Materialise Magics



[\[Descargar catálogo\]](#)





Multi Jet Fusion

HP JET FUSION 5600W



HP 5600

- Impresora de alta producción
- Piezas funcionales y libertad de geometrías
- Volumen de construcción: 380 x 284 x 250 mm
- Velocidad de impresión: Hasta 4010 cm³/h
- Materiales compatibles: PA12, PA11, PA12 con Glass Beads, TPU
- Espesor de capa: 0.08 mm
- Sistema de enfriamiento rápido para ciclos continuos
- Reutilización eficiente del material
- Amplia compatibilidad con software como Autodesk Netfabb y Materialise Magics



Portfolio de materiales de impresión 3D HP

MATERIALES HP MJF

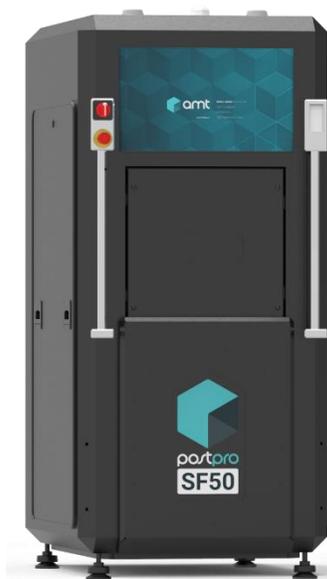
	HP 3D Printing Materials for HP Jet Fusion 5200 Series 3D Printing Solutions				HP 3D Printing Materials for the HP Jet Fusion 4200 3D Printing Solution					HP 3D Printing Materials for HP Jet Fusion 500/300 Series 3D Printers
Usage and properties	HP 3D HR PA 11	HP 3D HR PA 12	HP 3D HR PA 12 GB ¹⁴	BASF Ultrasint™ TPU01 ¹⁹	HP 3D HR PA 11	HP 3D HR PA 12	HP 3D HR PA 12 GB ¹⁴	VESTOSINT® 3D Z2773 PA 12 ²⁰	ESTANE® 3D TPU M95A ²¹	HP 3D HR CB PA 12
Visual aids & presentation models	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Functional prototyping	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
End-use parts	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dimensional stability	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Functional rigid part (higher stiffness)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ductile part (higher elongation at break)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Impact	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
HDT (heat deflection temperature)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Medical biocompatibility ⁶ (USP Class I-VI and US FDA guidance for Intact Skin Surface Devices)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Look and feel	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● Excellent ● Good ● Fair ● Not recommended ● In testing

EQUIPOS DE POSTPROCESADO

AMT

- Soluciones de alisado
 - PostPro SFX
 - PostPro SF100
 - PostPro SF50
- Soluciones de chorreado y granallado
 - PostPro DP/SB
 - PostPro DP/SB Pro
 - PostPro DP/SB MAX



[\[Descargar catálogo\]](#)



[\[Descargar catálogo\]](#)

AMT PostPro SFX

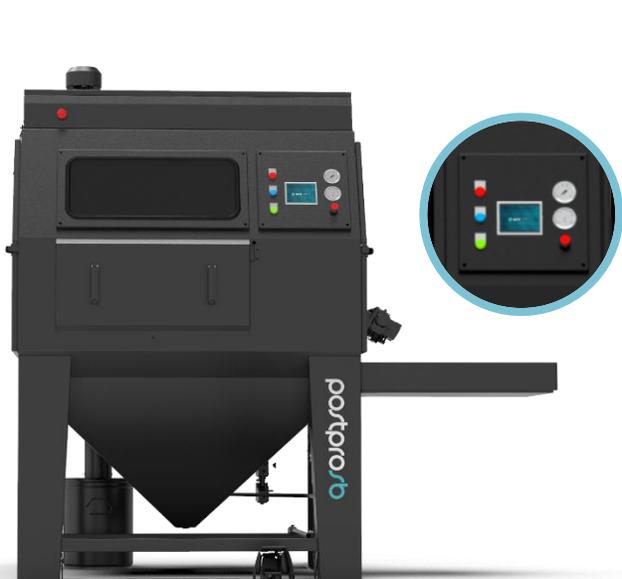
- Dimensiones: 450 x 500 x 845 mm, 50 kg
- Volumen de cámara: 11.5 litros
- Compatibilidad: Más de 150 polímeros, incluyendo PA11, PA12, TPU, TPE y PP
- Tecnologías: SLS, MJF, HSS y FDM/FFF
- Tiempo de ciclo: 45 a 75 minutos
- Interfaz: Táctil con WiFi, Ethernet y USB
- Consumible: PostPro Pure, biodegradable y seguro
- Beneficios: Mejora superficial, sellado hermético, realce de color

