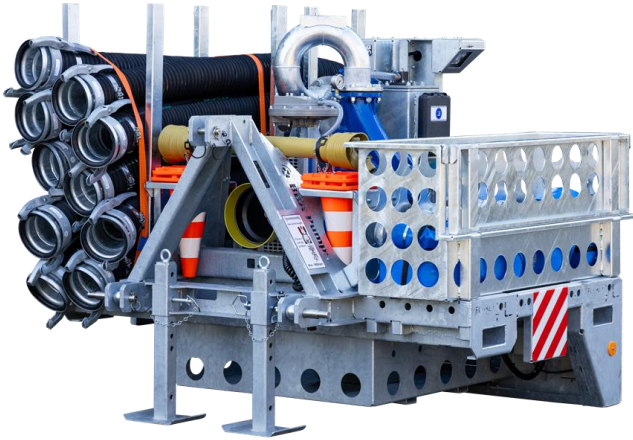




Pompspecificaties

Type.....	BA110L D444
Max. capaciteit.....	400 m ³ /uur (6,6 m ³ /min)
Max. opvoerhoogte	32 mwk
Zuig- en persaansluiting ...	6 x 4 inch snelkoppelingen
Vuildoorlaat.....	80 mm
Vacuümsysteem	BBA MP50
Toerental (max)	1000 tpm
PTO vermogen	40 kW (55 pk)
Aftakas.....	1-3/8" 6 spline
Hefinrichting.....	Categorie II en III
Verlichting	3 geïntegreerde LED lampen
Slangenrekken.....	Optioneel
Gewicht (incl. rekken)	1400 kg

KENMERKEN

BA droogzelfaanzuigende pompen

De pompen uit de BA serie zijn ontworpen met de nadruk op betrouwbaarheid, duurzaamheid en efficiency. Dankzij hun volledig mechanische vacuümsysteem zuigen deze pompen snel aan, ook zonder vloeistof in het pomphuis. Door de zware constructie van zowel de pomp als de omkasting zijn de pompen uit de BA serie ideaal voor gebruik in de aannemerij- en verhuurmarkt.

Prestaties van wereldklasse

De BA serie wordt ingezet in de meest veeleisende toepassingen. Dankzij het hoge rendement van de pompen en de geavanceerde motoren leveren de pompen maximale prestaties tegen minimale kosten. Dit sluit naadloos aan bij onze 'lowest cost of ownership'-filosofie.

Slangenrekken optioneel leverbaar

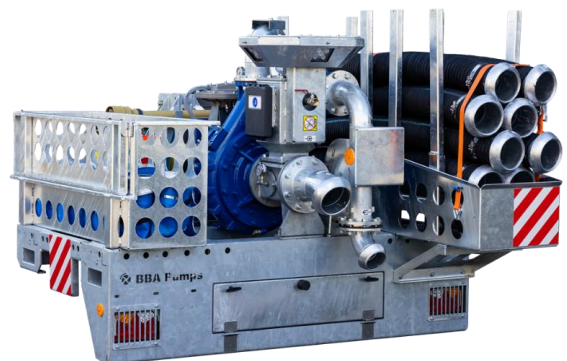
- Rek voor plat oprolbare slangen
- Afsluitbare onderbak voor toebehoren
- Rek met rongen voor 2 meter zuigslangen

Totaalpakket ontworpen en gebouwd door BBA

- Volledige in-house ontwerp & productie
- Meer dan 70 jaar ervaring in de markt
- Uitgebreide interne testfaciliteiten
- Modern, functioneel ontwerp
- Duurzame & milieuvriendelijke materialen
- Maatoplossingen beschikbaar

