WALTHER® FALTBOX

Innovative. Foldable. Sustainable.

Impressum

Inhalt und Layout

WALTHER Faltsysteme GmbH
Hoogeweg 136
D-46723 Kevelaer

Tel. +49 (0) 2832 9723-0
Fax +49 (0) 2832 9723-23

info@faltbox.de
www.faltbox.de

Satz und Druck

Keuck Medien GmbH & Co. KG
Max-Planck-Str. 8
D-47638 Straelen

Tel. +49 (0) 2834 9143-0
Fax +49 (0) 2834 9143 111

kontakt@keuck-medien.de
www.keuck-medien.de

MIX
Papier aus verantwortungsvollen Quellen
FSC® C081790
www.fsc.org

klimaneutral gedruckt
www.klima-druck.de
ID-Nr. 22117054
bvdm.

1. Auflage, Mai 2022

Bildrechte

Alle Bildrechte liegen bei der WALTHER Faltsysteme GmbH.

WALTHER Faltsysteme GmbH
Geschäftsführer: Dominik Lemken, Thomas Heilen
Finanzamt Geldern
Steuer-Nr.: 113/57623/0920
USt.-IdNr.: DE 120347124
Registergericht: Amtsgericht Kleve HRB 4881

Technische Angaben

Die Angaben beruhen auf neuesten technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Technische Änderungen vorbehalten. Änderungen von Maßen und Gewichten durch technisch bedingte Toleranzen möglich. Alle Lastangaben gelten bei Flächenlast für eine Temperatur von 23°C. Die Eignung für konkrete Einsatzzwecke kann weder ausdrücklich noch stillschweigend abgeleitet werden, sondern benötigt jeweils eine Überprüfung der Einsatzbedingungen.

Produktrücknahme

Alle von WALTHER Faltsysteme produzierten Behälter werden jederzeit zurückgenommen. Diese werden dann recycelt und bspw. in Greenline-Produkten neu verarbeitet.

Inhaltsverzeichnis

Über uns	4
Unsere Werte	6
Unser Verständnis von Nachhaltigkeit	8
Unsere Produktion	10
Ihre Anforderungen	12
Faltboxen und Zubehör	14
Mega-Packs und Hyboxen	32
Automatisierte Lagertechnik	42
Obst- und Gemüse-Klappboxen	52
Kunststoff-Düsseldorfer-Palette	56
Rollcontainer Komfort	60
Noch nicht das Richtige dabei?	66

Über uns

Innovative. Foldable. Sustainable.

In unserem Slogan „Innovative. Foldable. Sustainable.“ stecken die drei wichtigsten Attribute, für die WALTHER Faltsysteme steht. Wir leben Innovation und entwickeln immer wieder neue Produkte. Auch wenn heute nicht mehr alle unsere Produkte faltbar sind, ist die Volumenreduzierung unser Markenkern und beschreibt, wo wir herkommen. Nachhaltigkeit ist in unserer DNA fest verankert und ein wichtiges Zukunftsthema für uns.

Wie wir diesen Slogan mit Leben füllen und was in unserem Markenkern steckt, beschreiben wir auch in unserer Mission und unserer Vision.

Unsere Mission

Wir entwickeln innovative Mehrweg-Ladungsträger für eine nachhaltige Logistik. Wir sind Verpackungsentwickler, die mit allen verfügbaren Techniken den richtigen Mehrweg-Behälter für Ihre Transport- oder Lageraufgabe bereitstellen. Darum sind wir der richtige Partner für Ihre Mehrweg-Logistik.

Unsere Vision

Durch volumenreduzierbare Ladungsträger gestalten wir weltweite Logistikprozesse effizienter, schonen Ressourcen und tragen aktiv zum Erhalt unseres Planeten bei. Wir leben Innovation, entwickeln nachhaltige Produkte und übernehmen soziale Verantwortung. Wir sind der führende Spezialist für maßgeschneiderte Mehrweg-Ladungsträger aus Kunststoff. Wir setzen technologische Maßstäbe.

Wir sind Ihr Partner für die Lösung Ihrer Transportaufgabe

Für uns stehen nicht Transportboxen und Ladungsträger im Mittelpunkt, sondern die ganz spezielle Aufgabe, die Sie damit bewältigen wollen. Das erfordert eine umfassende Kundenbetreuung von Experten mit dem richtigen Gespür für die Details Ihrer Aufgabenstellung.

Wir stehen für Kunststoff-Kompetenz

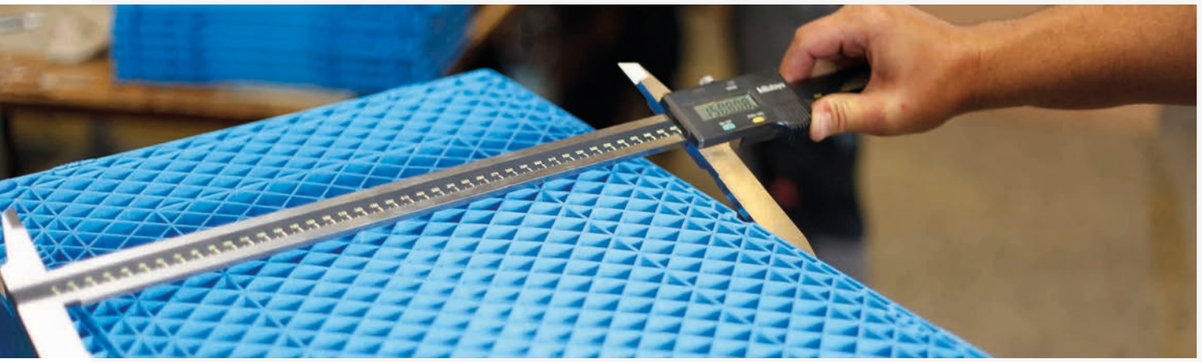
Über 40 Jahre Erfahrung in Konstruktion, Werkzeugbau und Produktion von Mehrweg-Ladungsträgern machen uns zum Spezialisten bei der Neuentwicklung von maßgeschneiderten Transportbehältern. Wir vereinen alle Produktionsschritte von der Ideenfindung über das Design bis hin zum Werkzeugbau und zur Serienfertigung im Kunststoff-Spritzguss unter einem Dach.

Bei einem Ladungsträger geht es längst nicht mehr nur darum, Ware unversehrt an den Zielort zu transportieren – Ladungsträger sind heute aktive Teilnehmer in den Supply Chains. Von der Kennzeichnung mit Barcodes oder Smart-Lablen über spezielle Boden-Designs für kilometerlange und komplexe Förderanlagen bis hin zu Aussparungen in den Behälterwänden für das Handling in automatisierten Abläufen muss ein Ladungsträger heute nicht nur an das Produkt, sondern vor allem auch an die Prozesse angepasst sein.

Es geht also um weit mehr als nur einen Ladungsträger: Gemeinsam gestalten wir Ihren Logistikprozess effizienter, ressourcenschonend und nachhaltig – mit einem maßgeschneiderten Behälter für Ihre Anforderungen.

> *Wir entwickeln kontinuierlich neue Ideen, um mit neuen Produkten die Logistik unserer Kunden zu optimieren. Die zunehmende Digitalisierung und Automatisierung in der Verpackungslogistik stellen sowohl unsere Kunden als auch uns als Hersteller vor völlig neue Herausforderungen. Neue Technologien stellen auch neue Möglichkeiten und Chancen für innovative Anwendungen entlang der Supply Chain dar. Hier stehen wir als verlässlicher Partner gerne zur Seite.“*
>
> – Dominik Lemken, Geschäftsführer

> *Um den steigenden Ansprüchen unserer Kunden und der Logistikbranche zu genügen, bedarf es eines reibungslos funktionierenden, abteilungsübergreifenden Teams. Durch viele gemeinsame Projekte mit unseren Kunden haben wir den Markt stets im Blick. Der ganzheitliche Logistikansatz, gepaart mit individuellen Kundenanforderungen, mit all seinen Facetten lässt uns immer wieder aufs Neue einzigartige Kundenlösungen entwickeln.“*
>
> – Thomas Heilen, Geschäftsführer



Verantwortung und Qualität sind die Säulen unserer Arbeit

Wir übernehmen Verantwortung. Verantwortung für die Qualität unserer Produkte. Für unsere Mitarbeitenden. Für den Schutz der Umwelt. Für den verantwortungsvollen Umgang mit Ressourcen. Und für die Zufriedenheit unserer Kunden.

Dazu braucht es ein fest verankertes, ganzheitliches Denken und gemeinsames Qualitätsverständnis. Das Herzstück dieser Philosophie sind engagierte und motivierte Mitarbeitende, die sich in ihrer Arbeit täglich dafür einsetzen. An unserer Seite stehen dabei starke Partner. Mit unseren Lieferanten pflegen wir langjährige und faire Partnerschaften – Verlässlichkeit und ein gutes Miteinander werden bei uns großgeschrieben.

Diese Philosophie zeigt sich besonders in unserem Verständnis von Kundenbeziehungen. Wir erarbeiten im Dialog gemeinsam mit unseren Kunden intelligente Transportlösungen, die nicht nur auf die Bedürfnisse der Kunden maßgeschneidert sind, sondern auch höchsten Standards entsprechen. Dabei fängt für uns die Zusammenarbeit beim ersten Kontakt an und hört nach der Entwicklung nicht auf – im Gegenteil. Von der Ideenfindung bis zur Serienfertigung steht WALTHER Faltsysteme Ihnen mit der Expertise des gesamten Teams zur Seite.

Qualität

Bereits 1994 hat WALTHER Faltsysteme ein Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001 eingeführt. Heute sind auch die Bereiche Umwelt- und Energiemanagement zertifiziert. Unser Integriertes Managementsystem nach den internationalen Normen ISO 9001, ISO 14001 und ISO 50001 unterstützt uns dabei, unsere Prozesse kontinuierlich zu überprüfen und weiterzuentwickeln.

So sichern wir Top-Qualität bei jedem einzelnen Arbeitsschritt und haben bereits bei der Produktion moderne Messgeräte installiert, um die Qualität zu kontrollieren. Zusätzlich lassen wir unsere Produkte regelmäßig von unabhängigen Prüfinstituten auf Herz und Nieren prüfen. So garantieren wir, dass mehr Qualität in Ihrem Behälter steckt, als eine herkömmliche Qualitätskontrolle feststellen kann.

Ein hoher Qualitätsstandard lässt sich nur im Team erreichen. Wir schätzen unsere Mitarbeitenden als unsere wertvollste Ressource. Wir fördern die persönliche Weiterentwicklung, bieten regelmäßige Aus- und Weiterbildungsmöglichkeiten an, arbeiten in modern ausgestatteten Büros und bieten darüber hinaus viele Jobvorteile.

Corporate Social Responsibility

Wir legen bereits seit der Gründung größten Wert auf gesellschaftliche und soziale Verantwortung – nicht nur unternehmensintern, sondern auch im Umgang mit unseren Kunden und Lieferanten. Wir haben daher die Möglichkeit der freiwilligen Zertifizierung des Gesamtverbandes Kunststoffverarbeitende Industrie e. V. (GKV) genutzt und nehmen so Stellung zu diesen wichtigen Themen.

Mit der Zertifizierung verpflichten wir uns zur Einhaltung von national und international geltendem Recht, zur Unterlassung jeglicher Kinderarbeit, Zwangsarbeit oder Diskriminierung, zur Sicherstellung der Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz sowie zu nachhaltigem Umweltschutz.

Neben der freiwilligen Zertifizierung lassen wir uns jährlich vom unabhängigen EcoVadis-Institut prüfen. Der „EcoVadis Award“ zeichnet Unternehmen aus, die verantwortungsbewusst in den Bereichen Umwelt, Arbeits- und Menschenrechte, Ethik und nachhaltige Beschaffung handeln. Wir haben 2021 erneut die Goldmedaille erhalten und gehören damit zu den besten 5 Prozent der von EcoVadis bewerteten Unternehmen.

Wir leben Nachhaltigkeit

Nachhaltigkeit ist für uns kein Modewort. Wir füllen den Begriff mit Leben, denn wir begreifen unser gesamtes Handeln unter der Prämisse, Ressourcen und die Umwelt zu schonen.

Mehrweg und ressourcenschonend

Darum liefern wir keine Wegwerf-Waren, sondern Mehrweg-Qualität. Bereits beim Design der Behälter achten wir auf eine robuste Bauweise für eine lange Lebensdauer, die Reparaturfähigkeit von einzelnen Komponenten und eine einfache Recyclingfähigkeit. Und wir gehen noch weiter: Wir optimieren permanent die Volumenreduzierbarkeit unserer Behälter, damit beim Rücktransport der leeren Boxen noch mehr Ressourcen gespart werden können. Unsere Behälter sind bis zu 20 Jahre im Umlauf und sparen dabei etliche Einweg-Verpackungen ein.

Ein besonders nachhaltiges Konzept verfolgen wir in unserer Produktlinie GREENLINE: Bei diesen Faltboxen nutzen wir bis zu 100 Prozent regeneratives Material. Wie alle unsere Faltboxen haben auch diese Behälter eine lange Lebensdauer von rund 100 Umläufen. Das regenerative Material lässt sich zudem nach dem Recyclingprozess für zwei bis drei weitere Produktlebenszyklen verwenden. All dies schafft einen Kreislauf, der Ressourcen schont und zum Erhalt unserer Umwelt beiträgt.

Grüner Betrieb

Nachhaltigkeit ist in unserem Bewusstsein fest verankert und zieht sich durch all unsere Prozesse. So arbeiten wir zum Beispiel in einem modernen Gebäude mit hauseigener Solartechnik und erzielen bereits seit 2011 jährlich neue Rekordwerte bei der Einsparung von Treibhausgasen. Und Strom, den wir nicht selbst herstellen können, beziehen wir von grünen Quellen – lokal und aus der Region.

Doch dies ist für uns nur der Anfang auf dem Weg zum langfristigen Ziel der Klimaneutralität. Einen weiteren Schritt haben wir mit der Umstellung des Fuhrparks für unsere Mitarbeitenden auf Hybrid-Fahrzeuge gemacht. Diese können zudem bequem mit grünem WALTHER-Strom an unseren eigenen Ladesäulen geladen werden.

Diesen ersten Schritten werden viele weitere Maßnahmen folgen – angefangen bei der Erfassung unseres Corporate-Carbon-Footprints. Denn Klimaneutralität ist eines der Zukunftsthemen, das uns bewegt und anspornt, noch besser zu werden und noch weiter zu gehen. Für eine nachhaltige Produktion. Für Ressourcenschonung. Für den Schutz unserer Umwelt.

Nachhaltige Produktion

Neben modernen, energieeffizienten Maschinen ist der verantwortungsvolle Umgang mit unseren Ressourcen eine wichtige Stellschraube für eine nachhaltige Produktion. Daher betreiben wir in unserer Spritzguss-Produktion Recycling im großen Stil:

- Auch produktionsintern setzen wir auf Recycling – wir verwerten Anfahrteile oder fehlerhafte Teile.
- In der Produktion nutzen wir, wann immer es geht, Recycling-material – also wiederaufbereitete Kunststoffe aus Haushalts- oder gewerblichen Abfällen, zum Beispiel aus dem „Gelben Sack“.
- Wir nehmen alle defekten Behälter zurück und verarbeiten die ausgedienten Produkte zu Regenerat, aus dem wir dann z. B. neue Boxen für unsere GREENLINE-Serie herstellen.

Bei allem, was wir tun, haben wir immer den Schutz der Umwelt im Blick. Daher haben wir auch beim Druck dieses Katalogs darauf geachtet, ausschließlich FSC-zertifiziertes Papier zu verwenden und die beim Druck entstandenen Treibhausgasemissionen auszugleichen. Mehr Informationen zur Klimainitiative der Druck- und Medienverbände unter www.klima-druck.de.

Blauer Engel

Der „Blaue Engel“ ist das Umweltsiegel des Bundesumweltministeriums und zeichnet besonders nachhaltige Produkte aus. Wir haben bereits 1985 den ersten Umweltengel erhalten. Galt es vor 40 Jahren, der Müll-Lawine entgegenzutreten, heißt die Maxime heute Klimaschutz.

