Container-Mischer Typ COM

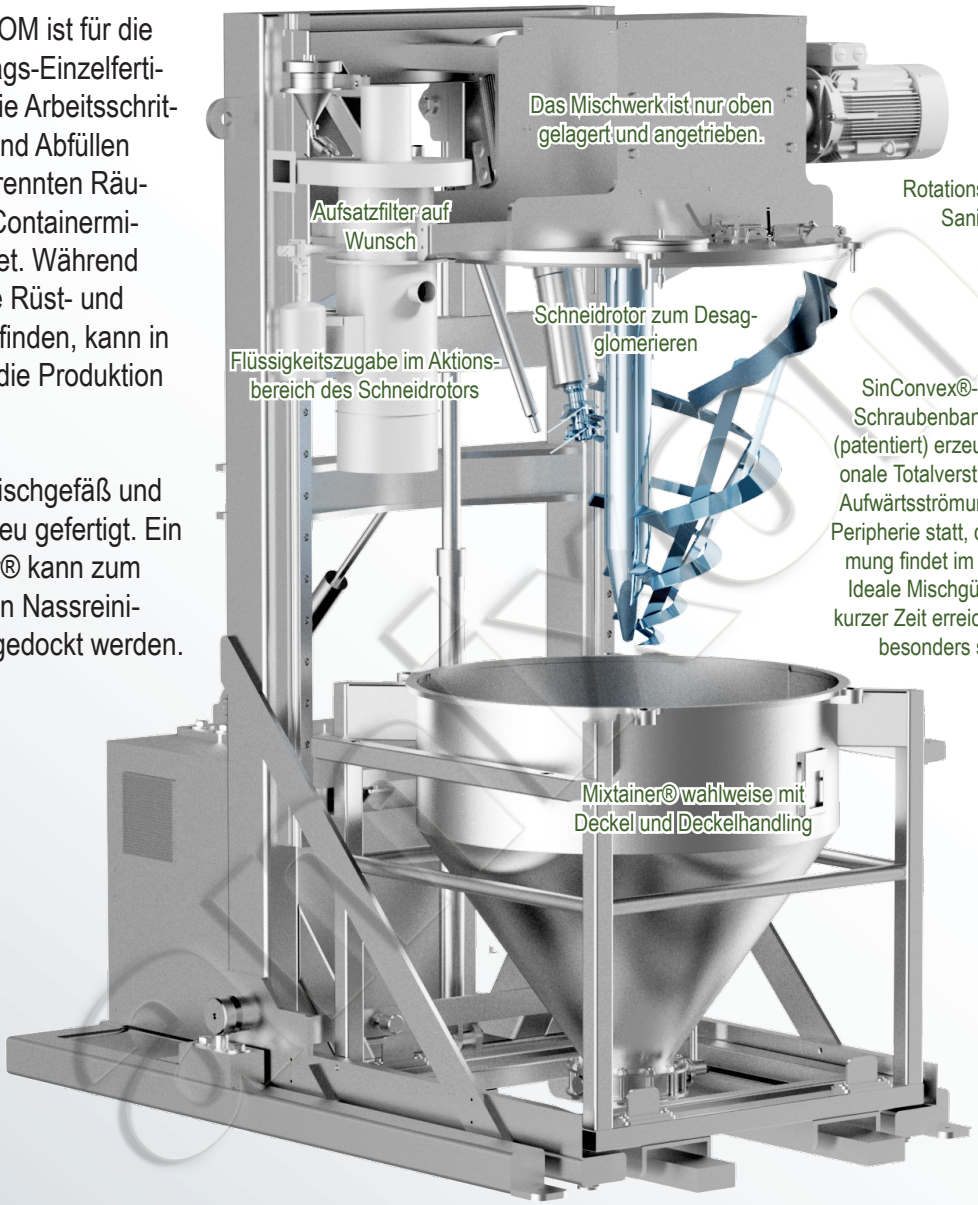
patentiert

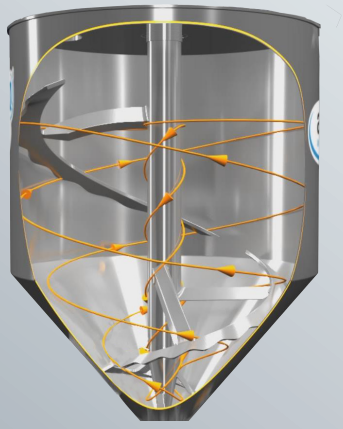
Ideale Mischgüten für trockene, feuchte und pastöse Güter

Atex: Bei staubexplosiven Gütern Umfangsgeschwindigkeit unter 1 m/s!

