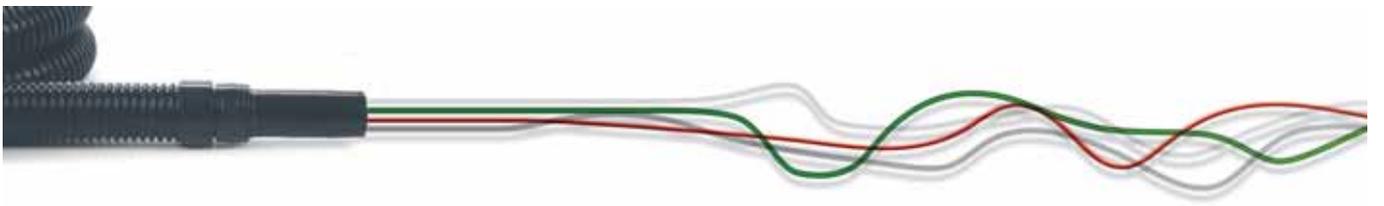


PRODUKTKATALOG



2019 / 2020





Inhaltsverzeichnis

Unternehmensinfo	4-8	<u>Saugcontainer</u>	
Delfin und Sicherheit	9	B 200 M - C 600 T125	40-41
Produktübersicht	10-11	<u>TECNOIL Serie</u>	
<u>MISTRAL Serie</u>			
301 Dry	12	Tecnoil 100 IF 3M	42-43
501WD - 802 WD / Pump	13	Tecnoil 200T - TC 400 - TC 600	44-45
202 DS - 202 DS ECO	14-15	B 3000 - B 5000 - B 50 ECO	46
352 DS	16-17	<u>AIR Mistral Serie</u>	
3533 - 3535	18	Air 501 WD - 352 DS	47-49
Pharma 20 - 30	19	<u>AIR DM Serie</u>	
<u>DM Serie</u>			
DM 3	20-21	DM 3 Air -DM 3 Air HD / Air 200 - 201	50-51
DM 40 OIL	22	<u>ATEX Industriesauger</u>	
DM 40 WD / DM 40 SGA	23	ATEX Brushless Maschinen	52-54
DM 3EL - DM 3EL LP	24-25	ATEX INERT Industriesauger	55
<u>ZEFIRO Serie</u>		AIREX ATEX Druckluftsauger	56-57
Zefiro 75	26-27	<u>Direct X Serie</u>	
Zefiro EL M - Zefiro EL T4HD	28	OEM Industriesauger -	
Gesonderte Sicherheitssauger	29	Pneumatische Förderanlagen	58-63
<u>DG EXP Serie</u>		<u>Clean Rooms / Micro Tec</u>	
DG EXP 30 - 70	30-31	Reinraumsauger	64-65
DG 75 - DG 75 AF	32-33	<u>AIR FLOW Serie</u>	
DG VL 75 -185	34-35	Industrie-Entstauber	66-69
<u>DG HD Serie</u>		Vorabscheidersysteme	70-71
DG HD 200 - 300	36-37	Zubehör	72
Optionen	38-39	Professionelle Nass- Trockensauger	73
		<u>CVS Serie</u>	
		Zentrale Sauganlagen	74
		<u>Sonderausführungen</u>	75-77
		<u>DHV Serie</u>	
		Hochvakuum Sauganlagen	78
		Referenzen	79



Qualität. Design. Innovation. Seit mehr als 25 Jahren

Delfin wurde vor über 25 Jahren durch die Leidenschaft für den Bereich der industriellen Absaugung des Gründers, Antonino Siclari, ins Leben gerufen. Seitdem hat Delfin kontinuierlich daran gearbeitet, seinen Kunden innovative und effiziente Lösungen anzubieten.

Heute bietet Delfin dem Gewerbe und der Industrie weltweit den neuesten Stand der Technik im Bereich der industriellen Absaugung an.

Dank der innovativen und unternehmerischen Entscheidungen ist das Unternehmen Delfin als Industriepartner in der Lage, ein umfassendes Know-how auf dem Gebiet der industriellen Absaugung zu bieten. Mit einer Palette, die sich aus mehr als 100 Modellen zusammensetzt, ist Delfin immer in der Lage, die richtige Lösung in fast jedem Anwendungsgebiet zu gewährleisten.

Um den Kunden im deutschsprachigen Raum einen optimalen Service zu bieten, steht Ihnen unsere Niederlassung Delfin Deutschland Industriesauger GmbH gerne zur Verfügung.



Lösungen, die die Effizienz erhöhen

Delfin Industriesauger sind keine einfachen Staubsauger, sondern richtige industrielle Werkzeuge, die zur Steigerung der Effizienz der Industrieprozesse beitragen und gleichzeitig die Sicherheit und die Reinigungsstandards, auch in den anspruchsvollsten Umgebungen, gewährleisten.

Wir bieten Lösungen für nahezu jede Anwendung, in jedem Industriezweig und das weltweit. Vom pharmazeutischen Labor bis zur Gießerei, vom kleinen Bäcker bis zum größten Automobilhersteller. Unsere Sauger erfüllen bereits heute alle Reinigungsanforderungen unserer weltweiten Industriekunden und werden dies auch in Zukunft so tun.

Delfins Verkaufsteam, professionell und kompetent, steht immer zur Verfügung, um den Kunden die beste Lösung für jedes Anliegen bezüglich der Reinigung oder der Materialrückgewinnung anzubieten. Delfin verkauft keine Produkte, sondern bietet echte Lösungen, um Ihren Erwartungen gerecht zu werden oder sie sogar zu übertreffen.

DELFIN WORLD WIDE

Unsere Produktionswerke befinden sich in Settimo Torinese, in unmittelbarer Nähe von Turin (Italien). Weltweit kooperieren wir in über 120 Ländern mit eigenen Niederlassungen, Fachhändlern und exklusiven Geschäftspartnern.

Zuverlässigkeit. Jenseits aller Grenzen

Entdecken Sie jeden Tag die Zuverlässigkeit in jeder Delfin Maschine. Nicht nur, weil jeder Sauger die perfekte Kombination aus Qualität, Sicherheit und Technik bietet, sondern auch, weil Ihnen ein einzigartiger Service zur Verfügung steht, der Ihren Anforderungen und Ihrem Bedarf gerecht wird.

Die Wahl eines Delfinsaugers garantiert folgenden Vorteil: Das Arbeiten mit der Gewissheit, in allen Situationen auf ein sicheres und effizientes Gerät zählen zu können.

Der Qualitätsstandard, den Delfin mit seinen Produkten setzt, findet weltweit Anerkennung. Die wird bestätigt durch zahlreiche internationale Zertifikate und Zulassungen, wie z.B. die Prüfsertifikate von TÜV, IFA, DNV und CESI. Um den hohen Anspruch, den Delfin an sich stellt, sich kontinuierlich weiterzuentwickeln, wurde ein Qualitätsmanagementsystem eingeführt, welches durch die Zertifizierung des Unternehmens nach ISO 9001 bestätigt wird.





Original-Ersatzteile. Da keiner Delfin besser kennt als Delfin selbst

Seitenkanalverdichter von 1 bis 25 kw, Ersatzteile für jedes einzelne Modell, Schläuche aller Durchmesser und Längen, bedarfsgerechter Versand ...

Dies sind nur einige Vorteile einer fast 5000 Quadratmeter großen Lagerhalle, wo innerhalb von 48 Stunden nach Bestelleingang das benötigte Material oder Ersatzteile und Zubehör verschickt werden können.

Dieser große Bestand an Komponenten ermöglicht es Delfin auch schnelle Lieferzeiten für komplette Maschinen zu garantieren.

Die Delfin Original-Ersatzteile gewährleisten, dass jeder Sauger den Wert und die Effizienz beibehält. Delfin Maschinen durchlaufen eine lange Entwicklungs- und Testphase. Durch den Einsatz der Originalteile wird sichergestellt, dass eine Delfin Maschine stets die Delfin Qualität beibehält.

Originalzubehör. So einzigartig wie Ihr Geschäft

Jeder Delfin Sauger kann konfiguriert und damit einzigartig und perfekt Ihren Bedürfnissen angepasst werden. Die Sauger sind spezifisch so entworfen, um die Funktionalität der einzelnen Modelle zu verbessern.

Das Originalzubehör wird dabei ohne jeden Zweifel den Komfort und die Effizienz der Nutzung von jedem Delfin Sauger verbessern.

Mit Delfin saugen Sie mit SICHERHEIT!

SICHERHEIT ist bei Delfin nicht nur ein Begriff, sondern eine echte Philosophie. Von der Planungs- bis hin zur Zertifizierungsphase wird ständig dafür gesorgt, dass den Kunden einwandfreie, sichere und arbeitsfreundliche Absaug-Lösungen angeboten werden.

Ob ATEX-Industriesauger oder Systeme in Staubklasse L, M oder H, Delfin hält stets das richtige Gerät für Sie bereit.

ATEX Zoneneinteilung und Gerätekategorien:

	Zone	Vorhandensein explosionsfähiger Atmosphäre	Gerätekategorie
Gase, Dämpfe, Nebel	0	ständig, langfristig, dauernd	1G
	1	gelegentlich	2G
	2	selten	3G
Stäube	20	ständig, langfristig, dauernd	1D
	21	gelegentlich	2D
	22	selten	3D

Klassifizierung der Staubklassen:

Geeignet für trockene, gesundheitsgefährliche, nicht brennbare Stäube	geltende Staubklassen nach DIN EN 60335-2-69, Anhang AA	
	Staubklasse	Maximaler Durchlassgrad
mit AGW > 1mg/m ³	Mindestens L (M,H)	< 1%
mit AGW > 0,1 mg/m ³	Mindestens M (H)	< 0,1%
mit AGW < 0,1 mg/m ³	H	< 0,005%
krebserzeugende Gefahrstoffe gem. GefStoffV § 20 TRGS 905 bzw. TRGS 906	H	< 0,005%
Asbest gem. TRGS 519	H+ Eignung für Einsatz gem. TRGS519	< 0,005%



Produktübersicht



Kompakte Industriesauger Wechselstrom / Drehstrom



301 DUSTOP / S.12



802 WD / S.13



202 DS / S.14



3533-3534-3535 / S.18



PHARMA / S.19



Hochleistungs - Industriesauger Wechselstrom 2,3 - 3,45 kW

10



DM OIL 40 / S. 22



DM SGA / S. 23



DM 3 / S. 20



DM 3 EL / S.24



Hochleistungs - Industriesauger Drehstrom 2,2 - 5,5 kW



ZEIRO 2,2 kW / S.28



ZEIRO 4 kW / S.28



ZEIRO 75 / S.27



Hochleistung - Industriesauger Drehstrom 2,2 - 18,5 kW



DG EXP 30-70 / S.30



DG 75 / DG 75 AF / S.32



DG VL 75 - 110 / S.34



DG VL 125 - 185 / S. 35



Hochleistung - Industriesauger Drehstrom 18,5 - 25 kW



DG 200 / S.36



DG 300 HD / S.37



DG HD 300 PN / S.39



Leistungsstarke Industriesauger für Öl, Kühlschmierstoffe und Späne



100 IFT / S.42



100 IF 3M / S.43



200 IF 3M / S.44



400 IF / S.45



TC 600 / S.45



Hochleistungs - Industriesauger Druckluft



202 DS AIR / S.48



352 DS AIR / S.49



DM 3 AIR / S.50



AIR 200 - 201 / S.51



Stationäre Industriesauger OEM



DBF / S.60



DBFV / S.61



AS 10 - 20 - 30 / S.59



AS 70 / S.59



Hochleistungs - Entstauber Drehstrom



EV 420 / S.66



EV AP 500 / S.66



EV AP 560 PN / S.67



EVO 2B - 4 / S.69

Hochleistungs - Saugcontainer



B200M / S.40



C600M / S.40



C600T125 / S.41



LC 1000 D / S.65



LC 1100 W / S.65



LC 1100 DS / S.65

Clean Room Sauger / Reinraum



Halbautomatisches Dustop Filterabreinigungssystem. Effiziente Abreinigung über Druckdifferenz-Impulse.



großer Patronenfilter mit 6.000cm² Filterfläche, Staubklasse M antistatisch



Fahrbarer Sammelbehälter



Hochleistungs-Wechselstrom Motor

Kompakter Trockensauger für den industriellen Einsatz

- robuste Stahlbauweise
- neuartige, halbautomatische Patronenfilterabreinigung (DUSTOP)
- konischer Patronenfilter der Staubklasse M
- tangentialer Saugeingang
- eingebauter Zyklonabscheider
- abnehmbarer, fahrbarer Behälter
- Zuberhörkit in D40 inklusive

Umfangreiche Optionen möglich

- Staubklasse H
- Edelstahl-Ausführung
- Einschaltautomatik
- und vieles mehr



Zuberhörkit in D40 inklusive



		301 DRY
Spannung	V	230 1~
Frequenz	Hz	50
Leistung	kW	1,15
Unterdruck max.	mmH2O	2500
Luftmenge max.	m ³ /h	180
Filterfläche Hauptfilter	cm ²	6.000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	M
Filterfläche HEPA-Filter (Option)	cm ²	20.500
HEPA-Filter (Option)	(EN1822)	H14
Behältervolumen	l	13
Sauganschluss	mm	50
Geräuschpegel	dB(A)	74
Isolationsklasse	klasse	F
Abmessungen	cm	46 X 48 X 85 h
Gewicht	kg	25



MISTRAL/ 501 WD



Kompakter Nass-Trockensauger für viele industrielle Anwendungen

- robuste Stahlbauweise für extreme Anforderungen
- 1x 1.150 Watt Bypass-Motor, 230 Volt Wechselstrom
- Schwimmereinrichtung mit Entleerungsschlauch und Ablasshahn
- Zubehörkit in D40 inklusive
- wartungsfrei, präzise Motorregelung
- zusätzlicher Nassfilter PPL
- weitere Optionen möglich

MISTRAL/ 802 WD / 802 WD Pump



Kompakter Nass-Trockensauger für viele industrielle Anwendungen

- robuste Stahlbauweise für extreme Anforderungen
- 2x 1.150 Watt Bypass-Motor
- Schwimmereinrichtung mit Entleerungsschlauch und Ablasshahn
- Zubehörkit inklusive
- großer Trockenfilter für lange Standzeiten
- Nassfilter PPL 300micron
- Motorkopf schallgedämmt
- mit Entleerungspumpe (PUMP)
- weitere Optionen möglich



		501 WD	802 WD
Spannung	V	230 1~	230 1~
Frequenz	Hz	50	50
Leistung	kW	1,15	2,3
Unterdruck max.	mmH2O	2500	2500
Luftmenge max.	m ³ /h	180	360
Filterfläche Hauptfilter	cm ²	8.000	8.000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	L	L
Filterfläche HEPA-Filter (Option)	cm ²	11.150	11.150
HEPA-Filter (Option)	(EN1822)	H14	H14
Behältervolumen	l	50	80
Sauganschluss	mm	50	80
Geräuschpegel	dB(A)	74	76
Isolationsklasse	klasse	1	1
Abmessungen	cm	52 x 40 x 90 h	53 X 66 X 108 h
Gewicht	kg	28	40

Mistral

Kompakte Industriesauger Wechselstrom

MISTRAL/ 202 DS



Verfügbar mit
TÜV Zertifikat

14



Halbautomatisches Dustop
Filterabreinigungssystem.
Effiziente Abreinigung über Druckdifferenz-
Impulse.



Ergonomische Hebelentleerung
für Sammelbehälter



2 Hochleistungs-Wechselstrommotoren Bypass

Große Filterpatrone 3m²,
Staubklasse M, antistatisch



Optional
HePa-Filter, Staubklasse H, H14



Vorteile

Leistungsstark, kompakt, robust und leise kombiniert mit einer hervorragenden Filtration: Der Mistral 202 DS ist der ultimative kompakte Industriesauger, der mit Abstand die besten Filtrationseigenschaften seiner Klasse besitzt.

Das komplett aus robustem Stahlblech hergestellte Gerät ist verwendbar für eine Vielzahl von Anwendungen wie z. B. beim Aufsaugen von feinen und giftigen bzw. gefährlichen Stäuben, sowie festen Materialien wie Staub, Spänen und kleineren Mengen Flüssigkeit.

Verschiedene Optionsmöglichkeiten (HEPA/Absolut Filter; Edelstahl; ATEX-Explosionsschutz erhältlich. Verwendung von Einweg-Sammelbeuteln).

Anwendungsbereiche

Der Mistral 202 DS ist hervorragend für Benutzer und Anwendungen in allen Bereichen des Baugewerbes und der Gebäudereinigung, in Laboren und Werkstätten, sowie für jede Art der Oberflächenbearbeitung, in Bäckereien, in der Nahrungsmittel-, Holz- und Pharmaindustrie geeignet. Der Industriesauger ist ebenso konzipiert für den Betrieb in Verbindung mit Elektro-Werkzeugen mit einem hohen Staubaufkommen, (Schleifmaschinen, Sand-Strahlanlagen, Sägen, Poliermaschinen, Stoßmaschinen, CNC-Drehbänke und Maschinen für die Oberflächenbehandlung) wo der Staub abgesaugt wird, bevor er sich in der Luft verteilen kann. Ein ausklickbarer Sammelbehälter ermöglicht eine sichere Entsorgung des aufgesaugten Materials.

