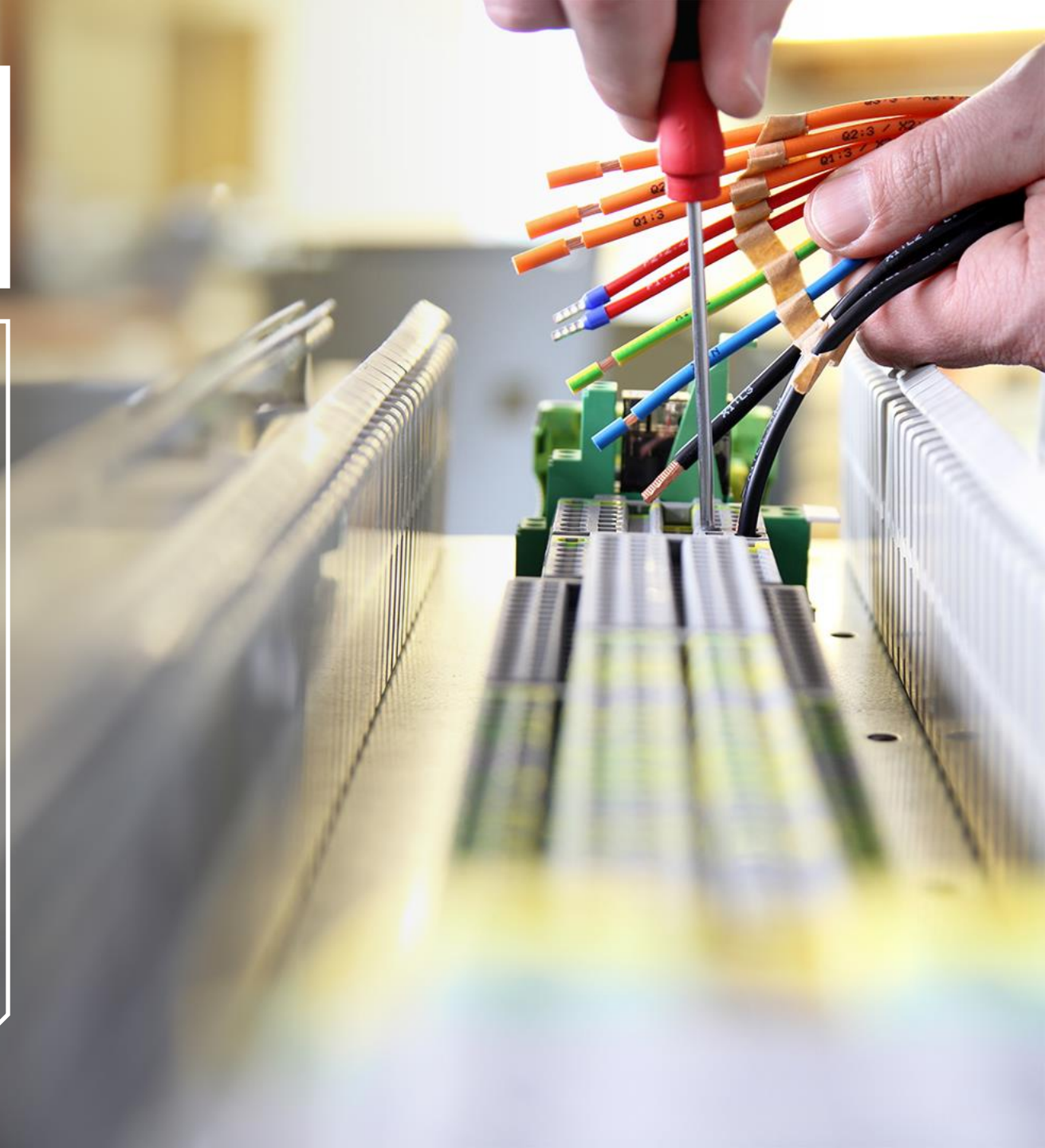
WUSTEC
A KOMAX COMPANY

# VOM PLAN ZUM PRODUKT:

## Warum Digitalisierung für KMU‘s kein Grossprojekt sein muss

Cornel Durrer & Kai Hennings



# Die Referenten

Vom Plan zum Produkt: Warum Digitalisierung für KMUs kein Großprojekt sein muss

Kümmert sich bei Komax
seit 5 Jahren um den
effizienten Schaltschrankbau

## Cornel Durrer

Head CoC
Wire Manufacturing Services
Komax AG

Arbeitet seit 2003 mit EPLAN
Führt einen Schaltschrank-
Kanal mit 20.000 Followern
auf Youtube

## Kai Hennings

EPLAN-Profi
Content Creator
CEO - CPD-Hennings GmbH

# Herausforderungen im Schaltschrankbau

Wer kennt das nicht?