Der Containermischer COM ist für die besonders flexible Auftrags-Einzelfertigung konzipiert. Wenn die Arbeitsschritte Einwiegen, Mischen und Abfüllen entkoppelt in jeweils getrennten Räumen stattfinden, ist der Containermischer besonders geeignet. Während in einem der drei Räume Rüst- und Reinigungsarbeiten stattfinden, kann in den anderen Bereichen die Produktion fortgesetzt werden.

Mixtainer® dienen als Mischgefäß und sind besonders maßgetreu gefertigt. Ein sogenannter Washtainer® kann zum Zweck der automatischen Nassreinigung und Trocknung angedockt werden.





Dreidimensionale Umschichtung erzielt ideale Mischgüten

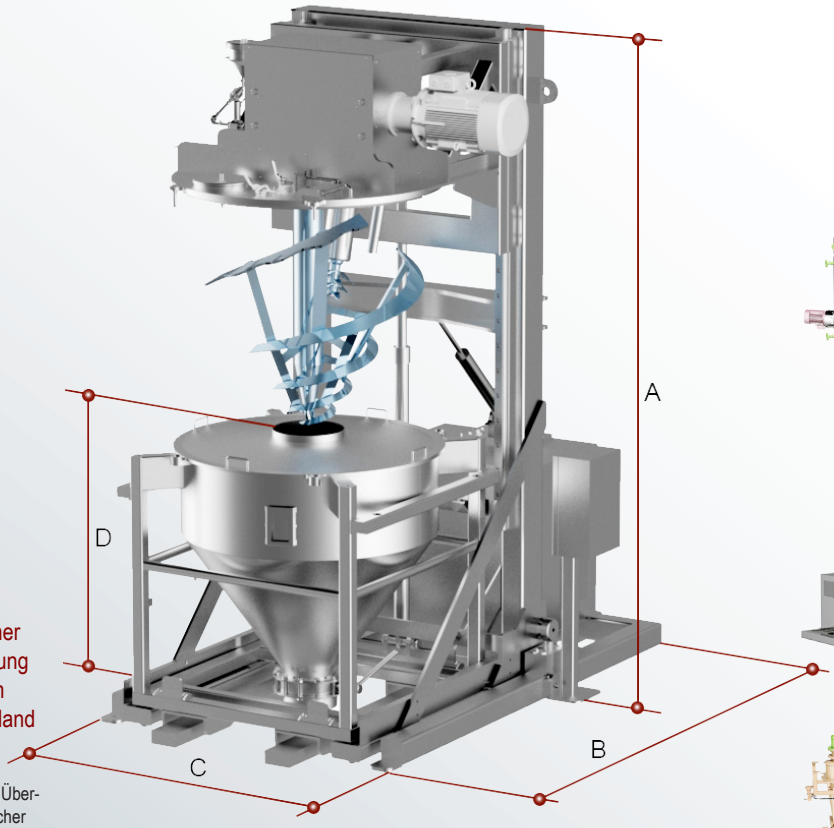
COM 2000 für Lebensmittelaromen

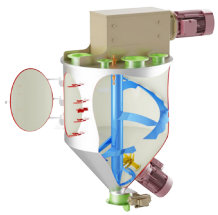
COM-1-7109-2013 DE

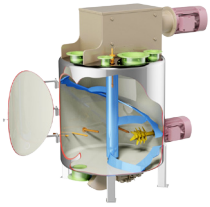
Containermischer **Typ COM** Die Typbezeichnung enspricht der maximalen Chargengröße in Liter. Bereits bei geringem Füllgrad sind höchste Mischgüten erzielbar.		ungefähres Brutto-volumen des Mischers	A Höhe	B Tiefe	C Breite	D Höhe Cont.	Die Drehfrequenz kann stark variieren von ca. 0,8 m/s bis ca. 3,5 m/s. In der Regel werden amixon® Containermischer niedertourig betrieben ungefähr		Die benötigte Antriebsleistung kann stark variieren je nach Schüttdichte, Fließeigenschaft, Drehfrequenz, Aufbereitungsaufgabe wie z. B. Desagglomeration.		Gewichtsangaben können erheblich variieren je nach Größe des Antriebes und der Art der Ausführung. Die dynamischen Zusatzlasten sind sehr gering.
			ungefähre Abmessungen Bitte fordern Sie detaillierte Maßblätter an!				von	bis	von	bis	
Liter = dm³	Feet³	Liter	mm				Umdrehung pro Minute		kW		kg
100	3,5	132	2110	1570	1030	790	28	105	1	3	1250
200	7,1	263	2600	1900	1230	990	22	83	3	7	2100
300	10,6	394	3100	2150	1400	1130	19	73	4	12	2700
400	14,1	524	3350	2380	1500	1340	17	66	6	16	3200
500	17,7	654	3700	2600	1600	1330	16	61	7	20	3600
700	21,2	785	4150	2900	1750	1580	15	57	8	23	4300
800	28,3	1044	4300	3000	1820	1630	14	52	9	29	4600