Inzwischen ist jede Faltbox aus dem Hause WALTHER mit dem „Blauen Engel“ ausgezeichnet – Mehrweg macht es möglich. Denn unsere Mehrweg-Boxen aus Kunststoff vermeiden nicht nur jeglichen Verpackungsmüll während der Nutzung, sie sind auch Jahrzehnte im Umlauf und werden anschließend recycelt und wieder zu neuen Behältern verarbeitet.

BLAUER ENGEL
DAS UMWELTZEICHEN

www.blauer-engel.de/uz27

Die komplette Lieferkette aus einer Hand

Bereits seit 1978 stellen wir unsere Kunststoff-Produkte bei Formex in Kevelaer her. Gemeinsam haben wir die erste Faltbox konstruiert und hergestellt. Auch über 40 Jahre später läuft die Zusammenarbeit noch reibungslos: WALTHER Faltsysteme entwickelt die Ideen, Formex übernimmt die Produktion.

Heute sind die beiden Firmen nicht nur persönlich, sondern auch organisatorisch eng miteinander verbunden. Gemeinsam bieten wir unter einem Dach die komplette Lieferkette von der ersten Mehrweg-Idee bis zur millionenfachen Serienfertigung an und werden als Gespann auch weiterhin den Markt mit innovativen Mehrweglösungen begeistern!

Zusammenarbeit schafft Synergien und bringt immer positive Effekte, besonders für unsere Kunden. Die Kooperation von Formex und WALTHER Faltsysteme verzahnt sehr effektiv Kundenwünsche und -anforderungen mit den technischen Möglichkeiten, die das Material Kunststoff für Mehrweg-Ladungsträger bietet. Die Kommunikationswege sind kurz, dank eigenem Werkzeugbau können Änderungen schnell umgesetzt werden und wir können zeitnah auf Veränderungen reagieren.

Innovation

Wir stehen für kreative Ideen und neue Logistiklösungen, unser Kapital ist der Erfahrungsschatz aus 40 Jahren erfolgreichen Wirkens, das Wissen um Märkte und Mechanismen. Die richtige Mischung aus Erfahrung und Dynamik ist unser Erfolgskonzept.

Time-to-Market

Die Ideenprüfung und -umsetzung erfolgt mit integrierten Teams aus den Bereichen Vertrieb, Design, Konstruktion, Werkzeugbau und Produktion nicht nur sehr schnell, sondern auch umfassend. So kann das Know-how aus allen Bereichen in die weiteren Überlegungen und die Detailplanung einfließen.

Qualität

Unser Prinzip „Alles aus einer Hand – von der ersten Idee bis zum fertigen Serienbehälter“ reduziert Reibungsverluste und Kinderkrankheiten und maximiert die Leistung für unsere Kunden.

Modernste Anlagen

Wir setzen auf hochmoderne Spritzguss-Maschinen und High-End-Spritzguss-Werkzeuge, um qualitativ hochwertige und langlebige Ladungsträger zu produzieren. So haben wir die Schlagkraft, Kunden auch mit mehreren Millionen Behältern pro Jahr zu beliefern.

Hinter unseren Werkzeugen steht ein ausgeklügelter modularer Aufbau, der es uns ermöglicht, unsere Produkte den Kundenwünschen anzupassen. So sind verschiedenste Konfigurationen möglich, damit der Ladungsträger allen Ansprüchen gerecht wird.

In der Produktion übernehmen Roboter und Peripheriegeräte das automatisierte Handling der Einzelteile. Die Systeme sind dabei komplex miteinander verzahnt: Von der vollautomatisierten Montage bis hin zur synchronen Produktion aller notwendigen Komponenten für ein Produkt haben wir etliche Prozesse etabliert. Die Qualitätsprüfung ist dabei fest in den Abläufen verankert. So ist zum Beispiel im Produktionsprozess die automatische Überprüfung der Label mit Scannern oder Überwachung der Bedruckung mittels Kamera integriert.

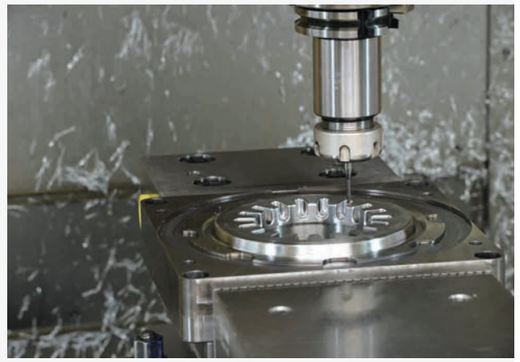
Darüber hinaus setzen wir für Spritzguss-Werkzeuge eine spezielle Software zur digitalen Erfassung und Überwachung der Maschinendaten in Echtzeit ein. Der Zustand der Werkzeuge kann so jederzeit eingesehen werden, um die Prozesse proaktiv zu steuern.

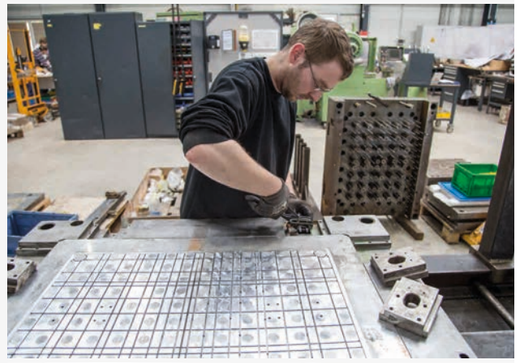
Insbesondere bei der energieintensiven Produktion denken wir an die Ressourcenschonung und setzen servohydraulische Maschinen von ENGEL nach dem neusten Stand der Technik ein. Das ecodrive-Konzept und der elektrische Dosierantrieb senken den Energieverbrauch in der Produktion deutlich. Die Maschinen tragen so maßgeblich zu einer nachhaltigen und effizienten Produktion bei.

Granulatspeicher

Kunststoff-Granulat ist der wichtigste Rohstoff für unsere Produkte. Auf dem Formex-Gelände stehen unter anderem zehn Großsilos mit 25 Metern Höhe – und einer Gesamtkapazität von 2.000 Tonnen. So haben wir, wie auch unsere Kunden, die notwendige Planungssicherheit. Und auch bei Rohstoffknappheit oder Lieferengpässen ist die Produktion stets abgesichert.

Von den Silos fördern kilometerlange Rohrsysteme das Granulat bis an die Spritzguss-Anlage. Das ist nicht nur effizient, sondern auch umweltschonend, da kein Granulat in die Umwelt emittiert wird.





Ihre Anforderungen

Gemeinsam finden wir Ihren Mehrweg-Ladungsträger

Jeder Kunde hat spezielle Herausforderungen und Anforderungen in seinem Logistikprozess. Bei jedem neuen Projekt stellen wir uns daher immer zuerst die Frage:

Was muss Ihr Ladungsträger können?

Benötigen Sie einen Ladungsträger, mit dem Sie Ihre Waren transportieren und sicher verpacken können? Dafür bieten wir verschiedene Falt- oder Klappboxen, Großbehälter oder Trays an. Je nach Verwendungszweck sollte der Ladungsträger verschiedene Eigenschaften haben – zum Beispiel besonders leicht zu reinigen für den Lebensmitteltransport oder aus einem speziellen Material für empfindliche elektronische Bauteile.

Steht an erster Stelle, dass die Ladungsträger für den Rücktransport besonders gut komprimiert werden können? Unsere Produkte sind im Voll- und Leergut sicher stapelbar. Volumenreduzierungen von bis zu 80 Prozent sind für uns Alltag.

Müssen Sie Waren transportieren? Wollen Sie diese praktisch auf Rollen durch Ihr Lager oder eine Filiale navigieren? Dafür bieten wir verschiedene Rollwagen und -container an – mit diversen Rollen und Bremsen.

Oder sollen in einem Behälter verschiedene Produkte transportiert werden? Dann gibt es diverse Möglichkeiten, diese mit dem richtigen Behälter-Interieur zu separieren.

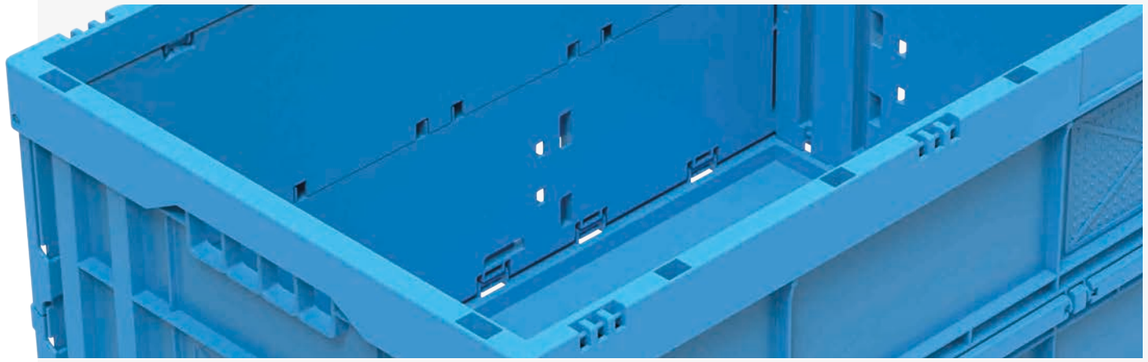
Dann stellt sich die Frage, ob zusätzlich ein Deckel benötigt wird – und welche Variante die richtige ist. In unserem Sortiment führen wir fest verbundene, anscharnierte Deckel oder Deckel, die auf dem Behälter aufliegen.

Nicht zuletzt sollten Sie sich auch mit der Frage beschäftigen, wie Sie Ihren Mehrweg-Ladungsträger kennzeichnen – ein wesentlicher Schritt für die Automatisierung von Logistikprozessen. Auch dafür bieten wir verschiedene Optionen vom In-Mould-Label bis zum RFID-Tag.

Natürlich besteht auch die Möglichkeit, Behälter mit Ihrem Unternehmenslogo oder einer sonstigen Bedruckung zu individualisieren.

Sie sehen: Für Ihren Mehrweg-Ladungsträger müssen viele Entscheidungen getroffen werden. Zum Glück haben wir bereits ein vielfältiges Produktsortiment, mit dem wir viele Anforderungen erfüllen können.

Vielleicht ist auch ein Mehrweg-Ladungsträger für Ihre Anforderungen dabei?



Was ist das Besondere an unseren Faltboxen?

1978 hat WALTHER Faltsysteme die ersten Mehrweg-Behälter zusammengefaltet. Seitdem gelten unsere Behälterspezialisten als die Experten auf dem Markt der faltbaren Kunststoff-Boxen. Unser Erfolg basiert auf dem richtigen Knick: ob längs oder quer, mit Scharnier oder ohne. Das bestimmen maßgeblich die Anforderungen unserer Kunden. Individuelle Lösungen statt simpler Katalogverkauf: Nach dieser Maxime entwickeln wir Lager- und Transportbehälter für internationale Logistikmärkte. So konnten wir ein umfassendes Sortiment für Handel und Industrie erarbeiten. Unsere Mehrweg-Behälter sind ein ideales Hilfsmittel für eine dynamische und effiziente Logistik.

Kostensenkung

Die Volumenreduzierung der Behälter im Leergut um bis zu 80 Prozent spart Lager- und Transportkosten und macht die Anwendung wirtschaftlich.

Raumausnutzung

Der Großteil der Behälter ist an die gängigen Palettenmaße 1.200 x 800 mm oder 1.200 x 1.000 mm angepasst und nutzt den verfügbaren Platz bestmöglich aus.

Sicherheit

Die robuste Ausführung der Behälter, unterschiedliche Deckel, Verplombung und individuelle Kennzeichnung der Behälter bieten Sicherheit für Ihre Produkte.

Vielseitigkeit

Varianten für spezielle Anforderungen und diverse Optionen zur individuellen Anpassung lösen fast jedes Verpackungsproblem.

Handling

Das leichte und schnelle Auf- und Zusammenfalten unserer Behälter bietet ergonomische Vorteile.

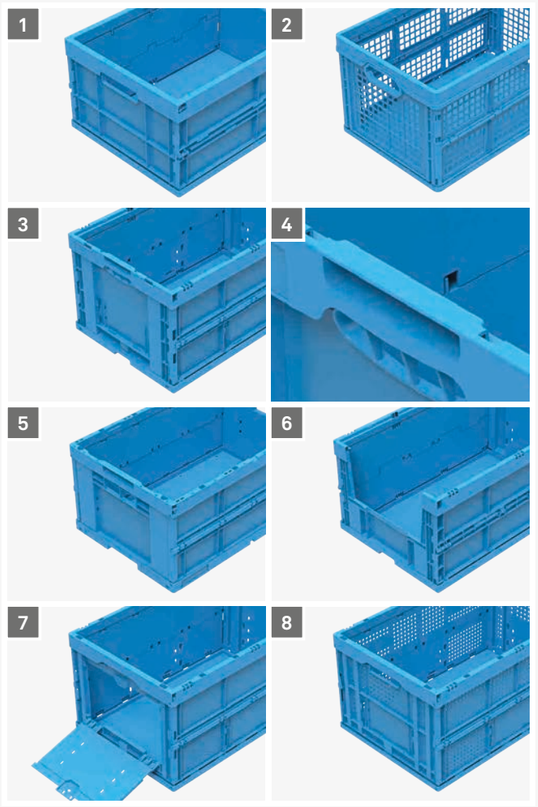
Ressourcenschonung

Unsere Behälter befinden sich Jahre oder sogar Jahrzehnte im Umlauf. Und haben sie ihr Produktlebensende erreicht, werden alle von WALTHER Faltsysteme produzierten Behälter jederzeit zurückgenommen. Diese werden recycelt und beispielsweise in GREENLINE-Produkten neu verarbeitet.

Eigenschaften

- Material: Polypropylen (PP)
- Farbe: blau (ähnlich RAL 5015)
- Euronorm-Maße
- Hohe Volumenreduzierung bei der Leergutrückführung
- Leichte Reinigung durch glatte Innenflächen **[1]**
- Geschlossene Seitenwände **[2]**
- Glatter Wannenboden **[3]**
- Rahmen montagefähig für Scharnierdeckel **[4]**
- Stirnteile montagefähig für Stirnteilsicherungen **[5]**
- Ergonomische Griffe **[6]**
- Extrastarke Verrippung auf der Außenseite für hohe Stabilität **[7]**
- Hohe Stabilität im Stapel durch großzügigen Stapelrand **[8]**
- Robuste Scharniere für lange Lebensdauer **[9]**
- Noppenfelder für Klebelabel **[10]**
- Aufnahmen für Etikettenhalter/-rahmen **[11]**
- Geschützte Labelfelder **[12]**

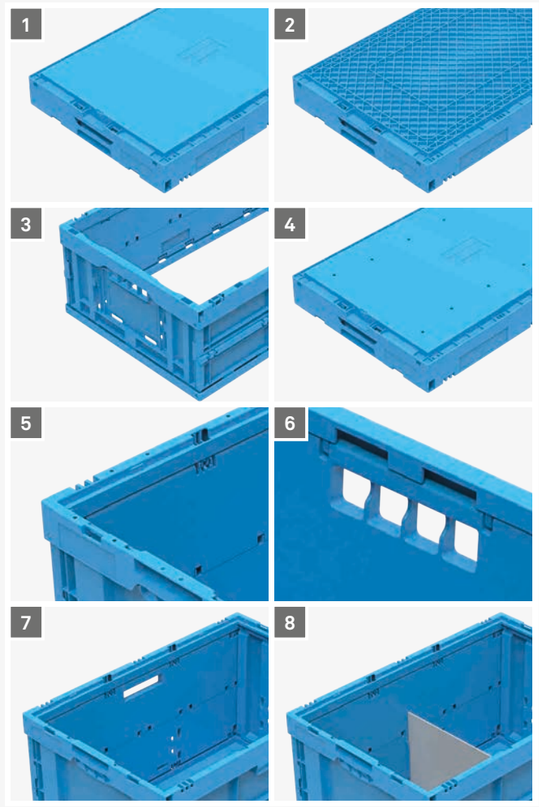
Faltboxen und Zubehör



Spezielle Anforderungen

Jeder Kunde hat individuelle Anforderungen an „seine“ Box. In unserem Standardsortiment haben wir viele unterschiedliche Varianten unserer klassischen Faltbox. So bieten wir verschiedene Maße und Sondermaße – von 400 x 300 x 220 mm bis 800 x 600 x 445 mm. Unsere Boxen gibt es mit geschlossenen oder mit durchbrochenen Seitenwänden, mit Entnahmeöffnung oder -klappe. Auch für den E-Commerce-Bereich oder besonders schwere Güter bieten wir speziell für diesen Anwendungsfall ausgelegte Boxen.

