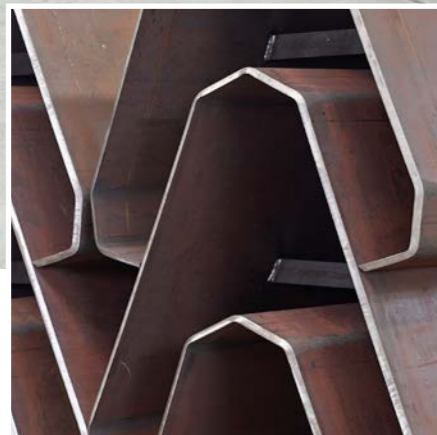


DER SPEZIALIST FÜR GROSSE BLECHTEILE

**ESSER**



## Esser Metallbau: Der zuverlässige Spezialist für große Blechteile

Wir sind Ihr Partner, wenn es um die Fertigung großer und komplexer Bauteile aus Blech geht.

Als Zulieferer im Bereich der Blechteilfertigung eröffnen wir Ihnen ein umfassendes Spektrum der Bearbeitungsmöglichkeiten: Vom einfachen Scherenzuschnitt über großformatige Laser- und Wasserstrahlzuschnitte, überlange und -breite Abkantprofile bis 30 mm Dicke und 12 000 mm Länge bis hin zu einbaufertigen geschweißten Baugruppen.

Unsere flexiblen Maschinenkapazitäten erlauben die wirtschaftliche Herstellung sowohl von Einzelstücken wie auch Klein- und Mittelserien – terminlich und qualitativ zuverlässig.

Motivierte und qualifizierte Mitarbeiter, eine stets auf dem neuesten Stand der Technik gehaltene maschinelle Ausstattung und ein umfangreiches Vormateriallager in Stahl, Edelstahl und Aluminium garantieren kurze Reaktionszeiten und die präzise Umsetzung Ihrer individuellen Wünsche.

Wir bringen die gesammelte Erfahrung aus unseren mehr als 125 Jahren als Familienbetrieb mit dem Schwerpunkt in der Metallbearbeitung ein, 25 Jahre davon als Spezialist in der Verarbeitung übergroßer Bleche. An zwei benachbarten Standorten in Euskirchen mit insgesamt ca. 9000 m<sup>2</sup> Hallenfläche bieten wir ausreichend Raum zur Verwirklichung Ihrer Vorgaben und Ziele.

Kundenorientierung ist dabei für uns mehr als nur ein Schlagwort – verlassen Sie sich auf Kompetenz und Engagement: Erst wenn Sie zufrieden sind, sind wir es auch.



## Ein umfassendes Angebot aus Technik, Service und Erfahrung

Wir beliefern führende Unternehmen im In- und Ausland unter anderem aus den nachfolgenden Branchen:

- ▶ Maschinen- und Anlagenbau
- ▶ Fördertechnik
- ▶ Stahl- und Behälterbau
- ▶ Umwelt- und Abwassertechnik
- ▶ Baumaschinen- und Nutzfahrzeugbau
- ▶ Agrartechnik
- ▶ Schiff- und Waggonbau

Selbstverständlich verarbeiten wir alle gebräuchlichen Werkstoffe:

- ▶ Bau- und Druckbehälterstähle
- ▶ Hochfeste und verschleißfeste Stähle
- ▶ Korrosions- und hitzebeständige Edelstähle
- ▶ NE-Metalle wie Aluminium, Titan, etc.
- ▶ Nichtmetallische Werkstoffe wie Stein, Glas, Keramik

Gern unterstützen wir Sie bei der fertigungsgerechten Gestaltung Ihrer Konstruktion, auch schon in der Entwicklungsphase, und finden so gemeinsam mit Ihnen die kostengünstigste Variante bei gleichzeitiger Erfüllung der konstruktiven Vorgaben.

Die gängigen Verfahren der Oberflächenbehandlung wie z. B. Verzinken, Nass- oder Trockenlackierung wickeln wir mit langjährigen Partnern ab, ebenso wie die Organisation von Lagerung und Transport – zuverlässig, »just in time«.

Seit vielen Jahren verfügen wir über ein zertifiziertes Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001, die einschlägigen Schweißzulassungen und die Genehmigung zur Umstempelung.



## Für jede Anforderung das passende Bearbeitungsverfahren



Das **Scherschneiden** ist für viele Bedarfsfälle das wirtschaftlichste Verfahren. Unsere hydraulischen und CNC-gesteuerten Tafelscheren ermöglichen Zuschnitte bis 6100 mm Länge und bis 10 mm Dicke in Stahl, Edelstahl und Aluminium.

Unsere hochdynamischen **Laserschneidanlagen** liefern präzise Zuschnitte mit umfangreichen Lochbildern aus Blechformaten bis 3000 mm Breite und 12000 mm Länge. Wir schneiden Blechdicken bis 25 mm in Stahl, 20 mm in Edelstahl und 10 mm in Aluminium – nahezu gratfrei und einbaufertig für die nachfolgende Verschweißung.

Unsere 2D/3D-**Wasserstrahlschneidanlage** mit zwei Schneidköpfen und einem Schneidbereich von 3000 mm Breite und 10000 mm Länge bearbeitet Metalle und Kunststoffe, Stein, Glas und andere Werkstoffe bis zu einer Dicke von 250 mm, hochgenau, wirtschaftlich und ohne Gefügeveränderungen oder Nacharbeitsbedarf. Die 3D-Technik erlaubt komplexe Bauformen und kann häufig eine spanende Bearbeitung ersetzen.

Mit unseren verschiedenen hydraulischen **Abkantpressen** mit Arbeitslängen von 2500 mm bis 12000 mm und Presskräften von 800 kN bis 20000 kN haben wir für jede Biegeaufgabe die richtige Lösung. Unsere vielfältigen, selbst entwickelten Sonderwerkzeuge gestatten die Realisierung Ihrer Profile genau nach Ihren Ideen und Vorgaben.

Die Herstellung einbaufertiger **Baugruppen** vervollständigt unser Angebot. Zur Fertigungspalette gehören Bohren, Senken, Gewindeschneiden, Fasen, Schweißkantenvorbereitung, Schleifen, Schweißen (MIG, MAG, WIG, E-Hand) und vieles mehr. Selbst ausgebildete Facharbeiter und geprüfte Schweißer stehen für gleichbleibend hohe handwerkliche Qualität.



**Betriebsstätte 1**  
Eifelring



**Betriebsstätte 2**  
An der Vogelrute

[WWW.ESSER-METALLBAU.DE](http://WWW.ESSER-METALLBAU.DE)

**ESSER**

**Ludwig Esser Metallbau GmbH**

Eifelring 55-59 · D-53879 Euskirchen

T +49 (0) 2251 9863-0 · F +49 (0) 2251 9863-33

info@esser-metallbau.de