1000	35,3	1304	4700	3200	1960	1740	13	48	11	35	5100
1500	53,0	1952	5200	3600	2200	2000	11	42	14	46	6300
1700	70,6	2599	5400	3750	2300	2100	10	38	16	56	6800
2000	88,3	3246	5800	4000	2400	2200	10	35	19	64	7200
3000	105,9	3891	6300	4500	2700	2400	9	33	21	72	8800
4000	141,3	5181	7000	4900	2900	2650	8	30	24	85	10000

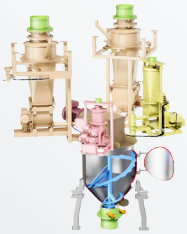
Als Schweißfachbetrieb verfügt amixon® über europäische, japanische und amerikanische Qualifikationen zur Verarbeitung verschiedenster Werkstoffe. Die Produkt berührten Werkstoffe der amixon® Mischer sind wahlweise: Normalstahl S355J2Ge, Hardox, austenitische Edelstähle 1.4301, 1.4541, 1,4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, Duplex-Edelstähle 1.4462, 1.4162, 1.4363, sowie Alloy 59-2.4605, Hastelloy-C22 und Nickel.

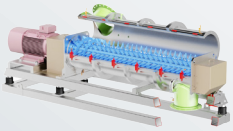
Die Mischer erfüllen auf Wunsch höchste Hygieneanforderungen und entsprechen den EHEDG-Richtlinien für trockene und nasse Reinigungsregime. Sie erfüllen darüber hinaus die FDA-Hygienerichtlinien sowie die Design-Vorschriften der 3-A Sanitary Standards.











Besonderen Wert legt amixon® auf die Pilotierung im eigenen Technikum. Hier werden Ihre Mischprozesse vorgeführt. Auf diese Weise unterstützen wir Sie bei Ihrer Produktentwicklung. amixon® verfügt über ein Haupttechnikum in Paderborn. Darüber hinaus über weitereTechnika in Japan, in Thailand, in Indien und in den USA.

Alle Komponenten der amixon®-Mischer stammen aus Deutschland. Die Fertigung der Maschinen findet ausschließlich im amixon®-Werk in Paderborn, Deutschland statt.

© by amixon GmbH, Paderborn. Nachdruck oder Übertragung auf elektronische Medien nur mit schriftlicher Genehmigung. Änderungen im Sinne verfahrenstechnischen und fertigungstechnischen Fortschritts vorbehalten

amixon® GmbH
Halberstädter Straße 55
33106 Paderborn
Germany

Tel.: +49 (0) 5251 68 88 88 – 0
Fax: +49 (0) 5251 68 88 88 – 999
E-Mail: info@amixon.de
www.amixon.de