

# TOX<sup>®</sup> Pressensysteme

Kompaktpressen, Standardpressen  
und Sondermaschinen



# Produktionsanlagen von klein bis groß vielseitig, effizient und individuell



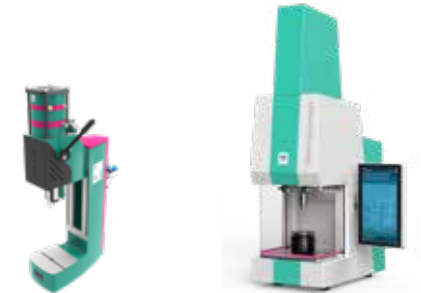
Als erfahrener Technologie- und Systemanbieter am Markt, erhalten Sie bei uns Kompaktpressen, Pressensysteme aber auch Pressenkomponenten. Ebenso bieten wir Fertigungswerkzeuge zum Clinchen, Stanzen, Prägen, Pressen Biegen uvm. an. Alle Verfahren erfordern stabile und leistungsfähige Komponenten, die für eine präzise und effektive Fertigung sorgen.

Wir haben mit unseren TOX® Pressen die geeignete Lösung. Ob manuelle Arbeitsstationen, automatisierte C-Gestell-Pressen, 2- oder 4-Säulen-Pressen – das funktionale Design der TOX® Pressen nach dem Baukastenprinzip ermöglicht eine einfache und wirtschaftliche Anpassung an Ihre Vorgaben.

Neben dem Stand-alone-Betrieb können unsere Pressensysteme auch zu automatisierten Lösungen verbunden werden. Unser Team berät Sie umfassend.

## Kompaktpressen

Unser Portfolio startet mit den Kompaktpressen: Die Tischpressen der TOX® FinePress-Familie (Presskraftbereich 2 - 57 kN) und die kompakte TOX® FlexPress Compact (Presskraftbereich 0,05 - 60 kN). Beide als Standardprodukt oder nach Ihren Wünschen konfiguriert.

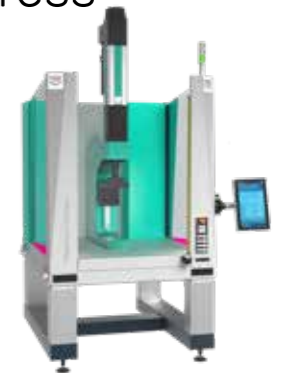


## Pressensystem TOX® ecoLine



Die preisattraktive Standardpresse ausgestattet mit einem pneumatischem Antrieb. Presskraftbereich 10 kN - 150 kN.

## TOX® FlexPress Station



Die elektrische Presse für präzise Fügeverbindungen. Ergonomisch, sicher und effizient. Presskraftbereich 0,05 kN - 200 kN.

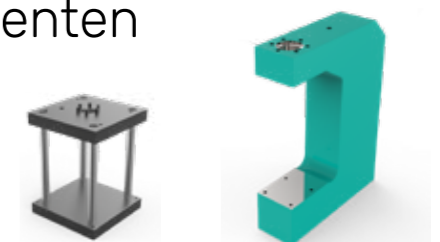
## Sondermaschinen

Durch die einzigartige modulare Bauweise ist bei uns von der Standardpresse bis zur individuellen Sondermaschine nahezu jede Konfiguration möglich. Wir bieten robuste, langlebige und wirtschaftliche Pressen mit allem um den Kundenanforderungen gerecht zu werden. Presskraftbereich 0,05 - 2000 kN.



## Pressengestelle und Komponenten

Dank unserer Fertigungstiefe fertigen wir die meisten unserer Komponenten selbst. Deshalb bieten wir diese auch als Einzelkomponenten und in Kombination mit den TOX® Antriebssystemen an.



# TOX® FinePress: die manuellen Tischpressen mit Presskräften von 2 - 57 kN

Das TOX® FinePress-Programm steigert durch seine Flexibilität, Qualität und Wertigkeit die Produktivität in Ihrem Betrieb. Die robusten Tischpressen bestehen durch ihre hohe Führungsqualität und ihre flexiblen Erweiterungsmöglichkeiten. Mit den verschiedenen Ausführungen und Presskräften von 2 - 57 kN haben wir für nahezu alle Hand-Arbeitsplätze die passende Lösung.

Für jede Baureihe stehen drei Gestellgrößen zur Verfügung. Alle Modelle sind ab Lager sofort lieferbar. Die Tischpressen sind mit einem Schnellspannsystem für Werkzeugwechsel und einem um 360° verstellbaren Zughebel ausgestattet. Außerdem steht verschiedenes nachrüstbares Zubehör zur Verfügung.

Die bewährte TOX® FinePress ist ideal zum Montieren, Crimpen, Stempeln, Stanzen und Prägen sowie für alle Anwendungen mit hochfesten Metallen.

## VORTEILE

- Bestes Preis-/Leistungsverhältnis
- Umfangreiches Zubehör
- Präzisionsgeführter Stößel
- Reibungsarme Bewegung
- Einpressüberwachung anbindbar
- Handhebel um 360° verstellbar



## TOX® FinePress Zubehör

### Hubzähler (ZEZ / ZPZ)

Elektrisch oder pneumatisch erfasst er die produzierten Stückzahlen.



### Werkzeugaufnahme (ZA)

3 in 1-Lösung für zylindrischen Einspannzapfen



### Wegmess-Sensor (ZW)

Potentiometrische Wegmessung, bestehend aus Wegsensor, Kabel, Montagewinkel und Kabelzubehör.



### Werkzeugaufnahme (ZAK)

mit Kraftsensor



### Rückhub Sperre

Für Kniehebel- und Zahnstangenpressen. Verhindert ein vorzeitiges Zurückziehen des Hebels.



### Schiebetisch (ZHST)

Vereinfacht das Einlegen von Werkstücken und hat eine integrierte Dämpfung.



## Zahnstangen-Pressen

Die Zahnstangenpressen gewährleisten einen konstanten Kraftverlauf über den gesamten Arbeitshub.

