

# Bandweegschalen

BEWEGENDE BANDWEEGSCHAALOPLOSSING



**RICE LAKE**<sup>®</sup>  
WEIGHING SYSTEMS

[www.ricelake.com](http://www.ricelake.com)

# Bandweegschalen

## Houd de productie gaande met bewegende bandweegschaalsystemen

Bandweegschalen zijn de meest nauwkeurige en efficiënte manier om de materiaalstroom op een transportband te meten en kan ook worden gebruikt voor productdosering. Een bandweegschaal bestaat uit een weegframe met een of meer loadcellen, een snelheidssensor en een weegprocessor. De gewichtssensor zet de ontvangen signalen van de loadcel en de snelheidssensor om in een totaal en gewicht per uur.

De selectie van een weegframe en snelheidssensor wordt bepaald door de vereiste nauwkeurigheid en de capaciteit, bandsnelheid, helling en structuur van de transportband.

Rice Lake Weighing Systems biedt een brede selectie aan duurzame en nauwkeurige bandweegschalen. Met vijf verschillende modellen waaruit u kunt kiezen, bieden de bandweegschalen van Rice Lake een oplossing voor nagenoeg iedere toepassing, inclusief voedsel, recycling, chemie, staal, dierlijk voedsel en compostproductie, zand en grindgroeven, en havenlogistiek.



## BS221DB

Het 221DB Master™ bandweegschaalframe bestaat uit twee armen die zijn voorzien van een draaipunt en een loadcel die op de zijsteunen van de transportband zijn gemonteerd. De looprol, of weegrol, op de bovenkant van de armen van het frame gemonteerd. De 221DB laat zich eenvoudig assembleren en is goed toegankelijk voor onderhoud. De 221DB is geschikt voor de meeste bandbreedten en -capaciteiten en vormt een veelzijdige oplossing voor vele verschillende toepassingen.

### STANDAARD KENMERKEN

- Weegframe is op de buitenkant van de transportband gemonteerd
- Er zijn slechts minimale aanpassingen aan de transportband nodig
- Onderhoudsvriendelijk
- Wrijvingsloze draaisteunen
- Twee draagbalken
- Past op standaard transportbanden
- Montages met vier bouten per eenheid

### OPTIES

- Gegalvaniseerde of roestvrijstalen constructie

### TOEPASSINGEN

- Middelzware tot zware capaciteit

### SPECIFICATIES

|                        |                               |
|------------------------|-------------------------------|
| BREEDTE TRANSPORTBAND: | 500 mm-2.400 mm               |
| CAPACITEIT:            | 3,300 ton per uur             |
| MAXIMALE BANDSNELHEID: | 4 m/s                         |
| HELLING:               | Maximaal 25 graden            |
| MATERIAAL:             | Zacht staal met poedercoating |
| SYSTEEMNAUWKEURIGHEID  | 0,5-1%                        |
| LOADCEL:               | RLHBB: 50 kg, 100 kg, 200 kg  |
| AANSLUITDOOS:          | JB4SS                         |
| GARANTIE:              | Gelimiteerd, een jaar         |



## BS311M

Het 311M Master bandweegschaalframe bestaat uit een looprol of weegrol die is geplaatst op een eenvoudige loadcelbalk en vormt een kosteneffectieve oplossing. Geschikt voor banden met een breedte tot 1.500 mm en bandsnelheden tot 2 meter per seconde. Het BS311 frame wordt vaak gebruikt voor banden die de capaciteit van een bulkstroom kunnen regelen met behulp van de gemeten waarde en een geregelde bandsnelheid.

### STANDAARD KENMERKEN

- Semi-modulair weegframeontwerp
- Weegframe zonder bewegende onderdelen
- Past op standaard transportbanden
- Gemonteerd met vier bouten
- Vereist snijden van weegframe snijden om goed te passen
- Er zijn slechts minimale aanpassingen aan de transportband nodig

### OPTIES

- Gegalvaniseerde of roestvrijstalen constructie
- Aangepaste breedten leverbaar

### TOEPASSINGEN

- Mijnbouw, steengroeven, mengen van bulkmateriaal, proces-regeling en retrofit

### SPECIFICATIES

|                        |                               |
|------------------------|-------------------------------|
| BREEDTE TRANSPORTBAND: | 1.500 mm max.                 |
| CAPACITEIT:            | 1.500 ton per uur             |
| BANDSNELHEID:          | Maximaal 2 m/s                |
| HELLING:               | Maximaal 12 graden            |
| MATERIAAL:             | Zacht staal met poedercoating |
| SYSTEEMNAUWKEURIGHEID: | 1%                            |
| LOADCEL:               | RL1250: 50 kg, 100 kg, 250 kg |
| GARANTIE:              | Gelimiteerd, een jaar         |



## BS211

Het 211 Master bandweegschaalframe bestaat uit een binnenframe dat met twee wrijvingsloze draaipunten op een uiteinde van de weegschaal is gemonteerd. De loadcel bevindt zich aan het andere uiteinde met de looprol gemonteerd op het binnenframe. De wrijvingsloze draaipunten absorberen trekspanning in horizontale richting, waardoor een zeer solide weegframe ontstaat dat zeer geschikt is voor zware toepassingen.