- Faltboxen im Sondermaß, wenn Euronorm-Maße nicht passen [1]
- Leichtbau-Faltboxen für die Bereitstellung von Waren an Ihren Endkunden [2]
- „Heavy duty“-Faltboxen für den Transport besonders schwerer Waren [3]
- Faltboxen mit Greifertaschen in Boden und Rahmen für automatisiertes Aufstellen [4]
- Faltboxen spezialisiert auf vollautomatisierte Lagersysteme [5]
- Einseitige Entnahmeöffnung im Stirnteil der Faltbox [6]
- Einseitige Entnahmeklappe im Stirnteil der Faltbox [7]
- Faltbox mit durchbrochenen Stirn- und Seitenteilen [8]

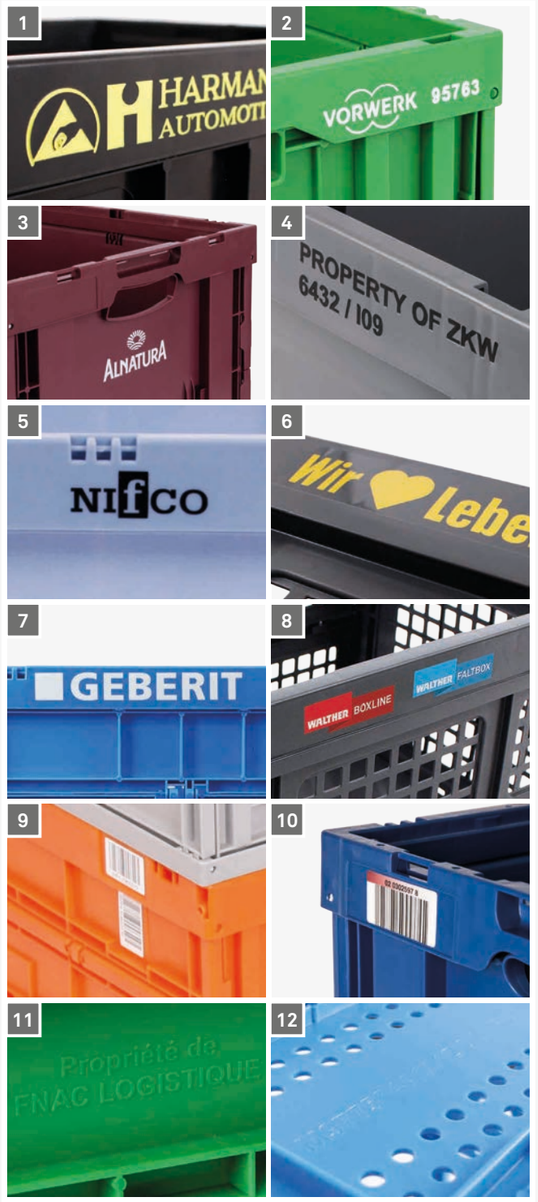


Optionen

Es gibt verschiedene Möglichkeiten, unsere Boxen individuell zu gestalten und auf Ihre Anforderungen zuzuschneiden. Dies fängt bei der Wahl des Materials an und hört bei der Farbe nicht auf. So können Sie neben unseren Standardboxen aus Polypropylen auch welche aus größtenteils regenerativem Material oder aus dem leitfähigen ESD wählen. Zudem bieten wir unterschiedliche Optionen in der Gestaltung des Artikels an, zum Beispiel verschiedene Bodenvarianten, die zum Teil besonders für Förderbänder ausgelegt sind. Auch bei den Griffen bieten wir mehrere Möglichkeiten an.

- GREENLINE: regeneratives Material [11]
- ESD: leitfähiges Material [9]
- Abweichende Produktfarbe [10]
- Andere Bodenausführung
  - Wannenboden [1]
  - Rippenboden [2]
  - Faltrahmen [3]
- Wasserablaufflöcher
  - im Boden [4]
  - im Rahmen [5]
- Andere Griffausführungen [6]
- Zusätzlicher Griff auf der Längsseite [7]
- Führungsschiene, um den Innenraum mithilfe eines Warentrenners aufzuteilen [8]

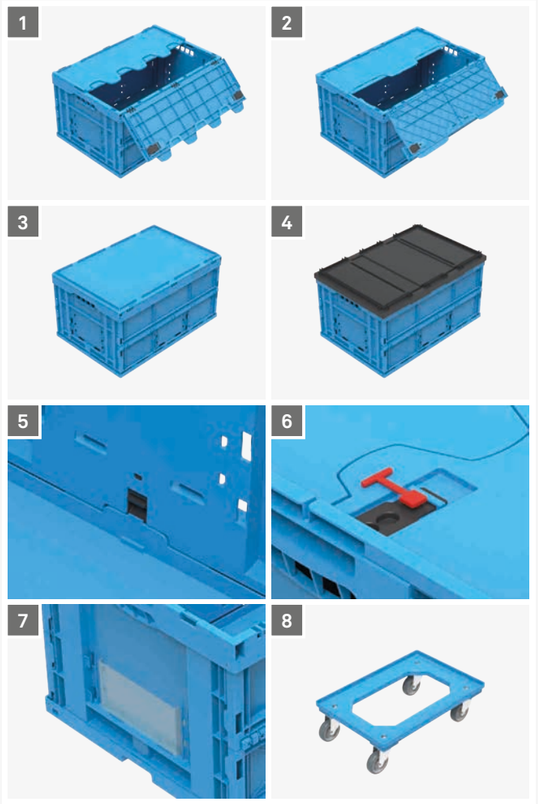
Faltboxen und Zubehör



Kennzeichnung

Machen Sie unsere Box zu Ihrer Box. Hier sind Ihrer Fantasie keine Grenzen gesetzt: Von Ihrem Logo über einen frei gewählten Text – wir bringen Ihre Idee auf die Box. Hierzu bieten wir verschiedene Techniken an – egal ob Druck, Label oder Prägung. Gerne beraten wir Sie individuell zu den verschiedenen Möglichkeiten.

- Einfarbiger Druck
  - Heißfolienprägung [1] [2] [3] [4]
  - Transferfoliendruck [5] [6]
  - Siebdruck [7]
- Mehrfarbiger Druck
  - Dekorfoliendruck [8]
- Barcodelabel
  - In-Mould-Label [9]
  - Klebelabel [10]
- Schmucklabel
  - In-Mould-Label
  - Klebelabel
- Reliefprägung [11]
- Kaltprägung [12]

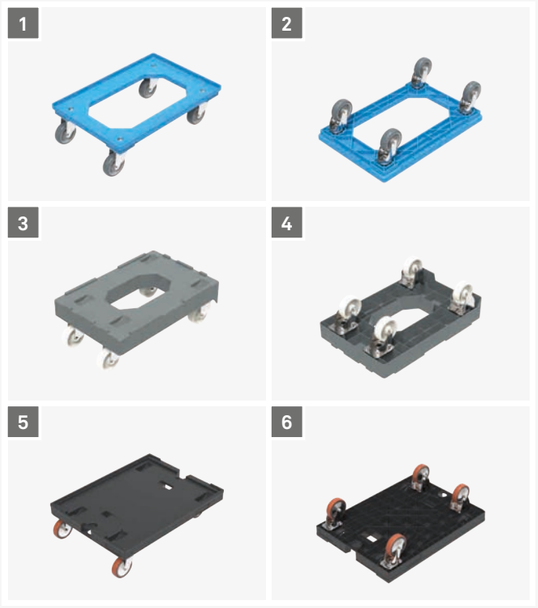


Zubehör

Mit unserem Zubehör geben Sie Ihrer Box den Feinschliff. Zu allen Boxen erhalten Sie verschiedene Deckelvarianten – festmontiert, aufgelegt oder aufgestülpt. Mit diversen Sicherungen können Sie die Faltboxen und die darin transportierte Ware zusätzlich absichern. Etikettenhalter in verschiedenen Ausführungen und Größen unterstützen Sie bei der flexiblen Kennzeichnung des Inhalts. Und unsere Rollwagen in verschiedenen Grundabmessungen erleichtern zusätzlich das Handling der WALTHER Faltboxen.

- Aufliegende Scharnierdeckel [1] [9]
- Innenliegende Scharnierdeckel [2]
- Auflagedeckel [3]
- Stülpdeckel [4]
- Stirnteilsicherungen [5]
- Einweg-Sicherungsplomben [6]
- Etikettenhalter [7]
- Rollwagen [8]

Faltboxen und Zubehör

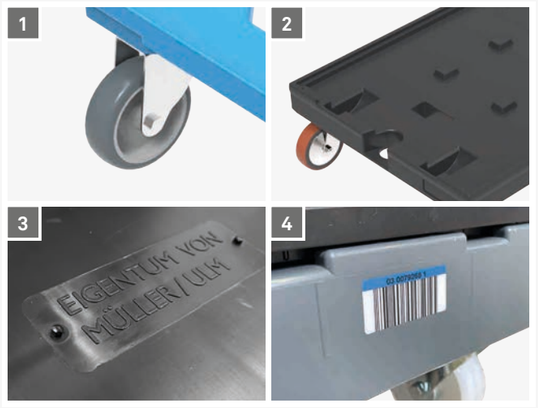


Rollwagen

- Rollwagen RW 6410 V1 **[1] [2]**
  - Material: ABS
  - Kompatibel mit allen Faltboxen im Grundmaß 400 x 300 mm und 600 x 400 mm
  - Umlaufkante am Rand für sichere Positionierung der Behälter und als Stoßkante
  - Rollen
    - Vier Lenkrollen
    - Durchmesser: 100 mm
    - Rückenlochverschraubung
    - Material: Radkörper aus PP mit geräuscharmer Lauffläche (TPE); Radaufhängung aus verzinktem Stahl

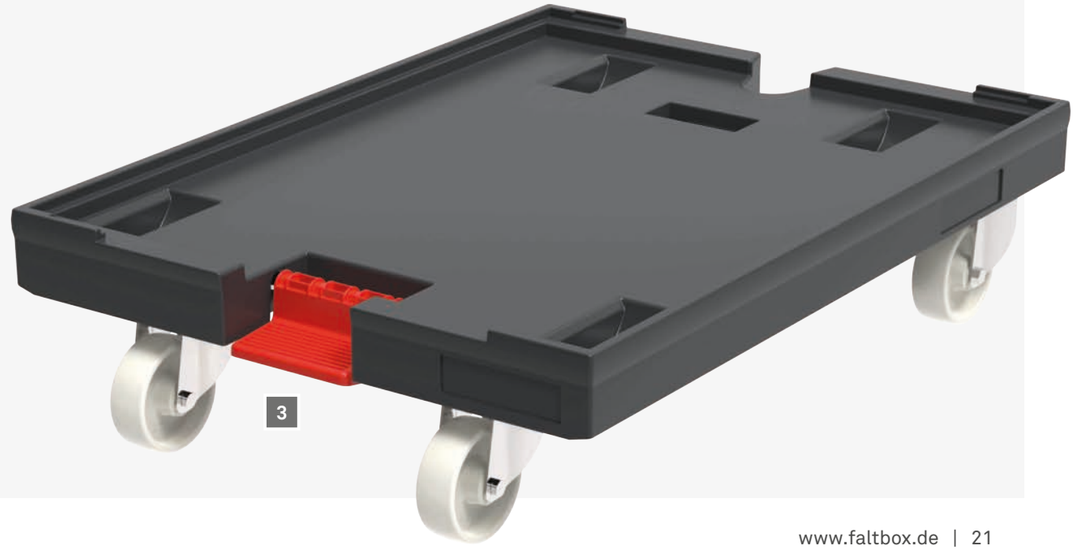
- Rollwagen RW 6420 **[3] [4]**
  - Material: Polypropylen (PP)
  - Kompatibel mit allen Faltboxen im Grundmaß 400 x 300 mm und 600 x 400 mm
  - Umlaufkante am Rand für sichere Positionierung der Behälter und als Stoßkante
  - Radmulden zur sicheren Stapelung leerer Rollwagen
  - Geschützte Labelfelder an allen vier Seiten
  - Rollen
    - Zwei Lenkrollen, zwei Bockrollen
    - Durchmesser: 100 mm
    - Material: Radkörper aus PA mit geräuscharmer, abriebfester Lauffläche; Radaufhängung aus verzinktem Stahl

- Rollwagen RW 8620 V1 **[5] [6]**
  - Material: Polypropylen (PP)
  - Kompatibel mit allen Faltboxen im Grundmaß 400 x 300 mm, 600 x 400 mm und 800 x 600 mm
  - Umlaufkante am Rand für sichere Positionierung der Behälter und als Stoßkante
  - Radmulden zur sicheren Stapelung leerer Rollwagen übereinander
  - Geschützte Labelfelder an allen vier Seiten
  - Ergonomische Griffe
  - Stirnseitige Ösen für Zugstangen o. Ä.
  - Rollen
    - Zwei Lenkrollen, zwei Bockrollen
    - Durchmesser: 125 mm
    - Material: geräuscharme, weiche Lauffläche; Radkörper und Radaufhängung aus verzinktem Stahl



Optionen

- Abweichende Produktfarbe
- Verschiedene Rollen verfügbar **[1]**
  - Zwei Lenkrollen und zwei Bockrollen
  - Vier Lenkrollen
  - Lenkrollen mit Feststellern
  - Unterschiedliche Rollendurchmesser
  - Andere Materialien
- Nocken zur Stapelung von Faltboxen im Grundmaß 400 x 300 mm **[2]**
- Rollwagen mit zentraler Feststellbremse **[3]**
- Kennzeichnung
  - Bedruckung
  - Reliefprägung **[3]**
  - In-Mould-Label und Klebelabel **[4]**
  - RFID-Tag



Der „Müller-Turm“ im Einsatz

In den Kleinkaufhäusern von Müller müssen weit über 100.000 unterschiedliche Produkte – vom Mascara bis zum Kinderfahrrad – vom Zentrallager Ulm in die über 800 deutschen und ausländischen Filialen transportiert werden.

Um die wachsende Zahl von Filialen schnell und effektiv zu beliefern, führte Müller ab 2006 eine automatisierte Kommissionierung ein. Von den bislang eingesetzten Wannenbehältern wechselte Müller zu WALTHER Faltboxen. Ausgehend vom vorgestellten Warenhaus-Versandturm hat WALTHER einen individuellen Müller-Aufbau entwickelt.

Mit der Kombination aus Faltboxen und Faltrahmen in nur zwei Grundmaßen sowie Rollwagen und Stülpdeckeln kommen seitdem fast alle Müller-Artikel in den sogenannten „Müller-Türmen“ in die Filialen – und zwar genau so kommissioniert, dass die Mitarbeitenden vor Ort alle Türme definierten Filialbereichen und Warenkategorien zuordnen können. So sind orange Boxen für den Transport von Standardprodukten ausgelegt, die gelben für Post und die roten für Gefahrgüter. Durch ihren anscharnierten Deckel sind diese Waren besonders geschützt.

Die hellgrauen Boxen sind Faltrahmen, haben also einen durchbrochenen Boden, und verdoppeln damit den nutzbaren Innenraum der darunter stehenden Box, um größere Artikel transportieren zu können.

Neben den Farben unterstützen auch verschiedene Kennzeichnungen die Kommissionierung: Auf dem Rahmen und dem oberen Seitenteil ist ein In-Mould-Label platziert, um die Boxen mit zwei Scanner-Ausrichtungen eindeutig identifizieren zu können. Natürlich darf das Müller-Logo gut lesbar nicht fehlen – als Heißfolienprägung auf Rahmen und Stirnteil. Die Sicherheitshinweise finden sich ebenfalls als Heißfolienprägung auf dem Stirnteil der Gefahrgutbox.

Eine weitere Besonderheit bei Müller: Mehrere Rollwagen mit verschiedenen Faltboxen können im Doppelstock sicher übereinandergestapelt werden – dazu verfügen die Deckel über spezielle Stapelmulden, auf denen auch die beladenen Rollwagen verrutschsicher stehen.

Das Ergebnis des Müller-Turms: Die Wege beim Einräumen sind kürzer und die Beschickung der Regale geht schneller – ein enormer Gewinn an Zeit, die nun für die Beratung der Kunden zur Verfügung steht.