- Einstellbare Presskräfte von 2 kN - 4 kN
- Einfaches Werkzeug und einfacher Werkzeugwechsel
- Drei Gestellgrößen: Typ S (Standard), Typ L (vergrößerte Arbeitshöhe) und Typ W (vergrößerte Ausladung).



## Kniehebel-Pressen

Die Kniehebelpressen sind mit einer linearen Kugelschiene für mehr Flexibilität und eine einfachere Bedienung ausgestattet.

- Einstellbare Presskräfte 2 - 25 kN
- Hochpräzise Funktionalität, kein Einstellen der Führung notwendig
- Drei Gestellgrößen: Typ S (Standard), Typ L (vergrößerte Arbeitshöhe) und Typ W (vergrößerte Ausladung).



## Pneumatik-Pressen

Angetrieben mit einem pneumatischen, druckluftbetriebenen Zylinder erreichen sie hohe Presskräfte und eignen sich zum Pressen, Umformen und Fügen.

- Einstellbare Presskräfte bis 57,5 kN
- Endlagendämpfung, Hubeinstellung und Endlagenüberwachung im Standard enthalten
- Drei Gestellgrößen: Typ S (Standard), Typ L (vergrößerte Arbeitshöhe) und Typ W (vergrößerte Ausladung).



# TOX® FlexPress Compact: Effizienter Arbeitsplatz mit Presskräften von 0,05 - 60 kN

Die TOX® FlexPress Compact ist ein elektrischer Montagearbeitsplatz für präzise Arbeitsergebnisse mit lückenloser Prozessüberwachung. Bewährte Mechanik und jahrzehntelanges Know-how im Pressenbau treffen auf Prozessüberwachung mit modernsten Features und ein ausgeklügeltes Steuerungskonzept.

Angetrieben wird die Presse von den elektromechanischen Servopressen der Serie TOX® ElectricDrive. Hierfür werden die Antriebe der Typen EQe-K und EXe-K mit integrierter Kraft- und Wegsensoren verbaut. Der Pressenaufbau besteht aus einem geschweißten Rahmen, auf dem der Antrieb, die Sicherheitseinrichtung, die Verkleidung und die Antriebsabdeckung montiert sind. Diese Konstruktion verspricht Langlebigkeit und schafft einen angenehmen Geräuschpegel.

## VORTEILE

- Angetrieben durch TOX® ElectricPowerDrive in vier Varianten: 5 kN, 10 kN, 30 kN oder 60 kN
- Ob Clinchen, Nieten, Einpressen, usw. - alle TOX® Technologien können realisiert werden
- Lückenlose Prozess- und Qualitätsüberwachung mittels neuer TOX® Software auf dem 15" Bedienpanel
- Geringer Platzbedarf aufgrund besonders kompakter Standfläche und integriertem Steuerschrank



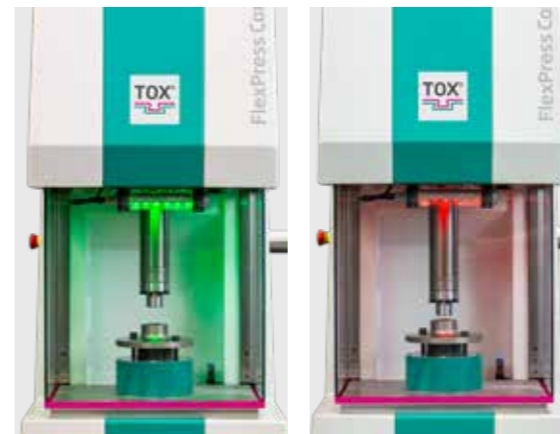
## Schiebetisch

Schiebetische positionieren Bauteile punktgenau und sind besonders für präzise Einlegearbeiten außerhalb des Arbeitsraums gefragt. (Option)



## TOX® Hubtisch

In der Höhe verstellbares Untergestell, wodurch im Schichtbetrieb bei wechselndem Bedienpersonal die ergonomischen Anforderungen erfüllt werden.



## Sicherheit und Ergonomie

Durch den mit LEDs (RGBW) beleuchteten Arbeitsraum wird eine visuelle Rückmeldung zum Prozess gegeben. Es wird sofort sichtbar, ob der durchgeführte Prozess OK ist, und die Arbeit fortgesetzt werden kann, ohne auf das Bedienpanel blicken zu müssen.

- Schnellfahrende, selbstverriegelnde Schutztür
- Erweiterungsmöglichkeiten über E/A-Modul im Arbeitsraum

## Hohe Flexibilität

Die TOX® FlexPress Compact vereint Flexibilität in der Anwendung mit einer intuitiven Steuerung und lückenloser Prozessüberwachung.

Durch einfachen Werkzeugwechsel können innerhalb kürzester Zeit sämtliche von TOX® beherrschten Verfahren eingesetzt werden. Werten Sie Ihre Daten anschließend direkt am Bedienpanel oder auch an der übergeordneten Steuerung aus – die Schnittstellen sind bereits vorhanden.

## ESD-Zertifizierung

Die TOX® FlexPress Compact ist ESD-zertifiziert nach der Norm IEC DIN EN 61340-5-1. Der kompakte Handarbeitsplatz schützt Produkte effektiv vor den Gefahren elektrostatischer Entladungen (ESD).

So bietet die FlexPress Compact höchste Sicherheit und Qualität bei der Herstellung empfindlicher Elektronikkomponenten.

## TOX® ecoLine: Standardpresse mit Presskräften von 2 kN - 150 kN - schnell geliefert



Die TOX® ecoLine Komplettpresse besteht aus standardisierten Komponenten und überzeugt mit Einfachheit, schnellen Lieferzeiten und attraktiven Konditionen. Definierte und zertifizierte Standards, sind die Grundlage für alle Ausbaustufen der TOX® ecoLine und ermöglichen eine flexible Konfiguration. Bei der Auswahl haben Sie zahlreiche Möglichkeiten um Ihre individuelle Auswahl zu treffen. Das Standard-Pressensystem hat einen Presskraftbereich von 2 - 150 kN.