Aftersales & productondersteuning

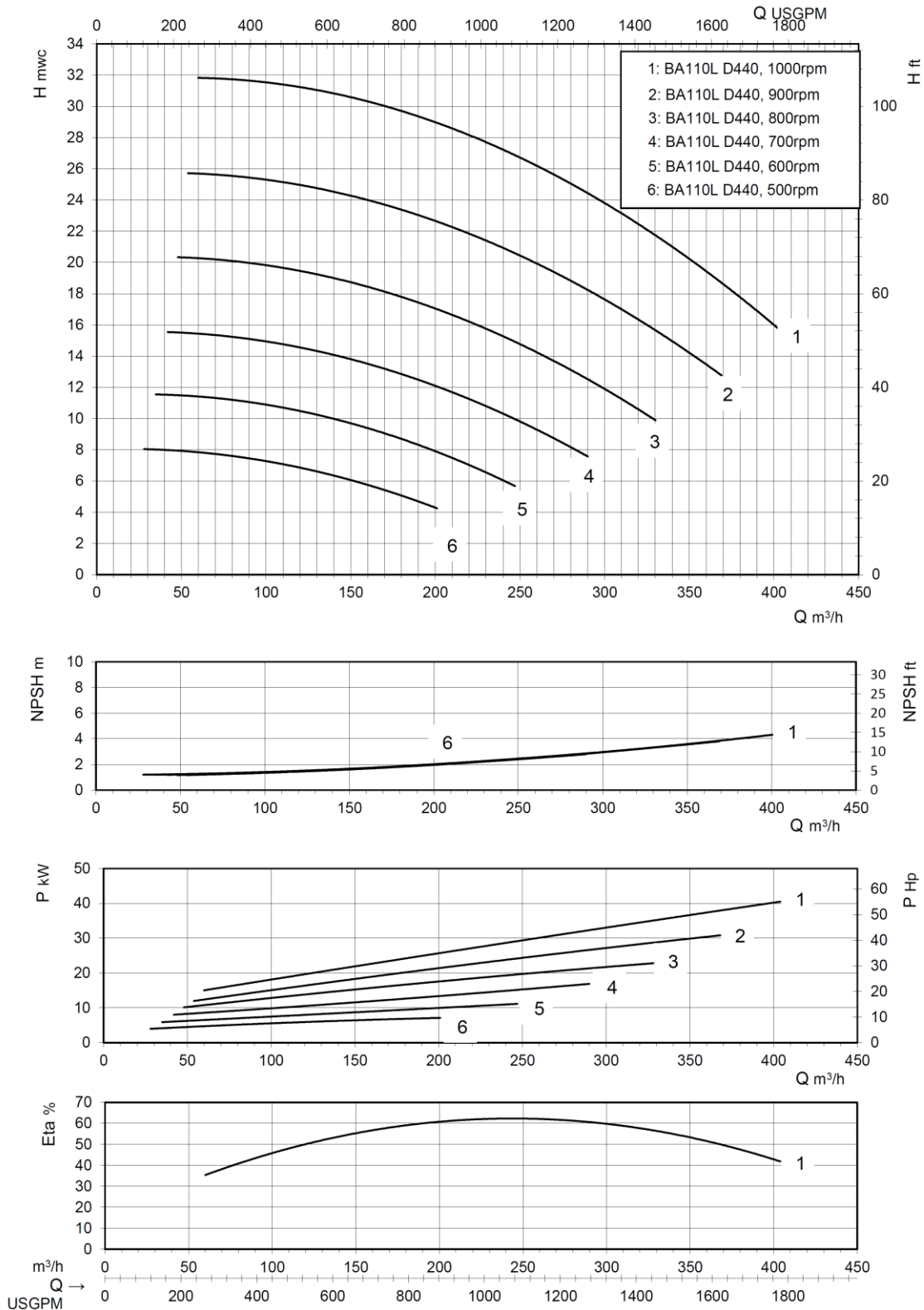
- Eén leverancier voor onderdelen en accessoires
- Speciale helpdesk voor storingsen (24 uur per dag)
- Eigen service-afdeling
- Mondiaal distributienetwerk voor onderdelen
- Uitgebreide trainingsmogelijkheden beschikbaar (technisch & commercieel), op locatie of intern



Slangenrekken optioneel leverbaar

POMPCURVES

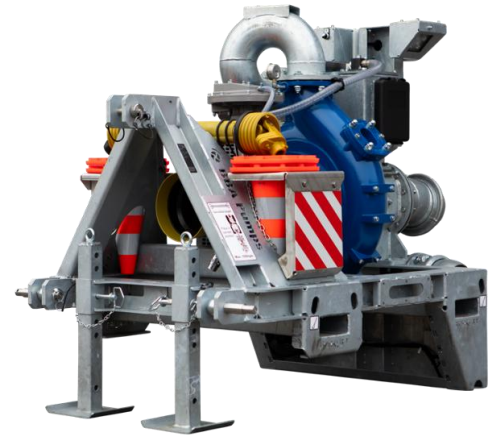
Continuous duty according ISO 9906



STANDAARD TECHNISCHE SPECIFICATIES

BBA Pumps droogzelfaanzuigende pomp

Pomptype.....	BA110L D444
Max. capaciteit.....	400 m ³ /uur (6,6 m ³ /min)
Max. opvoerhoogte.....	32 mwk
Waaier type.....	Gesloten waaier
Vuuldoorlaat.....	80 mm
Pomphuis.....	Nodulair gietijzer GGG50
Waaier	Roestvast staal 316
Slijtplaat	Roestvast staal 316
Pompas.....	42CrMo4 warmtebehandeld
Asafdichting	Mechanical seal Tung/Sic/Viton



BBA Pumps vacuümsysteem

Pomptype.....	BBA MP50 membraanpomp
Luchtcapaciteit.....	50 m ³ /uur
Max. vacuüm	8,5 m
Aandrijving	Getande riem
Vlotterbak.....	Staal vuurverzinkt
Terugslagklep	Gietijzer GG25
Materiaal klep	Buna-N

BBA Pumps tractorframe

Samenbouw.....	Verzinkt frame
Afmetingen (L x B x H)	2330 x 2090 x 1700 mm
Extra	2 verstelbare poten
Verlichting	Verlichtingsbalk
Heftruckkokers.....	Voorzien van 2 heftruckkokers
Werklampen.....	3 LED lampen
Slangenrekken (optioneel)...	Rekken en opslagbakken