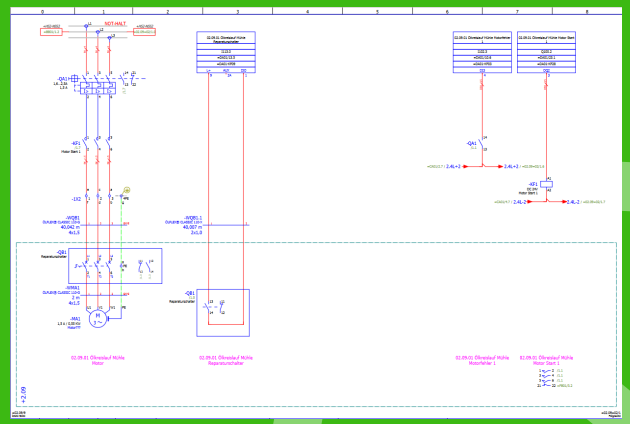
**Preisdruck**

**Zeitdruck / manuelle Prozesse**

**Facharbeitermangel**

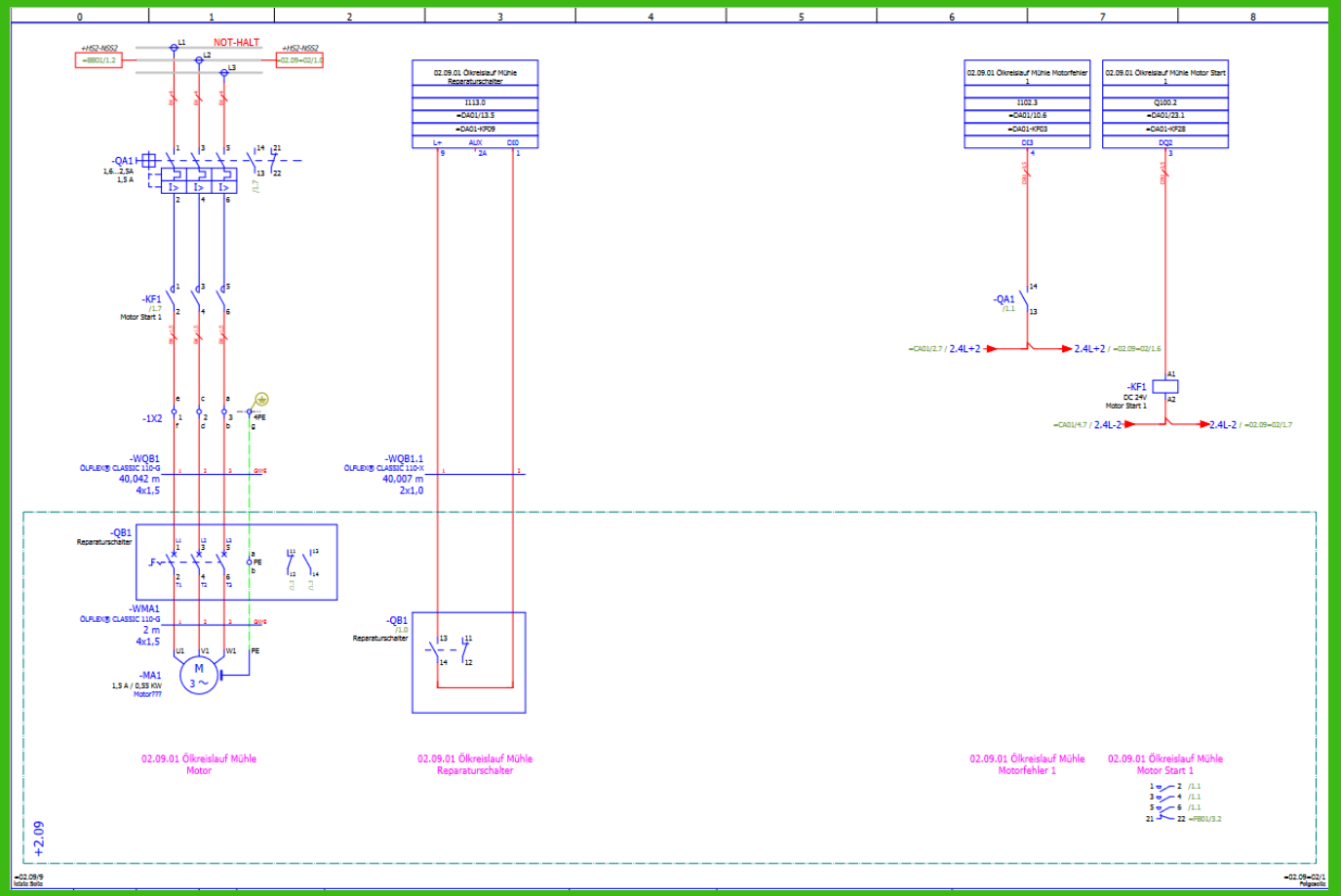