### VORTEILE

- C-Gestell-Tischpresse auf Untergestell
- Pneumohydraulischer Antrieb mit 4 Presskraftkategorien und 2 Krafthubvarianten
- Schlittengeführter Stößel
- Gesamthub: max. 200 mm
- Ausladung: 200 mm
- Pressenöffnung: ca. 400 mm
- 2-Hand-Sicherheitssteuerung
- Prozessüberwachung wählbar

### TOX® ecoLine mit TOX® Kraftpaket

Diese Presse besteht aus standardisierten Komponenten und ist mit einem pneumohydraulischen Antriebssystem ausgestattet.

- 4 Presskraftkategorien: 20 kN / 40 kN / 80 kN / 150 kN (line-Q und line-X)
- 2 unterschiedliche Krafthubvarianten: 6 - 12 mm oder 12 - 22 mm
- Öldruckschalter
- EPW 500 als Prozessüberwachung

Die TOX® ecoLine wird entsprechend Ihren Wünschen konfiguriert.



# TOX® FlexPress Station: Elektrische Presse für präzise Fügeaufgaben

Die TOX® FlexPress Station ist ein modularer Montagearbeitsplatz für Füge- und Umformungsprozesse. Bewährte Mechanik und jahrzehntelanges Know-how im Pressenbau, treffen auf innovative Prozessüberwachung und ein ausgeklügeltes Steuerungskonzept.

## VORTEILE

- Vielseitige modulare Systemarchitektur
- Mühelose Integration in Fertigungslinien
- Höchste Prozess- und Betriebssicherheit
- Intelligente Software für vernetzte Produktionsprozesse

**TOX® ElectricDrive Antrieb**  
Servoantriebe mit Kräften von 0,05 - 200 kN

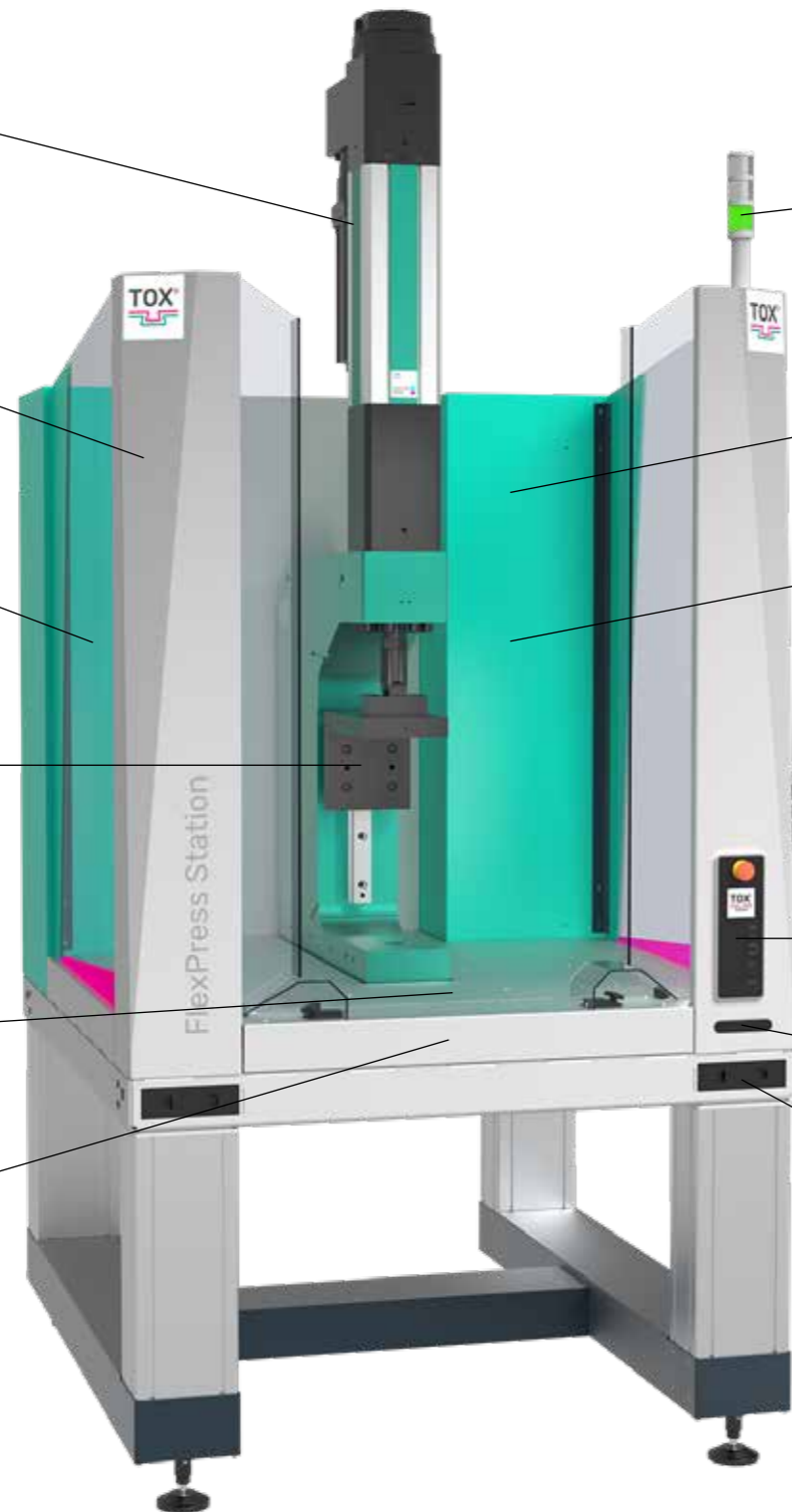
**Pressenrahmen**  
Robuste und belastbare Stahlkonstruktion

**RGBW-Beleuchtung**  
des Arbeitsraums für Sichtbarkeit und mehr Sicherheit

**Großer Arbeitsraum**  
Ausgestattet mit CMB-Bügel oder mit 2- bzw. 4-Säulen-Pressgestellen

**Bauraum-Zugriff**  
Sicherheit dank 2-Hand-Startfunktion oder durch optionale Lichtschranke oder Schutztür

**Herausnehmbarer Boden**  
für sicheres und sauberes Kabelmanagement



**Ampelleuchte**  
Eindeutige Kennzeichnung des Maschinenstatus

**Steuerschrank**  
auf der Rückseite

**Dezentrale Installationsebene**  
für Integration eigener Komponenten

**TOX® UDI Panel 15"**  
Steuerung, Prozessüberwachung und Analysetool in einem. Optional in 21" und mit erweiterter Performance.

