

ORBITGRINDER

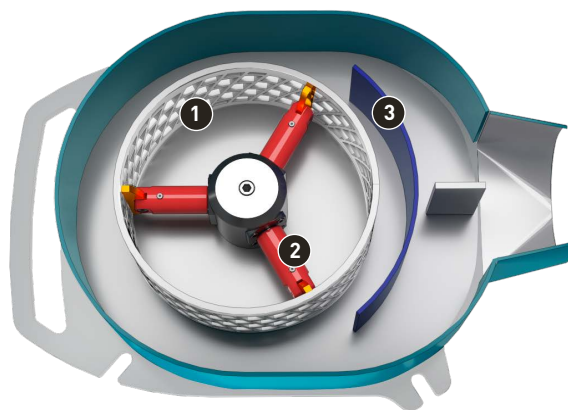
nieuw



COMPACT EN KRACHTIG ORBITGRINDER

De OrbitGrinder is een snijfilter die op betrouwbare wijze vaste stoffen verkleint. Hij is uitgerust met een Constant Cutting System. Dankzij dit compleet nieuwe concept bereikt de OrbitGrinder een consequent efficiënte verkleining voor perfecte resultaten.

OrbitGrinder	
Capaciteit	260 m³/uur
Druk max. (heavy duty)	2 bar (5 bar)
Temperatuur max.	120° C



Korf & meshouder met snijmessen
(van onderaf gezien)

DESIGN EN FUNCTIE

1 Korf

De vloeistof met vaste stoffen wordt in de OrbitGrinder gebracht. De vloeistof en de vaste stoffen worden naar het Constant Cutting System getransporteerd, waar ze in de ronde korf terechtkomen.

2 Meshouder met snijelementen

In de korf draaien de in stervorm gerangschikte snijmessen over het oppervlak van de korf. De vaste stoffen worden versneden en stromen radiaal door de korf met de vloeistof.

3 Keerschot

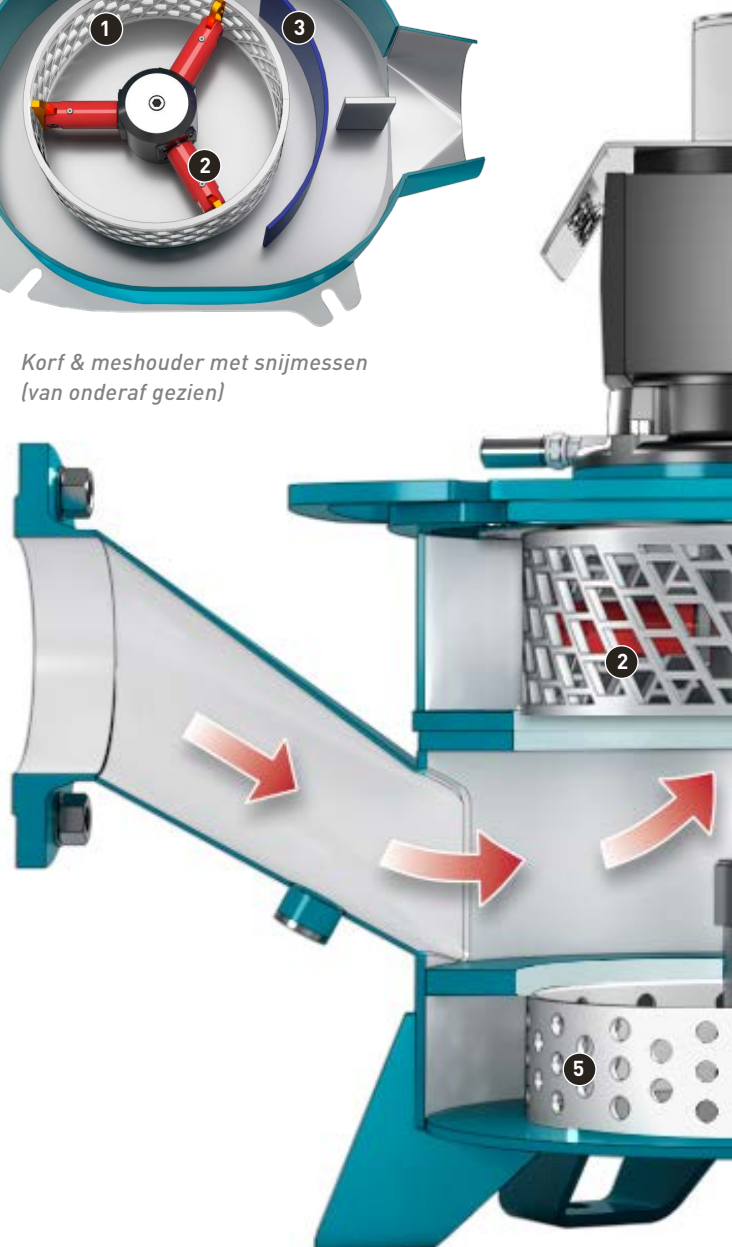
Het keerschot zorgt ervoor dat de zuigkracht van de pomp gelijkmatig rond de korf wordt verdeeld.