Faltboxen im Einsatz bei FNAC

Der größte Multimedia- und Unterhaltungselektronik-Händler Frankreichs FNAC nutzt in seiner Lieferkette WALTHER Faltboxen, um alle seine 750 Niederlassungen zu beliefern.

Die Entscheidung, Einweg-Verpackungen zugunsten nachhaltiger Mehrweg-Verpackungen aufzugeben, basierte vor allem auf zwei Gründen: FNAC wollte Verpackungsmüll in den Filialen sowie Beschädigungen beim Transport vermeiden. Weitere Anforderungen des Kunden: ein einfaches Handling auf Rollwagen und die Warenverfolgung per Scanner.

Also haben wir einen individuellen Umschlagturm für den Versand entwickelt. Heute nutzt FNAC drei verschiedene Faltboxen in unterschiedlichen Farben und kann in diesen die Waren in den drei Gruppen DVDs, Bücher und technische Produkte übersichtlich sortieren.

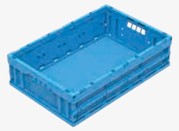
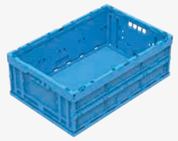
Sowohl die Faltboxen als auch der Rollwagen sind mit Barcodelabeln gekennzeichnet. Diese garantieren die Rückverfolgbarkeit der Ware und eine reibungslose Logistik zwischen dem Zentrallager und den Niederlassungen.

Über Fördersysteme fahren die Behälter durch das Lager, um anschließend mit Robotern auf die Rollwagen im Grundmaß 600 x 400 mm geladen zu werden.

Alle Boxen sind so aufeinander abgestimmt, dass auch verschiedene Größen sicher auf dem Rollwagen übereinandergestapelt werden können. Durch das verhältnismäßig kleine Grundmaß sind die Umschlagtürme auch in den engen Gängen der Filialen bis zum Point of Sale einsetzbar.

FNAC konnte seit der Einführung des individuellen Umschlagturms nicht nur viel Verpackungsmüll einsparen, sondern auch die Transportkosten durch die Volumenreduzierung der faltbaren Behälter deutlich reduzieren.

Faltboxen

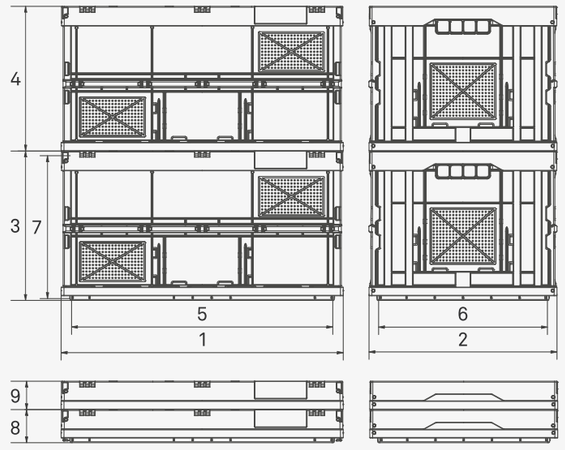
400 x 300 mm			
4322 V1	4322 V1 K	4322 V1 L	
600 x 400 mm			
			
6417 V1	6422 NG	6422 V1	6426 NG
6428 NG	6430 NG	6430 NG E	6432 NG
6432 V1	6432 V1 K	6432 V1 L	

E Mit stirnseitiger Entnahmeöffnung
K Mit stirnseitiger Entnahmeklappe
L Durchbrochene Seitenwände
NG Zweite Produktserie, „Heavy duty“
V1 Dritte Produktserie, Nachfolge der ersten Serie

	Außenlänge (mm, nom.)	Außenbreite (mm, nom.)	Außenhöhe (mm, nom.)	Außenhöhe im Stapel (mm, nom.)	Nutzbare Innenlänge (mm, ca.)	Nutzbare Innenbreite (mm, ca.)	Nutzbare Innenhöhe im Stapel (mm, ca.)	Nutzvolumen im Stapel (Liter, ca.)	Taragewicht (kg, ca.)	Max. Nutzlast (stat., kg)	Max. Auflast (stat., kg)	Außenhöhe gefaltet (mm, nom.)	Außenhöhe gefaltet im Stapel (mm, nom.)	Volumenreduzierung im Stapel (%, ca.)
400 x 300 mm														
4322 V1	400	300	220	210	360	260	205	19	1,3	25	100	65	55	74
4322 V1 K	400	300	220	210	360	260	205	19	1,3	25	100	65	55	74
4322 V1 L	400	300	220	210	360	260	205	19	1,2	25	100	65	55	74
600 x 400 mm														
6417 V1	600	400	170	160	555	355	150	30	1,9	60	250	70	60	63
6422 NG	600	400	220	210	555	355	205	40	2,3	60	250	80	70	67
6422 V1	600	400	220	210	555	355	205	40	2,3	60	250	70	60	71
6426 NG	600	400	260	250	555	355	245	48	2,4	60	250	80	70	72
6428 NG	600	400	280	270	555	355	265	52	2,7	60	250	80	70	74
6430 NG	600	400	300	290	555	355	285	56	2,6	60	250	80	70	76
6430 NG E	600	400	300	290	555	355	285	56	2,5	60	250	80	70	76
6432 NG	600	400	320	310	555	355	305	60	2,9	60	250	80	70	77
6432 V1	600	400	320	310	555	355	305	60	2,6	60	250	70	60	81
6432 V1 K	600	400	320	310	555	355	305	60	2,6	60	250	70	60	81
6432 V1 L	600	400	320	310	565	370	290	61	2,9	60	250	70	60	81

Technische Daten

1 Außenlänge (mm, nom.)
2 Außenbreite (mm, nom.)
3 Außenhöhe (mm, nom.)
4 Außenhöhe im Stapel (mm, nom.)
5 Nutzbare Innenlänge (mm, ca.)
6 Nutzbare Innenbreite (mm, ca.)
7 Nutzbare Innenhöhe im Stapel (mm, ca.)
8 Außenhöhe gefaltet (mm, nom.)
9 Außenhöhe gefaltet im Stapel (mm, nom.)



Faltboxen und Zubehör

800 x 600 mm

8622 V1

8632 V1

8645 V1

Sondermaß

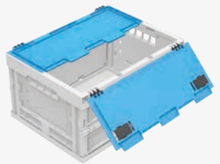
4324

5328 V1

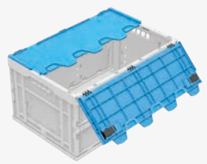
	Außenlänge (mm, nom.)	Außenbreite (mm, nom.)	Außenhöhe (mm, nom.)	Außenhöhe im Stapel (mm, nom.)	Nutzbare Innenlänge (mm, ca.)	Nutzbare Innenbreite (mm, ca.)	Nutzbare Innenhöhe im Stapel (mm, ca.)	Nutzvolumen im Stapel (Liter, ca.)	Taragewicht (kg, ca.)	Max. Nutzlast (stat., kg)	Max. Auflast (stat., kg)	Außenhöhe gefaltet (mm, nom.)	Außenhöhe gefaltet im Stapel (mm, nom.)	Volumenreduzierung im Stapel (%, ca.)
800 x 600 mm														
8622 V1	800	600	220	195	740	540	175	70	5,4	150	450	130	105	46
8632 V1	800	600	320	295	740	540	275	110	6,2	150	450	130	105	64
8645 V1	800	600	445	420	740	540	400	160	7,2	150	450	130	105	75
Sondermaß														
4324	480	350	240	230	450	320	220	32	1,6	25	75	70	60	74
5328 V1	530	350	285	275	500	320	265	42	1,5	15	100	58	48	83

Zubehör

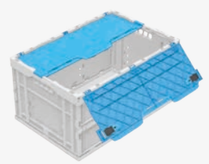
Scharnierdeckel



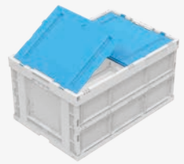
43 DL



64 DL



64 IDL



64 IDS

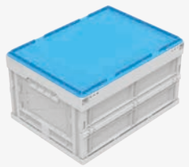
86 DS

	Außenlänge (mm, nom.)	Außenbreite (mm, nom.)	Außenhöhe der Faltbox (mm, nom.)	Außenhöhe der Faltbox im Stapel (mm, nom.)	Nutzbare Innenhöhe der Faltbox im Stapel (mm, ca.)	Taragewicht (kg, ca.)
Scharnierdeckel						
43 DL	400	300	+10	+10	±0	+0,3
64 DL	600	400	+10	+10	±0	+0,7
64 IDL	600	400	±0	±0	-10	+0,7
64 IDS	600	400	±0	+2	-8	+0,5
86 DS	800	600	+10	+25	-10	+1,6

DL Aufliegender längsseitiger Scharnierdeckel
DS Aufliegender stirnseitiger Scharnierdeckel
IDL Innenliegender längsseitiger Scharnierdeckel
IDS Innenliegender stirnseitiger Scharnierdeckel
V1 Dritte Produktserie, Nachfolge der ersten Serie

Faltboxen und Zubehör

Auflagedeckel

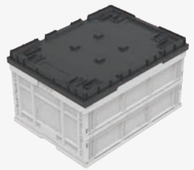


43 DA

64 DA

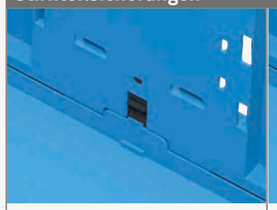
Stülpdeckel

64 SD



86 SD

Stirnteilsicherungen



64 STS

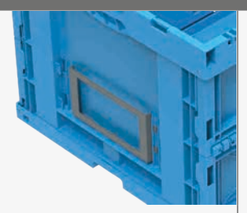
64 STS Z

86 STS

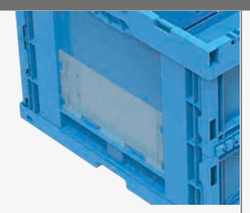
86 STS Z

Etikettenhalter

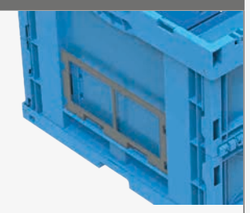
A6-EH



A6-ER



A5-EH



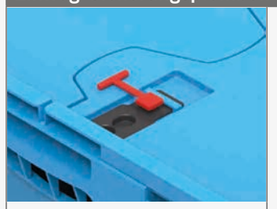
A5-ER

	Außenlänge (mm, nom.)	Außenbreite (mm, nom.)	Außenhöhe (mm, nom.)	Außenhöhe im Stapel (mm, nom.)	Taragewicht (kg, ca.)	Max. Auflast (stat., kg)
Auflagedeckel						
43 DA	400	300	25	15	0,4	-
64 DA	600	400	30	15	0,6	-
Stülpdeckel						
64 SD	606	406	40	20	0,8	-
86 SD	807	608	74	44	3,0	250
Stirnteilsicherungen						
64 STS	40	25	10	-	-	-
64 STS Z	40	25	60	-	-	-
86 STS	120	75	20	-	-	-
86 STS Z	120	75	80	-	-	-
Etikettenhalter						
A5-EH	210	100	8	-	-	-
A5-ER	210	100	8	-	-	-
A6-EH	175	80	10	-	-	-
A6-ER	175	80	10	-	-	-

DA Auflagedeckel
EH Etikettenhalter transluzent
ER Etikettenrahmen
SD Stülpdeckel
STS Stirnteilsicherung
Z Zuglasche/-seil

Faltboxen und Zubehör

Einweg-Sicherungsplomben



E-SP

Rollwagen

RW 6410 V1

RW 6420

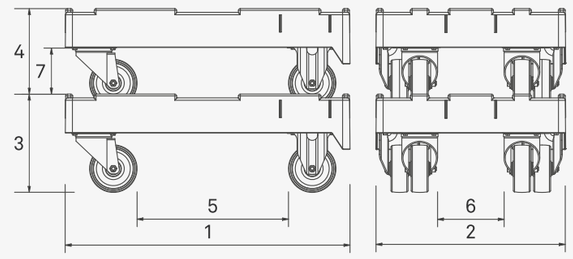
8620 V1

	Außenlänge (mm, nom.)	Außenbreite (mm, nom.)	Außenhöhe (mm, nom.)	Außenhöhe im Stapel (mm, nom.)	Tragewicht (kg, ca.)	Max. Nutzlast (stat., kg)	Unterfahrhöhe (mm, ca.)
Einweg-Sicherungsplombe							
E-SP	-	-	-	-	-	-	-
Rollwagen							
RW 6410 V1	612	412	171	151	3,5	300	125
RW 6420	600	400	206	180	4,7	250	125
RW 8620 V1	800	600	223	160	7,7	500	150

E-SP Einweg-Sicherungsplombe
RW Rollwagen

Technische Daten

1 Außenlänge (mm, nom.)
2 Außenbreite (mm, nom.)
3 Außenhöhe (mm, nom.)
4 Außenhöhe im Stapel (mm, nom.)
5 Einfahrbreite auf der langen Seite (mm, ca.)
6 Einfahrbreite auf der kurzen Seite (mm, ca.)
7 Einfahrhöhe im Stapel (mm, ca.)



Was ist das Besondere an unseren Mega-Packs und Hyboxen?

Faltbare Palettenboxen aus Kunststoff sind die Alternative zu Metall-Gitterboxen und Palettenkartons. Im Vergleich zu Metall sind sie wesentlich leichter und insbesondere beim Rücktransport platzsparender. Das langlebige und ergonomische Design sorgt für eine einfache und unkomplizierte Handhabung. Unsere Mega-Packs und Hyboxen sind ideal für großvolumige Teile. Durch den Einsatz von individuellen Gefachen können auch mehrere kleinere Teile stabil und stoßsicher transportiert werden.

Nachhaltig

Die Mega-Packs und Hyboxen sind wiederverwendbar und dank der hohen Stabilität auch viele Jahre im Einsatz – das macht sie auf Dauer nachhaltiger als Kartons. So kann mit den Mega-Packs ein Großteil der CO_2-Emissionen eingespart werden – gerne schauen wir uns das in Ihrem Anwendungsfall gemeinsam an.

Platzsparend

Einfach den Aufsatzring falten und platzsparend zwischen Palette und Deckel legen – das reduziert das Volumen um ca. 75 Prozent. Die gefaltete Einheit aus Palette, Ring und Deckel sorgt mit nur ca. 250 Millimetern Höhe übereinandergestapelt für eine maximale Raumausnutzung. Durch diese Platzersparnis wird die Rückführung der Verpackungen optimiert und Ihre Logistik noch effizienter.

Vielseitig

Über 20 Varianten des Mega-Packs bieten Ihnen alle gängigen Grundmaße mit verschiedenen Trag- und Auflasten. Die Hyboxen sorgen für den perfekten Produkt- und Hygieneschutz für empfindliche Waren.

Individuell

Die Aufsatzringe können vollständig individuell gestaltet werden. Vom Höhenmaß, über optionale Entnahmeöffnungen mit verschiedenen Verschlussmechanismen, bis hin zu Aufdrucken oder Etikettentaschen, können wir den Ring speziell an Ihre Anforderungen anpassen. Auch die Paletten und Deckel können modifiziert oder bedruckt werden.

Mega-Pack oder Hybox?

Ob ein Mega-Pack oder eine Hybox für Ihre Anforderung ideal ist, lässt sich nicht pauschal beantworten. Für beide Systeme sprechen starke Argumente – wir beraten Sie gerne.

Eigenschaften

- Verriegelung in Deckel und Palette **[1]**
- Griffe im Deckel **[2]**
- Stapelmulden im Deckel für verrutschsichere Stapelung **[3]**
- Umreifungsnuten im Deckel
- Stabiler, faltbarer Aufsatzring aus PP in verschiedenen Höhen **[4]**
- Entnahmeöffnung an der Längsseite ermöglicht eine einfache und ergonomische Entnahme des Inhalts **[5]**
- Arretierung der offenen Entnahmeklappe **[6]**
- Robuste Fußpalette mit geringem Eigengewicht und hoher Tragkraft, nestbar und allseitig unterfahrbar, optional mit Verstärkung für das Hochregallager **[7]** oder als Kufenpalette **[8]**

Mega-Packs und Hyboxen

1

2

Mega-Packs und Hyboxen im Vergleich

- Mega-Packs [1]
  - Unser Mega-Pack zeichnet sich als faltbare Palettenbox durch die große Bandbreite an Grundmaßen aus. Die tiefgezogenen Paletten und Deckel gibt es in verschiedensten Grundmaßen von 800 x 600 mm bis zu unserer größten Einheit von 2.250 x 1.200 mm.
    Die robusten Paletten sind aufgrund der Ausführung mit Füßen allseitig unterfahrbar und haben bei geringem Eigengewicht eine hohe Tragkraft. Passgenaue Aussparungen in den Deckeln sorgen für das verrutschsichere Aufstapeln der nächsten Mega-Pack-Einheit.