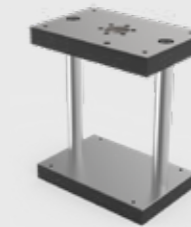
**Bedienfeld**  
Konfiguration von bis zu 4 individuellen Arbeitsprozessen

**Hub-Tisch (Option)**  
Stufenlose Höhenverstellung mit 4 Speichertasten (Memoryfunktion)

**Integrierte Staplertaschen**  
zum einfachen Anheben und Verschieben der Presse

## Drei Pressentypen

Die TOX® FlexPress Station kann mit 3 unterschiedlichen Pressengestellen bestellt werden.



2-Säulen Presse



C-Gestell



4-Säulen Presse



Drei Sicherheitskonzepte

**Basis**  
Bedienung mit 2-Hand-Steuerung



**Lichtschranke**  
Bedienung mit Bedienfeld und Starttaster



**Elektrische Schutztür**  
Bedienung mit Bedienfeld und Starttaster.

# Standard bis individuell: C-Gestelle für Presskräfte von 2 - 2000 kN

Wir haben mit den TOX® Pressen die geeignete Lösung: manuell oder automatisiert – das funktionale Design der TOX® Pressen nach dem Baukastenprinzip ermöglicht eine einfache und wirtschaftliche Anpassung an Ihre Wünsche. Die schlanken und stabilen C-Gestelle bieten ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis und sind perfekt geeignet zum Verformen, Richten, Biegen, Pressen, Prägen und Ziehen.



## TOX® C-Gestell-Tischpressen



### Baureihe CEB/CMB

Die flexible Konstruktion der Baureihe CEB/CMB kann als Maschinen- und Roboterbügel oder als stationärer Bügel eingesetzt werden.

- Presskraft bis 300 kN



### Baureihe MC

Mit dem höhenverstellbaren Werkzeugraum ist diese Baureihe besonders als Tischmaschine einsetzbar, kann aber auch in Sondermaschinen und Fertigungslinien integriert werden.

- Presskraft bis 150 kN



### Baureihe MCC

Die kompakte und preisgünstige Gusskonstruktion, die sich als Einzelpresse und im Verbund mit Zuführsystemen betreiben lässt. Durch ihre Vielseitigkeit ist diese Baureihe optimal zum Pressen, Prägen oder Biegen geeignet.

- Presskraft bis 150 kN

## TOX® C-Gestell-Standpressen

### TOX® C-Gestell-Pressen Baureihe PC

Die schlanke Bauweise ermöglicht eine gute Zugänglichkeit von drei Seiten. Der geschweißte Pressenkörper ist extrem stabil und hat somit eine sehr geringe Aufbiegung.

- Presskraft bis 2000 kN



### Baureihe CEC

Stabile Gusskonstruktion mit großer Ra- chentiefe, die präzise geführte Werkzeuge auch bei langen Hüben garantiert.

- Presskraft bis 84 kN



### Baureihe CEU

Stabile Schweißkonstruktion mit geringer Aufbiegung. Der Pressentisch ist stufenlos höhenverstellbar und kann einfach demon- tiert werden.

- Presskraft bis 140 kN



### Bügel Baureihe CEJ

Das Baukastensystem der CEJ-Baurei- he ist optimal mit den TOX® Roboterzan- genantrieben kombinierbar und für ver- schiedene Werkzeuggeometrien geeignet.

- Presskraft bis 80 kN



## Standard bis individuell: Gestelle für Presskräfte von 2 - 2000 kN

Die TOX® Pressengestelle sind die Basis eines individuellen Pressensystems. Es gibt verschiedene Bauformen und diese werden in ihren Abmessungen individuell angepasst. Geht es um optimale Press- und Stanzergebnisse bei großen Werkzeugräumen punktet der symmetrische Pressenaufbau der 2- und 4-Säulenkonstruktionen.

In Kombination mit den passenden Komponenten wie Antrieb, Steuerung, Prozessüberwachung, Werkzeugsatz sowie Sicherheitseinrichtungen erhalten Sie ein auf Ihre Anforderungen zugeschnittenes Pressensystem.



### TOX® 2-Säulen-Pressen Baureihe MB/MBG

Die 2-Säulen-/2-Platten-Konstruktion MB mit in Gleit- oder Kugelumlaufbuchsen geführter Stößelplatte kombiniert eine hohe Belastbarkeit mit kleinen Abmessungen. Die Baureihe MBG bietet zusätzlich einen größeren Werkzeugbaureaum.

- Presskraft bis 2000 kN



### TOX® 4-Säulen-Pressen Baureihe MA/MAG

Die 4-Säulen-Konstruktion der MA-Baureihe verteilt die Belastung optimal. Die modulare Bauweise erlaubt eine individuelle Erweiterung z.B. um eine verdrehgesicherte Werkzeugaufnahme oder eine säulengeführte Stößelplatte. Die Baureihe MAG bietet zusätzlich einen größeren Werkzeugbaureaum.