Komfort und Sicherheit

Die sichere Entsorgung des aufgesaugten Materials in einem Einwegbeutel, sein geringer Geräuschpegel und seine Handlichkeit (passt in den Kofferraum eines Pkws), herausragende Filtrationseigenschaften und seine robuste Bauweise machen den Mistral 202 DS zum idealen Begleiter für zahlreiche Anwendungsfälle.

Zubehörkit in D40
inklusive



MISTRAL/ 202 DS Longopac



Kompakter Industriesauger für den Dauerbetrieb mit Longopac System

- robuste Stahlbauweise für extreme Anforderungen
- 2 x 1.150 Bypass-Motor, 230 Volt Wechselstrom
- Zubehörkit D40 inklusive
- große Filterpatrone für lange Standzeiten, beste Filtration seiner Klasse, Staubklasse M antistatisch
- lange Lebensdauer bis zu 10.000 Betriebsstunden
- wartungsfrei, präzise Motorregelung
- Entsorgungssystem im Longopac mit 20 m Beutel
- leicht zu transportieren
- halbautomatische DUSTOP-Abreinigung der Filterpatrone mit kräftigem Luftstoß
- weitere Optionen möglich

15



MISTRAL/ 202 DS ECO T/M



Kompakter Industriesauger für den Dauerbetrieb

- robuste Stahlbauweise für extreme Anforderungen
- 1,8 kw geeignet für den Dauerbetrieb (24-Stunden-Betrieb)
- Direktantrieb / Seitenkanalverdichter, wartungsfrei
- Zubehörkit D40 inklusive
- große Filterpatrone für lange Standzeiten, beste Filtration seiner Klasse, Staubklasse M, antistatisch, externes und effizientes Filterabreinigungssystem über Dustop-System
- Einlegebeutel zur einfachen Entsorgung
- fahrbarer Sammelbehälter mit ergonomischer Hebelentleerung
- leicht zu transportieren
- weitere Optionen möglich (ATEX, Staubklasse H usw.)



		202 DS	202 DS LP	202 DS ECO T	202 DS ECO M
Spannung	V	230 1~	230 1~	400 3~	230 1~
Frequenz	Hz	50	50	50	50
Leistung	kW	2,3	2,3	2,3	1,8
Unterdruck max.	mmH2O	2500	2500	2500	2300
Luftmenge max.	m ³ /h	360	360	360	250
Filterfläche Hauptfilter	cm ²	30.000	30.000	30.000	30.000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	M	M	M	M
Filterfläche HEPA-Filter (Option)	cm ²	20.500	20.500	20.500	20.500
HEPA-Filter (Option)	(EN1822)	H14	H14	H14	H14
Behältervolumen	l	20	20 mt Longopac	20	20
Sauganschluss	mm	50	50	50	50
Geräuschpegel	dB(A)	76	76	70	70
Isolationsklasse / IP-Schutz	IP	CL. 1	CL. 1	55	55
Abmessungen	cm	59 X 48 X 110 h	50 X 48 X 125 h	50 X 48 X 120 h	59 X 48 X 110 h
Gewicht	kg	35	55	64	64



Option: Einschaltautomatik für Elektrowerkzeuge



Ergonomische Hebelentleerung für Sammelbehälter



2 Hochleistungs-Wechselstrommotoren Bypass



Großer Haupt-Sternfilter, Staubklasse L



Mobiler Industriesauger für vielseitige Reinigungsarbeiten

- robuste Stahlbauweise für extreme Anforderungen
- 2 x 1.150 Watt Bypass-Motor
- Zubehörkit D50 inklusive
- großer Sternfilter mit hohem Filtrations-Abscheidegrad
- externes und effizientes Filterabreinigungssystem
- Sicherheitssensor zur Filterkontrolle
- fahrbarer Sammelbehälter mit ergonomischer Hebelentleerung

Umfangreiche Optionen möglich

- mit Steckdose zur Einschaltautomatik für Elektrowerkzeuge
- auf Wunsch mit Toolman Luftreifen
- weitere Optionen möglich (Staubklasse M, H, Edelstahl usw.)





Der Mistral 352 DS vereint kompakte Abmessungen mit einer Vielzahl professioneller Eigenschaften

Er ist hervorragend für die Absaugung von Stäuben und Feststoffen geeignet und einsetzbar in zahlreichen Industriezweigen. Hervorzuheben ist: Der ausklimbare Sammelbehälter, die robuste Stahlkonstruktion, der Zubehörkorb und seine große Filterfläche. Er ist überall dort einsetzbar, wo Leistung, Mobilität und Robustheit gefordert wird. Erhältlich in den Staubklassen L, M und H, eignet er sich für die Absaugung von feinen und toxischen Stäuben, (unter Einhaltung der DIN EN 60335-2-69) erhältlich in Edelstahl-Ausführung mit sicheren Sammel- und Entsorgungssystemen für toxische und gesundheitsgefährdende Stäube.

Anwendungsbereiche

Eigenschaften, wie die kompakte Bauform und seine Robustheit, machen den Mistral 352 DS zum idealen Gerät für das Baugewerbe.

Der hohe Filter-Abscheidegrad und lange Filter-Standzeiten in Verbindung mit seiner Klasse-H Zertifizierung machen den Mistral 352 DS auch für die Pharma- und Lebensmittelindustrie interessant. Dieser Industriesauger gewährleistet ein gründliches Reinigen von industriellen Arbeitsbereichen und Maschinen und reduziert maßgeblich die Ausfallzeiten durch Beschleunigung des Reinigungsprozesses in der Produktion.

Zubehörkit in D50 inklusive



352 DS Toolman - Ausführung



		352 DS
Spannung	V	230 1~
Frequenz	Hz	50
Leistung	kW	2,3
Unterdruck max.	mmH2O	2500
Luftmenge max.	m ³ /h	360
Filterfläche Hauptfilter	cm ²	20.000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	L
Filterfläche HEPA-Filter (Option)	cm ²	11.150
HEPA-Filter (Option)	(EN1822)	H14
Behältervolumen	l	35
Sauganschluss	mm	80
Geräuschpegel	dB(A)	76
Isolationsklasse	klasse	F
Abmessungen	cm	50 X 62 X 125 h
Gewicht	kg	35



Zubehörkit in D50 inklusive



Großer Haupt-Sternfilter, Staubklasse L

18

Seitenkanalverdichter (Direktantrieb) leistungsstark, geräuscharm für den Dauerbetrieb konzipiert



Ergonomische Hebelentleerung für Sammelbehälter



Dank den kompakten Abmessungen und den hohen Saugleistungen empfehlen sich die Mistral Modelle 3533, 3534 und 3535 immer dann besonders, wenn nur wenig Platz zur Verfügung steht, aber ein kraftvolles und zuverlässiges Absaugen erforderlich ist.

Die Modelle sind mit einem Seitenkanalverdichter ausgestattet und aufgrund des direkten Antriebs vollkommen wartungsfrei und geräuscharm. Der Seitenkanalverdichter

ist elektronisch ausgewuchtet und für 24-Stunden-Betrieb ausgelegt, erhältlich in den Staubklassen L, M und H, eignet sie sich für die Absaugung von feinen und toxischen Stäuben, (unter Einhaltung der DIN EN 60335-2-69), lieferbar in Edelstahl-Ausführung und ATEX-explosionsgeschützt.

		3533	3534	3535
Spannung	V	400 3~	400 3~	400 3~
Frequenz	Hz	50	50	50
Leistung	kW	2,2	3	4
Unterdruck max.	mmH ₂ O	3000	3000	3200
Luftmenge max.	m ³ /h	300	350	450
Filterfläche Hauptfilter	cm ²	20.000	20.000	20.000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	L	L	L
Filterfläche HEPA-Filter (Option)	cm ²	28.000	28.000	28.000
HEPA-Filter (Option)	(EN1822)	H14	H14	H14
Behältervolumen	l	45	45	45
Sauganschluss	mm	80	80	80
Geräuschpegel	dB(A)	69	76	69
IP-Schutz	IP	55	55	55
Abmessungen	cm	100 x 55 x 125 h	100 X 55 X 125 h	100 x 55 x 125 h
Gewicht	kg	80	85	90

empfohlenes Zubehör-Kit



MISTRAL/ PHARMA 20 - 30 Kompakte Industriesauger Drehstrom



Halbautomatische Dustop Filterabreinigungssystem. Effiziente Abreinigung über Druckdifferenz-Impulse.



Option:
Ausführung
in Edelstahl



Große Filterpatrone 3m²,
Staubklasse M



Seitenkanalverdichter
(Direktantrieb)leistungsstark,
geräuscharm, für den
Dauerbetrieb konzipiert



Der Industriesauger Mistral Pharma wurde für die kontinuierliche Absaugung von Staub auf Produktionsmaschinen entwickelt, wo gesundheitsgefährdende Stäube eine sichere Entsorgung erfordern.

Extrem geräuscharm und annähernd wartungsfrei weist Mistral Pharma durch seine große Filterfläche und den hohen Abscheidegrad herausragende Filtrationseigenschaften auf, vereint mit einem eleganten und ansprechendem Äußeren. Mit der Maßgabe, auch die strengsten Anforder-

ungen zu erfüllen, ist der Mistral Pharma in den folgenden Ausführungen erhältlich:

- Edelstahlkonstruktion AISI 304 oder AISI 316
- ATEX konform – explosionsgeschützt
- Filter Kategorie L, M und H nach DIN EN 60335-2-69

Anwendungsbereiche

Pharma-, Nahrungsmittel-, Elektro-, Kosmetik- und Chemische Industrie, sowie in Verpackungs- und Laser-Schneidprozessen.

		PHARMA 20	PHARMA 30
Spannung	V	400 3~	400 3~
Frequenz	Hz	50	50
Leistung	kW	1,8	2,2
Unterdruck max.	mmH2O	2300	3000
Luftmenge max.	m ³ /h	250	300
Filterfläche Hauptfilter	cm ²	30.000	30000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	M	M
Filterfläche HEPA-Filter (Option)	cm ²	20.500	20.500
HEPA-Filter (Option)	(EN1822)	H14	H14
Behältervolumen	l	33	33
Sauganschluss	mm	50	50
Geräuschpegel	dB(A)	67	67
IP-Schutz	IP	55	55
Abmessungen	cm	52 x 69x 147 h	52 x 69x 147 h
Gewicht	kg	72	75



Hochleistungs-Industriesauger Wechselstrom

DM/ DM3

3 Hochleistungs-Wechselstrommotoren Bypass



20

integrierter Kabelhalter



Großer Haupt-Sternfilter, Staubklasse L



Ergonomische Hebelentleerung für Sammelbehälter



Zweckmäßiger Zubehörkorb

weitere Ausführungen



DM3 DUST H

DM3 PN



in Staubklasse H



mit vollautomatischer Patronenfilteranlage



TA.0181.0000 - empfohlenes Zubehörkit



Der ergonomische, starke Industriesauger, **Modell DM3**, mit 3.450 Watt, ist mit einem hochwertigem Sternfilter der Staubklasse L ausgerüstet. Die außergewöhnlich große Filterfläche von 2 m² (optional 3m²) ermöglicht das Saugen großer Mengen feiner Stäube, sowie ölhaltiger Medien. Die außenliegende Filterabrüttlung, sowie die Hebelentleerung des Sammelbehälters machen den Sauger besonders bedienungsfreundlich. Das Modell zeichnet sich durch eine robuste Stahlbauweise aus und ist dadurch für extreme Anforderungen ausgelegt.

Das Gerät ist in seiner Leistungsklasse äußerst geräuscharm. Der im Design vollkommen neue Motorkopf verfügt über eine übersichtliche Bedientafel, mit der die 3 Motoren einzeln geschaltet werden können.

Seine Lenkrollen mit Feststellbremsen ermöglichen sowohl den stationären, als auch den mobilen Einsatz dieses Industriesaugers.



Anwendungsbereiche

Große Vielseitigkeit (gleichzeitiges Ansaugen von Stäuben, Flüssigkeiten und Feststoffen). Durch einen speziellen Vorabscheider eignet er sich auch zum Absaugen von Glutresten. Empfehlenswertes Zubehör für diesen Zweck sind hitzebeständige Verlängerungsrohre und ein Schlauchset.

Sammelbehälter

Der Sammelbehälter ist fahrbar und lässt sich aufgrund einer bequemen Hebelentleerung leicht absenken. Auf Wunsch sind reißfeste Plastiksäcke mit entsprechenden Sackhalterungen für eine kostengünstige und staubarme Entsorgung lieferbar.

		DM 3
Spannung	V	230 1~
Frequenz	Hz	50
Leistung	kW	3,45
Unterdruck max.	mmH2O	2500
Luftmenge max.	m ³ /h	540
Filterfläche Hauptfilter	cm ²	20.000 / 30.000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	L
Filterfläche HEPA-Filter (Option)	cm ²	26,500
HEPA-Filter (Option)	(EN1822) optional	H14
Behältervolumen	l	100
Sauganschluss	mm	80
Geräuschpegel	dB(A)	76
Isolationsklasse	IP	F
Abmessungen	cm	77 X 66X 150 h
Gewicht	kg	85



Hochleistungs-Industriesauger für Öl und Späne

DM/ DM35 OIL / DM40 OIL



Empfohlenes Zubehörkit



3 Hochleistungs-Wechselstrommotoren Bypass

22



Großer Hauptfilter, Staubklasse L, + Antischaum Filter

NEU: mit 3D Superweb Öl-Filter



Ergonomische Hebelentleerung für Sammelbehälter



Füllstandsanzeige

Der Öl- und Spänesauger der DM-Serie ist eine der jüngsten Innovationen von Delfin, die unter Berücksichtigung der Anforderungen im Maschinenbau und in der technischen Industrie entwickelt wurde, wie z.B. die Wartung von Werkzeugmaschinen, Entsorgung von Öl, Kühlmittel und Metallspänen oder die allgemeine Reinigung von Produktionsbetrieben. Kompakt, aus robustem Stahlblech hergestellt und erhältlich als 2- oder 3-motorige Version,

zeichnet sich der DM OIL durch seine leichte Handhabung aus. Er ist mit einem herausnehmbaren Sammelbehälter und einem Spänesieb versehen, welcher die Trennung von Metallspänen, die mit Flüssigkeiten wie Öl oder Kühlmittel vermischt sind, ermöglicht und eine einfache und sichere Entsorgung gewährleistet. Ein Schwimmer unterbricht den Saugvorgang bei Behälterüberfüllung durch Flüssigkeiten.

		DM35 OIL	DM40 OIL
Spannung	V	230 1~	230 1~
Frequenz	Hz	50	50
Leistung	kW	2,3	3,45
Unterdruck max.	mmH2O	2500	2500
Luftmenge max.	m³/h	360	540
Behälter kapazität (Flüssigkeit)	l	100	100
Behälterkapazität (Feststoffe)	l	40	40
Flüssigkeitstoppeinrichtung		Ja	Ja
Sauganschluss	mm	80	80
Geräuschpegel	dB(A)	76	76
Isolationsklasse	IP	F	F
Abmessungen	cm	84x66x125h	84x66x125h
Gewicht	kg	65	65

DM/ DM 40 WD



Kompakter Nass-Trockensauger für alle industriellen Anwendungen

- robuste Stahlbauweise für extreme Anforderungen
- 3 x 1.150 Watt Bypass-Motor
- Schwimmereinrichtung mit Entleerungsschlauch und Ablasshahn
- inkl. großem Filter für die Trockenanwendung
- großer Flüssigkeitsbehälter
- bedienerfreundlich und kompakt

23

DM/ DM 40 SGA



Kompakter Hochleistungs-Industriesauger

Robuste Stahlbauweise für extreme Anforderungen

- 3 x 1.150 Watt Bypass-Motor
- großer Sternfilter mit hohem Filtrations-Abscheidegrad
- externes und effizientes Filterreinigungssystem
- fahrbarer Sammelbehälter mit ergonomischer Hebelentleerung
- vielfältige Anwendungsmöglichkeiten für Staub, Flüssigkeit und sonstige Medien
- weitere Optionen möglich



TA.0181.0000 - empfohlenes Zubehörkit



		DM40 WD	DM40 SGA
Spannung	V	230 1~	230 1~
Frequenz	Hz	50	50
Leistung	kW	3,45	3,45
Unterdruck max.	mmH2O	2500	2500
Luftmenge max.	m³/h	540	540
Filterfläche Hauptfilter	cm²	8.000	20.000 / 30.000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	L	L
Filterfläche (HePa-Filter) (Option)	cm²	26.500	26.500
HePAa-Filter (Option)	(EN1822)	H14	H14
Behältervolumen	l	120	50
Sauganschluss	mm	80	80
Geräuschpegel	dB(A)	76	76
Isolationsklasse	klasse	F	F
Abmessungen	cm	68 x 63 x 125	68 x 63 x 125 h
Gewicht	kg	50	65



Hochleistungs-Industriesauger Wechselstrom

DMEL/ DM3 EL

24



3 Hochleistungs Wechselstrommotoren Bypass



TA.0181.0000 - empfohlenes Zubehörkit



großer Sternfilter mit 20.000 cm² Filterfläche (auf Wunsch 30.000 cm²)

Ergonomische Hebelentleerung für Sammelbehälter



Die Delfin DM ENTRY LEVEL Modelle bieten die perfekte Lösung, wo Leistungsfähigkeit, Effizienz und Wirtschaftlichkeit erwünscht ist. Sie zeichnen sich durch hochwertige Delfin-Qualität aus, d. h. robuste Stahlausführung, langlebig, unverwüstlich, große Filterfläche für lange Standzeiten, sowie große und fahrbare Sammelbehälter. Die Einsatzmöglichkeiten dieser Modelle sind sehr vielseitig und reichen von der täglichen Reinigung der Produktionsbereiche im Allgemeinen, bis zum Absaugen von Feststoffen bei Schleifarbeiten im Baustellenbereich.