# Daten aus dem Engineering nutzen

… geht bei uns Elektrikern nicht!



# Die Verbindung

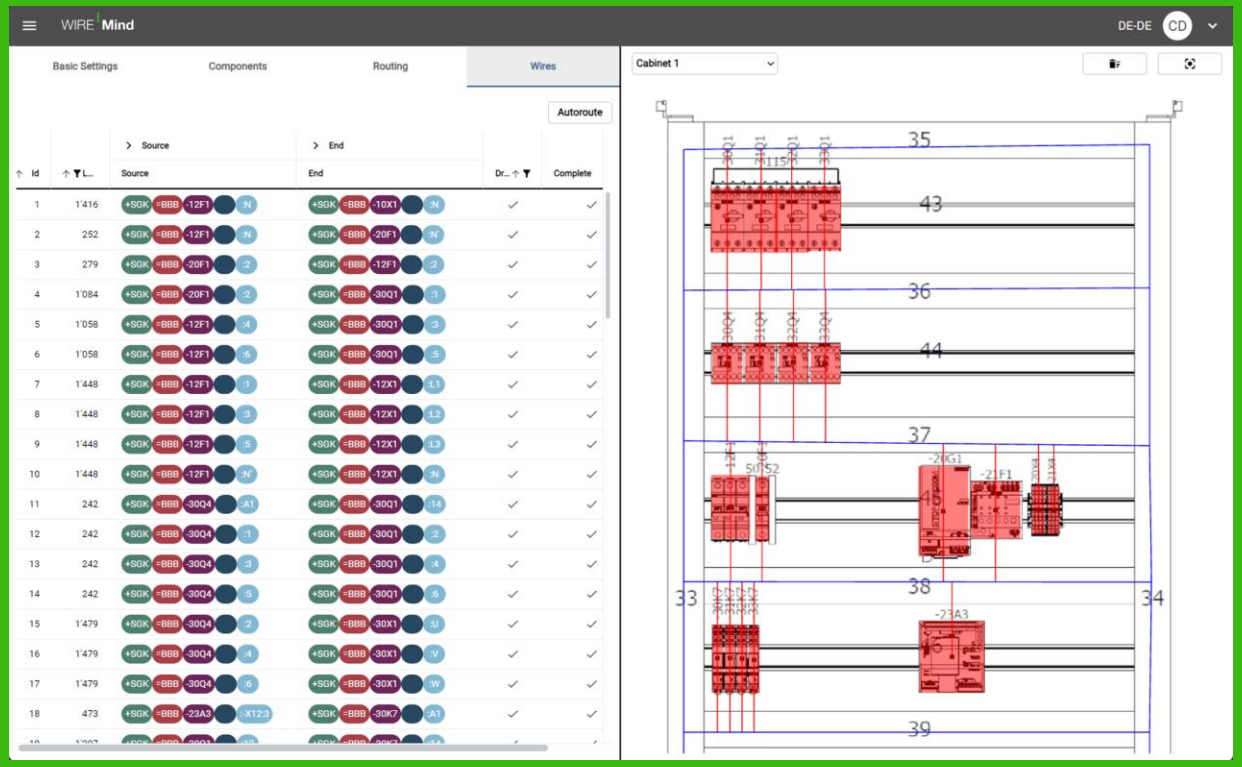
… mehr als nur ein Strich, den man auf Papier drucken kann.