- Presskraft bis 2000 kN

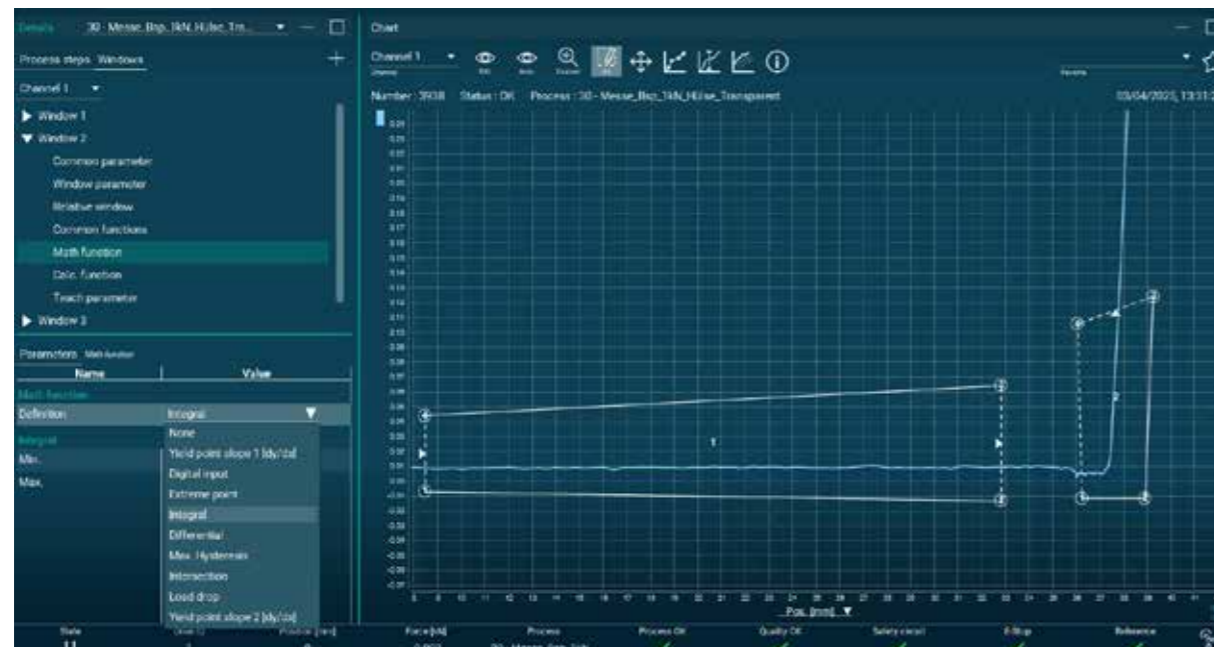


# Steuerung und Prozessüberwachung für höchste Fertigungsqualität

## TOX® Software

Die TOX® Software ist die umfassende Lösung für den Betrieb Ihrer Anlagen. Neben der reinen Bedienung können detaillierte Visualisierungen und Datenauswertungen eingesehen und Prozesse konfiguriert werden.

Die Software besticht durch ihr modernes, intuitives UI-Design mit Dashboard und Widget-Funktionen. Diese ermöglichen eine einfache Individualisierung der Bedienoberfläche und somit perfekt auf den jeweiligen Bediener angepasste Bildschirme. Installieren sie die Software ganz einfach auf einen Windows-PC oder nutzen sie unser TOX® UDI-Panel. Die Kommunikation findet in Echtzeit statt und garantiert hohe Wiederholgenauigkeiten und höchste Performance der Prozesssteuerung.



## Technische Daten

- Für alle TOX® ElectricDrive
- 5 Fenster pro Prozess frei definierbar
- 1000 Programme
- 2 Kanäle z.B. Kraft 1 / Kraft 2 auf Position
- Flexibler Feldbus mit 32 Worten
- 10 Spuren in einem Diagramm
- 5000 Diagrammpunkte pro Spur

## TOX® UDI Panel

Touchpanel und PC in einem: Das TOX® UDI Panel ermöglicht die Steuerung und Visualisierung Ihrer Anlage sowie die Speicherung und Verarbeitung aller Prozessdaten. Der leistungsstarke PC in einem robustem, gefrästem Aluminiumgehäuse ist als mobiles Handbediengerät oder Ein- und Anbauvariante in drei Größen erhältlich.

Es ist perfekt geeignet für die Überwachung und Optimierung Ihrer Produktionsabläufe. Durch seine fortschrittliche Technologie bietet es Ihnen eine umfassende Prozessmonitoring-Lösung und stellt sicher, dass Sie stets den Überblick über Ihre Systeme behalten.



10"

15"

21"

## TOX® EPW 600

Die TOX® EPW 600 bietet präzise Prozessüberwachung, bei der exakte funktionelle Zusammenhänge zwischen Kraft und Weg in Echtzeit nachgewiesen werden. Diese kompakten Geräte finden besonders an einfachen Handarbeitsplätzen Anwendung.



- Fenstertechnik für Prozesse
- Speziell für Handarbeitsplätze
- Einbau- Wandmontageversion
- Touchscreen 7" und 10"

## TOX® EPW 500

Die EPW 500FP bietet eine kosteneffiziente Lösung. Mit ihren 128 Messprogrammen, 10 Fenster pro Prüfprogramm, dem Ringspeicher für 1000 Werte mit Zeitstempel optimieren Sie Ihre Arbeitsprozesse und steigern die Effizienz, ohne Kompromisse bei der Qualität einzugehen.