		DM3 EL
Spannung	V	230 1~
Frequenz	Hz	50
Leistung	kW	3,45
Unterdruck max.	mmH2O	2500
Luftmenge max.	m ³ /h	540
Filterfläche Hauptfilter	cm ²	20.000 / 30.000
Behältervolumen	l	60
Sauganschluss	mm	80
Geräuschpegel	dB(A)	76
Abmessungen	cm	67 X 66 X 134 h
Gewicht	kg	70



TA.0181.0000 - empfohlenes Zubehörkit



DM/ DM 2 EL



Hochleistungs-Industriesauger Wechselstrom

- robuste Stahlausführung (Edelstahl möglich)
- 2 x 1.150 Watt Bypass- Motoren
- großer Sternfilter für lange Standzeit
- großer, fahrbarer Sammelbehälter
- bedienerfreundlich und kompakt
- stabiles Fahrgestell mit großen Laufrollen
- Entleerung in Plastikbeuteln möglich
- Sonderspannung oder Sonderlackierung lieferbar
- Optional Staubklasse M und H

25

DM/ DM3 EL LP



Hochleistungs-Industriesauger Wechselstrom mit LONGOPAC

- ideal zum Einsatz in der Oberflächenbearbeitung von Industrieböden
- staubfreies Entsorgungssystem LONGOPAC
- 3 x 1.150 Watt Bypass - Motoren
- großer Sternfilter
- effiziente, externe Filterabreinigung
- inklusive Gasdruckdämpfer

Neue Ausführung

mit Gasdruckdämpfer zum Reduzieren der Transporthöhe von 155 cm auf 130 cm



		DM2 EL	DM3 EL LP
Spannung	V	230 1~	230 1~
Frequenz	Hz	50	50
Leistung	kW	2,3	3,45
Unterdruck max.	mmH2O	2500	2500
Luftmenge max.	m ³ /h	360	540
Filterfläche Hauptfilter	cm ²	20.000 / 30.000	20.000 / 30.000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	L	L
Filterfläche HePa-Filter (Option)	cm ²	26.500	26.500
Behältervolumen	l	60	20 mt Longopac
Sauganschluss	mm	80	80
Geräuschpegel	dB(A)	76	76
Abmessungen	cm	67 X 66 X 134 h	80 x 66 x 155 h
Gewicht	kg	70	70

ZEFIRO

Hochleistungs-Industriesauger Drehstrom

ZEFIRO/ ZEFIRO 75

26

integrierter Kabelhalter



Ergonomische Hebelentleerung für Sammelbehälter



Seitenkanalverdichter (Direktantrieb) leistungsstark, geräuscharm für den Dauerbetrieb konzipiert



Großer Sternfilter Staubklasse L



Zweckmäßiger Zubehörkorb und Zubehörhalter





Die Industriesauger der Zefiro-Serie sind mit einem wartungsfreien Seitenkanalverdichter ausgestattet, der für den 24-Stunden-Betrieb konzipiert ist.

Diese Industriesauger finden Anwendung in verschiedenen Industriezweigen wie z.B. bei der Reinigung von Produktionsstätten und Lagerhäusern oder bei der direkten Absaugung von Werkzeugmaschinen.

Darüber hinaus empfehlen sich diese Industriesauger für die kontinuierliche Staubabsaugung von Maschinen in folgenden Industriezweigen wie z. B. in der Holz-, Glas-, Papier-, Kunststoff-, und Elektroindustrie und dem Maschinenbau.

Dank kompakter Abmessungen sind diese Geräte handlich und bedienerfreundlich und eignen sich daher natürlich auch für allgemeine Reinigungsaufgaben.

Die Industriesauger sind in vier verschiedenen Versionen erhältlich, die ein weitreichendes Leistungsspektrum abdecken: 2,2 kw Wechsel- oder Drehstrom und 3-4 kw Drehstrom, sowie Behälterkapazität von 60 bis 100 Liter. Filtration (Staubklasse L, M,H , mit HEPA-Filtern und sicheren Entsorgungssystemen für toxische Stäube gemäß EN 60335-2-69) und sind auch in Edelstahl erhältlich.



TA.0181.0000 - empfohlenes Zubehörkit

		ZEFIRO 75
Spannung	V	400 3~
Frequenz	Hz	50
Leistung	kW	3
Unterdruck max.	mmH2O	3000
Luftmenge max.	m³/h	350
Filterfläche Hauptfilter	cm²	20.000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	L
Filterfläche (HePa-Filter) (Option)	cm²	30.000
HePAaFilter (Option)	(EN1822)	H14
Behältervolumen	l	100
Sauganschluss	mm	80
Geräuschpegel	dB(A)	75
Isolationsklasse	IP	55
Abmessungen	cm	77 X 67 X 170 h
Gewicht	kg	95



ZEFIRO/ EL M/T / T4 HD

Hochleistungs-Industriesauger Drehstrom (sehr kompakt)

- robuste Stahlbauweise für extreme Anforderungen - 2,2 kw/4kw geeignet für den Dauerbetrieb (24-Stunden-Betrieb)
- Direktantrieb / Seitenkanalverdichter wartungsfrei
- großer Sternfilter mit hohem Filtrations-Abscheidegrad, externes und effizientes Filterabreinigungssystem
- für schwere industrielle Anwendung
- weitere Optionen Staubklasse M/H, ATEX, Edelstahl-Ausführung und Sonderbau möglich

28



		ZEFIRO EL M	ZEFIR EL T	ZEFIRO EL T4 HD
Spannung	V	400 3~	400 3~	400 3~
Frequenz	Hz	50	50	50
Leistung	kW	2,2	2,2	4
Unterdruck max.	mmH2O	3.000	3.000	3.200
Luftmenge max.	m³/h	330	330	400
Filterfläche Hauptfilter	cm²	20.000	20.000	20.000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	L	L	L
Filterfläche HEPA-Filter (Option)	cm²	26.500	26.500	52.500
HEPA-Filter (Option)	(EN1822)	H14	H14	H14
Behältervolumen	l	60	60	60
Sauganschluss	mm	80	80	80
Geräuschpegel	dB(A)	74	74	76
IP-Schutz	IP	55	55	55
Abmessungen	cm	67 X 66 X 170 h	67 X 66 X 170 h	67 X 66 X 170 h
Gewicht	kg	90	90	90

Sicherheits-Industriesauger mit gesonderten Sicherheitsmaßnahmen - für mehr Sicherheit



International Organization for Standardization



Um die Sicherheit eines Industriesaugers zu erhöhen, sind je nach Anwendung gesonderte Sicherheitsvorkehrungen zu treffen. Durch das Einsaugen von Funken können Filtersysteme beschädigt oder eine Explosion ausgelöst werden, wenn eine explosionsfähige Atmosphäre vorhanden ist. Der Einsatz einer Funkenfalle gewährleistet die Löschung potentieller Funken. Delfin bietet hier eine Reihe unterschiedlicher Systeme von der geprüften Funkenfalle bis zum großvolumigen Funkenlöscher.

29

DG50 EXP mit TÜV-geprüfter Funkenfalle



Beim Aufsaugen von Saugmedien mit besonders niedriger Zündenergie, ist alleine der Einsatz eines Atex Industriesaugers nicht ausreichend. In solchen Fällen sind zusätzliche Sicherheitsvorkehrungen zu treffen.

Delfin bietet auch hierzu eine Reihe von Nass-Vorabscheidern mit mehrstufigen Filtersystemen an. Die inerte Flüssigkeit im Vorabscheider neutralisiert das Gefahrenpotential des Saugmediums, so dass sowohl die Umgebung, als auch der Mensch geschützt wird.

Zefiro Inert mit integriertem Sicherheits-Nassabscheider



Nass-Vorabscheider-Systeme zum Aufsaugen brennbarer und explosionsfähiger Saugmedien.

Zubehörablage



DG 50 EXP TÜV H-Asbest
TÜV-Zertifiziert, Staubklasse M,H,H,Asbest
TRGS 519

30



integrierter Kabelhalter



Großer Sternfilter mit
30.000 cm² Filterfläche



Seitenkanalverdichter
(Direktantrieb) leistungsstark,
geräuscharm für den Dauerbetrieb
konzipiert



Ergonomische Hebelentleerung
für Sammelbehälter



SICHERHEIT

DELFIN fertigt qualitativ hochwertige Industriesauger, die sich als äußerst robust und effizient erweisen. Die Industriesauger empfehlen sich im Hochleistungsbereich für die kontinuierliche Absaugung im Dauerbetrieb. In den meisten industriellen Anwendungen sind sie gleichermaßen bediener- bzw. umweltfreundlich.

Die Modelle der DG Serie sind erhältlich in den Staubklassen L, M und H, Asbest und eignen sich daher zum Aufsaugen von toxischen und gesundheitsgefährdenden Stäuben. Die DG Serie ist in antistatischer Ausführung (sämtliche Teile leitfähig) und mit ATEX-Explosionsschutz erhältlich.



Delfin-Sicherheitsauger mit integrierter Funkenfalle und Beruhigungsstrecke. Die Funkenfalle verhindert das Einsaugen wirksamer Zündquellen effektiv und zuverlässig, mit TÜV-Bericht .



FILTRATION

Die Delfin Industriesauger werden mit einem Filter, mit entsprechender Filterfläche und Abscheidegrad angeboten, um die höchstmögliche Saugleistung und den bestmöglichen Schutz der Saugereinheit zu garantieren. Aus diesem Grund bietet die Delfin DG Serie Filterflächen von 2 m² bis 12 m² an.

Hierdurch wird die Filterflächenbelastung gemäß den Europäischen Standards (IFA)

reduziert. Sämtliche Modelle sind mit einem manuellen Filterrüttler ausgestattet, der dem Benutzer eine effiziente Abreinigung des Filters jederzeit ermöglicht. Delfin bietet den Staubklassen L, M und H /Asbest entsprechende Filter an, antistatische Filter für ATEX-zertifizierte Bereiche, Absolut HEPA / ULPA Filter (99,995 % Abscheidegrad) für gesundheitsgefährdende Stäube und Nomex-Filter für hohe Temperaturen, sowie PTFE-Filter.



LEISTUNG

Die Industriesauger der DG Serie verwenden einen wartungsfreien Direktantrieb vom Typ Seitenkanalverdichter, der herausragende Saugleistung und Langlebigkeit bei kontinuierlicher Absaugung gewährleistet. Sie sind leistungsstark, geräuscharm und für den 24-Stunden-Betrieb konzipiert.

		DG EXP 30	DG EXP 50	DG EXP 70
Spannung	V	400 3~	400 3~	400 3~
Frequenz	Hz	50	50	50
Leistung	kW	2,2	4	5,5
Unterdruck max.	mmH2O	3.000	3.200	3.000
Luftmenge max.	m ³ /h	300	450	550
Filterfläche Hauptfilter	cm ²	20.000	30.000	30.000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	L	L	L
Filterfläche HEPA-Filter (Option)	cm ²	26.500	26.500	52.500
HEPA-Filter (Option)	(EN1822)	H14	H14	H14
Behältervolumen	l	100	100	100
Sauganschluss	mm	80	80	80
Geräuschpegel	dB(A)	71	72	72
IP-Schutz	IP	55	55	55
Abmessungen	cm	66 X 118 X 145 h	66 X 118 X 145 h	66 X 118 X 145 h
Gewicht	kg	125	137	146



Hochleistungs-Industriesauger Drehstrom

DG EXP/ DG 75 - DG 75 AF

32



Hochleistungs-Industriesauger Drehstrom

- robuste Stahlbauweise für extreme Anforderungen
- 7,5 kw geeignet für den 24-Stunden-Betrieb
- Direktantrieb / Seitenkanalverdichter wartungsfrei
- eingebauter Filterschutz durch Zyklon
- Sicherheitsventil für Saugereinheit
- externes und effizientes Filterabreinigungssystem
- fahrbarer Sammelbehälter mit ergonomischer Hebelentleerung
- übersichtliche Zubehöralage
- einsetzbar in der Schwer-Industrie
- tangentialer Saugeinlass
- weitere Optionen möglich



Die Industriesauger DG75 / DG75 AF sind Sauger mit hoher Filterkapazität, mit Filtrerrüttler und Sicherheitsventil. Es ist möglich, Feststoffe, Stäube und Flüssigkeiten gleichzeitig abzusaugen.

Die Saugereinheit mit wartungsfreiem Seitenkanalverdichter ist für den Dauerbetrieb ausgelegt. Dadurch kann der Industriesauger im 24-Stunden-Betrieb eingesetzt werden.

Die Industriesauger sind mit verschiedenen Schutzeinrichtungen ausgestattet. Ein Unterdruckmanometer erlaubt die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs und zeigt die Filterbelegung an. Der Motorschutzschalter unterbricht den Motorbetrieb bei unzulässigem Überstrom.

Das einstellbare Nebenluftventil (Sicherheitsventil) schützt die Saugturbine vor zu hohen Unterdrücken. Der eingebaute Zyklon-Vorabscheider schützt den Filter vor Feststoffen und Flüssigkeiten und verlängert die Standzeit des Filters.

Der große Sternfilter mit einer Filterfläche von 4,9 m², auf Wunsch 7 m², und einer außenliegenden Filterabreinigung, sorgt für eine lange Standzeit, auch unter extremen Anforderungen. Ein Unterdruckmanometer zeigt die Filterbelegung an.

Bei Anwendung mit hohem Staubaufkommen ist der Hochleistungs-Industriesauger auch mit einer vollautomatischen Patronenfilteranlage lieferbar.





Überzeugende Standards der Delfin Hochleistungs-Industriesauger

33



1. Großer Sternfilter mit 4,9 m² Filterfläche
2. Sicherheitsfilter für Saugereinheit
3. Diffusorfilter
4. Bedienungsfeld
5. Zyklon und Filterschutz
6. Wartungsfreier Seitenkanalverdichter
7. Druckbegrenzungsventil, Schutz-Saugereinheit
8. Hebelentleerung für Sammelbehälter

		DG 75	DG 75 AF
Spannung	V	400 3~	400 3~
Frequenz	Hz	50	50
Leistung	kW	7,5	7,5
Unterdruck max.	mmH2O	4000	4000
Luftmenge max.	m ³ /h	530	700
Filterfläche Hauptfilter	cm ²	49.000	49.000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	L	L
Filterfläche HePa-Filter (Option)	cm ²	52.000	52.000
HePa-Filter (Option)	(EN1822)	H14	H14
Behältervolumen	l	100	100
Sauganschluss	mm	80	80
Geräuschpegel	dB(A)	76	76
IP-Schutz	IP	55	55
Abmessungen	cm	67 X 125 X 175 h	67 X 125 X 175 h
Gewicht	kg	170	180



Die Maschinen der Modell-Reihe DG VL sind Industriesauger in robuster Stahlbauweise für extreme Anforderungen. Deshalb sind sie in der Industrie da zu finden, wo es um Leistung und Sicherheitsansprüche geht. Durch die optimale Fahrwerkgestaltung sind sie extrem beweglich, auch wenn der Schmutzbehälter mit schwerem Sauggut gefüllt ist.

Die starke Saugereinheit von Gardner Denver mit Siemens Motor garantiert zuverlässiges Absaugen großer Mengen – auch von grobem Schmutz- über große Entfernungen.

Durch das automatische Filterabreinigungssystem, Self-Clean ist eine kontinuierliche Absaugung möglich.

Die Vorteile bieten mit der Modellreihe DG VL eine wirtschaftliche Lösung an. Filtermaterial und Filteranordnung sind auf größte Abscheidung und Beanspruchung ausgelegt.

34

Steuerungseinheit im robusten Schaltschrank



Großer Haupt-Sternfilter, 7 m² Staubklasse L mit Self-Clean Filterabreinigungssystem

Ergonomische Hebelentleerung für Sammelbehälter



Gardner Denver Seitenkanalverdichter (Direktantrieb) mit Siemens Motor



		DG VL 75	DG VL 110
Spannung	V	400 3~	400 3~
Frequenz	Hz	50	50
Leistung	kW	7,5	11
Unterdruck max.	mmH2O	4.500	4.000
Luftmenge max.	m ³ /h	750	1000
Filterfläche Hauptfilter	cm ²	70.000	70.000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	L	L
Filterfläche HEPA-Filter (Option)	cm ²	52.000	103.500
HEPA-Filter (Option)	(EN1822)	H14	H14
Behältervolumen	l	160	160
Sauganschluss	mm	120	120
Geräuschpegel	dB(A)	72	75
Abmessungen	cm	152 X 68 X 180 h	152 X 68 X 180 h
Gewicht	kg	200	220



Hochleistungs-Industriesauger Drehstrom



- robuste Stahlbauweise für extreme Anforderungen
- für den Dauerbetrieb (rund um die Uhr) geeignet
- wartungsfreier Seitenkanalverdichter von 7,5 kw - 18,5 kw
- eingebauter Filterschutz durch Zyklon
- Sicherheitsfilter für Saugereinheit
- externes und effizientes Filterabreinigungssystem SELF CLEAN
- fahrbarer Sammelbehälter mit ergonomischer Hebelentleerung
- tangentialer Saugeinlass, keine Saugstromunterbrechung
- weitere Optionen möglich

35

Für besondere Anwendungen, mit sehr schweren Saugmedien, können unsere Hochleistungs-Industriesauger DG VL110SE 11kW und DG VL150SE 15 kW mit hohem Unterdruck eingesetzt werden.