AMT PostPro SF50

- Dimensiones: 830 x 1400 x 1830 mm; peso: 800 kg
- Volumen de cámara: 48 litros (400 x 300 x 400 mm)
- Compatibilidad: Más de 100 polímeros, incluidos PA6, PA11, PA12, TPU, TPE y PP
- Tecnologías compatibles: SLS, MJF, HSS y FFF
- Tiempo de ciclo: 90-120 minutos
- Interfaz: Pantalla táctil de 21.5" Full HD con integración Industry 4.0

AMT PostPro SF100

- Dimensiones: 830 x 1,400 x 1,830 mm; peso: 850 kg
- Volumen de cámara: 96 litros (400 x 600 x 400 mm)
- Compatibilidad: Más de 100 polímeros termoplásticos, como PA6, PA11, PA12, TPU/TPE, ABS y PP
- Tecnologías compatibles: SLS, MJF, HSS y FFF
- Tiempo de ciclo: 60-90 minutos por lote
- Interfaz: Pantalla táctil Full HD de 21.5 pulgadas
- Sistema de suavizado: Tecnología patentada BLAST™ con consumibles reciclables



[\[Descargar catálogo\]](#)

AMT PostPro DP/SB

- Cesta automática: \varnothing 600x400 mm, 30 litros, 15 kg
Volumen de cámara: 10 litros; capacidad de carga: 10 kg
- Dimensiones externas: 1383 x 1340 x 2041 mm
- Ruido: <79 dB(A) a 3 bar
- Certificaciones: CE y ATEX
- Características destacadas: Sistema compacto para despolvoreo de piezas pequeñas, con ionización para reducir electricidad estática y ventilación eficiente



[\[Descargar catálogo\]](#)

AMT PostPro DP/SB Pro

- Tamaño de trabajo manual 420x1000x1100 mm
- Cesta automática: \varnothing 500x320 mm, 20 litros, 20 kg
- Volumen de cámara: 10 litros; capacidad de carga: 10 kg
- Dimensiones externas: 1383 x 1340 x 2041 mm
- Ruido: <79 dB(A) a 3 bar
- Certificaciones: CE y ATEX
- Características destacadas: Sistema compacto para despolvoreo de piezas pequeñas, con ionización para reducir electricidad estática y ventilación eficiente



[\[Descargar catálogo\]](#)