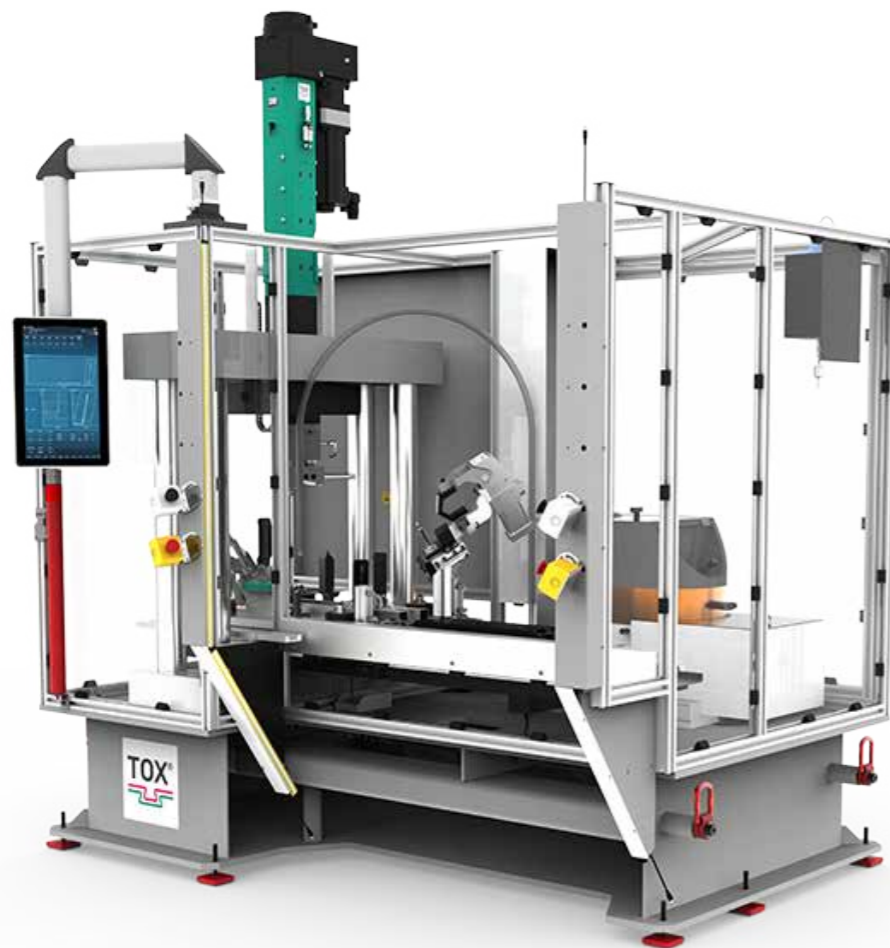
- Für TOX® ElectricDrive und TOX® Kraftpaket
- Kosteneffiziente Lösung
- Speziell für Handarbeitsplätze
- 128 Messprogramme
- Touchscreen 7"

## Sicher und ausgestattet bis ins Detail Mit Sicherheitssystemen und Zubehör

### TOX® Sicherheit

Wir liefern höchste Sicherheitsstandards nach neusten EG-Normen mit Konformitätserklärung und CE-Kennzeichnung. Für maximale Sicherheit Ihrer Mitarbeiter und Prozesse.

- Vertikale, pneumatische Schutztür mit Einhand-Starttaster
- Sicherheitsschutzumhausung Dreiseitenschutz aus Alu-Profilen und Makrolonscheiben mit Zweihand-Starttaster
- Sicherheits(Licht)vorhang zum Zugriff- und Hintertretschutz mit Einhand-Starttaster
- Hochhalteeinrichtung zur sicheren Wartung



### TOX® Zubehör

Mit unserem Zubehör können die meisten Kundenwünsche erfüllt werden:

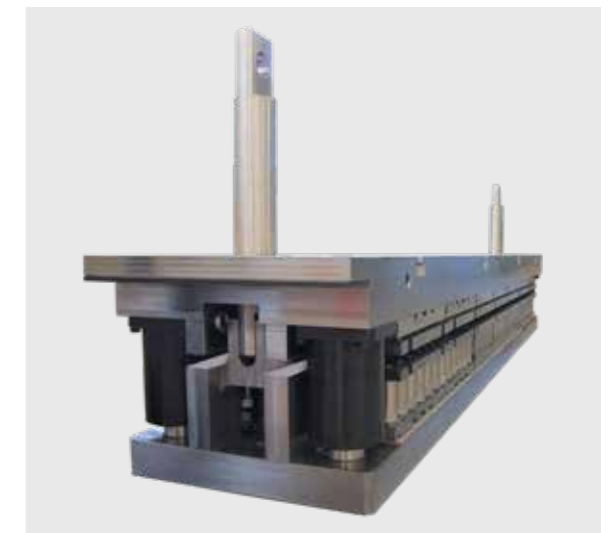
- Schiebetische
- Rundtaktische
- Wechseltische
- Pick-and-Place
- Roboterbestückung
- Zieleinrichtung mit Lichtpunkt



### TOX® Werkzeuge

TOX® bietet den einzig sicheren Weg zur Anwendung der Clinch-Technologie mit Garantie! Dabei können wir aus tausenden bereits realisierten Werkzeugkombinationen in unserer Datenbank zurückgreifen. Sollte Ihre Materialkombination oder Anwendung noch nicht verfügbar sein, ermitteln wir das passende Tool-Set.

Auch abseits der Clinch-Technologie erhalten Sie bei TOX® vollständige Werkzeugsätze und Mehrpunkt-Werkzeuge für die automatisierte Fertigung. Die haus-eigene Werkzeugkonstruktion und -fertigung, setzt projektspezifische Anforderungen um und liefert einsatzbereite Pressensysteme aus einer Hand. Damit profitieren Sie von lückenlosem und bedarfsgerechtem Service mit einem Ansprechpartner und Technologieverantwortlichen.