		DG VL 125	DG VL 185
Spannung	V	400 3~	400 3~
Frequenz	Hz	50	50
Leistung	kW	12,5	18,5
Unterdruck max.	mmH2O	4.000	4.000
Luftmenge max.	m ³ /h	1.100	1.350
Filterfläche Hauptfilter	cm ²	70.000	70.000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	L	L
Filterfläche HEPA-Filter (Option)	cm ²	103.500	103.500
HEPA-Filter (Option)	(EN1822)	H14	H14
Behältervolumen	l	160	160
Sauganschluss	mm	120	120
Geräuschpegel	dB(A)	75	76
Abmessungen	cm	152 X 68 X 180 h	152 X 68 X 180 h
Gewicht	kg	200	265



Hochleistungs-Industriesauger Drehstrom

DG HD/ DG 200 - 300 HD

36



Filterabreinigungssystem mit eingebautem Kompressor



Großer Haupt-Sternfilter, 12 m² Staubklasse L

Ergonomische Hebelentleerung für Sammelbehälter



Seitenkanalverdichter (Direktantrieb) leistungsstark, geräuscharm für den Dauerbetrieb konzipiert





Hochleistungs-Drehstrom Industriesauger für Stäube, Flüssigkeiten und Feststoffe DG200 und DG300

Die Industriesauger empfehlen sich besonders dann, wenn große Mengen an Materialien aufgenommen werden sollen. Sie sind geeignet für die Landwirtschaft, den Maschinenbau, für Gießereien und Stahlwerke, sowie für das Baugewerbe. Die Modelle können mit langen Saugschläuchen oder auch als zentrale Absauganlagen an schwer erreichbaren Stellen eingesetzt werden.

Saugaggregat

Die Sauger verfügen über einen wartungsfreien Direktantrieb. Der Seitenkanalverdichter ist elektronisch ausgewuchtet und für den 24-Stunden-Betrieb ausgelegt. Er ist leistungsstark, geräuscharm und langlebig. Die Industriesauger sind mit verschiedenen Schutzeinrichtungen ausgestattet. Ein Unterdruckmanometer erlaubt die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs und zeigt die Filterbelegung an.

Der Motorschutzschalter unterbricht den Motorbetrieb bei unzulässigem Überstrom. Das einstellbare Nebenluftventil schützt die Saugturbine vor zu hohen Unterdrücken. Ein zusätzlicher Sicherheitsfilter schützt die Saugereinheit. Der eingebaute Zyklon-Vorabscheider schützt den Filter

vor Feststoffen und Flüssigkeiten und verlängert somit die Standzeit des Filters.

Filterkammer

Der große Sternfilter mit 12 m² Filterfläche und einer automatischen Filterabrüttelung sorgt für eine lange Standzeit. Die Abreinigung erfolgt durch einen pneumatischen Zylinder, der durch einen serienmäßigen Kompressor gespeist wird. Ein Unterdruckmanometer zeigt die Filterbelegung an. Für den Dauerbetrieb, bei hohem Staubaufkommen, ist dieser Hochleistungs-Industriesauger auch mit einer automatischen Filterpatronenanlage lieferbar.

Sammelbehälter

Der Sammelbehälter ist fahrbar und lässt sich aufgrund einer bequemen Hebelentleerung leicht absenken. Auf Wunsch sind reißfeste Plastiksäcke mit entsprechenden Sackhalterungen für eine kostengünstige und staubarme Entsorgung lieferbar. Der Sauger ist auf einem robusten Stahlrahmen (optional in Edelstahl) mit Pulverbeschichtung befestigt und mit spurfreien, drehbaren Rädern und Standbremse ausgestattet.

		DG 200	DG 300 HD
Spannung	V	400 3~	400 3~
Frequenz	Hz	50	50
Leistung	kW	18,5	25
Unterdruck max.	mmH ₂ O	4.400	4.500
Luftmenge max.	m ³ /h	1.400	2.100
Filterfläche Hauptfilter	cm ²	120.000	120.000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	L	L
Filterfläche HEPA-Filter (Option)	cm ²	103.500	103.500
HEPA-Filter (Option)	(EN1822)	H14	H14
Behältervolumen	l	220	220
Sauganschluss	mm	120	120
Geräuschpegel	dB(A)	77	78
IP-Schutz	IP	55	55
Abmessungen	cm	92 X 220 X 220 h	92 X 220 X 220 h
Gewicht	kg	660	805

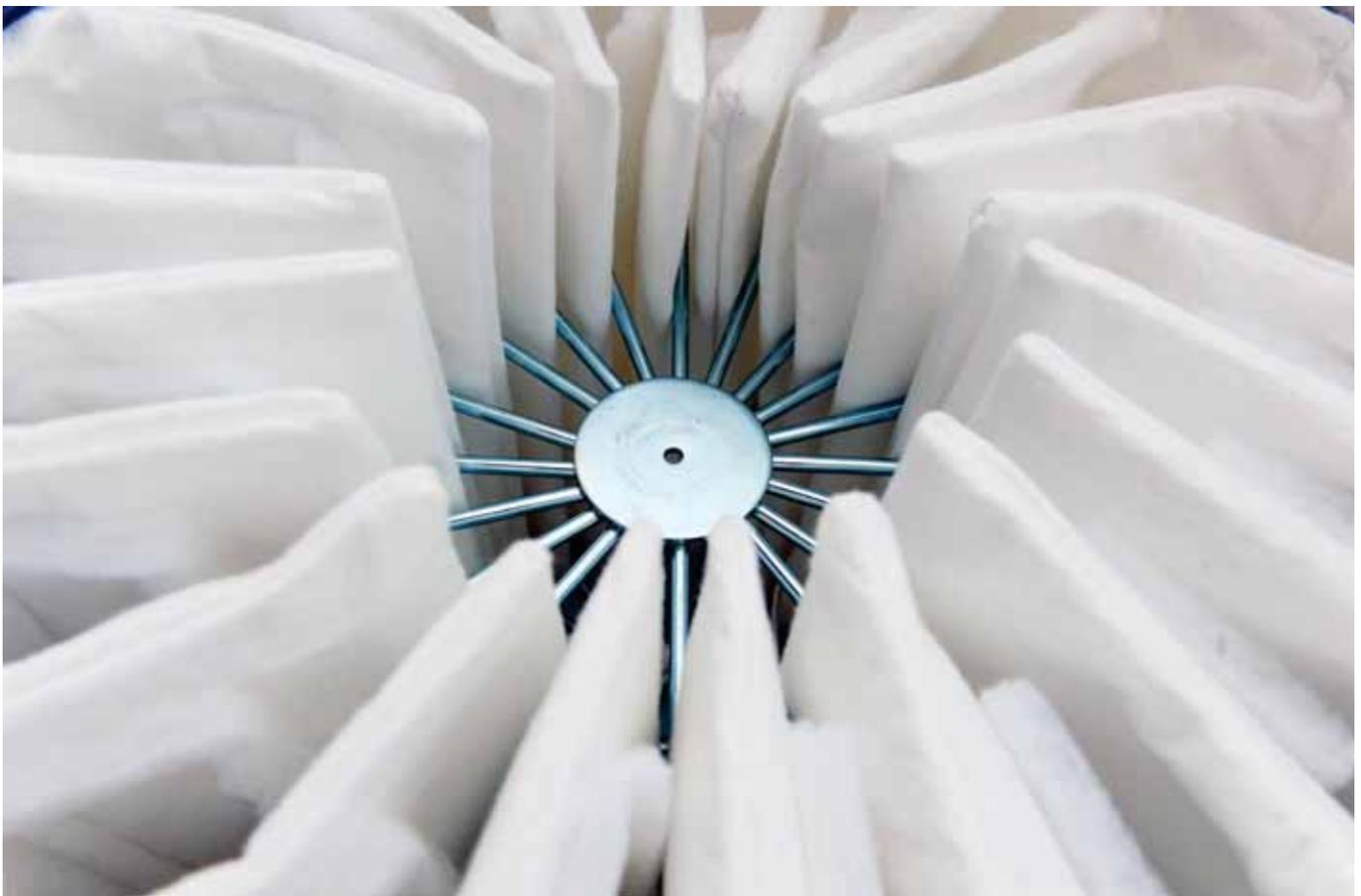
Optionen

Delfin verfügt über ein breites Spektrum an Ausstattungsmöglichkeiten, die den Einsatz der Industriesauger für nahezu jede Anwendung möglich macht. Durch die große Ausstattungsvariante erhalten Sie die besten Reinigungsergebnisse in jedem Betriebsbereich. VIELE WEITERE OPTIONEN MÖGLICH...

ELF: EXTRA GROSSE FILTEROBERFLÄCHE

		DG 70 EXP	DG 75	DG 75 AF
Filterfläche bei Standardausführung	cm ²	30.000	49.000	49.000
Filterfläche mit ELF-Ausführung	cm ²	49.000	70.000	70.000
Filterflächenbelastung bei ELF-Ausführung	m ³ /h/m ²	112	76	100

38



SE: Zweistufiger Seitenkanalverdichter, Gebläse in REIHE

(diese Ausführung mit erhöhtem Unterdruck eignet sich besonders für schwere Saugmedien)



DG 50 SE



DG VL 110 SE



DG VL 150 SE



DG 300 SE

Spannung	V	400	400	400	400
Leistung	KW	4,3	11	15	20
Unterdruck max.	mmH ₂ O	5.100	6.000	6.000	6.000

Automatische Filterabreinigungssysteme PS / PN

PN: Vollautomatische Patronenfilteranlage

Kontinuierliche Wechselreinigung der Filterpatronen über Druckluft während des Saugbetriebes.



39

PS: Halbautomatisches Filterabreinigung

Effektive Abreinigung des Sternfilters über einen elektro-pneumatischen Schlagzylinder



effiziente vertikale Filterabreinigung



Hochleistungs-Saugcontainer für großvolumige Saugmedien

B 200 M



Hochleistungs-Saugcontainer Wechselstrom

- ideal für das Absaugen großer Mengen
- 3 Hochleistungs-Wechselstrommotoren By-Pass
- Behältervolumen Container 200 l
- einfache und schnelle Kipp-Entleerung
- robuste dickwandige Stahlausführung, 4 mm Wandstärke
- inklusive Gabelstaplerlaschen
- weitere Ausführungen möglich

40

C 600 M



Hochleistungs-Saugcontainer Wechselstrom

- ideal für das Absaugen großer Mengen
- 3 Hochleistungs-Wechselstrommotoren By-Pass
- großer Sternfilter mit externer Filterabreinigung
- Behältervolumen Container 600 l
- robuste dickwandige Stahlausführung
- frontale Entleerung des Containers
- inklusive Gabelstaplerlaschen
- weitere Ausführungen möglich



		B200M	C600 M
Spannung	V	230 - 1~	230 - 1~
Frequenz	Hz	50	50
Leistung	kW	3	3,45
Unterdruck max.	mmH2O	2.500	2.500
Luftmenge max.	m ³ /h	540	540
Filterfläche Hauptfilter	cm ²	12.000	30.000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	L	L
Behältervolumen	l	200	600
Sauganschluss	mm	80	80
Geräuschpegel	dB(A)	77	76
Abmessungen	cm	93x81x125h	93x81x125h
Gewicht	kg	160	320

C 600 T75

Hochleistungs-Saugcontainer Drehstrom

- ideal für das Absaugen großer Mengen
- wartungsfreier Seitenkanalverdichter / Direktantrieb
- modulare Bauweise
- robuste, dickwandige Stahlausführung
- Saugereinheit und Containereinheit
- großer Sternfilter mit externer Abreinigung
- hohe Saugleistung 7,5 kw



C 600 T125

Hochleistungs-Saugcontainer Drehstrom

- ideal für das Absaugen großer Mengen
- wartungsfreier Seitenkanalverdichter / Direktantrieb
- modulare Bauweise
- robuste, dickwandige Stahlausführung
- Saugereinheit und Containereinheit
- großer Sternfilter mit externer Abreinigung
- hohe Saugleistung 12,5 kw



		C600 T75	C600 T125
Spannung	V	400 3~	400 3~
Frequenz	Hz	50	50
Leistung	kW	7,5	12,5
Unterdruck max.	mmH2O	4.000	4.000
Luftmenge max.	m³/h	700	1.100
Filterfläche Hauptfilter	cm²	30.000	30.000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	L	L
Behältervolumen	l	600	600
Sauganschluss	mm	120	120
Geräuschpegel	dB(A)	75	75
Abmessungen	cm	220x100x220h	220x100x220h
Gewicht	kg	250	270

TECNOIL/ TECNOIL 100 IF T

Hochleistungs-Industriesauger Drehstrom für Öl und Späne

42



schnelle Entleerung der Flüssigkeit über Volumenstrom-Umkehrventil

Seitenkanalverdichter (Direktantrieb) leistungsstark, geräuscharm für den Dauerbetrieb konzipiert



Optische Füllstandanzeige

TA.0324.0000
empfohlenes
Zubehörkit



3D Superweb Öl-Filter und Demistermatte



Ergonomische Hebelentleerung für Sammelbehälter mit integriertem Spänekorb



Der Ölsauger Tecnoil 100 IF wurde von Delfin entwickelt, um eine innovative Lösung für Anwendungen im Maschinenbau, in der Metallverarbeitung und zur Reinigung und Wartung von Bearbeitungszentren, anzubieten. Mit diesem Modell werden die gestellten Anforderungen in vollem Umfang erfüllt.

Hauptmerkmale

- kraftvolle Saugereinheit für kontinuierliche Reinigungseinsätze, auch für den Dauerbetrieb geeignet
- kompakt und mobil
- Spänekorb zum Trennen von Spänen und Flüssigkeiten mit optionalem Abscheidegrad bis zu 100 Mikron
- schnelles Abpumpen von Flüssigkeiten durch Volumenstrom-Umkehr (Delfin Design)
- Füllstandsanzeige zur Kontrolle und Schwimmereinrichtung zur Unterbrechung des Saugbetriebes bei vollem Sammelbehälter, eingebauter Zyklon

benutzerfreundliche und einfache Entsorgung des gesammelten Sauggutes

- benutzerfreundliche und einfache Entsorgung des gesammelten Sauggutes

Vorteile

- schnelle und effiziente Reinigung von Werkzeug-Maschinen und Arbeitsumgebung
- hohe Anwender-Sicherheit
- Rückgewinnung und mehrfacher Gebrauch von Kühlschmierstoffen und Emulsionen
- reduziert Stillstand von Werkzeugmaschinen und Produktion
- sichere und umweltfreundliche Entsorgung des aufgesaugten Materials



TA.0190.0000
empfohlenes Zubehörkit



Hochleistungs-Industriesauger Wechselstrom für Öl und Späne

TECNOIL/ TECNOIL 100 IF 3M



Saugen und Abpumpen möglich!

- robuste Stahlausführung
- 3 Hochleistungs-Wechselstrommotoren Bypass
- Flüssigkeitsstoppeinrichtung mit außenliegender Füllstandskontrolle
- schnelle Entleerung der Flüssigkeit über Umschaltventil, Saug-/ Druckbetrieb
- ausklipbarer Sammelbehälter mit integriertem Spänekorb, zum Trennen von Feststoffen und Flüssigkeiten
- Vakuummeter zur Filterüberwachung
- tangentialer Saugeinlass mit Zyklonabscheider
- **NEW** mit 3D Superweb Öl-Filter



		TECNOIL 100IF	TECNOIL 100IF 3M
Spannung	V	400 3~	230 1~
Frequenz	Hz	50	50
Leistung	kW	3	3,45
Unterdruck max.	mmH2O	3.000	2.500
Luftmenge max.	m³/h	300	540
Behältervolumen (Flüssigkeiten)	l	100	100
Behältervolumen (Feststoffe)	l	40	40
Flüssigkeitsstoppeinrichtung		Ja	Ja
Sauganschluss	mm	50	50
Geräuschpegel	dB(A)	78	76
IP-Schutz	IP	55	55
Abmessungen	cm	84 X 66 X 153 h	84X 66 X 125 h
Gewicht	kg	95	70

TECNOIL/ TECNOIL 200 T

Hochleistungs-Industriesauger Drehstrom für Öl und Späne

schnelle Entleerung der Flüssigkeit über Volumenstrom-Umkehrventil (100 l/min.)

Seitenkanalverdichter (Direktantrieb) leistungsstark, geräuscharm für den Dauerbetrieb konzipiert



44

Großer Flüssigkeitsbehälter mit 200 l Fassungsvermögen. Füllstandstoppeinrichtung durch mechanisches Schwimmer-Ventil.

Tecnoil 200 3M

Hochleistungs- Industriesauger Wechselstrom für Öl und Späne



Separator, fahrbarer Spänebehälter mit integriertem Spänekorb. Leicht zu Entkoppeln ohne Öl Leckagen.

Tecnoil 200 T/ 3M wurde von Delfin entwickelt, um eine innovative Lösung für Anwendungen im Maschinenbau, in der Metallverarbeitung und zur Reinigung und Wartung von Bearbeitungszentren, anzubieten. Mit diesem Modell werden die gestellten Anforderungen in vollem Umfang erfüllt.