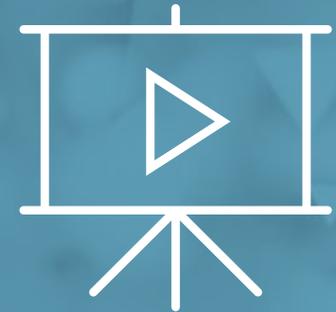
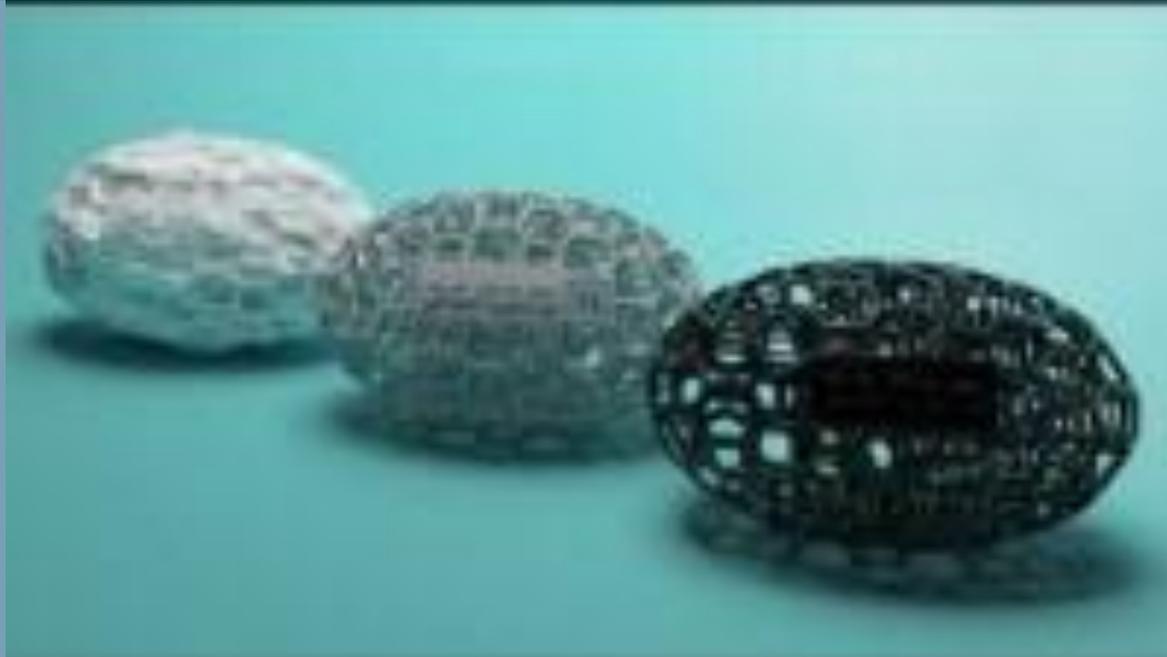
AMT PostPro DP/SB MAX

- Diseñada para piezas grandes
- **Sistema de banda giratoria**
- Carga y descarga automatizada
- Capacidad: \varnothing 590x770 mm, 63 litros, 20 kg
- capacidad flexible para piezas grandes o lotes grandes.
- Dimensiones externas: 1617 x 1725 x 2500 mm
- Certificaciones: CE y ATEX
- Características destacadas: Sistema totalmente automatizado con tecnología de cinta transportadora, diseñado para máxima eficiencia y conectividad digital (Industria 4.0)

AMT

POSTPRO

INDUSTRIAL



El departamento de Ingeniería 3D de Grupo Solitium nació con el objetivo de acompañar a aquellas compañías que deciden implementar la Fabricación Aditiva en sus procesos productivos, acelerando en la práctica la transferencia de nuestro propio conocimiento, reduciendo su curva de aprendizaje y trabajando activamente en proyectos de desarrollo que contemplen alternativas a los métodos de fabricación tradicionales.

Además de asesoramiento preventa, ofrecemos servicios de Ingeniería, a disposición de nuestros clientes, mediante bonos de horas: FastPass 10, 25 y 100, o bien contratos según complejidad y duración de los proyectos.

Contamos con capacidad y equipo para entrar en todas las fases de desarrollo: desde el necesario estudio de viabilidad y la adquisición de datos, pasando por el modelado y la ingeniería inversa con software específico, hasta las impresiones de validación en nuestro Lab de Zaragoza, así como la fabricación de series iniciales a través de nuestros clientes con equipos de producción.

Toma de datos: Artec Eva, RangeVision Spectrum, David SLS 3.

Software: Rhinoceros, QuickSurface, Autodesk Inventor, Autodesk Netfabb, Materialise Magics.

Fabricación Aditiva: Hp Jet Fusion 5200, Formlabs 3, Formlabs FUSE 1, DT Lite, Sindoh 2X, Sindoh 7X.

DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA

SERVICIOS DE INGENIERÍA 3D

- Digitalización por plano o escáner 3D
- Validación y reparación de archivos 3D
- Optimización para fabricación aditiva
- Simplificación de conjuntos
- Optimización topológica y funcional



formlabs

SAMYLABS

zortrax

Dynamical
3D

amt

RANGEvision
3D SCANNERS

- DENTAL
- SALUD
- JOYERÍA
- INDUSTRIAL
- AUTOMOCIÓN
- SERVICE BUREAU
- BIENES CONSUMO
- EDUCACIÓN E INVESTIGACIÓN
- MILITAR, DEFENSA Y AERONÁUTICA

SECTORES



SERVICIOS IT

- Mantenimiento de Sistemas y Hardware
- Redes y Comunicaciones
- Almacenamiento, Data Center
- Movilidad, Licencias, Servicios Cloud
- Hiperconvergencia



PRINTING MPF's & SCANNING

- Consultoría de costes, procesos y seguridad
- Multifuncionales e Impresoras
- Gestión Documental



COMPUTING

- Ordenadores y Portátiles
- Servidores y Redes LAN



PROFESSIONAL PRINTING PP y GF

- Prensas Digitales
- RIPs y Gestión de Color
- Consultoría de impresión
- Packaging y Label
- Equipos de acabado
- Plotters Base Agua, Látex, UV, ecosolvente, sublimación
- Impresoras de Textil
- Soportes y Consumibles



SEGURIDAD INFORMÁTICA

- Continuidad de negocio
- Virtualización
- Backup en Cloud
- Ciberseguridad



IMPRESIÓN 3D

- HP Jet Fusion
- Impresoras FDM, SLA, SLS
- Consumibles y Materiales
- Ingeniería 3D
- Escáneres 3D
- Formación



SOFTWARE EMPRESARIAL

- SAGE
- Gestión Documental
- Mobility



SOLUCIONES AUDIOVISUALES

- Soluciones colaborativas y equipamiento audiovisual para salas de reuniones
- Audio y vídeo profesionales para salas de formación y auditorios
- Sistemas de grabación y streaming
- Cartelería digital
- Centros de control y KPIs
- Museística y showroom



OUTSOURCING

- B2B
- B2C

PORTFOLIO GRUPO SOLITIUM

SEDES PRINCIPALES

Sede Zaragoza. C/Bari, 39 (PLA-ZA)
50197 Zaragoza
T 902 440 220

Sede Madrid. C/Infanta Mercedes, 31
28020 Madrid
T 902 440 220

Sede Barcelona. Ctra. Hospitalet, 147-149
08940 Cornellà de Llobregat
T 932 892 640

Sede Valencia. : Crta. de Benetusser, 74
46200 Paiporta, Valencia
T 902 122 444

Sede Alicante. Avenida Neptuno, 13
03007 Alicante
T 965 111 124

Sede Vigo. C/Jacinto Benavente 22, 3º, Oficina 5
36202 Vigo. Pontevedra
T 902 024 144

Sede Mérida. C/ Zaragoza, 51 (Pol. Ind. el Prado)
06800 Mérida. Badajoz
T 924 317 900