- Hyboxen [2]
  - Unsere Hybox im Grundmaß 1.200 x 800 mm oder 1.200 x 1.000 mm zeichnet sich durch spritzgegossene Paletten und Deckel aus. So sind alle Oberflächen geschlossen und glatt, wodurch eine einfache Reinigung gegeben ist. Dies ist besonders in hygienisch sensiblen Bereichen wie der Food- oder Pharmaindustrie notwendig. Zusätzlich kann die Hybox aufgrund der stabilen Kufen auch auf automatisierten Förderanlagen eingesetzt werden. Rastkanten im Deckel sorgen auch im Leergut für eine verrutschsichere Stapelung.

1

2

3

4

5

6

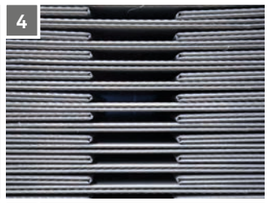
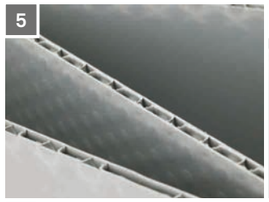
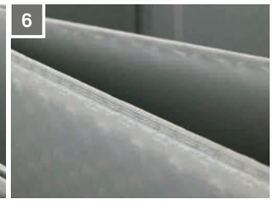
7

Spezielle Anforderungen

- Multilayer-Einheiten mit Zwischenebenen für den Transport kompletter Bausätze [1]
- Mega-Pack-Faltbox-Kombination für die modulare Verteilung von Waren [2]
- Leergut-Sammelbehälter [3] erleichtern die Sammlung von Leergut im Supermarkt, Deckel wahlweise mit oder ohne Einwurföffnung
- Eine integrierte Kleiderstange im Fast-Fashion-Container [4] ermöglicht den Transport von hängender Kleidung bis in die Filialen
- Leichter Sammelbehälter [5] für den flexiblen Einsatz in den Filialen, ergonomisch handhabbar durch Grifflaschen für eine einfache Entleerung
- Stabiler, faltbarer Twin-Sheet-Palettenaufsatzrahmen [7] passend für Holz- oder Kunststoffpaletten im Euromaß
- Mega-Packs mit Kufen in der Leichtbau-Variante [8]
- Sondergrößen bis 2.250 x 1.200 mm schon in kleinen Stückzahlen möglich [7]

8

Mega-Packs und Hyboxen

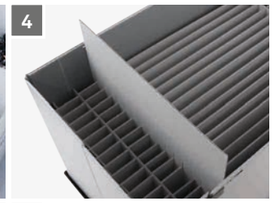
Optionen

- Hyboxen aus leitfähigem ESD-Material transportieren Elektronik ohne die gefürchteten „Elektroschocks“ [1]
- Unterschiedliche Produktfarben
- Zusätzliche Sicherung durch Bänder [2]
- Füllstücke für die Palettenfüße für eine glatte Fläche in der Palette
- Bodenlage für eine glatte Fläche in der Palette
- Kennzeichnung
  - Individuelle Bedruckung und Kennzeichnung mit Klebelabeln der einzelnen Komponenten [3]

Ringe

Die Aufsatzringe unserer Mega-Packs und Hyboxen sind das Herzstück der Einheit. Sie sorgen durch die spezielle Anpassung an Ihre Herausforderungen für das ergonomische Handling, die Volumenreduzierung und die Möglichkeit der umfassenden Individualisierung.

- Hohlkammerplatten aus Polypropylen (PP)
- Verschiedene Ringstärken bzw. Grammaturen [4]
- Kantenabschluss
  - Offene Kanten [5]
  - Verschweißte Kanten [6]
- Ringarten
  - M-Faltung: Mittelfalz auf der kurzen Seite [7]
  - Z-Faltung: Mittelfalz auf der langen Seite [8]
  - C-Ring zweiteilig [9]
  - C-Ring mit Frontplatte [10]
- Entnahmeöffnungen mit verschiedenen Verschlussmechanismen
  - Eine oder mehrere Entnahmeklappen [11]
  - Doppel-Entnahmeklappe [12]
  - „Quick-Slide“ statt Klett-Flausch [13]
- Warenbegleittasche [14]

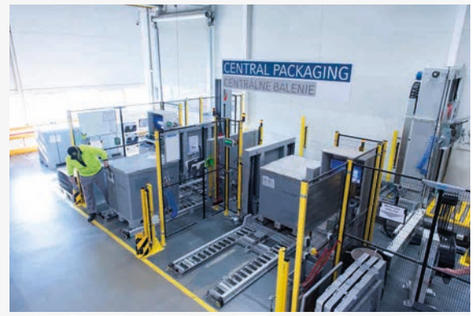


Behälter-Interieur

Die Mega-Packs können mit Gefachen, Trays oder Schaumteilen individuell an Ihre Produkte angepasst werden. Die maßgeschneiderten Verpackungen verhindern ein Verrutschen der einzelnen Teile und verschenken gleichzeitig keinen Platz mehr.

- Faltbare Gefache in jeder Größe und Form aus Doppelstegplatten zur Untergliederung des Behälters [1] [2] [3] [4]
- Starre Gefache zum seitlichen Einlegen von Produkten
  - Mit Textil überzogen, schützen die Gefache z. B. die empfindliche Oberfläche lackierter Bauteile [5]
- Folien-Inlay für besonders hygienischen Schutz [6]
- Paletten mit montierten Aufsätzen zur exakten Positionierung von Produkten [7] [8]
- Kombinierte Innenverpackungen aus Schaumteilen und Gefachen [9] [10]
- Tiefgezogene Trays zum Transport besonders schwerer Produkte [11]
  - Dank Stecksystem können die Trays auch stabil übereinandergestapelt werden [12]

Mega-Packs und Hyboxen



Mega-Packs im Einsatz bei comepack

Das Unternehmen comepack steht für ein intelligentes Behältermanagement und eine nachhaltige Mehrweg-Logistik. Um einen Behälterpool effizient und nachhaltig zu gestalten, werden robuste und volumenreduzierbare Ladungsträger benötigt. Daher setzt comepack seit Jahren auf Großladungsträger aus der Mega-Pack-Serie von WALTHER Faltsysteme.

In den Bereichen Automotive und Heizungsbau setzt comepack unter anderem Palettenboxen in den Maßen 1.200 x 800 mm aus der Mega-Pack-Familie ein. Darin werden, dank der individuellen und modularen Innenausstattung, Heizungskomponenten genauso transportiert wie Teile für Bremsanlagen.

Die Mega-Packs werden ausschließlich mit Staplern oder Handlingequipment bewegt. Daher war es für den Kunden ausschlaggebend, dass die Ladungsträger sehr robust sind.

Zudem setzen wir für comepack in der Regel eine stahlverstärkte Variante der Paletten ein. So können auch Lasten von bis zu 750 Kilogramm dauerhaft und sicher im Hochregal gelagert werden.

Bei comepack machen die Großladungsträger insgesamt mehrere Tausend Umläufe pro Jahr. Um die Behälter trotz der stabilen Ausführung volumenreduzierbar zu gestalten, wird für die Seitenwände der Mega-Packs ein Aufsatzring aus Strukturkammerplatten verwendet. So lässt sich der Ladungsträger einfach falten und das Volumen verringert sich im Leergut um ca. 75 Prozent.

Hyboxen im Einsatz bei Vaillant

Die Marke Vaillant steht für smarte und nachhaltige Heizungs- und Lüftungssysteme. Für den Transport der vielfältigen Bauteile nutzt das Unternehmen individuelle Behälterlösungen von WALTHER Faltsysteme. Diese bewahren die wertvollen Komponenten vor Schäden und sind mit den unterschiedlichen automatisierten Fördertechniken der verschiedenen Standorte kompatibel.

Vaillant hat heute mehr als 30.000 Hyboxen und Mega-Packs im Einsatz. Beide Systeme sind faltbar, wodurch sich ihr Volumen beim Leertransport um bis zu 80 Prozent reduzieren lässt. Die 4-Fuß-Mega-Packs sind exakt auf die Anforderungen der bestehenden Fördertechnik bei Vaillant abgestimmt – die Paletten ermöglichen eine Nutzlast von 750 Kilogramm im Hochregal.

Im Inneren der Ladungsträger verbergen sich Gefache oder Trays, die individuell an die transportierten Produkte angepasst sind. Die Innenverpackungen werden jeweils so kombiniert, dass sie das Volumen der Boxen bestmöglich ausnutzen und gleichzeitig präzise auf die spezifischen Anforderungen jedes Bauteils eingehen.

So lassen sich mit nur drei verschiedenen Palettenboxen alle Komponenten mit einem ausgeklügelten Interieur-Sortiment sicher transportieren. Ein weiterer Vorteil: Die Außenabmessungen der Behälter bleiben unverändert. Diese Standardisierung ermöglicht nicht nur die Vereinfachung der Lagerung und des Handlings, sondern beschleunigt auch die Logistikprozesse bei Vaillant.

Mega-Pack- und Hyboxen-Sortiment

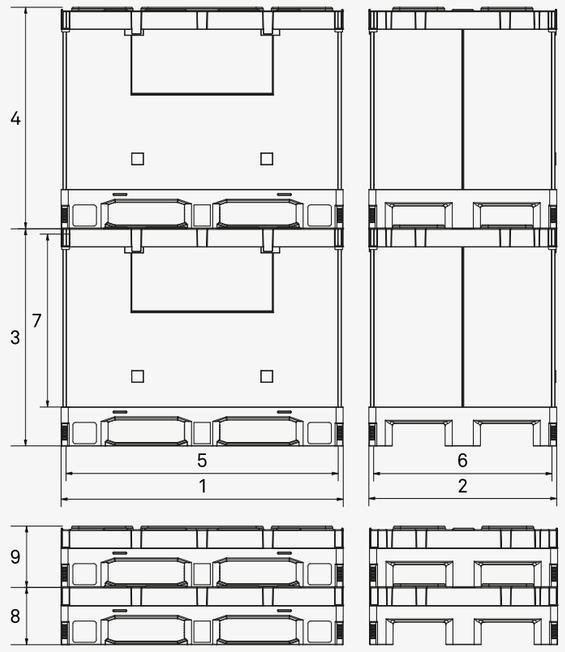
Mega-Packs			
MPS 800/700	MPS 1200/900	MPS 1000/1000	MPS 1140/1000
MPS 1500/1000	MPS 1600/1000	MPS 1800/1000	MPS 2250/1000
Hyboxen			
Hybox 1200/940	Hybox 1000/940		

MPS Mega-Pack-System

	Außenlänge (mm, nom.)	Außenbreite (mm, nom.)	Außenhöhe (mm, nom.)	Außenhöhe im Stapel (mm, nom.)	Nutzbare Innenlänge (mm, ca.)	Nutzbare Innenbreite (mm, ca.)	Nutzbare Innenhöhe (mm, ca.)	Nutzvolumen (Liter, ca.)	Taragewicht (kg, ca.)	Max. Nutzlast (stat., kg)	Max. Auflast (stat., kg)	Außenhöhe gefaltet (mm, nom.)	Außenhöhe gefaltet im Stapel (mm, nom.)	Volumenreduzierung im Stapel (%, ca.)
Mega-Packs														
MPS 800/700	800	600	700	680	750	550	520	214	13,0	1000	500	250	230	66
MPS 1200/900	1200	800	900	880	1150	750	720	621	25,0	1000	500	250	230	74
MPS 1000/1000	1200	1000	1000	980	1150	950	820	895	29,0	1000	500	250	230	77
MPS 1140/1000	1140	1140	1000	980	1065	1065	790	896	21,2	1000	500	250	230	77
MPS 1500/1000	1500	1200	1000	980	1415	1115	820	1293	35,0	1000	500	250	230	77
MPS 1600/1000	1600	1200	1000	980	1530	1130	770	1331	37,0	1000	500	250	230	77
MPS 1800/1000	1800	1200	1000	980	1730	1130	770	1505	43,0	1000	500	250	230	77
MPS 2250/1000	2250	1200	1200	1180	2185	1145	1000	2500	73,0	300	500	250	230	82
Hyboxen														
Hybox 1200/940	1200	800	940	920	1160	760	730	643	30,7	1000	600	250	230	75
Hybox 1000/940	1200	1000	940	920	1160	960	730	812	40,0	1000	600	250	230	75

Technische Daten

1 Außenlänge (mm, nom.)
2 Außenbreite (mm, nom.)
3 Außenhöhe (mm, nom.)
4 Außenhöhe im Stapel (mm, nom.)
5 Nutzbare Innenlänge (mm, ca.)
6 Nutzbare Innenbreite (mm, ca.)
7 Nutzbare Innenhöhe (mm, ca.)
8 Außenhöhe gefaltet (mm, nom.)
9 Außenhöhe gefaltet im Stapel (mm, nom.)



Was ist das Besondere an unseren Ladungsträgern für die moderne, automatisierte Lagertechnik?

Die Digitalisierung und Industrie 4.0 haben heute schon lange Einzug in die Welt der Logistik gehalten. Vollautomatisierte Lager sind nicht nur die Technik der Zukunft, sondern bereits heute weltweit etabliert. Insbesondere bei automatisierten Prozessen, der Arbeit mit Robotern, Stapelhandlings und kilometerlangen Förderstrecken muss der eingesetzte Ladungsträger zu 100 Prozent verlässlich sein.

Ladungsträger sind heute ein beweglicher Bestandteil des computergesteuerten Ökosystems innerhalb des Lagers. Bereits bei der Vereinnahmung der Waren werden diese auf bzw. in die entsprechenden Ladungsträger transferiert und anschließend eingelagert. Hierbei kommen spezielle Falt- und Klappboxen sowie Trays von WALTHER Faltsysteme zum Einsatz.

Sind die Waren erst einmal auf bzw. in dem Ladungsträger platziert, weiß das System zu jeder Zeit, wo er sich befindet und mit welcher Ware er bestückt ist.

Weitere Informationen können über den spezifischen Barcode ebenfalls gespeichert und abgerufen werden. Über Förderbänder gelangen die Ladungsträger zu ihrem temporären Lagerplatz. Dieser wird je nach der Art der Ware vom System automatisch berechnet und zugewiesen. Dabei wird eine Vielzahl von Faktoren berücksichtigt, zum Beispiel wie häufig der Artikel abgerufen wird.

Neben vollautomatisierten Lagern, in denen die Waren von Robotern und anderen Handlingsystemen autark kommissioniert werden, haben sich auch teilautomatisierte Prozesse etabliert. Dabei werden in sogenannten Kommissionierstraßen die Waren zum Kommissionierplatz gefahren. Die benötigten Artikel werden aus dem Behälter entnommen und dieser wieder auf die Reise in das Lagersystem zu seinem neuen Lagerplatz geschickt.

Die Anforderungen an die Ladungsträger auf automatisierten Fördersystemen sind vielseitig, ein reibungsloser Ablauf der komplexen Prozesse ist dabei unerlässlich.

Qualität

Die Lagerautomatisierung wird anhand der eingesetzten Ladungsträger feinjustiert. Daher müssen die Behälter auch nach Jahren noch eine immer gleichbleibend hohe, reproduzierbare Qualität aufweisen. In Hochregallagern ist zusätzlich die Durchbiegung unter Belastung ein wichtiger Aspekt. All unsere Ladungsträger haben daher eine speziell darauf ausgelegte, verstärkte Bodenstruktur.

Handling

In automatisierten Transportsystemen werden Behälter meist maschinell abgestapelt und aufgerichtet. Unsere Behälter enthalten entsprechende Automatisierungslaschen, an denen der Ladungsträger gegriffen und gehalten werden kann. Die hohe Stabilität und ein geringes Eigengewicht tragen zum prozesssicheren Handling bei.