Hauptmerkmale

- kraftvolle Saugereinheit mit wartungsfreiem Direktantrieb oder drei einzeln zuschaltbare 1.150-Watt Bypass-Saugmotoren (AMETEK)
- fahrbarer Spänebehälter mit integriertem Spänekorb zum Trennen von Spänen und Flüssigkeiten
- schnelles Abpumpen von Flüssigkeiten durch Volumenstrom-Umkehr-System (Delfin Design)
- inkl. Entleerungsschlauch mit Ablasshahn, Zubehörablage
- Füllstandsanzeige und mechanische Füllstandsüberwachung zur Unterbrechung der Saugluft bei vollem Sammelbehälter,
- eingebaute Stahlplatte als Deflektorabscheidung
- Neuartiger Superweb 3D-Ölfiler (Delfin Design) mit zusätzlichem Polypropylen Filter (Option Ölnebelpatrone)

Vorteile

- schnelle und effiziente Reinigung von Werkzeugmaschinen und Arbeitsumgebung
- hohe Anwendersicherheit
- Rückgewinnung und mehrfacher Gebrauch von Kühlschmierstoffen und Emulsionen
- reduziert Stillstand von Werkzeugmaschinen und Produktion
- sichere und umweltfreundliche Entsorgung des aufgesaugten Materials

Option

- separate Industrie-Entleerungspumpe in Edelstahl, mit einer Pumpleistung von 300 l/min. möglich.

TA.0190.0000
empfohlenes Zubehörkit



TECNOIL/ TECNOIL 400



Hochleistungs-Industriesauger für Öl und Späne

- kraftvolle Saugereinheit (Direktantrieb) für kontinuierliche Reinigungseinsätze, auch für den Dauerbetrieb geeignet
- Spänebehälter mit integriertem Spänekorb zum Trennen von Spänen und Flüssigkeiten mit einfacher Entleerung durch Kurbelkipp-System (Tecnoil 400)
- schnelles Abpumpen von Flüssigkeiten durch Volumenstrom-Umkehr-System, bei Modell Tecnoil 400 (Delfin Design)
- inkl. Entleerungsschlauch mit Ablasshahn, Zubehörablage
- Füllstandsanzeige und elektrische Füllstandsüberwachung zur Unterbrechung der Saugereinheit bei vollem Sammelbehälter, eingebauter Entleerungshahn für die Reinigung der Auffangwanne
- Neuartiger Superweb 3D-Ölfiler (Delfin Design) mit zusätzlichem Polypropylen Filter
- schnelle und effiziente Reinigung von Werkzeugmaschinen und Arbeitsumgebung
- Rückgewinnung und mehrfacher Gebrauch von Kühlschmierstoffen und Emulsionen
- sichere und umweltfreundliche Entsorgung des aufgesaugten Materials
- Spänewagen mit integriertem Spänekorb zum Trennen von Spänen und Flüssigkeiten, mit einfacher Entleerung durch An- bzw. Abdocksystem (Tecnoil 600)
- schnelles Abpumpen von Flüssigkeiten durch eingebaute, leistungsstarke Industrierpumpe, bei Modell Tecnoil 600

45

TECNOIL/ TECNOIL 600



Optional:

- Spänefilter PPL 100-300 mikron
- Ölnelfilter für Industrierpumpe 10-90 mikron
- Externe Industrie-Entleerungspumpe (Tecnoil 400)

		TECNOIL 200 IF	TECNOIL 200 3M	TECNOIL 400	TECNOIL 600
Spannung	V	400 3~	400 3~	400 3~	400 3~
Frequenz	Hz	50	50	50	50
Leistung	kW	3	3,45	4	11
Unterdruck max.	mmH2O	3.000	2.500	3.600	6.000
Luftmenge max.	m ³ /h	300	540	400	480
Behältervolumen (Flüssigkeiten)	l	200	200	400	610
Behältervolumen (Feststoffe)	l	40	40	50	75
Flüssigkeitsstoppeinrichtung		Ja	Ja	Ja	Ja
Sauganschluss	mm	50	50	50	50
Geräuschpegel	dB(A)	78	76	76	78
IP-Schutz	IP	55	55	55	55
Abmessungen	cm	110 x 63 x 181 h	110 x 63 x 147 h	140 X 70 X 180 h	195 X 72 X 195 h
Gewicht	kg	185	165	225	405

B 3000 OIL



Hochleistungs-Öl-Spänesauger

Die Sauger verfügen über einen wartungsfreien Direktantrieb oder über drei 1.000-Watt Bypass-Saugmotoren (LAMB). Sie sind leistungsstark, geräuscharm und langlebig. Die Industriesauger sind mit verschiedenen Schutzeinrichtungen ausgestattet. Industrieausführung mit 4mm Stahl-Wandstärke.

Spänebehälter

Der Edelstahl Spänekorb befindet sich im vorderen Teil des Sammelcontainers und ermöglicht die Abscheidung der Feststoffe (Späne, Metallabfälle). Durch das Öffnen der Containerklappe ist eine schnelle und einfache Entnahme des Spänebehälters möglich. Ein Polyester Filter mit einer Filterfläche von 7.000 cm² hält auch die feinsten Partikel zurück.

Flüssigkeitsbehälter

Ein ölresistenter Schlauch mit Handventil ermöglicht eine schnelle Entsorgung der abgesaugten Flüssigkeit. Ein externer Füllstandsanzeiger ermöglicht dem Bediener eine ständige Füllstandskontrolle der angesaugten Flüssigkeit. Eine leistungsstarke Elektropumpe mit unabhängiger Versorgung im Metallschutzgehäuse ermöglicht eine schnelle Entsorgung der gereinigten Flüssigkeit, auch über große Entfernungen.

Funktionen

Schnelles Absaugen von Ölen und Emulsionen, gemischt mit Spänen und Metallabfällen von Werkzeugmaschinen. Abscheidung der angesaugten Flüssigkeit der darin enthaltenen Feststoffe (Späne, Metallabfälle etc.), und Filterung. Schnelle Entleerung der Flüssigkeit über eine Industripumpe mit Entleerungsschlauch und Handventil.

46

B 5000 OIL



B 50 ECO OIL



Externe Industripumpe 300l/min.



Abnehmbarer Edelstahl-Spänebehälter

		B3000 OIL	B5000 OIL	B50 ECO OIL
Spannung	V	230	230	400
Leistung	kW	3	3	4
Unterdruck max.	mmH2O	2.400	2.400	2.600
Luftmenge max.	m ³ /h	600	600	350
Behältervolumen (Flüssigkeiten)	l	150	250	250
Behältervolumen (Feststoffe)	l	40	100	100
Filterkategorie	(IEC 60335-2-69)	L	L	L
Sauganschluss	mm	90	90	90
Flüssigkeitsstoppeinrichtung		Ja	Ja	Ja
IP-Schutz	IP	55	55	55
Abmessungen	cm	120 X 60 X 130 h	95 X 80 X 125 h	95 X 80 X 125 h
Gewicht	kg	110	130	130



Hochleistungs-Industriesauger Druckluft

AIR/ 501 WD AIR



empfohlenes Zubehörkit

Druckluftbetriebene Industriesauger

- robuste Stahlbauweise für extreme Anforderungen
- 1x Venturi-Druckluftantrieb
- Schwimmereinrichtung mit Entleerungsschlauch und Ablasshahn
- Trocken- und Nassfilter inkl.
- funktionell, handlich und leicht
- Überwachung Unterdruck
- weitere Optionen möglich

AIR/ 802 WD AIR 1V - 2V



Druckluftbetriebene Industriesauger

- robuste Stahlbauweise für extreme Anforderungen
- 1 oder 2 Venturi-Druckluftantriebe
- Schwimmereinrichtung mit Entleerungsschlauch und Ablasshahn
- Trocken- und Nassfilter inkl.
- funktionell, handlich und leicht
- Überwachung Unterdruck
- ideal für Werften und Anwendungen an Bord von Schiffen
- weitere Optionen möglich



		501 WD AIR	802 WD AIR 1V	802 WD AIR 2V
Antriebsart		Druckluft	Druckluft	Druckluft
Druckluftverbrauch	l/min	1.500	1.500	3.000
Innendurchmesser Druckluftversorgung	mm	10	10	10
Benötigte Druckluft	bar	6	6	6
Unterdruck max.	mmH2O	4.180	4.180	4.180
Luftmenge max.	m ³ /h	150	150	300
Filterfläche	cm ²	8.000	8.000	8.000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	L	L	L
Behältervolumen	l	50	80	80
Flüssigkeitsstoppeinrichtung	-	Ja	Ja	Ja
Sauganschluss	mm	50	80	80
Geräuschpegel	dB(A)	73	73	73
Abmessungen	cm	52 X 40 X 90 h	50 X 48 X 108 h	50 X 48 X 108 h
Gewicht	kg	23	33	33

AIR/ 202 DS AIR



48



Zubehörkit in D40 enthalten

Druckluftbetriebener Industriesauger

- robuste Stahlbauweise für extreme Anforderungen
- 1 x Venturi-Druckluftantrieb
- große Filterpatrone für lange Standzeiten, beste Filtration seiner Klasse, Staubklasse M, antistatisch
- externes und effizientes Filterabreinigungssystem
- fahrbarer Sammelbehälter mit ergonomischer Hebelentleerung
- Überwachung Unterdruck, leicht zu transportieren
- funktionell, handlich, leicht, wartungsfrei und langlebig
- weitere Optionen möglich



Vorteile

Leistungsstark, kompakt, robust und leise kombiniert mit einer hervorragenden Filtration: Die Industriesauger 202 DS AIR und 352 DS AIR sind druckluftbetriebene Industriesauger für Feinstaub, Festkörper und Stäube. Sie bieten beste Filtrationseigenschaften mit Patronenfilter und Sternfilter. Die komplett aus robustem Stahlblech hergestellten Geräte sind geeignet für eine Vielzahl von Anwendungen wie z. B. beim-Aufsaugen von feinen und giftigen bzw. gefährlichen Stäuben, sowie bei festen Materialien wie Feinstaub, Späne und kleine Mengen Flüssigkeit. Mehrere Ausführungen möglich. Eine umfangreiche Auswahl an Zubehör machen die Industriesauger für verschiedene Industriezweige attraktiv.

DUSTOP

Halbautomatisches Dustop Filterabreinigungssystem über Druckdifferenz-Impulse. Die neuartige Filterabreinigung wurde im Delfin-Produktportfolio ergänzt, um dem Anwender eine einfache und effiziente Reinigungsmethode zu ermöglichen.

Die Funktion ist wie folgt:

1. Der Anwender verschließt die Saugöffnung, dadurch wird ein Unterdruck in der Filterkammer erzeugt.
2. Ohne den Industriesauger auszuschalten wird über eine Druckdifferenzklappe (3-4 mal betätigen) atmosphärische Luft in die Filterkammer zugeführt. Durch den hohen Differenzdruck wird die Filterpatrone gereinigt.
3. Der Anwender kann nach einer kurzen Unterbrechung das Gerät mit vollständig, gereinigtem Filter wieder zum Einsatz bringen.

AIR/ 352 DS AIR 1V - 2V



Zubehörkit in D50 enthalten



Druckluftbetriebene Industriesauger

- robuste Stahlbauweise für extreme Anforderungen
- 1 oder 2 Venturi-Druckluftantriebe
- großer Sternfilter mit hohem Filtrations-Abscheidegrad
- externes und effizientes Filterabreinigungssystem
- fahrbarer Sammelbehälter mit ergonomischer Hebelentleerung
- Überwachung Unterdruck
- leicht zu transportieren
- funktionell, handlich und leicht
- wartungsfrei und langlebig
- weitere Optionen möglich

49



		202 DS AIR	352 DS AIR 1V	352 DS AIR 2V
Antriebsart		Druckluft	Druckluft	Druckluft
Druckluftverbrauch	lt/min	1500	1500	3000
Innendurchmesser Druckluftversorgung	mm	10	10	10
Benötigte Druckluft	bar	6	6	6
Unterdruck max.	mmH2O	4.180	4.180	4.180
Luftmenge max.	m ³ /h	150	150	300
Filterfläche	cm ²	30.000	20.000	20.000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	M	L	L
HePa-Filter (Option)	(EN1822)	H14	H14	H14
Filterfläche (HePa-Filter)	cm ²	20.500	28.000	28.000
Behältervolumen	l	35	35	35
Sauganschluss	mm	80	80	80
Geräuschpegel	dB(A)	73	73	73
Abmessungen	cm	59 x 48 x 101 h	55 X 62 X 127 h	55 X 62 X 127 h
Gewicht	kg	30	48	49

HD Druckluftantrieb:
Hochleistungs-Multijet
Druckluftdüsen mit besonders
hoher Luftleistung



wartungsfreier Druckluft-Venturiantrieb
(2-Fach)



Großer Haupt-
Sternfilter, Staubklasse L

integrierter Kabelhalter



zweckmäßiger
Zubehörkorb



Ergonomische Hebelentleerung für Sam-
melbehälter



Der **Druckluftsauger DM 3 AIR** verfügt über einen wartungsfreien Antrieb mit Venturi-Prinzip oder einer Multijet-Druckluft Einheit und kann überall dort eingesetzt werden, wo keine elektrische Versorgung vorhanden oder nicht erlaubt ist. Die Düsen befinden sich in einem robusten Saugkopf und sind so gegen äußere Einwirkungen geschützt. Eine Steuereinheit reguliert die Druckluftversorgung. Der Unterdruckanzeiger erlaubt die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs und der möglichen Filterbelegung.

Filterkammer

Der große Sternfilter mit 3 m² Filterfläche und einer außenliegenden Filterabrüttelung sorgen für eine lange Standzeit. Ein Unterdruckmanometer zeigt die Filterbelegung an.

Sammelbehälter und Zubehör

Der Sammelbehälter ist fahrbar und lässt sich aufgrund einer bequemen Hebelentleerung leicht absenken. Auf Wunsch sind reißfeste Plastiksäcke mit entsprechenden Sackhalterungen für eine kostengünstige und staubarme Entsorgung lieferbar. Der Sauger ist auf einem robusten Stahlrahmen mit Pulverbeschichtung befestigt und mit spurfreien, drehbaren Rädern und Standbremse ausgestattet.

AIR/ 200 - 201



Saugaggregat

Der Druckluftsauger arbeitet mit einem wartungsfreien Mehrstufen-Multijet Antrieb und kann überall dort eingesetzt werden, wo keine elektrische Versorgung vorhanden oder nicht erlaubt ist. Die Mehrstufen-Ejektoren befinden sich in einem robusten Saugkopf und sind so gegen äußere Einwirkungen geschützt. Eine Steuereinheit reguliert die Druckluftversorgung. Der Unterdruckanzeiger erlaubt die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs und der möglichen Filterbelegung.

Filterkammer/Silobehälter

Der große Patronenfilter mit 3,6 m² Filterfläche und einer halbautomatischen Patronenfilterabreinigung über Druckluft (SELF CLEAN SYSTEM) sorgen für eine lange Standzeit. Ein Unterdruckmanometer zeigt die Filterbelegung an. Der Silobehälter verfügt über eine Kapazität von 200 l, mit einer Produktentladung über ein manuelles Butterflyventil in D150.



Self-Clean System

Automatische Reinigung der Patronenfilteranlage

		DM3 AIR	DM3 AIR HD	AIR 200	AIR 201
Antriebsart		Druckluft	Druckluft	Druckluft	Druckluft
Druckluftverbrauch	lt/min	3000	1530	2100	2500
Innendurchmesser Druckluftversorgung	mm	10	10	10	10
Benötigte Druckluft	bar	6	6	6	6
Unterdruck max.	mmH2O	4.180	5.000	5.000	5.000
Luftmenge max.	m ³ /h	300	450	530	590
Filterkategorie Hauptfilter	cm ²	30.000	30.000	36.000	36.000
Filterfläche	(IEC 60335-2-69)	L	L	M	M
Behältervolumen	l	100	100	200	200
Sauganschluss	mm	80	80	80	80
Abmessungen	cm	62 X 62 X 160 h	62 X 62 X 160 h	77 X 68 X 198 h	77 X 68 X 198 h
Gewicht	kg	30	48	105	110



Explosionsschutz Industriesauger

Alle Aspekte des Explosionsschutzes werden in der Europäischen Union durch die so genannten ATEX-Richtlinien (ATEX = Atmosphères EXplosibles-explosionsfähige Atmosphären) geregelt. Dabei ist ATEX keine Bezeichnung für eine Richtlinie, sondern ein Überbegriff für die beiden Explosionsschutzrichtlinien 94/9/EG (ATEX 95) und 1999/92/EG (ATEX 137). Grundsätzlich wird hier zwischen Beschaffenheit (94/9/EG Herstellen, Inverkehrbringen) und Betrieb (1999/92/EG Arbeitsschutz) unterschieden.

Hersteller müssen diese Richtlinie seit dem 1. Juli 2003 uneingeschränkt erfüllen. Neu in der Richtlinie 94/9/EG ist, dass neben den elektrischen auch nicht elektrische Zündgefahren verhindert werden müssen.

Neu: Seit 20. April 2016 wird die ATEX 94/9/EG Richtlinie durch die Richtlinie gemäß ATEX 2014/34/EU ersetzt.