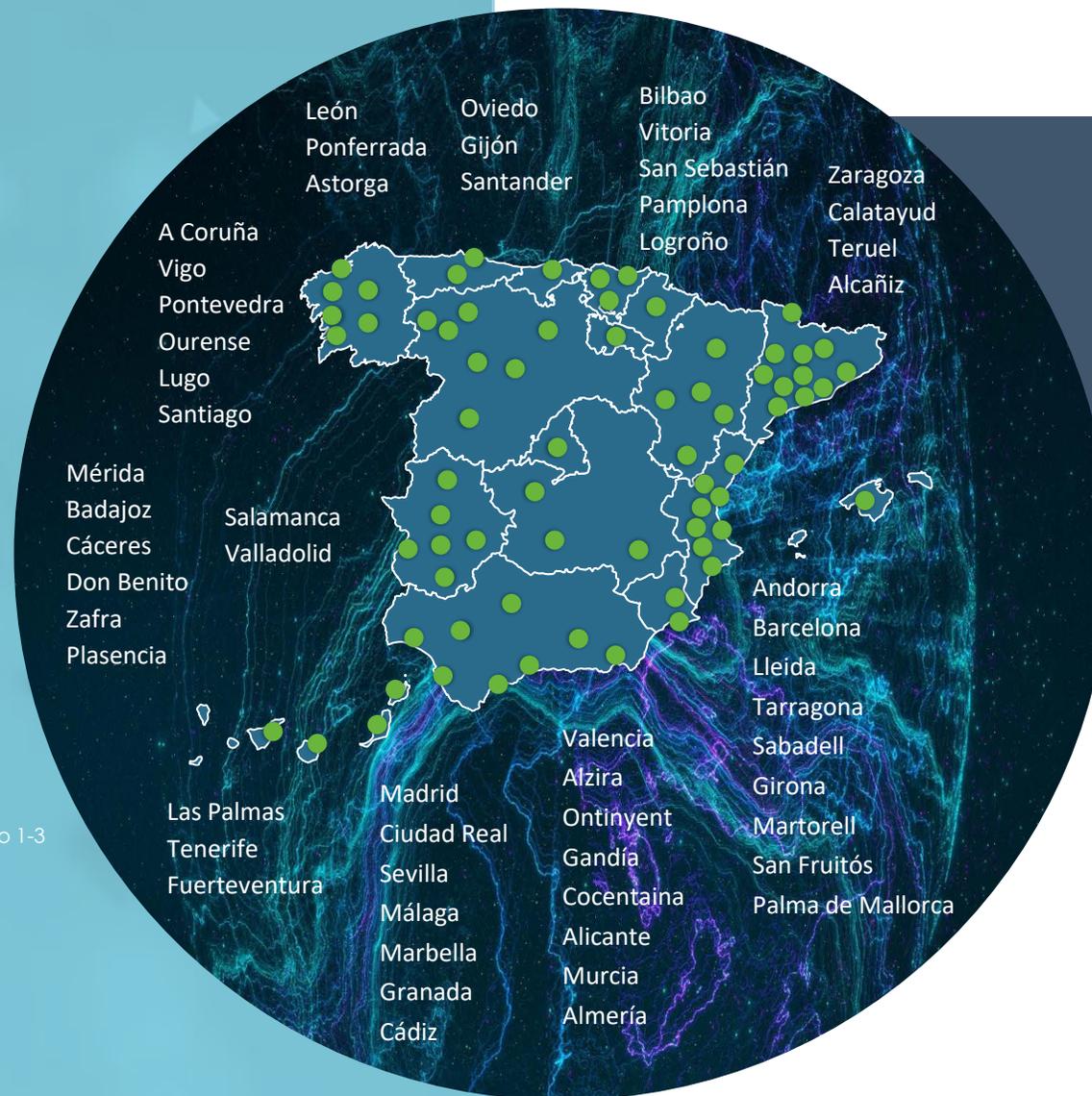
Sede Bilbao. Polígono Industrial Ballonti II, D3
48530 Ortuella. Bizkaia
T 944 790 544

Sede San Sebastián. C/Zuatzu, 2. Edificio Igeldo, bajo 1-3
20018 Donostia. San Sebastián
T 943 396 242

Sede Sevilla. C/ Congreso, 35
41927 Mairena del Aljarafe. Sevilla
T 955 414 932

Sede Málaga. C/ Estonia, 19
29004 Málaga
T 952 337 845

Sede León. Parque Tecnológico. C/ Julia Morros, s/n
24009 León
T 902 440 220



DÓNDE ESTAMOS

solitium.es

 **Oficinas y Puntos de Servicio**
Oficinas en 60 ciudades, y puntos de servicio en 17 más