### STANDAARD KENMERKEN

- Wrijvingsloze draaipunten
- Draagbalk met een loadcel
- Past op standaard transportbanden
- Aangepaste constructie voor elke toepassing

### OPTIES

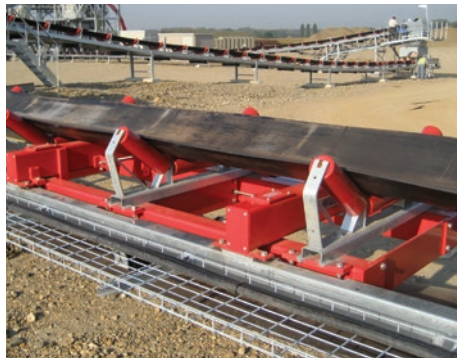
- 304/316 roestvrij staal
- Dubbele loadcellen

### TOEPASSINGEN

- Middelzware tot zware capaciteit, mijnbouw en landbouw

### SPECIFICATIES

|                        |                                                                           |
|------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| BREEDTE TRANSPORTBAND: | 500 mm tot 2.000 mm                                                       |
| CAPACITEIT:            | 3.000 ton per uur                                                         |
| MAXIMALE BANDSNELHEID: | 4 m/s                                                                     |
| MAXIMALE HELLING:      | 25 graden                                                                 |
| MATERIAAL:             | Zacht staal met poedercoating                                             |
| SYSTEEMNAUWKEURIGHEID: | 0,5 %                                                                     |
| LOADCEL:               | RL20001 staallegering, s-balk (capaciteit geselecteerd van de toepassing) |
| GARANTIE:              | Gelimiteerd, een jaar                                                     |



## BS14X

Drie weeglooprollen op binnenframe, ondersteund door vier loadcellen met 14X Master bandweegschaalframe. Hierdoor ontstaat een ongelooflijk nauwkeurige bandweegschaal die geschikt is voor hoge capaciteiten en bandsnelheden. De 14X wordt vaak gebruikt in de mijnbouw en voor aggregaattoepassingen. Het frame wordt op maat gemaakt op basis van de specificaties van de transportband, waardoor het geschikt is voor verschillende transportbandmodellen.

### STANDAARD KENMERKEN

- Aangepaste constructie voor elke toepassing
- Past op standaard transportbanden
- Ontwerp met meerdere looprollen
- Binnenframe heeft zwevend platform

### OPTIES

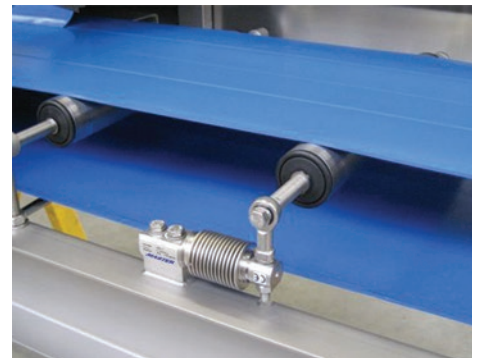
- 304 roestvrij staal
- Twee, drie of vier weeglooprollen

### TOEPASSINGEN

- Middelzware tot zware capaciteit, mijnbouw en aggregaat

### SPECIFICATIES

|                        |                                                                           |
|------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| BREEDTE TRANSPORTBAND: | 500 mm tot 3.000 mm                                                       |
| CAPACITEIT:            | 20 ton per uur                                                            |
| BANDSNELHEID:          | 7 m/s                                                                     |
| HELLING:               | 25 graden                                                                 |
| MATERIAAL:             | Zacht staal met poedercoating                                             |
| SYSTEEMNAUWKEURIGHEID: | 0,25 %                                                                    |
| LOADCEL:               | RL20001 staallegering, s-balk (capaciteit geselecteerd van de toepassing) |
| GARANTIE:              | Gelimiteerd, een jaar                                                     |



## BS421

Het bandweegschaalframe 421 Master is specifiek ontworpen voor toepassingen met hoog volume en lage dichtheid met gematigde belasting en snelheid van de band. De 421 is ideaal voor platte transportbanden en is voorzien van twee BM11 buigbalken en hermetisch afgesloten loadcellen, gemonteerd op stelplaten op de buitenkant van de transportbanden om een stabiele basis te creëren. De bandweegschaal 421 is ook beschikbaar voor gevaarlijke en explosieve omgevingen.