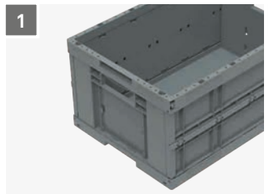
Kennzeichnung

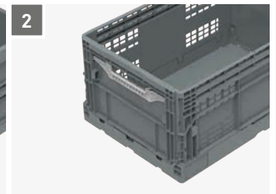
Die Identifikation des Behälters zu jeder Zeit im gesamten Prozess ist unerlässlich für den automatisierten Ablauf. Fehler in diesem Bereich führen oftmals zum Stillstand der gesamten Anlage. All unsere Ladungsträger mit Barcode werden daher bereits während der laufenden Produktion kontrolliert.

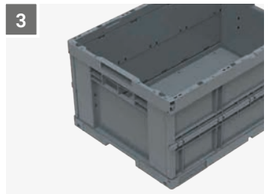
Eigenschaften

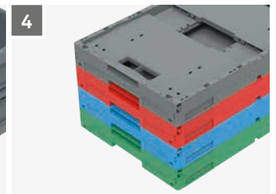
- Material: Polypropylen (PP)
- Farbe: grau
- Hohe Volumenreduzierung bei der Leergutrückführung
- Leichte Reinigung durch glatte Innenflächen [1]
- Ergonomische Griffe [2]
- Ergonomische Verriegelung [3]
- Verrippung und spezielle Ausführung des Bodens für hohe Stabilität und ruhige Laufeigenschaften auf Förderanlagen
- Hohe Stabilität im Voll- und Leergutstapel durch großzügigen Stapelrand
- Robuste Scharniere für lange Lebensdauer [4]
- Noppenfelder für Klebelabel [5]
- Aufnahmen für Etikettenhalter/-rahmen [6]
- Geschützte Labelfelder [7]

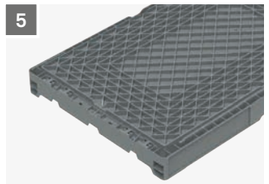
Automatisierte Lagertechnik











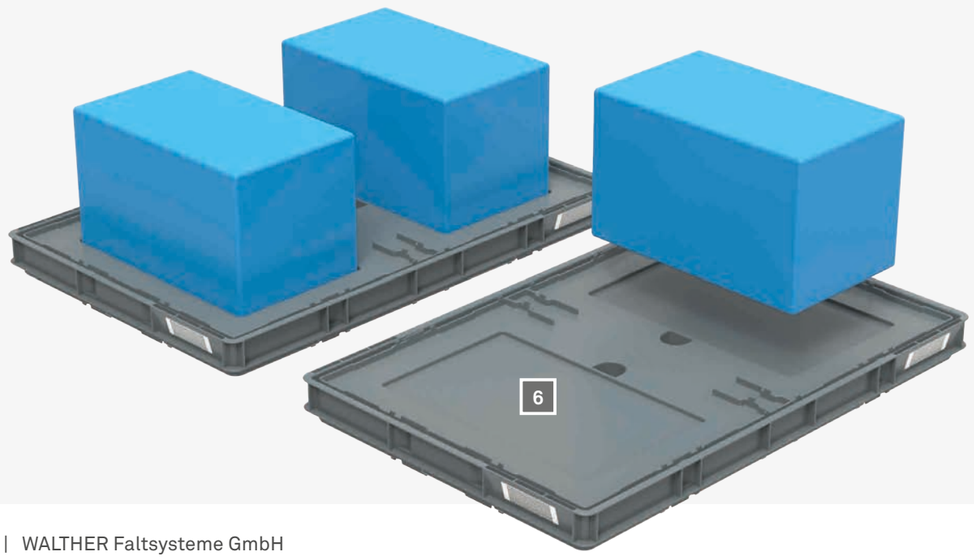
Spezielle Anforderungen

Mit unserem speziellen Sortiment an Faltboxen, Klappboxen und Trays für automatisierte Lager decken wir ein breites Spektrum ab. Ob mit unterschiedlichen Maßen, durchbrochenen oder geschlossenen Seitenwänden – bei uns werden Sie fündig. Für ein ruhiges Laufverhalten auf der Fördertechnik und besondere Stabilität auch bei hohen Temperaturen oder Lasten sorgt ein speziell verrippter Laufkranzboden. Zusätzlich können wir regeneratives Material verwenden oder die Produktfarbe individuell an Ihre Wünsche anpassen.

- Ladungsträger im Sondermaß, speziell angepasst an Ihre Anlage [1]
- Durchbrochene Seitenwände zur Reduzierung des Eigengewichts des Behälters [2]

Optionen

- GREENLINE: regeneratives Material [3]
- Abweichende Produktfarbe [4]
- Stark verrippter Boden für besonders hohe Anforderungen hinsichtlich Temperatur oder Warengewicht [5]
- Füllstücke für Trays zur verrutschsicheren Stapelung von weiteren, nicht förderfähigen Behältern oder Kartonagen [6]



Kennzeichnung

Die Kennzeichnung spielt insbesondere bei automatisierter Lagertechnik eine entscheidende Rolle. Wir bieten unterschiedlichste Techniken dafür an, wie Sie beispielsweise Ihr Logo auf die Box bekommen. Druck, verschiedene Label und Prägungen – bei uns erhalten Sie alles aus einer Hand. Gerne beraten wir Sie individuell zu den verschiedenen Möglichkeiten.

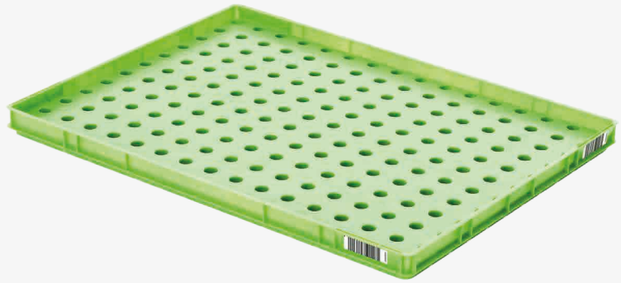
- Einfarbiger Druck
  - Heißfolienprägung [1] [2]
- Barcodelabel
  - In-Mould-Label [3] [4]
  - Klebelabel [5]
- Schmucklabel
  - In-Mould-Label [6]
  - Klebelabel
- Reliefprägung [7] [8]

Zubehör

Zum Schutz und zur Diebstahlsicherung Ihrer Waren auf dem Transportweg bieten wir Auflagedeckel für die Falt- und Klappboxen an. Diese lassen sich mit den Behältern umreifen, sodass ein ungewolltes Entnehmen der Ware nicht möglich ist.

- Auflagedeckel [9]

Automatisierte Lagertechnik



DPS-Klappboxen im Einsatz bei REWE

Der Einzelhändler REWE hat hohe Ansprüche, wenn es um die Mehrweg-Logistik im automatisierten Lager geht. 2014 ging REWE mit dem nationalen Logistikzentrum RED 63 den ersten Schritt einer Automatisierung. Dazu benötigte der Einzelhändler eine Lösung für die Kommissionierung von Kleinteilen und langsamdrehenden Artikeln.

Ein klappbarer Kunststoff-Behälter im Grundmaß 600 x 400 Millimeter war der passende Behälter. Sehr wichtig war REWE die Kennzeichnung: Vier In-Mould-Barcodes und ein optionaler RFID-Tag werden genutzt, um die Boxen zu tracken. Der verstärkte Laufkranzboden erlaubt den problemlosen Transport über kilometerlange Förderstrecken.

Die stirnseitige Verriegelung erwies sich in verschiedenen Tests als einfach handhabbar, verschlusssicher und ergonomisch. Zudem kann die Box automatisch aufgerichtet werden. Der Clou in Sachen Umweltschutz: Die Behälter werden überwiegend aus recyceltem Kunststoff hergestellt. Damit ist das Projekt eines der ersten dieser Art.

Für REWE wichtig: Die Klappbox erfüllt die Anforderungen aus der Filiale hinsichtlich des einfachen und ergonomischen Handlings, bietet aber durch die Einbindung in die automatisierte Lagertechnik auch den notwendigen Massendurchsatz und ist bei Rücktransport und Lagerung besonders platzsparend.

Inzwischen ist bereits die zweite Generation der WALTHER Boxen bei REWE im Umlauf – etwa 800.000 Stück haben wir bisher geliefert.

Trays im Einsatz bei Migros

Der größte Schweizer Einzelhändler Migros legt höchsten Wert auf Nachhaltigkeit. Für den Versand der Waren vom Lager in die Filiale nutzt er das Lager- und Kommissionierungssystem OPM von Witron. Die Anlage kommissioniert die Handelseinheiten vollautomatisch, platzsparend und produktschonend auf Ladungsträger.

Speziell für diesen Anlagentyp haben wir Trays entwickelt, die auch bei Migros im Einsatz sind. Im Lager werden sie über Förderbänder computergesteuert so beladen, dass die Waren hinsichtlich Gewicht und Abmessungen optimal platziert werden. Anschließend werden die Waren mit Dornen vom Tray abgehoben, auf den entsprechenden Ladungsträger geschoben und in die Filiale transportiert.

Die Trays bieten noch weitere Vorteile: Sie sind vierseitig mit einem Barcode gekennzeichnet. Material und Konstruktion sind so ausgeführt, dass die Durchbiegung minimal und das Tray optimal förderfähig ist – und es unter Belastung auch bleibt.

Und durch den platzsparenden Transport und die lange Lebensdauer sind die Trays obendrein noch nachhaltig. Daher hat Migros inzwischen viele Hunderttausend Trays im Einsatz.

Sortiment für automatisierte Lagertechnik

Faltboxen

5328 DPS

6428 DPS

Klappboxen

DPS-K

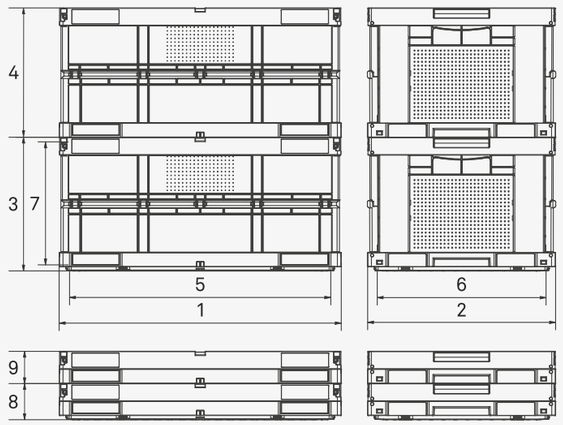
DPS-K L

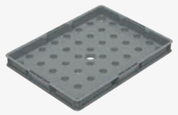
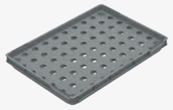
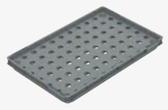
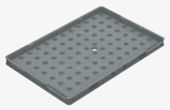
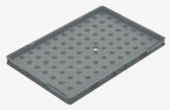
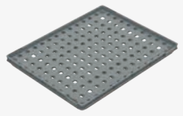
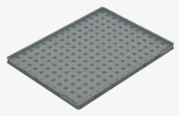
	Außenlänge (mm, nom.)	Außenbreite (mm, nom.)	Außenhöhe (mm, nom.)	Außenhöhe im Stapel (mm, nom.)	Nutzbare Innenlänge (mm, ca.)	Nutzbare Innenbreite (mm, ca.)	Nutzbare Innenhöhe im Stapel (mm, ca.)	Nutzvolumen im Stapel (Liter, ca.)	Taragewicht (kg, ca.)	Max. Nutzlast (stat., kg)	Max. Auflast (stat., kg)	Außenhöhe gefaltet (mm, nom.)	Außenhöhe gefaltet im Stapel (mm, nom.)	Volumenreduzierung im Stapel (%, ca.)
Faltboxen														
5328 DPS	580	385	280	270	540	352	258	49	2,6	25	250	80	70	74
6428 DPS	600	400	285	275	560	365	265	54	2,9	25	250	80	70	75
Klappboxen														
DPS-K	600	400	285	275	554	363	260	52	2,8	25	250	65	55	77
DPS-K L	600	400	285	275	554	363	260	52	2,6	25	250	65	55	77

DPS Dynamic Picking System
-K -Klappbox
L Durchbrochene Seitenwände

Technische Daten

1 Außenlänge (mm, nom.)
2 Außenbreite (mm, nom.)
3 Außenhöhe (mm, nom.)
4 Außenhöhe im Stapel (mm, nom.)
5 Nutzbare Innenlänge (mm, ca.)
6 Nutzbare Innenbreite (mm, ca.)
7 Nutzbare Innenhöhe im Stapel (mm, ca.)
8 Außenhöhe gefaltet (mm, nom.)
9 Außenhöhe gefaltet im Stapel (mm, nom.)

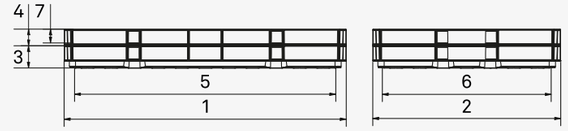


Trays			
 TY 400-300	 TY 500-350	 TY 550-350	 TY 600-400
 TY 700-500	 TY 700-550	 TY 800-600	

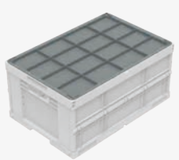
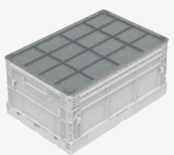
	Außenlänge (mm, nom.)	Außenbreite (mm, nom.)	Außenhöhe (mm, nom.)	Außenhöhe im Stapel (mm, nom.)	Nutzbare Innenlänge (mm, ca.)	Nutzbare Innenbreite (mm, ca.)	Nutzbare Innenhöhe (mm, ca.)	Tragewicht (kg, ca.)	Max. Nutzlast (stat., kg)	Max. Auflast (stat., kg)
Trays										
TY 400-300	400	300	50	35	378	278	30	0,7	15	75
TY 500-350	500	350	50	30	481	331	24	0,8	17	75
TY 550-350	550	350	50	30	531	331	24	0,9	17	75
TY 600-400	600	400	50	35	570	370	30	1,3	20	100
TY 700-500	700	500	50	30	681	481	24	1,5	27	120
TY 700-550	700	550	50	30	681	531	24	1,6	27	120
TY 800-600	800	600	50	35	778	578	25	3,2	20	100

Technische Daten

1 Außenlänge (mm, nom.)
2 Außenbreite (mm, nom.)
3 Außenhöhe (mm, nom.)
4 Außenhöhe im Stapel (mm, nom.)
5 Nutzbare Innenlänge (mm, ca.)
6 Nutzbare Innenbreite (mm, ca.)
7 Nutzbare Innenhöhe (mm, ca.)

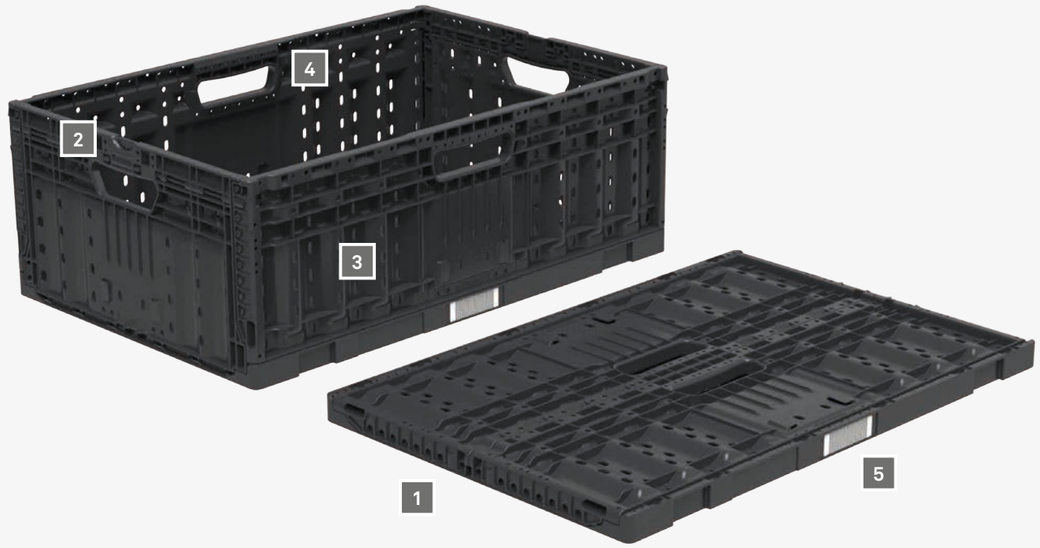


Zubehör

Auflagedeckel	
 64 DA DPS	 DPS-K DA

DA Auflagedeckel
DPS Dynamic Picking System
-K -Klappbox
TY Tray

	Außenlänge (mm, nom.)	Außenbreite (mm, nom.)	Außenhöhe (mm, nom.)	Außenhöhe im Stapel (mm, nom.)	Tragewicht (kg, ca.)
Auflagedeckel					
64 DA DPS	600	400	25	20	0,8
DPS-K DA	600	400	20	15	0,7



Was ist das Besondere an unseren Obst- und Gemüse-Klappboxen?

