

ROTH KOMPLETE
AUTOMATISIERUNGS-
LÖSUNGEN

ROTH Cobot Loader

Der neue Mitarbeiter
in der Fertigung



Was ist RCL?

Der stetig wachsende Bedarf an flexiblen und einfachen Automatisierungslösungen ist die Grundlage für die Entwicklung des Roth Cobot Loaders. Durch konsequente Standardisierung und den modularen Aufbau werden kürzeste Projektierungszeiten erreicht, ohne auf die notwendige Flexibilität zu verzichten. So können Kundenwünsche jederzeit berücksichtigt werden.

- Stand Alone Lösung für Belade-, Entlade- und Palletierarbeiten
- Modulares Automatisierungskonzept basierend auf einem kollaborativen Robotersystem
- HMI basiert auf Erfahrungen aus der Industrie – Schulungsaufwand für die Bediener ist minimal
- Integrierter IPC bildet die Schaltzentrale und bietet die Möglichkeit verschiedene Cobots einzusetzen und RCL in übergeordnete Systeme zu integrieren

Ihr direkter Kontakt zu ROTH

Hendrik Herrmann
Staatlich Geprüfter Techniker
Fachleiter Mechanik

+49 151 57298079
hendrik.herrmann@
roth-gruppe.de



Basismodule

BASE

- Basismodul von RCL
- Enthält Schaltschrank mit IPC
- Aufnahme für Modul LOAD und BOT

LOAD

- Anbindung an Ladungs- / Werkstückträger
- Individuell anpassbare Schnittstelle

BOT

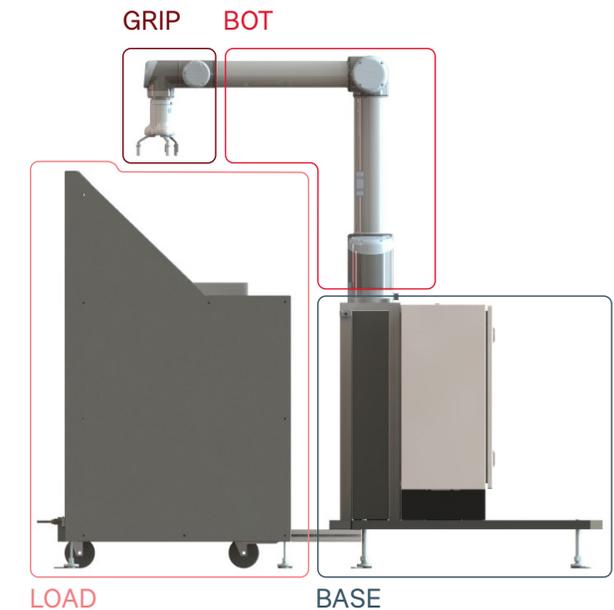
- Grundkonfiguration für UR Roboter
- Weitere kundenspezifischen Roboter möglich

GRIP

- Schnittstelle zu den Werkstücken,
- Verschiedene Greifer möglich z.B. Parallel-, Magnet- oder Sauggreifer

Vorteile des ROTH Cobot Loaders

- Sicherheit ohne Schutzzaun
- Einfache Integration in bestehende Maschinen und Anlagen
- Reibungslose Anbindung an übergeordnete Systeme durch integrierten IPC
- Kurzer Return on Investment (ROI)
- Schnelle Inbetriebnahme durch „industrial proven HMI“
- Reduzierte Projektierungszeiten durch das modulare Konzept
- Aufbau aus kombinierbaren Modulen
BASE, LOAD, BOT, GRIP



Features

- **Automatisiert**
einfache Automatisierungsmöglichkeit für Werkstücke, die in definierten Bereichen bereitgestellt werden
- **Stand-Alone**
in der Grundausführung ohne (Hardware/Software) Schnittstelle zur Maschine
- **Mobil**
mit einfachen (Transport-)Mitteln an mehreren Standorten einsetzbar
- **Modular**
weitere Module am Sockel integrierbar
- **Standardisiert**
hoher Standardisierungsgrad

Weitere verfügbare Zusatzmodule

- Ausrichten von Werkstücken
- Prüfen von Werkstücken (Kamerasystem, ...)
- Zwischenablagen
- Greiferwechselsystem / weitere Greifer
- DMC-Code Auswertung und Erkennung
- Signierung / Markierung
- Kundenspezifische Module auf Anfrage



Große Vielfalt an Anwendungsgebieten

- Teilehandling
- Maschinenbeladung
- Sortieroperationen
- Abstapeln / End of Line Applikationen

ROTH KOMPLETTE
AUTOMATISIERUNGS-
LÖSUNGEN

SONDERMASCHINEN

ELEKTRO-
TECHNIK

RETROFIT

STEUERUNGSTECHNIK

PC-BASED
AUTOMATION

INNOVATION

SUPPORT

Die Firma im Hintergrund

Als Anbieter kompletter Automatisierungslösungen unterstützt die ROTH Gruppe seit 1984 Unternehmen und Organisationen dabei ihre Maschinen und Anlagen am Puls der Zeit zu halten.

Mit über 100 Mitarbeitern entwickelt ROTH intelligente und flexible Lösungen. Egal ob Software-Engineering (Roboter, SPS, NC), Hardware-Projektierung, Schaltschrankbau, PC based Automation oder als System-Integrator für Sondermaschinen – wir decken den kompletten Workflow der Automatisierung ab.

Wir sorgen dafür, dass Sie auch für künftige Marktentwicklungen zukunftssicher aufgestellt sind.

www.roth-gruppe.de

ROTH KOMPLETE
AUTOMATISIERUNGS-
LÖSUNGEN

ROTH
Komplette
Automatisierungslösungen

Am Dorfteich 10

D-74842 Billigheim-Sulzbach
Tel: +49 (0) 62 65 - 92 11 0

info@roth-gruppe.de
www.roth-gruppe.de