52

ATEX Zoneneinteilung und Gerätekategorien:

	Zone	Vorhandensein explosionsfähiger Atmosphäre	Gerätekategorie
Gase, Dämpfe, Nebel	0	ständig, langfristig, dauernd	1G
	1	gelegentlich	2G
	2	selten	3G
Stäube	20	ständig, langfristig, dauernd	1D
	21	gelegentlich	2D
	22	selten	3D

ATEX Zubehörkit

TA.0199.0000





umfangreiche ATEX-Zubehöre

Die **ATEX-Zertifizierten Industriesauger** von Delfin sind für die ATEX Zonen 1, 2, 21 und 22 geeignet und wenden jede Zündgefahr ab. Alle Sauger werden derart entwickelt, dass sie mit den dazugehörigen Bezugsnormen übereinstimmen, was für Sicherheit, Qualität und Zuverlässigkeit sorgt. Wenn Sie einen Industriesauger für explosionsgefährliche Stoffe, wie etwa einen zuverlässigen Staub-Ex-Sauger benötigen, der dank seiner hervorragenden Saugeigenschaften Staubexplosionen entgegenwirkt, finden Sie in unserem Lieferumfang ein geeignetes Modell.

Darüber hinaus verfügt Delfin auch über Gas-Ex-Sauger, die

in Bereichen zum Einsatz kommen, in denen die Gefahr einer Gasexplosion besteht.

Dabei können Sie sich jederzeit auf geprüfte Qualität gemäß den ATEX-Richtlinien verlassen. Mit unseren explosionsgeschützten Industriestaubsaugern sind Sie immer auf der sicheren Seite.

Atex Elektro-Industriesauger

Delfin bietet eine breite Palette an ATEX-Elektroindustriesaugern, vom robusten Mobilsauger bis hin zur großen Zentralanlage. Alle Lösungen sind auf den Kunden zugeschnitten.

- 1,8-18,5 kw (vom Hersteller zertifizierte Motoren)
- zertifizierte Bauteile
- Struktur aus rostfreiem Stahl AISI 304 bzw. 316
- antistatisches Filter, serienmäßig in Staubklasse M (serienmäßig in Staubklasse H für die Zone 21)



Brushless Industriesauger ATEX-Zone 22 in 230 Volt Wechselstrom



54



300 BL

202 BL

802 BL

352 BL

Die explosionsgeschützten Brushless Industriesauger entsprechen der ATEX-Richtlinie und sind in 4 unterschiedlichen Ausführungen verfügbar. Explosionsgefährdete Bereiche werden nach Häufigkeit und Dauer des Auftretens von gefährlichen und explosionsfähigen Atmosphären in Zonen unterteilt.

Bei der ATEX-Zone 22 handelt es sich um einen Bereich, in dem bei Normalbetrieb eine explosionsfähige Atmosphäre in Form einer Wolke aus in der Luft enthaltenem brennbarem Staub normalerweise nicht oder aber nur kurzzeitig auftritt.

Industrie Merkmale der Delfin Sicherheitssauger

- Brushless (bürstenloser) Saugmotor Wechselstrom, Dauerläufer bis zu 10.000 Betriebsstunden
- Sammelbehälter in Edelstahl
- sichere Abscheidung, inklusive 3 Filterstadien
- Gerät in robuster Stahlausführung für extreme Anwendungen
- Vakuummeter zur Filterüberwachung
- große Laufrollen
- Staubklasse M antistatisch, Option Staubklasse H
- Nass- und Trockenanwendung möglich



TA.0200.0000 ATEX-Zubehörsatz



		300 BL	202 BL	802 BL	352 BL
Spannung	V	230 1~	230 1~	230 1~	230 1~
Frequenz	Hz	50	50	50	50
Leistung	kW	1,1	1,1	1,1	1,1
Unterdruck max.	mmH2O	2.250	2.250	2.250	2.250
Luftmenge max.	m³/h	215	215	215	215
Behältervolumen	l	13	20	80	35
Sauganschluss	mm	50	50	80	80
Geräuschpegel	dB(A)	68	68	69	71
Abmessungen	cm	44 x 42 x 78 h	48 x 57 x 108 h	51 x 59 x 116 h	50 x 63 x 136 h
Gewicht	kg	25	35	40	55

Hochleistungs-Industriesauger INERT für leitfähige und explosionsfähige Stäube

Delfin ist Partner von Maschinen-Herstellern im 3D-Druck Sektor / additive Fertigung.
Die Hochleistungs-Industriesauger der Serie INERT verfügen über eine spezielle, integrierte
Abscheidung mit einem Flüssigkeitsbad-System.



Vorabscheider Z22
INERT



352 BL Z22
INERT



ZEFIRO 75 Z22
INERT



DG 50/70 EXP Z22
INERT

Durch das integrierte INERT Flüssigkeitsbad System werden brennbare Metallstäube oder Kunststoffstäube sicher abgeschieden und können auf Wunsch wiederverwendet werden. Die Entsorgung ist bedienerfreundlich und der Edelstahl Sammelbehälter wird über eine bequeme Hebelentleerung abgesetzt. Die INERT Industriesauger können problemlos durch einen Standardbehälter (ohne INERT Flüssigkeitsbad System) in einen Standard Industriesauger der Atex Zone 22 umgewandelt werden. Somit sind diese Modelle universal einsetzbar.

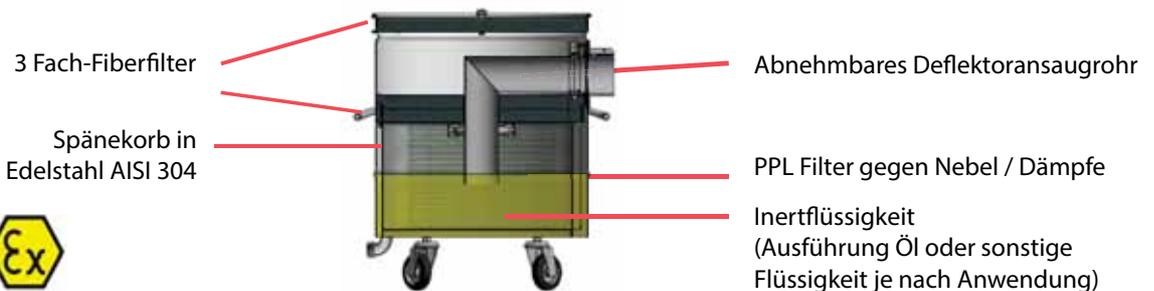
Beispiele für brennbare Stäube:

ALUMINIUM, EDELSTAHL, INCONEL, TITAN, LITHIUM, MAGNESIUM, TANTAL, ZIRCONIUM

INERT FLÜSSIGKEITSBAD-SYSTEM

Das System ist in den INERT Industriesaugern im Edelstahl Sammelbehälter integriert. Zusätzlich gibt es die Möglichkeit bei Anwendungen mit Flüssigkeitsbad-Vorabscheider, einen vorhandenen Sicherheitsauger mit einem INERT Vorabscheider Zone 22 auszustatten. Bei beiden Systeme gelangt das Saugmedium direkt in einen Inert Flüssigkeitsbehälter, wo es mehrere Filterstadien durchläuft.

Das Flüssigkeitsbad kann mehrmals wiederverwendet und das Saugmedium leicht entsorgt werden. Brennbare Gase und Dämpfe, die möglicherweise entstehen können, werden durch ein Entweichungsventil sicher nach Außen geleitet.



		Inert Vorabscheider	352 BL Inert	ZFR 75 Inert	DG50/70 EXP Inert
Spannung / Frequenz	V / Hz	-	230 1~	400 3~	400 3~
Frequenz	Hz	-	50	50	50
Leistung	kW	-	1,1	3	4 / 5,5
Unterdruck max.	mmH2O	-	2.250	3.000	3.200 / 3.000
Luftmenge max.	m³/h	-	215	350	450 / 550
Behältervolumen (Flüssigkeiten)	l	27	8	27	27
Behältervolumen (Feststoffe)	l	13	4	13	13
Sauganschluss	mm	80	50	80	80
Geräuschpegel	dB(A)	-	77	75	72
Abmessungen	cm	50 X 60 X 100 h	50 X 63 X 136 h	79 X 66 X 170 h	66 X 118 X 145 h
Gewicht	kg	38	65	105	155



ATEX Druckluft-Industriesauger

Die explosionsgeschützten Delfin Druckluft-Industriesauger sind erstklassige Geräte, die für Qualität, Effizienz und Sicherheit sorgen.

- Venturi Druckluft Saugereinheit (1 oder 2 Venturi)
- kompakte Bauart für Nass und Trocken
- Edelstahlausführung (V2A) auch in V4A erhältlich
- große Filter, leitfähig mit hohem Abscheidegrad
- wartungsfrei für den 24-Stunden-Betrieb geeignet

56

ATEX Druckluft-Industriesauger geeignet für die ATEX-Zonen (Gas-Ex / Staub-Ex) **Z 1-2 / 21-22**



802 WD AIREX

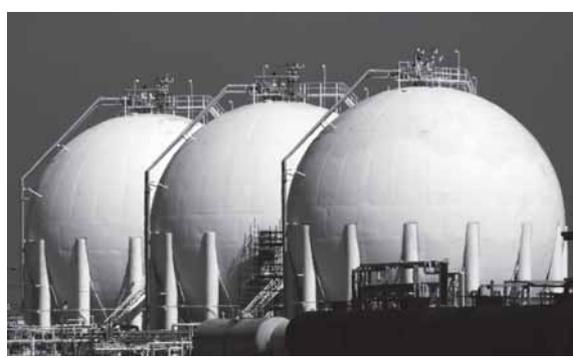
202 DS AIREX

352 DS AIREX

DM3 AIREX

ATEX Zubehör-Set (TA.0199.0000)





AIREX/ DM3 AIREX

Wartungsfreier Druckluft-Venturiantrieb (2-Fach)

57

Edelstahlausführung
(funkenarm)

Zertifiziert für die ATEX-Zonen
1-2, 21-22

Ergonomische Hebelentleerung
für Sammelbehälter



Großer Haupt-Sternfilter
mit 3m² Filterfläche der
Staubklasse M leitfähig



Stabiles Fahrgestell mit großen
Laufrollen





Stationäre Industriesauger / OEM

DIRECT X

Die Industriesauger der Modellreihe (Direct X) AS sind besonders für die Verpackungs-, Papier- oder Textil- Industrie geeignet. Mit einem minimalem Geräuschpegel können Fasern aller Art abgesaugt werden: Papierstreifen, Verpackungsreste, Randstreifen, Folienreste, Schnittstaub etc.

Das Sauggut wird direkt in einen Nylonsack bzw. Polyester / Nadelfilzfilter abgeschieden. Ein Schauglas im Deckel ermöglicht eine einfache Füllstandskontrolle. Der Behälter kann schnell und bequem entleert werden. Es müssen lediglich die Deckelklammern geöffnet werden, um an das Sauggut zu gelangen.

Die Sauger werden in Stahlausführung mit einer Pulverbeschichtung oder auch komplett in Edelstahl gefertigt.

58

- Saugmedium wird direkt im Sammelbehälter komprimiert
- große Auffangkapazität und lange Laufzeit
- Motor ohne Notwendigkeit der ordentlichen Wartung, geeignet für den 24-Stunden-Betrieb
- Beutefilter Nylon (Staubklasse L)
- Anzeige des Filterwirkungsgrades
- Möglichkeit der individuellen Integration in Produktionsmaschinen



DIRECT X/ AS 10 - 20 - 30



Industriesauger für komprimierbare Saugmedien

- robuste Stahlbauweise für extreme Anforderungen
- 0,75-2,2 kw, geeignet für den 24-Stunden-Betrieb
- Direktantrieb / Seitenkanalverdichter wartungsfrei
- großer Filterbeutel mit hohem Filtrations-Abscheidegrad
- leichte und einfache Entnahme des Sauggutes
- serienmäßig mit Extra-Schalldämmung, sehr geräuscharm
- 4 stabile Laufrollen
- direkte Ansteuerung über Produktionsmaschine
- Sonderfarbe oder Edelstahl möglich
- weitere Optionen möglich

59

DIRECT X/ AS 70



Industriesauger für komprimierbare Saugmedien

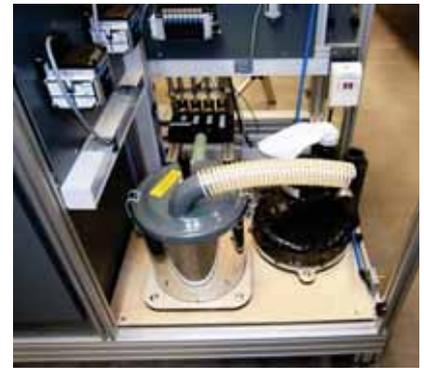
- robuste Stahlbauweise für extreme Anforderungen
- 5,5 kw, geeignet für den 24-Stunden-Betrieb
- Direktantrieb / Seitenkanalverdichter wartungsfrei
- großer Sammelbehälter mit einfacher Entleerung
- zum Betrieb an mehreren Saugstellen gleichzeitig
- serienmäßig mit Schalldämmung, sehr geräuscharm
- 4 stabile Laufrollen
- direkte Ansteuerung über Produktionsmaschine
- Sonderfarbe oder Edelstahl möglich
- weitere Optionen möglich

		AS 10	AS 20	AS 30	AS 70
Spannung	V	400 3~	400 3~	400 3~	400 3~
Frequenz	Hz	50	50	50	50
Leistung	kW	0,75	1,8	2,2	5,5
Unterdruck max.	mmH2O	2.000	2.300	3.000	3.000
Luftmenge max.	m ³ /h	150	250	300	550
Behältervolumen	l	150	150	150	210
Sauganschluss	mm	50/60	50/60	50/60	70
Geräuschpegel	dB(A)	68	68	69	71
IP-Schutz	IP	55	55	55	55
Abmessungen	cm	59 x 55 x 132 h	59 x 55 x 132 h	59 x 55 x 132 h	63 x 100 x 125 h
Gewicht	kg	60	48	105	110



Stationäre Industriesauger / OEM

DIRECT X/ DBF 10 - 20 -



Einbau-Industriesauger

- robuste Stahlbauweise für extreme Anforderungen
- 0,75-2,2 kw, geeignet für den 24-Stunden-Betrieb
- Direktantrieb / Seitenkanalverdichter wartungsfrei
- großer Filterbeutel mit hohem Filtrations-Abscheidegrad
- leichte und einfache Entnahme des Sauggutes
- Ausführung mit 4 Laufrollen möglich
- direkte Ansteuerung über Produktionsmaschine
- Sonderfarbe oder Edelstahl möglich
- weitere Optionen möglich

60



Die Industriesauger der Modellreihe Direct X, DBF 10-20-30 sind Einbausauger für den direkten Einsatz in Bearbeitungsmaschinen. Staub und sonstige Produktionsabfälle werden am Entstehungspunkt erfasst und sicher abgeschieden. Aufgrund ihrer Kompaktheit werden sie vielen

Anforderungen hinsichtlich des Platzbedarfs und Geräuschpegels gerecht. Optional ist eine gesplittete Ausführung der Filterkammer und Saugereinheit lieferbar. Standardmäßig sind sie mit Polyesterfiltern ausgestattet, eine Ausführung mit HePa-Filter oder ULPA Filter ist jederzeit möglich.



		DBF 10	DBF 20	DBF 30
Spannung	V	400 3~	400 3~	400 3~
Frequenz	Hz	50	50	50
Leistung	kW	0,85	1,8	2,2
Unterdruck max.	mmH2O	2.000	2.300	3.000
Luftmenge max.	m³/h	150	250	300
Behältervolumen	l	25	25	25
Filterfläche	cm²	8.000	8.000	8.000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	L	L	L
HEPA-Filter (Option)	(EN1822)	H14	H14	H14
Sauganschluss	mm	50	50	50
Geräuschpegel	dB(A)	70	70	71
IP-Schutz	IP	55	55	55
Abmessungen	cm	35 X 70 X 50 h	35 X 70 X 50 h	35 X 70 X 50 h
Gewicht	kg	35	40	45



DIRECT X/ DBFV 05 - 10 - 20 -



Einbau-Industriesauger

- robuste Stahlbauweise für extreme Anforderungen
- 0,4-2,2 kw, geeignet für den 24-Stunden-Betrieb
- Direktantrieb / Seitenkanalverdichter wartungsfrei
- großer Filterbeutel mit hohem Filtrations-Abscheidegrad
- leichte und einfache Entnahme des Sauggutes
- Einhausung der Saugereinheit
- direkte Ansteuerung über Produktionsmaschine
- Sonderfarbe oder Edelstahl möglich
- weitere Optionen möglich

61

weitere Ausführungen



Ausführung mit Absaugarm



DBFV 30
Ausführung mit leistungsstarkem 2,2 kW
Seitenkanalverdichter



		DBFV 05	DBFV 10	DBFV 20	DBFV 30
Spannung	V	400 3~	400 3~	400 3~	400 3~
Frequenz	Hz	50	50	50	50
Leistung	kW	0,4	0,75	1,8	2,2
Unterdruck max.	mmH2O	1.750	2.000	2.300	3.000
Luftmenge max.	m ³ /h	100	150	250	300
Behältervolumen	l	25	25	25	40
Filterfläche	cm ²	8.000	8.000	8.000	12.000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	L	L	L	L
HEPA-Filter (Option)	(EN1822)	H14	H14	H14	H14
Sauganschluss	mm	50	60	60	60
Geräuschpegel	dB(A)	65	69	69	70
IP-Schutz	IP	55	55	55	55
Abmessungen	cm	41 X 38 X 70 h	41 X 38 X 70 h	41 X 38 X 70 h	55 X 42 X 99 h
Gewicht	kg	30	40	45	60



Pneumatische Förderanlagen



Pneumatische Förderanlagen eignen sich für den Transport unterschiedlicher Materialien.