### STANDAARD KENMERKEN

- Ideaal voor platte transportbanden
- Rol aan beide zijden ondersteund door loadcellen
- Open ontwerp voor gemakkelijke reiniging

### TOEPASSINGEN

- Lichte capaciteit, voedselproductie en lichte korrelige materialen

### SPECIFICATIES

|                        |                                                                   |
|------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| BREEDTE TRANSPORTBAND: | 300 mm tot 1.600 mm                                               |
| CAPACITEIT:            | 30 ton per uur                                                    |
| BANDSNELHEID:          | 2 m/s                                                             |
| HELLING:               | 10 graden                                                         |
| MATERIAAL:             | Zacht staal met poedercoating of 304 / 316 roestvrij staal        |
| SYSTEEMNAUWKEURIGHEID: | 0,5 %                                                             |
| LOADCEL:               | RLHBB balk met enkel uiteinde met capaciteiten in 10, 20 of 50 kg |
| GARANTIE:              | Gelimiteerd, een jaar                                             |

# Bandweegschalen

BEWEGENDE BANDWEEGSCHAALOPLOSSINGEN

## Bandweegschaalintegrator SCT-4XD

De SCT-4XD is een bandweegschaalintegrator met hoge snelheid, ontwikkeld om extreme omgevingen te weerstaan. Het kan een bandweegschaal beheren tot vier loadcellen en tot 100 conv/sec updates, het is een perfecte oplossing voor het wegen van bulkmateriaal. Zeer duurzaam: de SCT-4XD is uitgerust met verwijderbare aansluitblokken voor het vereenvoudigen van de bedrading. De SCT-4XD presteert naadloos met de integratie van een onafhankelijke DIN-rail als er geen HMI-operator is vereist.

### SPECIFICATIES

|               |                                                                                               |
|---------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| VOEDING:      | 12 tot 24 VDC                                                                                 |
| A-D:          | 5 VDC, 120 mA (tot 16 × 350 ohm cellen)                                                       |
| COMMUNICATIE: | RS-485 half duplex, RS-232 full duplex, USB Micro B-connector (apparaat) voor PC-configuratie |
| I/O:          | Twee ingangen: 12/24 VDC<br>Twee uitgangen: 150 mA 48 VAC/150 mA 60 VDC                       |



## SCT-4XD digitaliseerder met 1280 HMI

Stevig gebouwd om zelfs de zwaarste omgevingen te doorstaan en de ongekende mogelijkheden van de digitaliseerder gekoppeld met de 1280 zijn ontwikkeld voor modulariteit.

De toegang tot de webserver vanuit beide instrumenten geeft een nieuwe dimensie aan de toegang op afstand met mobiele apparaten, printers, PLC's of PC's om de groei van ieder bedrijf te ondersteunen.

### SPECIFICATIES

|                         |                                                                                           |
|-------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| VOEDING:                | AC of DC                                                                                  |
| A-D:                    | 5 VDC enkel kanaal met 4 individuele loadcelbe-waking                                     |
| COMMUNICATIE:           | RS-232, RS-485                                                                            |
| FLEXIBELE<br>INTERFACE: | Webserver toegankelijk via TCP-netwerk                                                    |
| I/O:                    | Ondersteunt dubbele codeerapparaten en uitgan-gen voor automatische testgewichttoepassing |
| MODULAIR:               | Externe digitaliseerder rapporteert terug aan de 1280 Enterprise HMI                      |

### OPTIONEEL

- Analoge uitgang
- Veldbus: EtherNet/IP, PROFINET, Modbus TCP/IP

## WE503D Integrator

Het model WE503 is een weegprocessor, die in de meeste toepassingen voor dynamische weegschalen kan worden gebruikt, zoals bandweegschalen, schroefweegschalen, bulks-lide-stroommeters en impact-stroommeters.

Het biedt een uitlezing van de werkelijke materiaalstroom in kg per uur (of ton/uur) of het totaal in kg (of ton) en heeft twee totalisators.

Naast de basisfuncties van dynamische weegschalen heeft de WE503D ook batchfunctionaliteit, die gebruikt kan worden om de capaciteit in de functie van een instelpunt te regelen.

### SPECIFICATIES

|               |                                           |
|---------------|-------------------------------------------|
| VOEDING:      | AC of DC                                  |
| A-D:          | 5 VDC enkel kanaal                        |
| COMMUNICATIE: | 5V RS-232, RS-485, Ethernet TCP/IP, Wi-Fi |
| I/O:          | Ondersteunt dubbele codeerapparaten       |

### OPTIONEEL

- Analoge uitgang
- Veldbus: PROFIBUS DP, PROFINET, Modbus TCP/IP, EtherNet/IP, DeviceNet, EtherCAT, CanOpen



KLANTENSERVICE EN TECHNISCHE ASSISTENTIE

**HEADQUARTERS**  
230 West Coleman Street  
Rice Lake, Wisconsin 54868 - USA  
Tel: (715) 234 9171 | Fax: (715) 234 6967

**RICE LAKE®**  
WEIGHING SYSTEMS

**RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS EUROPE B.V.**  
Weiland 11  
NL-6666 MH Heteren - The Netherlands  
Tel: +31 (0) 26 472 1319 | Email: europe@ricelake.com  
www.ricelake.com