Unsere Obst- und Gemüse-Klappboxen sind die flachsten am Markt – denn zusammengeklappt sind sie nur 27,5 Millimeter hoch. Neben dem geringen Leervolumen und hoher Stabilität zeichnen sie sich durch eine patentierte Verriegelung an den Stirnseiten aus, die sich besonders ergonomisch öffnen und schließen lässt. Dank durchbrochenem Boden und durchbrochenen Seitenwänden wird eine gute Luftzirkulation in den Boxen erreicht. Lebensmittelechte Materialien sorgen für Einsatzmöglichkeiten von der Ernte direkt bis in die Auslage – unverpackt.

Nachhaltigkeit

Neben der langen Nutzungsdauer im Vergleich zu anderen Transportlösungen aus verschiedenen Materialien sind unsere Obst- und Gemüse-Klappboxen vollständig recycelbar. Wir nehmen die Behälter jederzeit zurück und verarbeiten diese in neuen Produkten – in einem geschlossenen Stoffkreislauf ist dies sogar bei Behältern mit Lebensmittelkontakt möglich.

Raumausnutzung

Die Behälter sind exakt auf die gängigen Palettenmaße 1.200 x 800 mm oder 1.200 x 1.000 mm angepasst. Die geringe gefaltete Höhe ermöglicht die Rückführung von bis zu 11.088 Boxen in nur einem LKW.

Sicherheit

Die robuste Ausführung bietet höchste Stabilität und schützt die empfindlichen Lebensmittel auf dem Transportweg. Individuelle Kennzeichnungen sorgen für umfassende Kontrolle und Nachverfolgung Ihrer Waren.

Handling

Das leichte und schnelle manuelle Auf- und Zuklappen der Behälter durch das patentierte Verriegelungssystem an den Stirnseiten bietet hohen Komfort bei der Nutzung. Ein vollautomatisiertes Handling in Waschanlagen ist ebenfalls möglich.

Reinigung

Die einfache und hygienische Reinigung ist bei Behältern mit Lebensmittelkontakt eine essenzielle Anforderung. Unsere Obst- und Gemüse-Klappboxen sind darauf ausgelegt, automatisch bei hohen Temperaturen gewaschen und anschließend getrocknet zu werden.

Eigenschaften

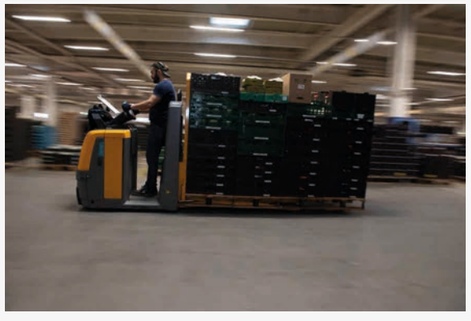
- Material: Polypropylen (PP)
- Farbe: schwarz
- Lebensmittelechte Materialien
- Euronorm-Maße
- Hohe Volumenreduzierung bei der Leergutrückführung, im geklappten Zustand nur 27,5 mm Höhe **[1]**
- Patentiertes Verriegelungssystem auf der Stirnseite für ergonomisches manuelles Öffnen und Schließen **[2]**
- Leichte Reinigung durch glatte Innenflächen
- Durchbrochener Boden und durchbrochene Seitenwände für eine gute Luftzirkulation im Behälter **[3]**
- Vierseitiger Eingriff für ein angenehmes manuelles Tragen **[4]**
- Geschützte Labelfelder auf der langen Seite **[5]**

Optionen

Unsere Obst- und Gemüse-Klappboxen können zweiseitig mit einem In-Mould-Label gekennzeichnet werden. So ist eine Nachverfolgung der Behälter problemlos an jeder Station in der Prozesskette möglich. Für die Individualisierung z. B. mit Ihrem Logo oder einem Eigentumsvermerk bietet sich eine Reliefprägung an.

Gerne beraten wir Sie persönlich zu den verschiedenen Möglichkeiten.

Obst- und Gemüse-Klappboxen



Obst- und Gemüse-Klappboxen im Einsatz bei ALDI SÜD

Ein prominentes Beispiel für die Verwendung unserer Obst- und Gemüse-Klappboxen ist ALDI SÜD. Obst und Gemüse, das wir als Kunden später in der Auslage sehen, wird zum Großteil von der Ernte bis in die Auslage mit unseren Klappboxen transportiert. Dadurch entstehen viele Vorteile:

Die empfindlichen Lebensmittel sind direkt nach der Ernte sicher verpackt und vor Beschädigungen geschützt. Die Kennzeichnung mit In-Mould-Labeln ermöglicht eine einfache Kommissionierung in den Distributionszentren. Einmal in den Filialen angekommen, werden die Waren direkt in den Behältern in den Auslagen platziert – produktschonend und effizient, ohne zusätzliches Umpacken.

Und auch das Leergut aus den einzelnen Filialen kann durch die geringe Höhe von nur 27,5 mm effizient zurückgeführt und an zentralen Standorten gewaschen werden. Von dort werden die Behälter wieder an die Landwirte verteilt und die Reise unserer Obst- und Gemüse-Klappboxen beginnt von Neuem.

Laut eigenen Aussagen hat ALDI SÜD durch den Einsatz unserer Mehrweg-Transportlösung in einem Jahr rund 60 Millionen Einweg-Kartons einsparen können. Zusätzlich haben sich die Transportkosten und CO_2-Emissionen durch das geringe Leervolumen deutlich reduzieren lassen.

Und: Am Ende der Lebensdauer werden die Obst- und Gemüse-Klappboxen vollständig recycelt und fließen wieder in den geschlossenen Behälterkreislauf ein.

Obst- und Gemüse-Klappboxen

OGK 4315

OGK 6411

OGK 6415

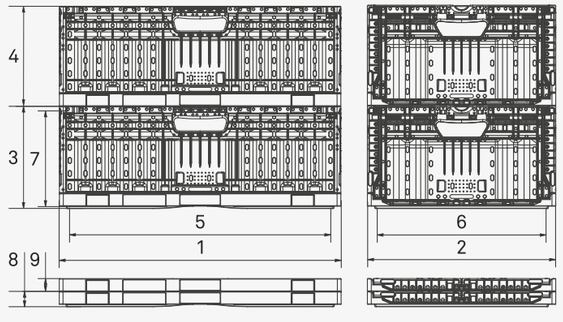
OGK 6418

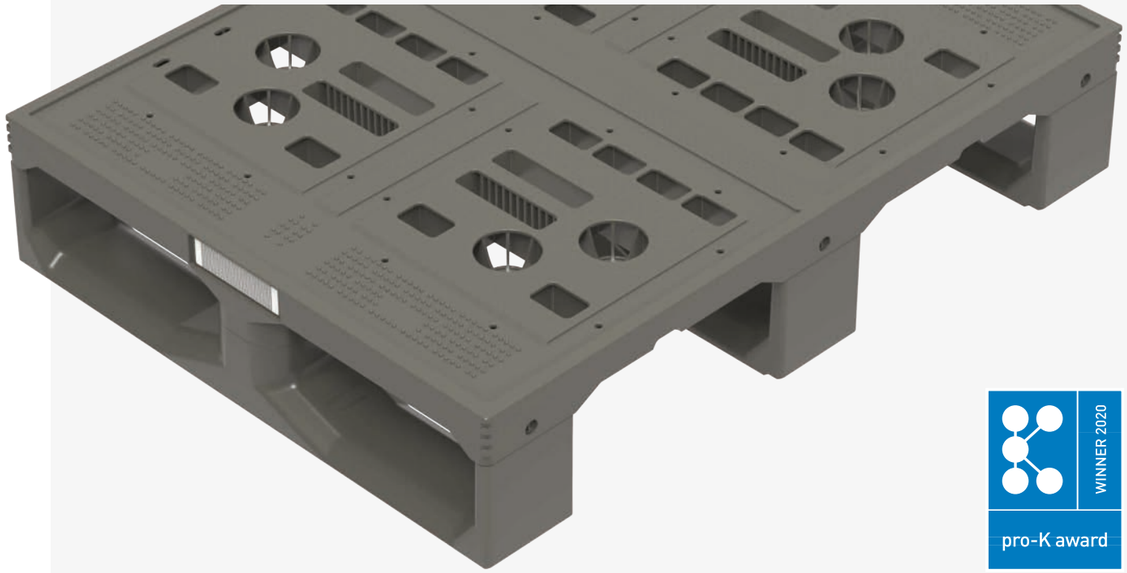
OGK 6422

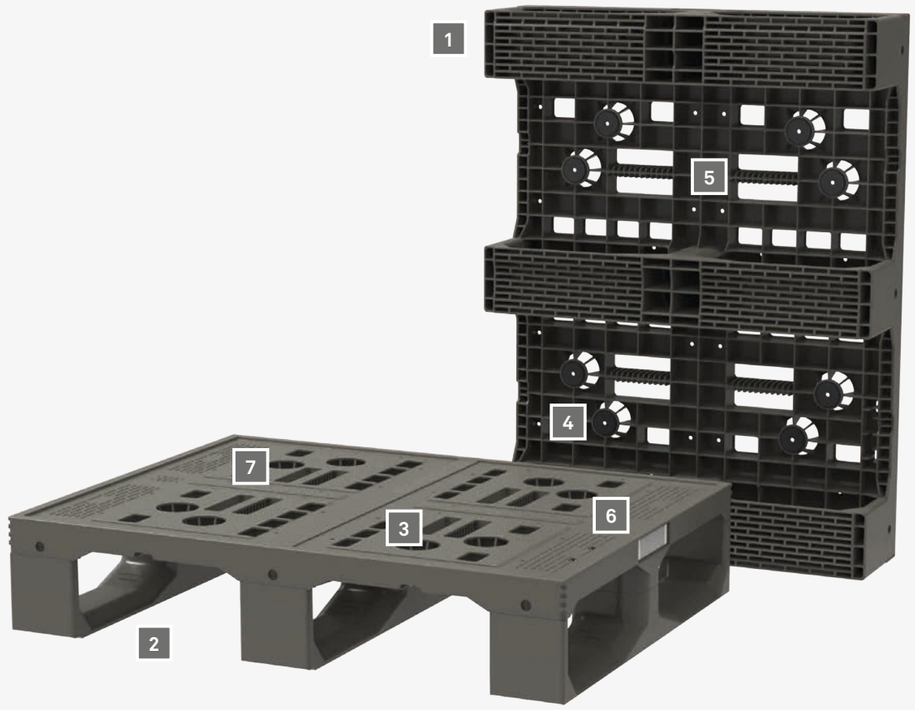
Obst- und Gemüse-Klappboxen	Außenlänge (mm, nom.)	Außenbreite (mm, nom.)	Außenhöhe (mm, nom.)	Außenhöhe im Stapel (mm, nom.)	Nutzbare Innenlänge (mm, ca.)	Nutzbare Innenbreite (mm, ca.)	Nutzbare Innenhöhe im Stapel (mm, ca.)	Nutzvolumen im Stapel (Liter, ca.)	Taragewicht (kg, ca.)	Max. Nutzlast (stat., kg)	Max. Auflast (stat., kg)	Außenhöhe gefaltet (mm, nom.)	Außenhöhe gefaltet im Stapel (mm, nom.)	Volumenreduzierung im Stapel (%, ca.)
OGK 4315	400	300	152	147	373	273	145	15	0,83	10	150	32,5	27,5	81
OGK 6411	600	400	117	112	573	364	109	23	1,47	15	180	32,5	27,5	75
OGK 6415	600	400	152	147	573	364	144	30	1,65	15	180	32,5	27,5	81
OGK 6418	600	400	185	180	573	364	177	37	1,81	15	180	32,5	27,5	85
OGK 6422	600	400	219	214	573	364	211	44	1,95	15	180	32,5	27,5	87

Technische Daten

1 Außenlänge (mm, nom.)
2 Außenbreite (mm, nom.)
3 Außenhöhe (mm, nom.)
4 Außenhöhe im Stapel (mm, nom.)
5 Nutzbare Innenlänge (mm, ca.)
6 Nutzbare Innenbreite (mm, ca.)
7 Nutzbare Innenhöhe im Stapel (mm, ca.)
8 Außenhöhe geklappt (mm, nom.)
9 Außenhöhe geklappt im Stapel (mm, nom.)







Was ist das Besondere an unserer Kunststoff-Düsseldorfer-Palette?

Kunststoff-Paletten sind die moderne Alternative zu Holzpaletten. Ihre robuste Bauweise macht sie durch eine lange Lebensdauer nachhaltig. Sie sind unempfindlich gegen Feuchtigkeit, einfach zu reinigen und hygienisch, da weder Schmutz noch Bakterien eindringen können. Zudem besteht keine Verletzungsgefahr durch Späne, Nägel oder Kanten.

Doch mit unserer Kunststoff-Düsseldorfer-Palette (KDP) im halben Euromaß von 800 x 600 mm setzen wir neue Maßstäbe für die Transport- und Intralogistik und wurden dafür bereits mit dem pro-K award ausgezeichnet.

Intelligenter Ladungsträger

In-Mould-Barcodelabel und integrierte RFID-Tags machen aus unserer KDP einen intelligenten Ladungsträger für eine reibungslose Logistik. In Echtzeit können so Warenbewegungen verfolgt werden. Eine zuverlässige Standortbestimmung der Palette und der Ware ermöglicht eine optimale Planung und termingerechte Anlieferung.

Nachhaltigkeit

In der Produktion wird bereits rund ein Drittel Post-Consumer-Recyclingmaterial verwendet. Die robuste Konstruktion trotzt den harten Anforderungen im Logistikalltag. Die größte Beanspruchung haben dabei die Kufen, daher ist unsere KDP modular aufgebaut und die Kufen sind einzeln austauschbar. Am Ende des Produktlebens ist die Palette vollständig recycelbar.

Qualität

Die Ausführung gemäß der internationalen Norm DIN 15159 gewährleistet nicht nur einen gleichbleibend hohen Qualitätsstandard, sondern auch, dass unsere KDP mit allen gängigen Fördersystemen kompatibel ist. So wird eine hohe Transportfreundlichkeit entlang aller Stationen der Lieferkette sichergestellt.

Eigenschaften

- Material: Polypropylen (PP)
- Farbe: grau
- Düsseldorfer Maß (800 x 600 mm)
- Geringes Eigengewicht
- Transport von statischen Traglasten bis zu 1.000 kg und dynamischen Lasten bis 500 kg
- Verstärkte Kufen aus besonders schlagfestem Material für eine lange Haltbarkeit [1]
- Einfache Reparaturfähigkeit dank austauschbarer Kufen [2]
- Möglichkeit zum Doppelstocktransport
- Umlaufende Stapelkante und genoppte Oberfläche für verrutschsicheren Transport auch im Stapel [3]
- Anti-Rutsch-Einsätze für mehr Sicherheit beim Handling [4]
- Tragegriffe für ergonomisches Handling [5]
- Geschützte Labelfelder auf der kurzen Seite [6]
- Steckfach für RFID-Tags auf der langen und kurzen Seite [7]

Optionen

Unsere KDP kann zweiseitig mit einem In-Mould-Label gekennzeichnet werden. Zudem sind zwei Steckfächer für RFID-Tags integriert, sodass eine Nachverfolgung der Behälter problemlos an jeder Station in der Prozesskette möglich ist. Für die Individualisierung z. B. mit Ihrem Logo oder einem Eigentumsvermerk bietet sich eine Reliefprägung an.

Gerne beraten wir Sie persönlich zu den verschiedenen Möglichkeiten.