4 Snelontgrendelingsdeksel

Voor onderhoud en om de stenenvanger te legen, wordt het gasveerondersteunde snelontgrendelingsdeksel eenvoudig van bovenaf geopend.

5 Stenenvanger

Harde delen die niet kunnen worden versneden, worden verzameld in de stenenvanger.



IN EEN OOGOPSLAG

- + Consequente efficiënte verkleinings resultaten door het Constant Cutting System
- + Verkleiningsgraad met instelbare deeltjesgrootte
 - + Grote materiaalkeuze beschikbaar
- + Compact design, in elk systeem integreerbaar
 - + ATEX-conform ontwerp op aanvraag
 - + Lange levensduur
- + Zeer onderhoudsvriendelijk dankzij MIP®
 - + Energiezuinig



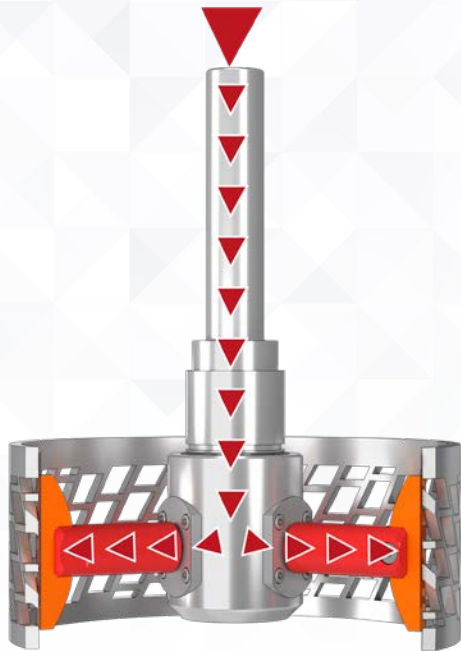
CONSTANT GOEDE SNIJKWALITEIT DANKZIJ AUTOMATISCHE SNIJINRICHTING

Korven met verschillende gatenpatronen kunnen in de Orbit-Grinder worden geplaatst. In combinatie met de stromings- en rotatiesnelheid kan de versnijdingsgraad worden aangepast.

De conische geometrie van de snijgaten verbetert de deeltjesstroom. De gatenranden van de snijmand worden constant geslepen door de snijbladen. Ze blijven scherp en garanderen een consistent uitstekend snijresultaat.

CONSTANT CUTTING SYSTEM

PERFECT VERKLEININGSRESULTAAT



Het **CONSTANT CUTTING SYSTEM** zorgt voor consequente efficiënte verkleinings resultaten.

CONSTANT GOEDE SNIJKWALITEIT DANKZIJ DE AUTOMATISCHE SNIJ-INRICHTING

De contactdruk kan voor elk mes individueel worden ingesteld. Dit gebeurt volledig automatisch door een centrale afsteleenheid die een constante druk op de messen uitoefent.

De messen liggen perfect op het oppervlak, de snijkracht blijft voor elk mes constant hoog en het snijresultaat is consistent goed.

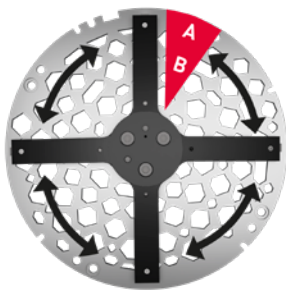
- + Optimaal snijresultaat
- + Constante snijkracht op alle punten
- + Lange levensduur

GELIJKMATIGE OMTREKSNELHEID ZORGT VOOR OPTIMALE VERKLEINING

In tegenstelling tot ronde geperforeerde schijven is de omtreksnelheid van de messen in elk snijpunt gelijk. Zo wordt in elk punt een uniform snijresultaat bereikt.

Conventionele geperforeerde schijfmacerators werken met een snijplaat waarop messen roteren. Het nadeel hierbij zijn de verschillende omtreksnelheden. Aan de buitenrand van de snijplaat **[A]** is de omtreksnelheid aanzienlijk hoger dan in het midden **[B]**. Dit resulteert in overmatige slijtage.