WUSTEC
A KOMAX COMPANY

# WIRE **Mind**

## Daten aufbereiten und Schaltschrank virtuell Verdrahten

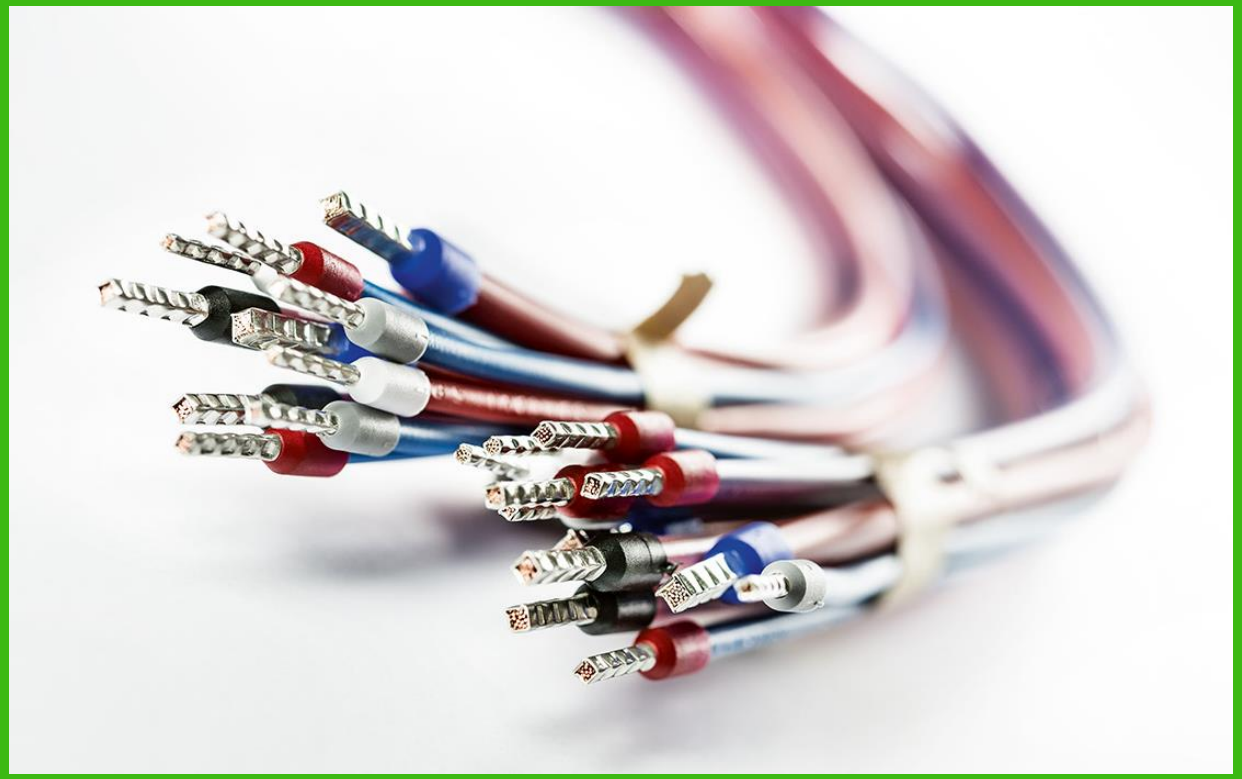



### Bestimmung der Drahtlänge

Für den Fall, dass die Drahtlänge aus den ECAD-Daten nicht verfügbar ist, ermöglicht ein einfacher Arbeitsablauf die virtuelle Verdrahtung des Schaltschranks und damit die Ermittlung der benötigten Drahtlänge.

# WIRE **Mind**

## Das Resultat: ein Drahtsatz für eine effiziente Verdrahtung



# FERTIG

### Bereit, den Schrank zu verdrahten

Nach der vollautomatischen Produktion des Drahtsatzes auf der Zeta sind die Drähte bereit für die Montage.