Kunststoff-Düsseldorfer-Palette

Kunststoff-Düsseldorfer-Palette im Einsatz bei ALDI und HOFER

Die Discounter ALDI und HOFER waren auf der Suche nach einer nachhaltigeren Lösung für die Düsseldorfer Palette aus Holz, da diese oftmals bereits nach wenigen Umläufen beschädigt und eine Reparatur meist nicht wirtschaftlich ist. Konkret wurde eine effiziente und hochwertige Lösung für die Filialdistribution und die interne Logistik gesucht. Die Antwort: die speziell entwickelte Kunststoff-Düsseldorfer-Palette (KDP) von WALTHER Faltsysteme.

Die Kunststoff-Palette hat ein geringes Eigengewicht und kann dennoch hohe Lasten tragen. Dank der genoppten Oberfläche und der speziellen Kontur der Kufen steht die KDP auch im Stapel stabil und verrutschsicher. Tragegriffe und Anti-Rutsch-Stopfen sorgen für ein ergonomisches und sicheres Handling. Zudem ist die KDP mit allen gängigen Fördersystemen kompatibel.

Die Möglichkeit für Doppelstocktransporte war für die Retailer ein wichtiger Pluspunkt. So lassen sich gleich mehrere Paletten mit zum Beispiel Obst- und Gemüse-Klappboxen übereinanderstapeln.

Gänzlich neue Möglichkeiten ergeben sich durch die Barcodelabel und zusätzlich integrierten RFID-Tags. Die KDP kann im Gegensatz zu Holzpaletten standortgenau erfasst und nachverfolgt werden. Dies stellt reibungslose Abläufe in der Lieferkette sicher, minimiert Palettenschwund und optimiert das Bestandsmanagement.

Neben den weitreichenden Vorteilen in Intralogistik, Handling und Nachhaltigkeit ist die KDP auch optisch ein Gewinn und sorgt für eine ansprechende Warenpräsentation in den Filialen. Seit Herbst 2020 werden bei ALDI Nord und ALDI SÜD unternehmensweit die klassischen Holzpaletten durch die KDP von WALTHER Faltsysteme ersetzt. Bei HOFER ist die KDP bereits seit 2016 im Einsatz.

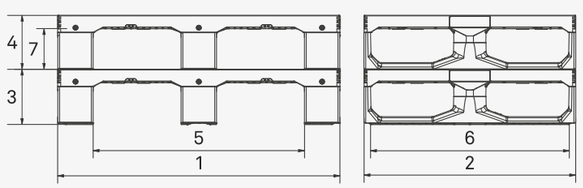
Kunststoff-Düsseldorfer-Palette

KDP

Kunststoff-Düsseldorfer-Palette	Außenlänge (mm, nom.)	Außenbreite (mm, nom.)	Außenhöhe (mm, nom.)	Außenhöhe im Stapel (mm, nom.)	Einfahrbreite auf der langen Seite (mm, ca.)	Einfahrbreite auf der kurzen Seite (mm, ca.)	Einfahrhöhe im Stapel (mm, ca.)	Taragewicht (kg, ca.)	Max. Traglast, statisch (kg)	Max. Traglast, dynamisch (kg)
KDP	800	600	160	155	596	560	120	6,5	1000	500

Technische Daten

1 Außenlänge (mm, nom.)
2 Außenbreite (mm, nom.)
3 Außenhöhe (mm, nom.)
4 Außenhöhe im Stapel (mm, nom.)
5 Einfahrbreite auf der langen Seite (mm, ca.)
6 Einfahrbreite auf der kurzen Seite (mm, ca.)
7 Einfahrhöhe im Stapel (mm, ca.)



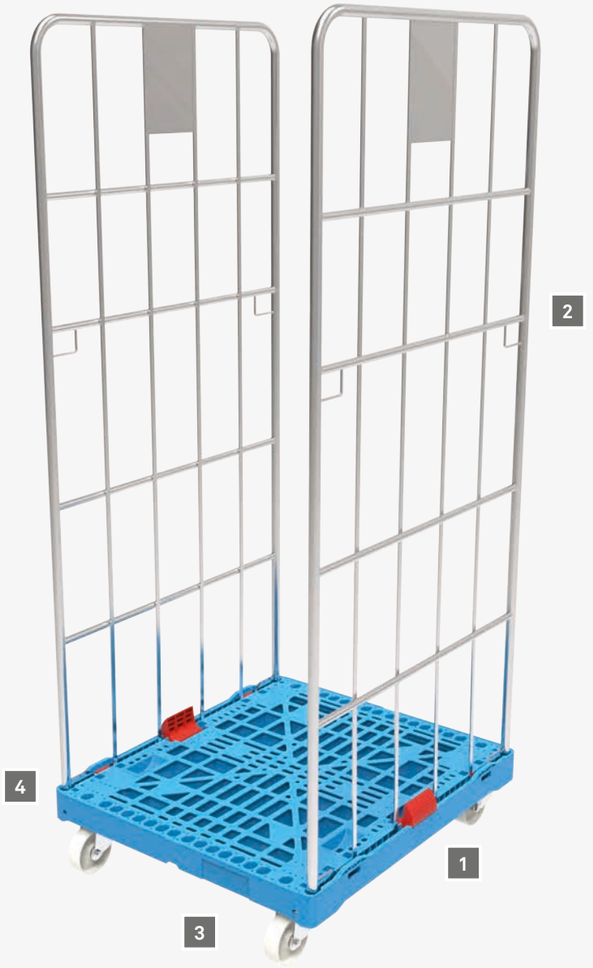
Rollcontainer Komfort

pro-K award WINNER 2020

GERMAN DESIGN AWARD WINNER 2021

DEUTSCHER VERPACKUNGS PREIS GEWINNER IN GOLD 2021

reddot winner 2022



Was ist das Besondere an unserem Rollcontainer Komfort?

Ganz klar: das innovative und patentierte Schnell-Kopplungssystem der Seitengitter. Die Seitengitter werden an drei Positionen an der Grundplatte fixiert – ohne Verschraubungen. Dadurch wird das System stabiler, langlebiger, sicherer – und bleibt volumenreduzierbar. Die Verbindung kann ergonomisch über das Fußpedal geöffnet und die Seitengitter so einfach demontiert werden.

Flexible Nutzung

Die vielseitig einsetzbaren Zwischenböden ermöglichen eine flexible, horizontale Unterteilung des Rollcontainers. Der Rollcontainer ist kompatibel mit allen WALTHER-Faltboxen.

Der Mischbetrieb verschiedener Behälter oder Kartonagen ist problemlos möglich. Eine Umrüstung zum geschlossenen Sammelcontainer zum Beispiel für leere Kartonagen ist ebenfalls ohne zusätzliche Bauteile möglich.

Volumenreduzierung

Die meisten Rollcontainer sind nicht demontierbar – doch wir denken auch hier volumenreduzierbar. Durch die integrierte Radmuldenstapelung der Grundplatten und die Aufnahmemöglichkeit von bis zu 18 Seitengittern pro Grundplatte wird eine Volumenreduzierung von bis zu 80 Prozent erreicht.

Preisgekrönte Innovation

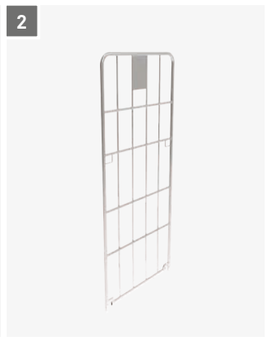
Unsere innovative Mehrweg-Transportlösung wurde bereits mit dem Red Dot Design Award, dem German Design Award, dem pro-K award und dem Deutschen Verpackungspreis in Gold ausgezeichnet.

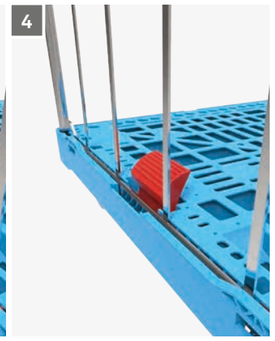
Wir beraten Sie gerne persönlich zu den verschiedenen Einsatzmöglichkeiten in Ihren Prozessen.

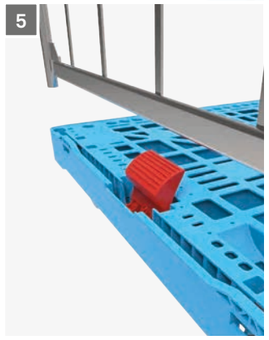
Eigenschaften

- Patentiertes Schnell-Kopplungssystem zur Kopplung von Grundplatte und Seitengitter [1]
- Haken zum Anbringen von Spanngurten [2]
- Geschützte Labelfelder für Klebelabel [3]
- Kompatibel mit allen WALTHER-Faltboxen 800 x 600 mm, 600 x 400 mm und 400 x 300 mm
- Hohe und schnelle Verdichtung für Rücktransport
- Sichere Aufnahme der Seitengitter bei Rücktransport durch definierte Parkposition [4]

Rollcontainer Komfort







Eigenschaften im Detail

Der Rollcontainer Komfort besteht aus einer Grundplatte, zwei Seitengittern und je nach Transportaufgabe bis zu vier Zwischenböden. Um sensible Güter noch besser zu schützen, lassen sich die Zwischenböden an vier Positionen in die Seitengitter einsetzen, sodass die Traglast optimal verteilt wird. Die Zwischenböden können dank Klipsverbindung auch vertikal an den Seitengittern befestigt werden und den Rollcontainer zum Sammelbehälter umfunktionieren.

- Grundplatte **[1]**
  - Material: PP
  - Farbe: blau (ähnlich RAL 5015)
  - Mit zwei Stahlstreben verstärkt
  - Integriertes Schnell-Kopplungssystem zur Verbindung von Grundplatte und Seitengitter
  - Radmulden zur Stapelung für Leergutrückführung
  - Parkpositionen zur Rückführung der Seitengitter
  - Zwei Bockrollen und zwei Lenkrollen
    - Polyamid-Radkörper mit Ø 108 mm, verstärkte Ausführung

- Seitengitter **[2]**
  - Material: galvanisch verzinkter Stahl
  - Vier Querstreben zum Einlegen der Zwischenböden
  - Haken zum Anbringen von Spanngurten

- Komfortsystem **[3] [4] [5]**
  - Material
    - Kunststoff-Teile: PA6-GF
    - Sechskantwelle: verzinkter Stahl
  - Farbe
    - Kunststoff-Teile: rot
  - Patentiertes Schnell-Kopplungssystem zur Verbindung von Grundplatte und Seitengitter
  - Keine Verschraubung
  - Ergonomische Öffnung bspw. mit dem Fuß
  - Einfache Entnahme des Seitengitters
  - Automatische Schließung beim Einführen des Seitengitters in die Halterung und sichere Fixierung der Seitengitter

Optionen

- Abweichende Produktfarben
- Verschiedene Rollenvarianten verfügbar (geräuscharm, Durchmesser, Feststeller usw.)
- Mit 1x oder 2x Zwischenboden **[1] [2] [3]**
  - Material: PP
  - Farbe: blau (ähnlich RAL 5015)
  - Mit vier Stahlstreben verstärkt
  - Variable Unterteilung des Rollcontainers
  - Umrüstung zum Sammelcontainer möglich **[6]**

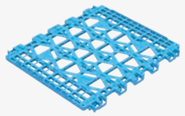
- Kennzeichnung
  - Klebelabel (mit oder ohne RFID)

Zubehör

- Spannband **[4]** zur Ladungssicherung
- RC Secure **[5]** zur vollflächigen Ladungssicherung

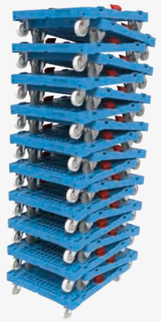
Rollcontainer Komfort

Technische Daten

Ausführungen			
Standard	Mit 1x Zwischenboden	Mit 2x Zwischenboden	
Einzelteile			
			
Grundplatte	Seitengitter	Zwischenboden	

	Außenlänge (mm, ca.)	Außenbreite (mm, ca.)	Außenhöhe (mm, ca.)	Nutzbare Innenlänge (mm, ca.)	Nutzbare Innenbreite (mm, ca.)	Nutzbare Innenhöhe (mm, ca.)	Einfahrhöhe (mm, ca.)	Taragewicht (kg, ca.)	Max. Nutzlast (dyn., stat., kg)
Ausführungen									
Standard	814	722	1842	814	663	1653	127	29,1	-
Mit 1x Zwischenboden	814	722	1842	814	663	1653	127	33,1	-
Mit 2x Zwischenboden	814	722	1842	814	663	1653	127	37,1	-
Einzelteile									
Grundplatte	814	722	232	-	-	-	127	12,1	500
Seitengitter	778	22	1725	-	-	-	-	8,8	-
Zwischenboden	809	719	52	-	-	-	-	4,0	150

Leergutrückführung

Gemischte Leergutrückführung			
Standard	Mit 1x Zwischenboden	Mit 2x Zwischenboden	
Sortenreine Leergutrückführung			
			
Grundplatte	Seitengitter	Zwischenboden	

	Grundplatte	Seitengitter	Zwischenboden
Gemischte Leergutrückführung			
Standard	5	10	-
Mit 1x Zwischenboden	4	8	4
Mit 2x Zwischenboden	3	6	6
Sortenreine Leergutrückführung			
Grundplatte	19	-	-
Seitengitter	1	18	-
Zwischenboden	1	2	24

Noch nicht das Richtige dabei?

Gemeinsam entwickeln wir Ihren Mehrweg-Ladungsträger

Sie haben besondere Anforderungen, die unsere Mehrweg-Transportlösungen noch nicht erfüllen? WALTHER Faltsysteme ist Ihr Spezialist für die Maßanfertigung von Kunststoff-Behältern. Wir stehen für Kunststoff-Kompetenz und blicken auf über 40 Jahre Erfahrung in Konstruktion, Werkzeugbau und Produktion von Mehrweg-Ladungsträgern zurück.

Was erwartet Sie?

Ein Team von Experten, innovative Ideen, qualitativ hochwertige Arbeit und kurze Kommunikationswege. Wir freuen uns darauf, mit Ihnen den perfekten Ladungsträger für Ihre Anforderungen zu entwickeln.

Ausgangspunkt für die Neuentwicklung eines Behälters ist das individuelle Anforderungsprofil Ihrer Prozesse und der zu transportierenden Produkte. Nur wenn wir diese Anforderungen perfekt verstehen, können wir eine optimale Lösung für Sie entwickeln. Nach diesen ersten, intensiven Briefings folgt die Entwurfsphase. Hier erstellen wir Skizzen und 3D-Darstellungen auf CAD-Basis, die eine Diskussionsgrundlage bieten. Dabei stellen wir stets verschiedene Ansätze für eine Lösung vor.

Anschließend folgt mit dem Prototyping der Kern der maßgeschneiderten Behälterentwicklung. Prototypen und Tests unter realen Bedingungen bringen Sicherheit und Vertrauen auf dem Weg zur Serienreife.

Der Dialog mit Ihnen

Ihre Anforderungen

Konzepte
- Skizzen
- Prinzipdarstellungen

Entwicklung
- Konstruktion
- 3D-Druck/Modellbau
- Funktionstests

Prototypen
- Prototypenwerkzeug
- Prototypenproduktion
- Real- und Langzeittests

Serienreife
- Serienwerkzeug
- Serienproduktion
- Produktoptimierung

Ihr Mehrweg-Ladungsträger

Nach der Freigabe des Prototyps wird das Serienwerkzeug angefertigt. Dieses ist für die hohe Dauerbelastung im schnellen Spritzgussprozess ausgelegt und kann Auflagen in Millionenhöhe produzieren. All dies geschieht im engen Austausch und gemeinsamen Dialog mit Ihnen. Bleibt noch, Abnahmemengen und Übergabeprozesse zu klären, dann steht Ihrer Mehrweg-Transportlösung nach Maß nichts mehr im Wege.

Wie können wir Ihnen weiterhelfen?

Sprechen Sie uns an. Besuchen Sie uns im Web unter www.faltbox.de oder scannen Sie einfach den QR-Code.

WALTHER® FALTBOX

Eine Marke der

WALTHER Faltsysteme GmbH
Hoogeweg 136
D-47623 Kevelaer
Tel. +49 (0) 2832 9723 0
info@faltbox.de
www.faltbox.de