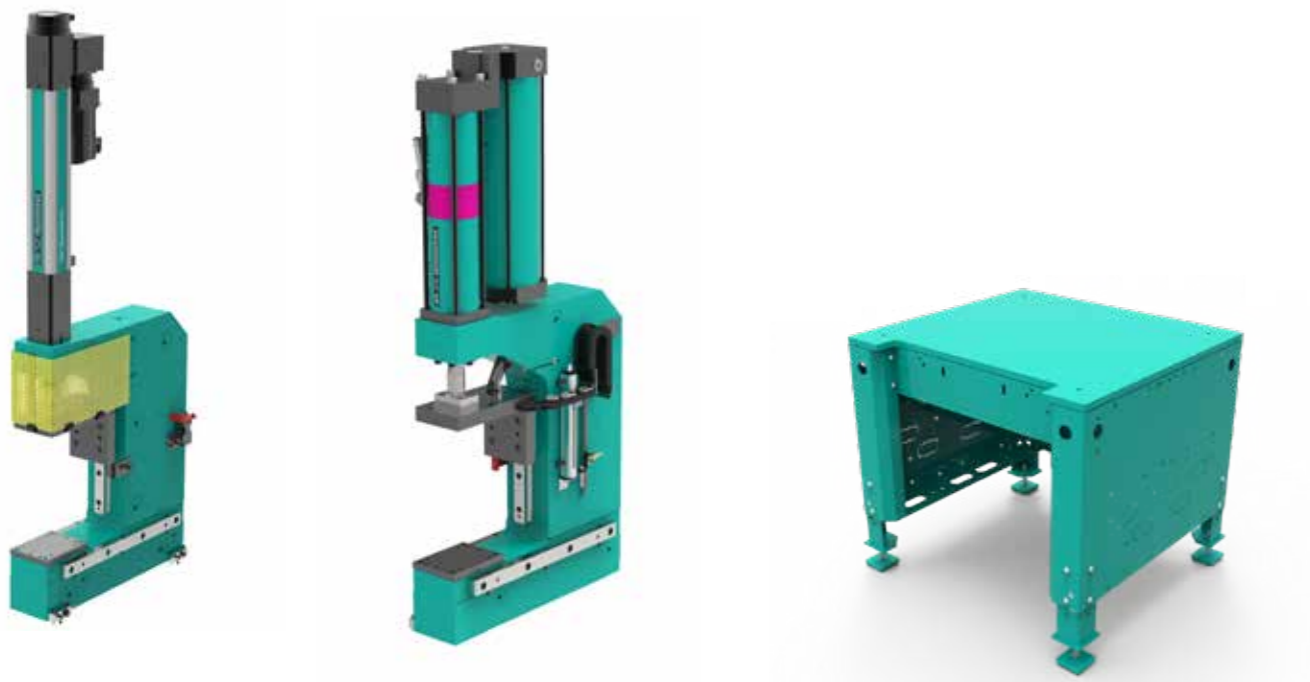


# Einzelkomponenten für Presskräfte bis 2000 kN



Dank unserer Fertigungstiefe fertigen wir die meisten unserer Komponenten selbst. Deshalb bieten wir diese auch als Einzelkomponenten und in Kombination mit den TOX® Antriebssystemen an.

Wir bieten C-Gestelle, 2- oder 4-Säulen-Gestelle in Wunschgrößen an und die Sicherheitstechnik.



## C-Gestell-Tischpressen



Typ CEB



Typ CMB

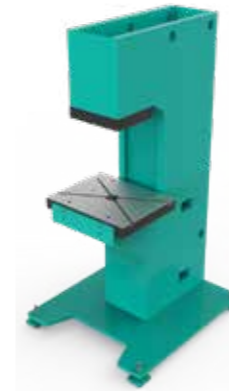


Typ MC



Typ MCC

## C-Gestell-Standpressen



Typ PC



Typ CEC

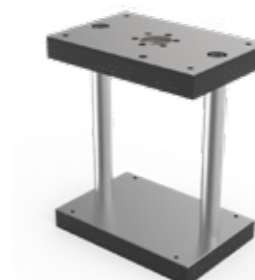


Typ CEU



Typ CEJ

## Säulenpressen

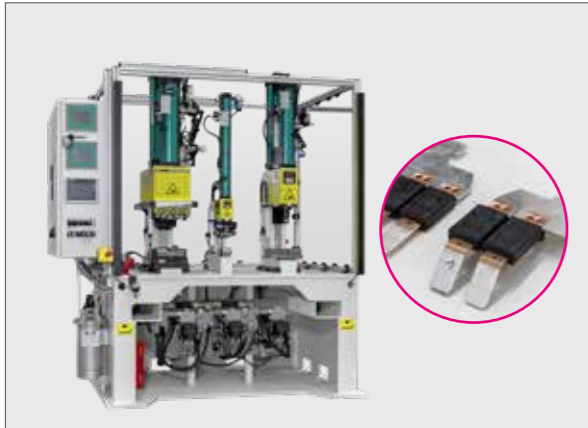


Typ MB



Typ MA

# Anwendung in der Praxis Individuell und flexibel.



**TOX® Presse**  
zum eClinchen von Sicherungskomponenten.



**TOX® Presse**  
C-Gestell mit einer Führungssäule.



**TOX® Presse (4-Säulen)**  
mit einem Multitool-Werkzeug.



**TOX® Pressensystem Baureihe MAG**  
für die Produktion von Akkupacks.



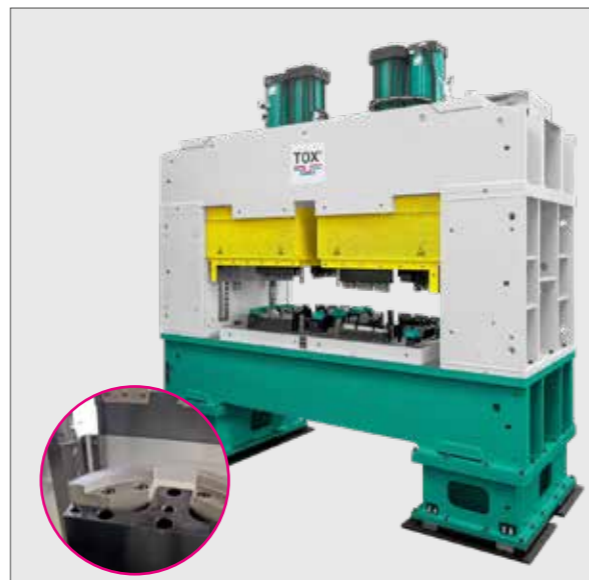
**TOX® Presse mit 4 TOX® Kraftpaketen**  
zum Verbinden von Sicherungen und Blechteilen.