Durch eine optimierte Verdrahtung und eine aussagekräftige Beschriftung der Drähte wird der **Verdrahtungsaufwand um bis zu 80% reduziert.**

# WIRE **Mind**

## Einfach die Produktionsprozesse vereinfachen und beschleunigen…

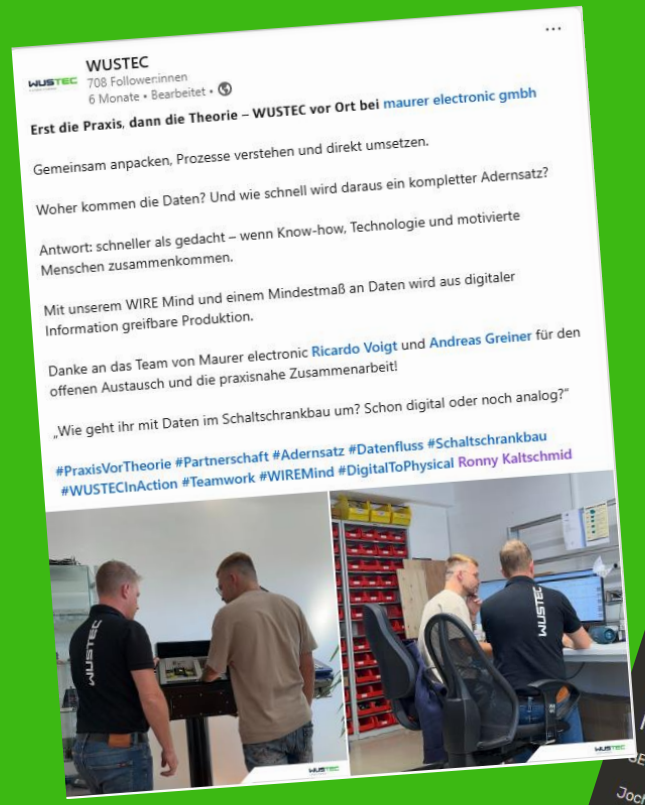
| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Ka | TA1 | STOP1 | DEVICE1 | DEST2 | TA2 | STOP2 | DEVICE2 | CROSSSEC | COLOUR |
| 2 | =BBB+SGK-12F1:N | | 3 | ABB.NT45163 | =BBB+SGK X | | 2 | PXC.30314 | 2.5 | BU |
| 3 | =BBB+SGK-12F1:N | | 3 | ABB.NT45163 | =BBB+SGK-20F1:N' | | 3 | ABB.NT45 | 2.5 | BU |
| 4 | =BBB+SGK-12F1:2 | | 3 | ABB.S453M-C13 | =BBB+SGK-10Q1:2 | | 3 | MOE.P1-2 | 2.5 | BK |
| 5 | =BBB+SGK-12F1:2 | | 3 | ABB.S453M-C13 | =BBB+SGK-20F1:2 | | 3 | ABB.S451 | 2.5 | BK |
| 6 | =BBB+SGK-20F1:2 | | 3 | ABB.S451M-C13 | =BBB+SGK-30Q1:1 | | 3 | SIE.3RV20 | 2.5 | BK |
| 7 | =BBB+SGK-10Q1:1 | | 3 | MOE.P1-25/EA/SVB | =BBB+SGK X | | 2 | PXC.30313 | 2.5 | BK |
| 8 | =BBB+SGK-12F1:4 | | 3 | ABB.S453M-C13 | =BBB+SGK-10Q1:4 | | 3 | MOE.P1-2 | 2.5 | BK |
| 9 | =BBB+SGK-12F1:4 | | 3 | ABB.S453M-C13 | =BBB+SGK-30Q1:3 | | 3 | SIE.3RV20 | 2.5 | BK |
| 10 | =BBB+SGK-10Q1:3 | | 3 | MOE.P1-25/EA/SVB | =BBB+SGK X | | 2 | PXC.30313 | 2.5 | BK |
| 11 | =BBB+SGK-12F1:6 | | 3 | ABB.S453M-C13 | =BBB+SGK-10Q1:6 | | 3 | MOE.P1-2 | 2.5 | BK |
| 12 | =BBB+SGK-12F1:6 | | 3 | ABB.S453M-C13 | =BBB+SGK-30Q1:5 | | 3 | SIE.3RV20 | 2.5 | BK |
| 13 | =BBB+SGK-10Q1:5 | | 3 | MOE.P1-25/EA/SVB | =BBB+SGK X | | 2 | PXC.30313 | 2.5 | BK |
| 14 | =BBB+SGK-12F1:1 | | 3 | ABB.S453M-C13 | =BBB+SGK X | | 2 | PXC.30312 | 1.5 | BK |
| 15 | =BBB+SGK-12F1:3 | | 3 | ABB.S453M-C13 | =BBB+SGK X | | 2 | PXC.30312 | 1.5 | BK |
| 16 | =BBB+SGK-12F1:5 | | 3 | ABB.S453M-C13 | =BBB+SGK X | | 2 | PXC.30312 | 1.5 | BK |
| 17 | =BBB+SGK-12F1:N' | | 3 | ABB.NT45163 | =BBB+SGK X | | 2 | PXC.30312 | 1.5 | BU |
| 18 | =BBB+SGK-30Q1:14 | | 3 | SIE.3RV2011-1JA15 | =BBB+SGK-30Q4:A1 | | 3 | SIE.3RT20 | 0.75 | VT |
| 19 | =BBB+SGK-30Q1:2 | | 3 | SIE.3RV2011-1JA15 | =BBB+SGK-30Q4:1 | | 3 | SIE.3RT20 | 1.5 | BK |

