



PROJET MIS EN LUMIÈRE

Étude de cas: Gourmet

Suivi des caisses de conservation avec des oignons avec RFID



Le client

Depuis 1951, l'entreprise néerlandaise, Gourmet, est active dans la culture, la sélection, l'emballage et la distribution d'un grand assortiment d'oignons, d'échalotes et d'ail. En gardant le processus complètement en interne, l'entreprise peut répondre rapidement et adéquatement aux souhaits de ses clients.

Le défi

Les programmes de culture de Gourmet exécutés partout dans le monde garantissent l'approvisionnement continu de produits de qualité aux espaces de stockage, dont la capacité totale est de plus de 35 000 caisses cubes. Après un contrôle d'accès minutieux, les produits sont triés dans les caisses de conservation selon leur qualité, leur taille et/ou leur poids. Finalement, les caisses sont stockées par des chariots élévateurs pour laisser sécher les produits.

Auparavant, un numéro de lot a été attribué à chaque caisse de conservation au moyen d'une étiquette de code à barres et ensuite les caisses ont été suivies dans les différents dépôts à l'aide de scanners de code à barres.



Il était essentiel d'améliorer la qualité par travailler avec plus de précision, par réduire les erreurs et par obtenir un meilleur contrôle et une meilleure compréhension des processus. Grâce à la RFID, nous avons pu atteindre cet objectif.



Jerry Posthumus
Manager Operations





Cette méthode manuelle d'enregistrement et de suivi était très propice aux erreurs et complexe. Gourmet avait besoin d'un système qui permet le suivi de grandes quantités de produits tout au long de la chaîne logistique interne d'une manière plus rapide et plus efficace.

La solution

Aucxis a proposé d'implémenter la solution de chariots élévateurs ATLAS, qui permet de suivre automatiquement les caisses en bois en utilisant la technologie RFID passive. Le projet comprend les éléments constitutifs suivants :

Puces RFID

L'identification est rendue possible en fixant deux puces UHF durables à chaque caisse de conservation. La localisation est réalisée par des puces qui sont incorporées dans le sol à chaque rangée de l'espace de stockage. Les chariots élévateurs détectent l'emplacement dans le dépôt lorsqu'ils le traversent.

Points de détection RFID fixes

- Pour la détection automatique des caisses uniques dans les bennes basculantes, où les caisses sont remplies du produit sélectionné.
- À chaque entrée et à chaque sortie d'une ligne de processus pour définir le produit avec lequel les caisses doivent être remplies.

L'équipement RFID sur les dizaines de chariots élévateurs permet de scanner automatiquement les caisses emportées et de lire les puces incorporées dans le sol. Chaque chariot élévateur est équipé de 1 lecteur RFID et de 4 antennes RFID.

L'intergiciel Aucxis HERTZ pour le filtrage, le traitement de données et la liaison avec le WMS de Gourmet.

La localisation des caisses est réalisée par la lecture des puces RFID qui sont incorporées dans le sol à chaque rangée de l'espace de stockage. Les chariots élévateurs détectent l'emplacement dans le dépôt lorsqu'ils le traversent.



Le résultat



Chaque caisse est traçable tout au long de la chaîne logistique interne.



Des informations précises en temps réel
Quel est l'emplacement exact des caisses et leur contenu ? Le contrôle des stocks à tout moment.



Aucun balayage manuel n'est nécessaire pour traiter les données d'emplacement et d'identité.



Des données fiables et des informations sur le cycle interne des produits permettent d'optimiser les processus et d'améliorer la qualité.



Une intégration transparente avec le WMS.



Aucun balayage de codes à barres n'est nécessaire, mais une identification et une localisation automatique grâce à la lecture des puces UHF par les lecteurs RFID installés sur les chariots élévateurs et les points de lecture fixes.

L'avenir

La solution RFID se développera en fonction des besoins de l'entreprise et sera déployée ultérieurement pour automatiser le contrôle des lignes de processus et pour éliminer le système de codes à barres. Ceci permet entre autres de vérifier automatiquement que les caisses correctes se présentent et d'activer le processus. Un portique RFID extérieur qui scanne le chargement des camions sortants est une autre possibilité.

Les informations recueillies sur les itinéraires logistiques des chariots élévateurs internes seront examinées en détail ; elles permettront de corriger les routes de sorte que les chariots élévateurs parcourent moins de mètres vides.

AUCXIS
RFID SOLUTIONS

Aucxis cvba

Zavelstraat 40
9190 Stekene
Belgique
+32 (0)3 790 17 17
info@aucxis.com
TVA BE 0429 285 178



Pourquoi choisir Aucxis?

- Intégrateur RFID expérimenté
- Un savoir-faire étendu
- Un seul fournisseur, tous les produits, tous les services
- Experts internes dans le domaine du matériel, du développement de logiciels et de l'installation
- Nombreuses réalisations dans divers secteurs
- Entreprise certifiée ISO9001
- Service d'astreinte 24/7