Ob Pharma-, Nahrungs- oder Chemieindustrie, in vielen dieser Bereiche werden Produkte über Förderanlagen in Produktionsmaschinen bzw. Verpackungsmaschinen transportiert. Die zu fördernden Produkte können Pulver, Granulate, Körner oder sonstige Produktarten sein.

62

Das Delfin System garantiert eine erhöhte Produktivität, den effizienten Einsatz Ihrer Produktionsmaschinen und vermeidet unnötige Produktionsrückstände, sowie Produktionsausfall. Die Qualität Ihrer Produktion wird um ein Vielfaches erhöht.

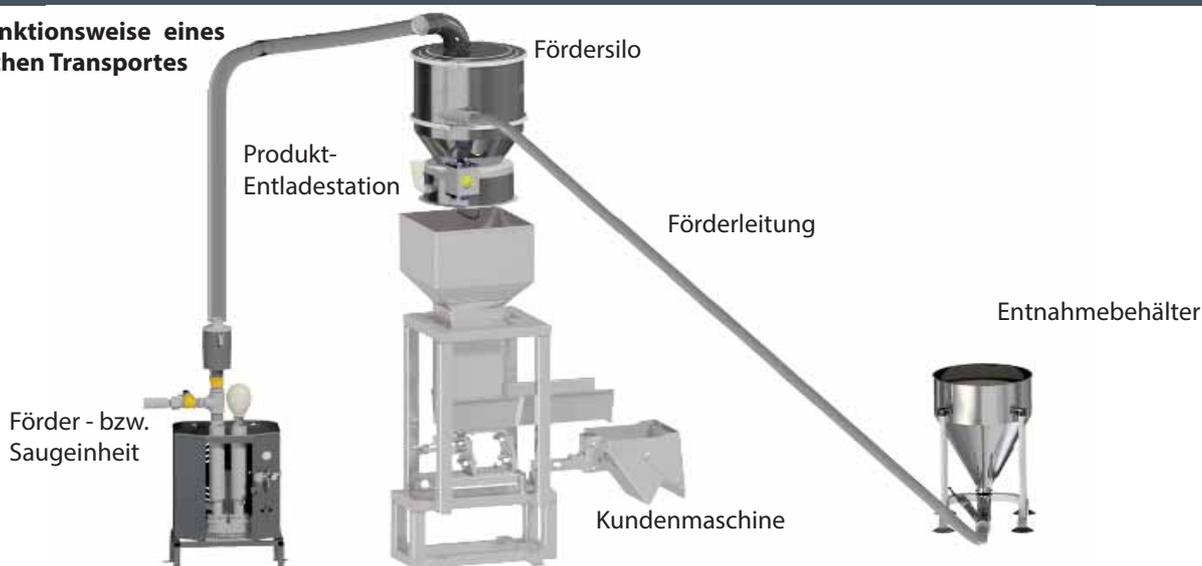
Bei der langjährigen Entwicklung mit Forschungszentren wurden nahezu alle Faktoren wie Kreuzkontamination, Produktschonung und Förderleistung berücksichtigt. Die Prototypen wurden gemeinsam mit namhaften, führenden Unternehmen der Pharma-, Chemie- und Nahrungsmittelindustrie entwickelt.

Dank des Baukastensystems sind die Förderanlagen sehr einfach zu kombinieren und flexibel einsetzbar:

- Ausführung in Edelstahl V2A bzw. V4A
- Ausführung in Wechselstrom, Drehstrom oder mit Druckluftantrieb
- Abgestimmte Entleerungs Systeme mit Timer- Funktion zur Dosiereinstellung
- Direkte Ansteuerung Ihrer Produktionsmaschine über eigene Steuereinheit
- Planung, Engineering und Inbetriebnahme durch Ihr Delfin Team direkt vor Ort



Beispiel Funktionsweise eines pneumatischen Transportes





Hochleistungs-Schweißpulver Absaugsysteme

Vorteile

- robuste Stahlausführung (auch Edelstahl möglich)
- personalisierte Ausführungen
- unterschiedliche Filterabreinigungssysteme
- abgestimmte Förderleistungen
- getrennte oder integrierte Saugereinheit mit Vorabscheider auf Standgestell oder mobil
- Entladesysteme für Schweißpulver Rückführung
- Sonderfarbe mit Pulverbeschichtung

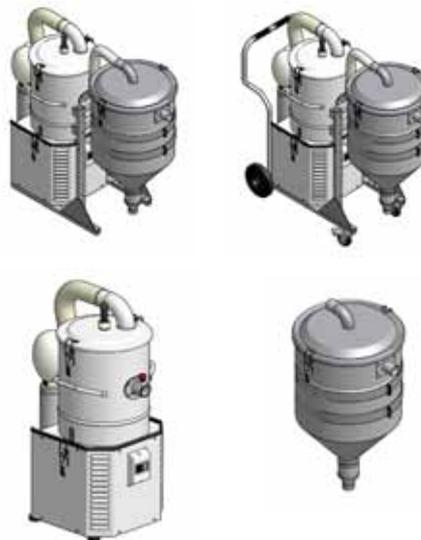
Delfin bietet eine Modellreihe von Saugereinheiten, die zum Aufsaugen und zur Rückgewinnung von Schweißpulver entwickelt wurden.

Die Modelle AF20 - AF30 unterscheiden sich in Punkto Leistung, Design und Aufnahmekapazität:

- festinstallierte Anlagen mit Saugereinheiten 1,8 oder 2,2 kw
- Vorabscheidersystemen in verschiedenen Größen erhältlich, in stationärer oder mobiler Ausführung
- fahrbare Industriesauger für die direkte Absaugung des Schweißpulvers, bestehend aus Saugereinheit und Vorabscheider.

FUNKTION

Der Sammelbehälter ist aus Stahl gefertigt (Kapazität: 25l), leicht abnehmbar und mit einem Polyester-Taschenfilter ausgestattet, welches für einen maximalen Schutz des Motors gegen Eindringen von Staub sorgt. Ein manueller Filterrüttler ermöglicht eine regelmäßige Reinigung des Filters. Eine Schutzeinrichtung unterbricht den Motorbetrieb bei Überhitzung.



		AF 20	AF 30
Spannung	V	400 3~	400 3~
Frequenz	Hz	50	50
Leistung	kW	1,8	2,2
Unterdruck max.	mmH2O	2.300	3.000
Luftmenge max.	m³/h	250	300
Behältervolumen	l	50	80
Filterfläche	cm²	12.000	12.000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	L	L
Sauganschluss	mm	50	50
Geräuschpegel	dB(A)	68	72
IP-Schutz	IP	55	55

Micro Tec

Kraftvoller Wechselstromsauger



- kompakt und einfaches Handling
- robuste Stahlausführung, Edelstahl möglich
- geräuscharm
- schnelle Wartung und Reinigung, glatte Oberflächen, Sammelbehälter mit durchgehender Schweißnaht
- Einwegbeutel der Staubklasse M mit Verschlussstopfen für sichere Entsorgung
- Vakuummeter zur Filterüberwachung
- spurfreie PU-Laufrollen in D50 mm
- Filteroptionen ULPA U15 (saugseitig) und E10 in PTFE als Abluftfilter
- Zubehörkit D40 inklusive

64

Technische Daten

Spannung:	230 V
Leistung:	1 kW
Unterdruck:	2.350
Luftleistung:	175
Abmessungen:	35x36x50
Gewicht:	16 kg



Hochleistungs-Wechselstrommotor Through Flow (Direktkühlung)



großer Beutelfilter in Staubklasse M mit PTFE Membrane



Option: Absolutfilter ULPA



CLEAN ROOMS



Delfin Industriesauger für Reinraum / Clean Room

Reinraum oder Clean Room ist ein kontrollierter Produktionsraum/Bereich, in dem die Luftqualität anhand mehrerer Parameter kontrolliert wird: Partikel, Temperatur, Feuchtigkeit, Schnelligkeit und Richtung der Luftströmung, Lärm, Vibrationen, bewegliche Partikel und Helligkeit. Ein Reinraum ist somit ein Produktionsraum, in dem die Konzentration von Partikeln überwacht und in festgelegten Grenzen gehalten wird.

Das Ziel, das man mit der Einrichtung steriler Räume verfolgt, ist die absolute Vermeidung der Verunreinigung der Produkte. "Verunreinigung ist ein Ereignis oder ein Prozess, bei dem das Material oder die Oberfläche durch verunreinigende Substanzen beschmutzt wird"

Clean Rooms finden in verschiedenen Industriebereichen Anwendung:

- Pharmazie
- Halbleitertechnik
- Lebensmittel
- Krankenhäuser
- Micro-Technology
- Bio-Technology
- Optik
- Raumfahrt

Delfin Reinraumsauger sind speziell entwickelt und bis ins kleinste Detail durchdacht. Die Reinraumsauger haben geringe Abmaße, sind sehr geräuscharm und autoklavierbar. Sie sind ideal für sterile Umgebungen, in denen ein Höchstgrad an Sauberkeit und die Kontaminationskontrolle zu den Standardanforderungen gehören.

Hochleistungs-Reinraumsauger LabControl

LC / LC 1000D - LC 1100WD - LC 1100DS



LC 1000D

- Konstruktion komplett in Edelstahl V4A / V2A
- vollständig in Autoklave sterilisierbar bis 120°C (Motorkopf ausgeschlossen)
- GMP Konform
- Mehrfach-Filtration bis ULPA U15
- 1x Hauptfilter Staubklasse M, PTFE
- Safe Bag-Entsorgung
- geeignet für die reine Trockenanwendung



LC 1100WD

- Konstruktion komplett in Edelstahl V4A / V2A
- vollständig in Autoklave sterilisierbar bis 120°C (Motorkopf ausgeschlossen)
- GMP Konform
- Mehrfach-Filtration bis ULPA U15
- 1x Hauptfilter Staubklasse M, PTFE
- Safe Bag-Entsorgung
- leistungsstark und kompakt
- geeignet für die Trocken- und Nassanwendung



LC 1100DS

- Konstruktion komplett in Edelstahl V4A / V2A
- vollständig in Autoklave sterilisierbar bis 120°C (Motorkopf ausgeschlossen)
- GMP Konform
- Mehrfach-Filtration bis ULPA U15
- 1x Hauptfilter Staubklasse M, PTFE
- Safe Bag-Entsorgung
- leistungsstark und kompakt
- geeignet für die Trocken- und Nassanwendung



		LC1000D	LC1100WD	LC1100DS
Spannung	V	230	230	230
Frequenz	Hz	50	50	50
Leistung	kW	1	1.1	1.1
Unterdruck max.	mmH2O	2.500	2.500	2.500
Luftmenge max.	m³/h	180	180	180
Behältervolumen	l	8	38	25
Filterfläche	cm²	2.000	2.000	7.000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	M	M	M
ULPA-Filter	(EN1822)	U15	U15	U15
Sauganschluss	mm	38	38	38
Geräuschpegel	dB(A)	65	65	65
IP-Schutz	IP	55	55	55
Gewicht	kg	40	45	60

Hochleistungs-Entstauber Drehstrom

AIRFLOW/
EV 420 - EV AP 500 -EV AP 560



Ausführung:
Klein-Entstauber
mit Absaugarm

66



Hochleistungs-Entstauber für die Industrie

- robuste Industrierausführung, Gerät komplett in Stahl
- fahrbare Sammelbehälter mit ergonomischer Hebelentleerung
- große Filteroberfläche mit hohem Filtrations-Abscheidungsgrad
- manuelle und externe Filterabreinigung
- Radialgebläse, sehr hohe Luftleistung
- geeignet für den 24-Stunden-Betrieb
- Saugeinlass mit Zyklonabscheider
- Gerät mobil einsetzbar
- weitere Optionen möglich



Option: mit robustem
Industrie-Absaugarm
in D 150/200mm, Länge 3,2m



Entstauber / Rauchabsaugung Modell EV / EV AP

Die Industrie-Entstauber sind für Schwebstäube und Abgase geeignet. Die Modellreihe EV AP verfügt über einen elektrischen Ventilator, der trotz hoher Luftleistung einen leistungsstarken Unterdruck aufweist. Dadurch wird gewährleistet, dass auch größere Staubpartikel aufgenommen und gefiltert werden können.

Absaugung von Schwebstaub

Der Airflow ist die ideale Lösung, um jegliche staubhaltige Abgase direkt aus der Luft absaugen zu können. Es ist somit eine höchsteffiziente Methode den Schwebstaub und die Abgase direkt an ihrer Ursprungsquelle abzusaugen, damit diese erst gar nicht in den Raum gelangen.

		EV 420	EV - AP 500	EV AP 560
Spannung	V	400 3~	400 3~	400 3~
Frequenz	Hz	50	50	50
Leistung	kW	0,75	2,2	4
Unterdruck max.	mmH ₂ O	180	280	200-300-350
Luftmenge max.	m ³ /h	1.000	1.300	2.700-1.800-1.100
Behältervolumen	l	35	100	100
Filterfläche	cm ²	20.000	30.000	50.000
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	L	L	L
Sauganschluss	mm	100	150	180-150-120
Abmessungen	cm	80 x 80 x 220 h	87 x 85 x 250 h	78x85x250 h
Gewicht	kg	60	100	130

AIRFLOW/ EV PN



Hochleistungs-Entstauber mit vollautomatischer Patronenfilteranlage

- effiziente, automatische Filterabreinigung
- Saugleistung von 2,2 - 4 kw
- fahrbare Sammelbehälter mit ergonomischer Hebelentleerung
- große Filteroberfläche mit hohem Filtrations- Abscheidegrad
- robuste Industrierausführung, Gerät komplett in Stahl
- Radialgebläse, sehr hohe Luftleistung
- geeignet für den Dauerbetrieb (rund um die Uhr)
- Saugeinlass mit Zyklonabscheider
- Gerät mobil einsetzbar
- wechselseitige Patronenfilterabreinigung
- weitere Optionen möglich

Airflow EV PN

Hochleistungs-Entstauber mit automatischem Filterabreinigungssystem. Der Airflow EV PN ist dank dem 4 kw Motor, der saugstärkste aus der Airflow-Reihe. Außerdem ist er mit einer automatischen Filterpatronenreinigung ausgestattet. Diese Eigenschaft ermöglicht es, den Sauger lokal zu verwenden oder ihn an einer Rohranlage anzuschließen.

Vollautomatische Patronenfilteranlage

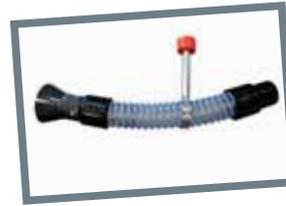
Das vollautomatische Reinigungssystem mit Druckluftimpuls, auch PN-System genannt, ist der effizienteste Weg, Filterpatronen von leistungshemmenden Staubpartikeln freizuhalten. Das System besteht aus einem Druckluftbehälter, der hinter

der Filterkammer platziert ist. Alle 30 Sekunden (abhängig von der Einstellung), bläst das System einen 6 Bar starken Druckluftstoß in die Patrone. Der Luftdruck innerhalb der Kartuschen trennt und reinigt die Staubpartikel von der Oberfläche des Filters. Dieses System ermöglicht eine effiziente Reinigung der Filterpatronen, ohne den Industriesauger dafür ausschalten zu müssen.

Professionelle Luftfilterung und Abgasabsaugung

Dank des Filterabreinigungssystems, der exzellenten Saugleistung und Delfins jahrelanger Forschungs- und Entwicklungsarbeit mit zentralisierten Filterungssystemen, ist der AIRFLOW EV PN die ideale Wahl für Sie.