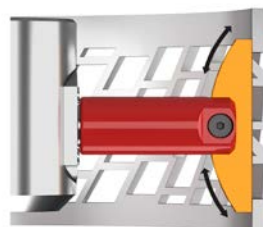
De OrbitGrinder heeft identieke omtreksnelheden op elk punt van zijn messen, wat uitstekende verkleiningsresultaten en een ongekende levensduur oplevert.



Conventionele geperforeerde schijfmacerators



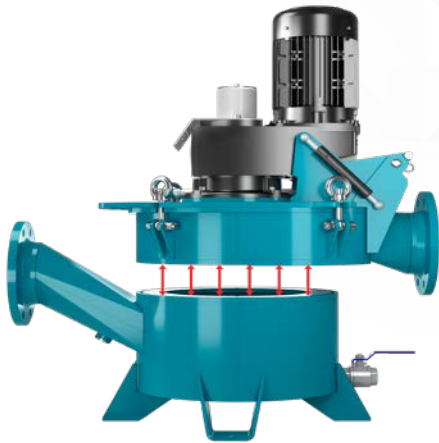
OrbitGrinder



FLEXIBELE SNIJMESSEN

De messen zijn flexibel gemonteerd met behulp van een enkel-puntsophanging. Ze liggen perfect op het oppervlak van de korf.

EEN HOLISTISCH ONTWERPCONCEPT PERFECT GEÏNTEGREERD EN EENVOUDIG ONDERHOUD

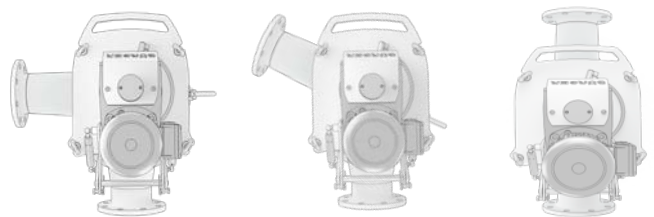


ZEER EENVOUDIGE INTEGRATIE IN UW SYSTEEM

De OrbitGrinder kan perfect worden geïntegreerd in bijna elk bestaand systeem. De in- en uitlaat kunnen in verschillende hoeken ten opzichte van elkaar worden geplaatst.

Het boven- en onderstuk van de OrbitGrinder worden met schroeven verbonden. Om de hoek tussen de in- en uitlaat te veranderen, wordt het onderstuk van de OrbitGrinder losgekoppeld van het bovenstuk en in de gewenste positie weer vastgeschroefd.

Installatievoorbeelden



PERFECT AFGESTEMD BESTURINGSTECHNIEK

Op verzoek leveren wij ook besturingssysteem voor de OrbitGrinder. De besturingseenheid wordt door Börger vervaardigd en geprogrammeerd. Uw eisen en wensen worden voor 100 procent geïmplementeerd.



EENVOUDIG ONDERHOUD IN EEN KWESTIE VAN MINUTEN

De OrbitGrinder is ontworpen volgens het Maintenance in Place (MIP®) principe. Alle onderhoudswerkzaamheden kunnen eenvoudig en snel worden uitgevoerd op de locatie. Het is niet nodig om de OrbitGrinder uit het leidingwerk te verwijderen.

Alleen het snelontgrendelingsdeksel, die wordt ondersteund door een gasveer, moet omhoog worden geklapt. Alle slijtdelen zijn eenvoudig toegankelijk en kunnen binnen enkele minuten worden vervangen. De stenenvanger kan worden verwijderd en geleegd. Eventuele lekkage van vloeistof tijdens onderhoudswerkzaamheden is niet mogelijk.





Börger Benelux
7631 CW Ootmarsum, Nederland
Telefoon +31 541 293687
info@boerger.nl

Hoofdkantoor
Börger GmbH
Borken-Weseke, Duitsland
info@boerger.de

Boerger LLC
Chanhassen, MN, VS
america@boerger.com

Börger France Sarl
Mommenheim, Frankrijk
info@borger.fr

Boerger Polska Sp. z o.o.
Gliwice, Polen
info@boerger.pl

Börger UK Ltd.
Staffordshire, Verenigd Koninkrijk
uk@boerger.com

Boerger Pumps Asia Pte Ltd.
Singapore
asia@boerger.com

Boerger India Pvt Ltd.
Gurugram, Haryana, India
india@boerger.com

Boerger Pumps (Shanghai) Co., Ltd.
Pudong, Shanghai, China
shanghai@boerger.com