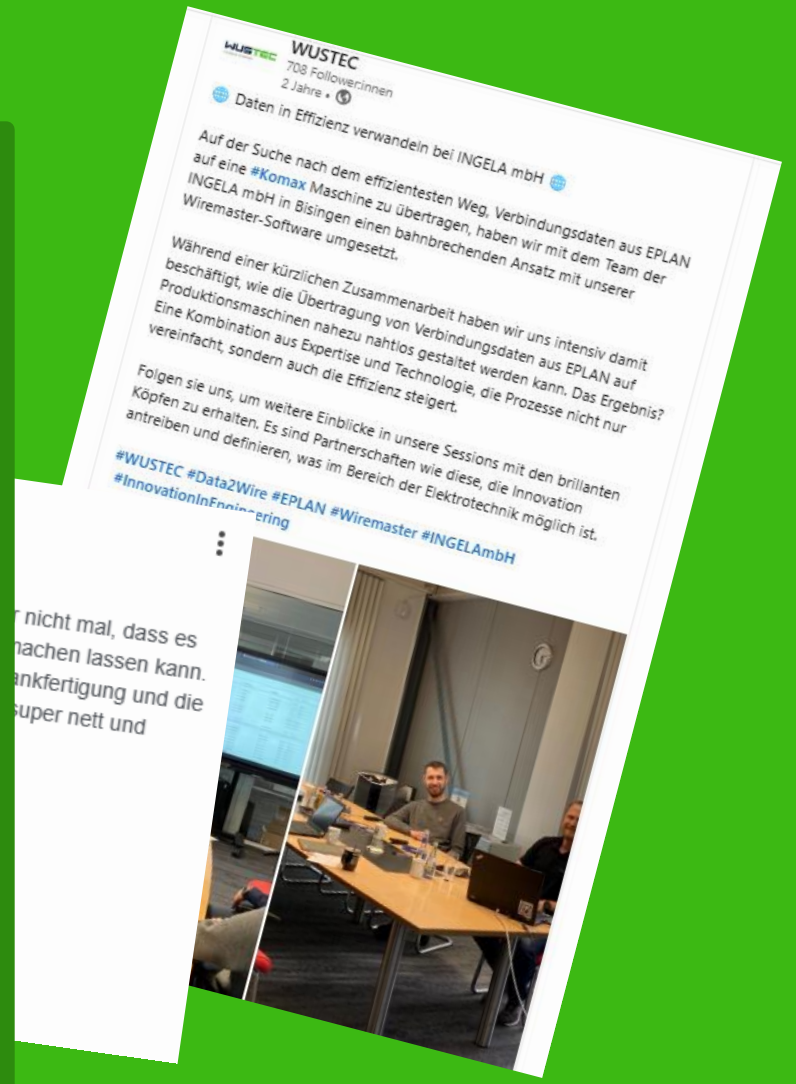
Die Software übernimmt alle Schritte von der **Datenaufbereitung über die Bündelung und Generierung von Drucktexten, bis hin zur Erstellung von Maschinendaten** – und das schneller, als es ein Mensch je könnte.
Bestehende Systeme unserer Kunden bleiben unverändert, da sich **WIRE Mind an jede Datenstruktur anpasst.**

WUSTEC
A KOMAX COMPANY

# Aus der Praxis

## Wir machen das gemeinsam






WUSTEC
A KOMAX COMPANY

## Sie finden uns in

# Halle 3 / Stand P04



WUSTEC
A KOMAX COMPANY