		EV AP 560 PN 2,2	EV PN 180	EV PN 150	EV PN 120
Sauganschluss	mm	150	200	150	120
Spannung	V	400 3~	400 3~	400 3~	400 3~
Frequenz	Hz	50	50	50	50
Leistung	kW	2,2	4	4	4
Unterdruck max.	mmH2O	280	200	300	350
Luftmenge max.	m³/h	1.300	2.700	1.800	1.100
Behältervolumen	l	100	100	100	100
Filterfläche	cm²	106.000	106.000	106.000	106.000
Filterfläche Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	M	M	M	M
Abmessungen	cm	78 x 85 x 250 h	78 x 85 x 250 h	78 x 85 x 250 h	78 x 85 x 250 h
Gewicht	kg	125	140	140	140



Mobile Schweißrauch-Absaugung

- ideal zur punktuellen Erfassung von Schweißrauch
- inklusive Einschaltautomatik, Absaugung startet beim Schweißprozess
- mehr Stufenfilter zur Abscheidung gesundheitsschädlicher Medien
- robuste Stahlausführung
- hocheffiziente Filterabreinigung über DUSTOP-System
- Stahlfilter als Funkenlöcher
- Ausführung in Wechselstrom ein oder zwei Saugmotoren
- Ausführung in Drehstrom mit Seitenkanalverdichter für den Dauerbetrieb geeignet
- Absolutfilter HePa oder Aktivkohlefilter möglich



Einschaltautomatik

Filterpatrone Staubklasse M

Funkenfilter

halbautomatisches DUSTOP-Filterabreinigungssystem

		301 TORCH	302 TORCH	301 ECO TORCH
Spannung	V	230	230	400 3~
Frequenz	Hz	50	50	50
Leistung	kW	1,15	2,3	1,8
Unterdruck max.	mmH2O	2.500	2.500	2.300
Luftmenge max.	m³/h	180	360	250
Behältervolumen	l	13	13	13
Filterfläche	cm²	7.500	7.500	7.500
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	M	M	M
Sauganschluss	mm	50	50	50
Abmessungen	cm	40 x 50 x 86 h	40 x 50 x 86 h	40 x 50 x 130 h
Gewicht	kg	25	25	30



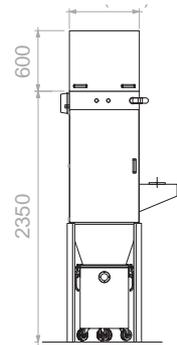
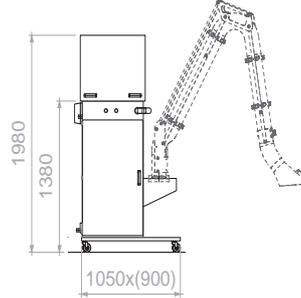
AIRFLOW/ Hochleistungs-Entstaubungsanlagen EVO



Entstaubungsanlagen mit automatischer Patronenfilterabreinigung

- robuste Stahlbauweise für extreme Anforderungen
- geeignet für den 24-Stunden-Betrieb
- Gebläse mit hoher Luftleistung
- geräuscharm mit Volldämmschutzhaube
- effiziente, vollautomatische Patronenfilterabreinigung
- mobil und stationär einsetzbar
- Industrie-Absaugarm mit Luftregulierung und feststellbarer Absaughaube
- Sammelbehälter leicht zu entleeren
- weitere Optionen möglich

69



Varianten: mobile oder stationäre Ausführung möglich



		EVO 2B	EVO 3B	EVO 3C	EVO 4
Spannung	V	400 3~	400 3~	400 3~	400 3~
Frequenz	Hz	50	50	50	50
Leistung	kW	1,5	1,5	2,2	3
Unterdruck max.	m ³ /h	1.500	1.800	2.200	3.500
Behältervolumen	l	30	30	30	160
Anzahl Patronen		2	3	3	4
Filterfläche	m ²	20	30	30	65
Filterkategorie Hauptfilter	(IEC 60335-2-69)	M	M	M	M
Sauganschluss	mm	150	150	150	250
Abmessungen	cm	105 x 90 x 138 h	105 x 90 x 138 h	105 x 90 x 138 h	80 x 80 x 230 h
Gewicht	kg	150	150	155	315

Vorabscheider-Systeme für Feststoffe und Flüssigkeiten

Delfin produziert industriegerechte Vorabscheider-Systeme, die die Effizienz des Industriesaugers um ein Vielfaches erhöht. Vorabscheiderbehälter, Container-Vorabscheider, Filter-Vorabscheider und Silo-Vorabscheider bis zu 1.000 Liter Fassungsvermögen als Standard möglich. (Sonderlösungen mit größerem Volumen möglich)

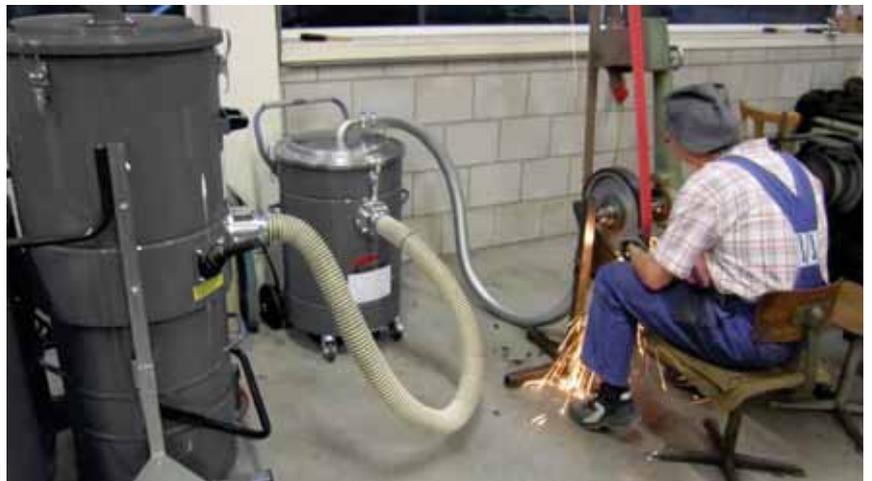
Die Vorabscheider können bedarfsgerecht mobil oder fest installiert zum Einsatz kommen. In Verbindung mit diversen Vorabscheider-Systemen lässt sich das Fassungsvermögen erheblich steigern, die Filterflächenbelastung des Industriesaugers reduzieren und das Filtersystem zusätzlich schützen.

Mobile Vorabscheider für Feststoffe

70



Mobile Vorabscheider für glühende Saugmedien



Fahrbarer Kipp-Vorabscheider-Container mit Zyklon für große Mengen Sauggut (600-1000 l)





Vorabscheider-Systeme mit LONGOPAC für die Oberflächenbearbeitung



Nass-Vorabscheider-Systeme zum Aufsaugen brennbarer und explosionsfähiger Saugmedien



Vorabscheider-Systeme nach kundenspezifischer Anforderung für 300 - 1000 m³/h Saugleistung



Vorabscheider-Deckel für vorhandenen Kundenbehälter für 200-500 m³/h Saugleistung



Filter-Vorabscheider-Systeme für Flüssigkeiten und feste Medien für 300-600 m³/h Saugleistung



Original Delfin Zubehör



Durch die Verwendung von Original-Delfin Zubehör wird die Leistungsfähigkeit Ihres Industriesaugers erhöht. Für die unterschiedlichen Anwendungen bieten wir Ihnen das passende Zubehör. Weitere Infos entnehmen Sie bitte unserem Zubehörcatalog oder kontaktieren Sie unser Servicecenter.

72

Zubehör-Set Tecnoil (Öl-Späne)



Zubehör-Set für Mod. DS202 (im Lieferumfang)



Zubehör-Set ATEX-Ausführung



Zubehör-Set Öl- und Spänesauger



Zubehör-Set für Ofenreinigung



Zubehör-Set antistatisch



Professionelle Nass-Trockensauger für den gewerblichen Bereich



W 800



Professionelle Nass - Trockensauger, kompakt, leicht und handlich. Durch das mitgelieferte Zubehör ist der Sauger direkt einsetzbar.

Die mit einem 1.000 Watt Bypass-Motor ausgerüstete Serie eignet sich sowohl zum Aufsaugen von Schmutz, als auch von Flüssigkeiten (W 1000/ W 1200/W 1500).

Die Motorkühlung ist aufgrund des Bypass-Motors auch bei Unterbrechung des Saugstromes gewährleistet - die Sauger sind daher langlebig und wirtschaftlich.

Der Motorkopf besteht aus einem robusten ABS-Kunststoff und der Sammelbehälter ist in Edelstahl.

Überfüllsicherung durch eingebauten Schwimmer.

W 1000



W 1500 - 1500C: Durch den Einsatz von Plastikbeuteln, kann der Schmutz direkt staubfrei entsorgt werden.

Robuste Bauweise mit PU-Laufrollen

W 1500

W 1200



Zubehörkit in D40 inklusive



Waschbarer, Langzeit Polyester-Filter mit großer Filterfläche

		W 800	W 1000	W 1200	W 1500
Saugereinheit	V	230 1~	230 1~	230 1~	230 1~
Frequenz	Hz	50	50	50	50
Leistung	kW	1	1	1	1
Unterdruck max.	mmH ² O	1.000	2.000	2.000	2.000
Luftmenge max.	m ³ /h	200	200	200	200
Behälter Kapazität	l	15	25	40	80
Durchmesser Saugstutzen	mm	32	40	40	40
Abmessungen	cm	42x42x62h	42x42x73h	53x5x77h	53x53x89h
Gewicht	kg	10	12	14	15



Zentrale Absauganlagen

Zentrale Absauganlagen bestehen aus einer Saugereinheit, einer Filtereinheit und einer Rohranlage, die überall im Betrieb montiert werden kann. Daher ist eine zentrale Absauganlage ein vielseitig einsetzbares „Werkzeug“, das für die Reinigung von Produktionslinien, Hallenböden und Betriebseinrichtungen während und nach dem Arbeitsprozess im Dauerbetrieb oder nach Bedarf verwendet werden kann.

Eine Einsparung an Ressourcen aufgrund effizienter Einsatzmöglichkeiten ist deutlich erkennbar. Ein einzelner Mitarbeiter ist in der Lage, eine komplette Lagerhalle ohne zusätzliche Hilfsmittel zu reinigen. Eine zentrale Absauganlage ermöglicht die Aufnahme von Material an verschiedenen Saugstellen gleichzeitig. Somit können große Bereiche effizient gereinigt werden.

74

Das aufgesaugte Material kann in einem einzelnen oder in mehreren Behältern gesammelt werden. Die Behälter können entweder innerhalb oder außerhalb der Produktionsstätte platziert werden und dadurch die Entsorgung oder Wiederverwertung für den Betreiber erleichtern.



AS FIXET/M
Stationäre Silo-Sauganlage



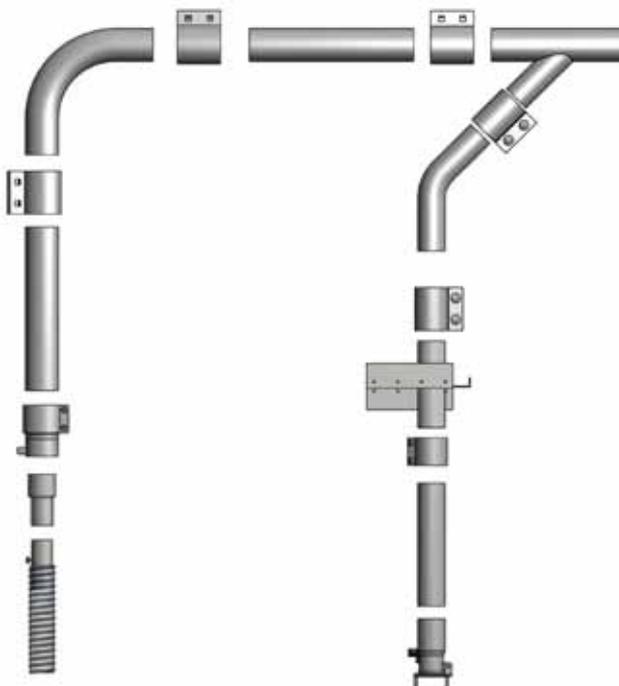
Stationäre Silo-Sauganlage mit gezielter Produktentladung
 Integrierte Saugereinheit, Filter und Produktentladungs-System
 Seitenkanalverdichter, 24-Stunden-Betrieb,
 Schwerlastklappe und Fernsteuerung
 Wandhalterung oder Bodenhalterung



Silo-Vorabscheider von 35 l bis 1.000 l Fassungsvermögen



Komponenten für Rohrleitungsanlagen



**Filter-Vorabscheider mit vollautomatischen
 Patronenfilteranlagen bis 52m² Filterfläche**



Delfin Sonderanfertigungen passgenau für nahezu jede Kundenanforderung

Eine Welt voller Möglichkeiten

Delfins umfangreiches Standard Produktportfolio entspricht nicht Ihren Anforderungen? Kein Problem, unsere Entwicklungsingenieure sind jederzeit bereit, Ihnen eine individuelle Lösung anzubieten. Mit mehr als 1.500 Sonderlösungen ist Delfin der Leader auf diesem Gebiet.

Delfin Special Application Center

- Private Label Ausführungen
- DOP und MPPS Prüflabor
- eigene Pulverbeschichtungsanlage
- eigene Konstruktionsabteilungen
- Service- und Vertriebsnetz weltweit
- Einzelprüfungen bzw. Baumusterprüfungen

76



Warum eine Absauglösung aus dem Hause Delfin wählen?



Alle Farben verfügbar

Dank unserer eigenen Pulverbeschichtungsanlage sind wir in der Lage alle RAL-Farben und personalisierte Farben mit kurzen Lieferzeiten zu liefern.



Automation bei Delfin

Unsere Ingenieure entwickeln gemäß den Kundenanforderungen automatisierte Absauglösungen für nahezu jeden Industriezweig.



77

Delfin weltweit im Einsatz

Delfin Absaugsysteme sind seit vielen Jahren bei namhaften Herstellern im Maschinen- und Anlagenbau, weltweit im Einsatz. Ob in Europa, Asien oder Amerika, Delfin ist in mehr als 120 Ländern vertreten und steht Ihnen jederzeit zur Verfügung.



Vielfältige Absauglösungen

Zum Beispiel die Entwicklung der SPARK TRAP (Funkenfalle mit TÜV-Bericht). Entwickelt und geprüft zum Löschen jeglicher Funkenbildung, vor Eintritt in die Filterkammer bzw. in den Sammelbehältern.



Unendliche Modellvariationen

Die Sonderlösungen von Delfin blicken auf mehr als 25 Jahre technisches Know-How zurück und sind Leader in der Welt der Absaugtechnik.



Nicht nur Industriesauger

Delfin entwickelt auch Förderanlagen für den pneumatischen Transport von unterschiedlichen Produkten, abgestimmt auf Ihre Bedürfnisse.

Bei der Modellreihe dhv handelt es sich um sichere Hochvakuum Sauganlagen, die für die Absaugung großer Materialmengen geeignet sind. Die Hochvakuum-Sauganlagen werden in Verbindung mit Silo-Vorabscheidern, Container-Vorabscheidern oder LKW-Abscheidern eingesetzt.

- robuste, transportfähige und stationäre Ausführung
- Vorabscheider in unterschiedlichen Größen, mit Zyklon für die Feinabscheidung, sowie Befüllung von Big-Bags
- Ausführung Saugereinheit direkt auf LKW
- Hochleistung von 55-97 kw
- Unterdruck bis 7.000 mm/H₂O für sehr schwere Saugmedien
- Drehkolbenverdichter mit sehr hohem Vakuum



Ein Auszug einiger Referenzkunden

AUTOMOTIVE

Audi
BMW
Bridgestone
Caterpillar
Citroen
Continental
Dallara Automobili
Delphi
Federal Mogul
Fiat Auto
Fiat Iveco
Ford
General Motors
Honda
Honeywell Turbo Tech.
Jaguar Land Rover
Magneti Marelli
MAZDA
Mercedes-Benz
Michelin
Nissan
Peugeot-Citroen
Pirelli
Renault
Rolls Royce
Suzuki International
Toyota Motor Industries
Valeo
Volkswagen
YAMAHA

NAHRUNGSMITTELINDUSTRIE

Acqua San benedetto
American Sugar Refining
Cadbury
Carlberg
Coca-Cola
DANISCO
Dr. Oetker
FERRERO
Flacq
Frisian Flag
Heineken
IMPORTACO
Indofood
INTERFLOUR
John Smith
JOWA
La Lorraine
Maestro Swiss Food Medigrain
Molino Alba
Nestlè
Nestlé Purina Pet Care
Olympic Brewery
Pepsico
Pfeifer & Langen
Werk Elsdorf Zuckerfabrik

SCHWERINDUSTRIE

3M Company
Arcelor
CBR
Dillinger
General Electric
General Marine
Holcim
Indocement
John Zink
Posco
Sealmaker
Thyssen - Krupp

ROHSTOFFINDUSTRIE

ENI S.P.A.
Eppco
Gas Authority of India
Indian Oil Corporation
Linde Gas
Minera Escondida
Shell Gas

PHARMA- UND CHEMIEINDUSTRIE

Abbott Espana
AKZO NOBEL
BASF
Bayer
Bayer Material Science
Bintang Toedjoe
Bristol Meyer Squibbs
Chandra Asri
Chevron Phillips
Dr.Reddy's Laboratories
Essilor India
FMC Inc
Fresenius kabi
Galvanisation Industrielle
Glaxo Smith Kline
HIKMA Giordania
Janssen Pharmaceutical
Kalbe Farma
Kansai Paint
Larex
Laser
Linde Gaz
MERIAL
Millipore
Mylan Laboratories
Novartis
Novartis Consumer
Pfizer Pharmaceutical
Roche Diagnostics
ROCKWOOL
Sanofi Aventis
Schlumberger
Shell Gas
Smelting Indonesia
Süd-Chemie
Takeda Pharma
Winthrop Pharmaceuticals
Xellia Pharmaceuticals
Zimmer Orthopedics
P&G (Procter and Gamble)
Polymer-Chemie
Faber-Castell Cosmetics
SOLVAY

MECHANISCHE INDUSTRIE

Alstom power
BOSCH
Cartier
Caterpillar
Conttek
H.F.B. Laser Technology
Heco Schrauben
HONEYWELL
Komatsu
LOMBARDINI
Grindwell Morton
Widia
Medartis
Merlo
MICHELIN
Micro Mechanics
Technology
MITSUBA
Phenix Systems
ROLLS ROYCE
SCHAEFFLER
Schumag
Siemens
VEOLIA

LUFTFAHRTINDUSTRIE

AER LINGUS
Aerostar
AIRBUS
Alenia Aeronautica
ASCO
Boeing
Bombardier
DASSAULT
Eurocopter
Magellan Aerospace
MECACHROME
SAGEM (by SAFRAM)
Sonaca
SR Technics
Techspace Aero
THOMPSONAEROSEATING
Xian Airplane
Manufacturing
Zodiac Aerospace



Neftec Corpataux Engineering
Neustadt 22
1735 Giffers
hc@neftec.ch
www.neftec.ch