**TOX® Presse**  
mit einem Mehrpunkt-Clinchwerkzeug.



**TOX® Presse**  
die 16 Nieten gleichzeitig setzt und einpresst.



**TOX® Presse mit Stanzwerkzeugen**  
die Dachausschnitte in Autobleche stantzt.



**TOX® Presse (Sondermaschine)**  
für die Weißwarenindustrie. Sie verbindet mit Clinchpunkten Gehäuseteile von Kühlschränken.

# Ihr Partner für zukunftssichere Lösungen Weltweit vernetzt. Regional verankert.

## Wo Verbindung Tradition hat

Seit über 45 Jahren steht TOX® für innovative Lösungen in der Blechverbindung und Antriebstechnik. Als international agierendes Familienunternehmen mit Hauptsitz in Weingarten (Baden-Württemberg) entwickeln wir intelligente Systeme zum Fügen, Einpressen und Clinchen – von der Einzelkomponente bis zur komplexen Produktionsanlage.

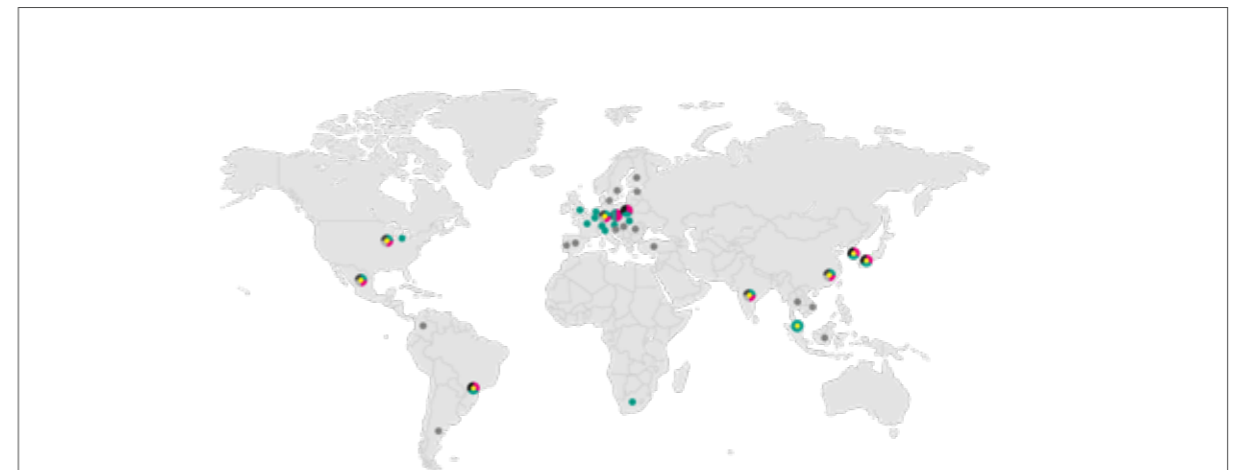
TOX® steht für höchste Qualität, Langlebigkeit und Integrationstiefe.



## Technologien sind unsere DNA

TOX® ermittelt im hauseigenen Technologielabor vorab das für die jeweilige Anwendung ideale Füge-Verfahren. Anhand von Mustern und Probeteilen werden Versuche durchgeführt und analysiert.

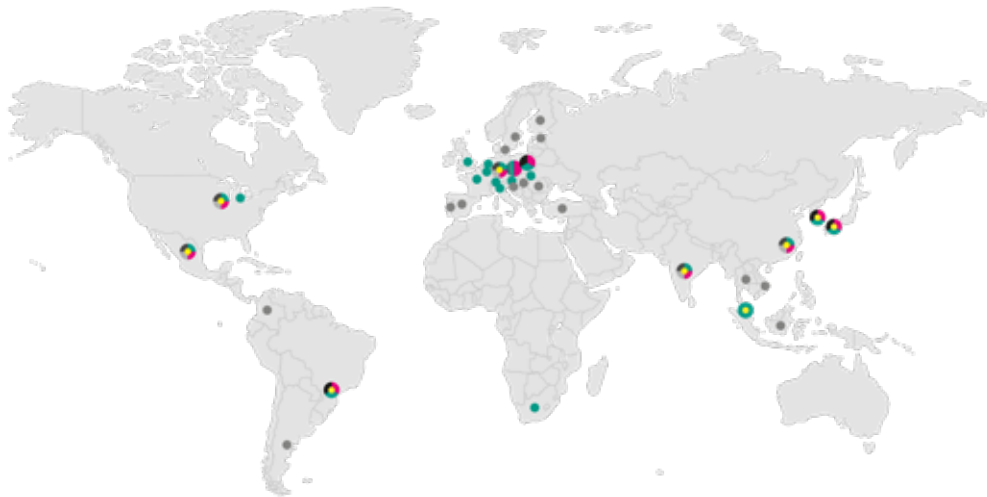
Die Ergebnisse liefern wichtige Parameter, wie die benötigte Presskraft oder Werkzeuggeometrie, die in die Anlagenkonfiguration und Verarbeitungstechnik mit einfließen. Abschließende Prüfberichte stellen die Qualität der Verbindung nachweislich sicher.



## Deutsches Engineering trifft globale Innovationskraft

Unser Hauptsitz mit Technologiezentrum befindet sich in Weingarten (Baden-Württemberg). Mit 17 Niederlassungen weltweit und einem breiten Netzwerk an Vertriebspartnern bieten wir globale Nähe und umfassenden Service.

Fünf eigene Produktionsstandorte – in Deutschland, USA, China, Indien und Mexiko – sichern höchste Qualität direkt vor Ort.



TOX® PRESSOTECHNIK SE & Co. KG  
Riedstrasse 4  
88250 Weingarten / Deutschland

Ihre Ansprechpartner finden Sie unter:  
[www.tox.com](http://www.tox.com)