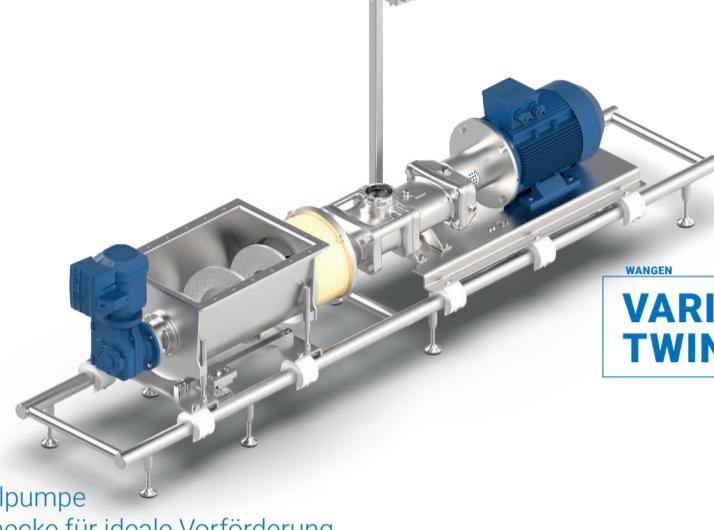




für hygienische Produktionsprozesse

WANGE VARIO TW

MAX.
KUGEL-
DURCHGANG
mm | 32



ger Medien

- 

MAX.
FÖRDER
LEISTUNG
 m^3/h | 200

MAX.
DRUCK
bar | 25

MAX.

WANGEN 1



Überblick

- MAX.
DRUCK
bar | 48

MAX.
KUGEL-
DURCHGANG
mm | 81

WANG



- MERkmale**

 - Rachenpumpe
 - Heiz- oder kühlbar betriebsfähig
 - Hohe Standzeiten, produktschonende Förderung

WANGEN KL-R



DRUCK
har | 40

- A detailed 3D rendering of a Durkopp DuraLine screw pump. The pump body is a long, rectangular, stainless steel structure with a flange on the left side. A blue 'W' logo is prominently displayed on the side of the pump body. The pump is connected to a horizontal pipe on the left. The background is a plain, light color.

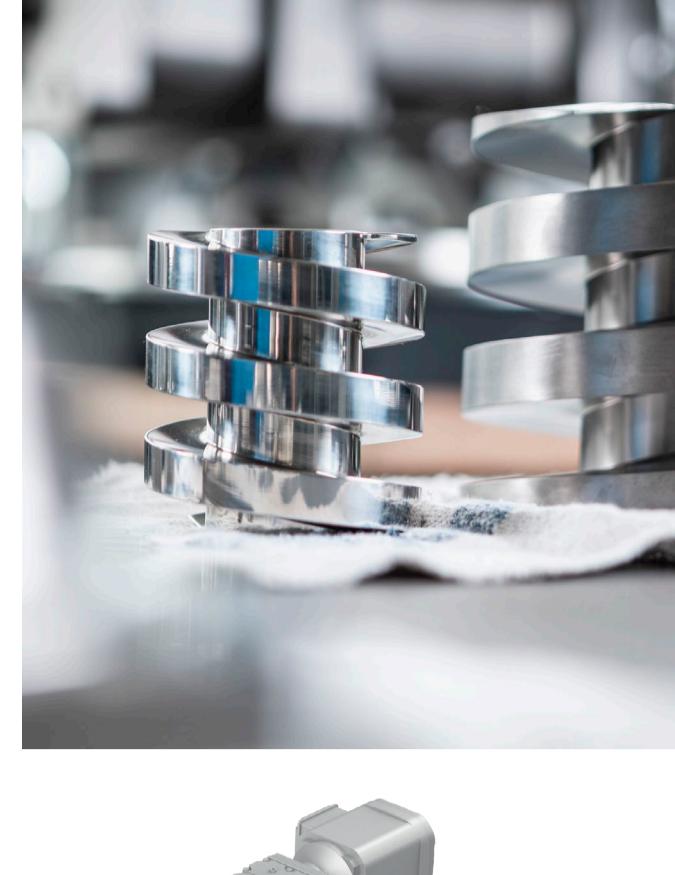


- Süßwaren wie Schokolade, Marzipan oder Waffelmassen
 - Molkereiprodukte wie Käse, Milch oder Joghurt
 - Getränke wie Säfte, Bier oder Wein
 - Sirup oder ähnliche zähfließende Medien
 - Fleisch z.B. in Form von Wurstbrät oder Fleischmasse
 - Fleischersatzprodukte
 - Obst wie Äpfel, Birnen, Himbeeren
 - Gemüse wie Brokkoli, Melonen oder Bananen
 - Backwaren wie Biskuitteig, Hefeteige aller Art, Vollkornteig
 - Eiscreme, Tofu, Sojaöl, Butter, etc.
 - Creme, Salbe, Lotion, Seife, Shampoo, Duschgel

Für jedes Medium die optimale Förderlösung.

UNSER VERSPRECHEN

- Fördermedien aller Art (stückig, viskos, scherempfindlich, hochtemperierte, etc.) werden pulsationsarm ans Ziel gefördert
- Hohe Reinigungs- und Wartungsfreundlichkeit (Cleaning (CIP) and Sterilisation in Place (SIP))
- Höchste Hygienemaßstäbe (EHEDG-Zertifizierung möglich)
- Ersatzteile & Service
- Langjährige Erfahrung und Weiterentwicklung



WANGEN KL-SL

MAX.
FÖRDER
LEISTUNG
m³/h | 50
MAX.
DRUCK
bar | 24
MAX.
KUGEL-
DURCHGANG
mm | 88



MERkmale

- Saugpumpe
- Heiz- oder kühlbar, über lange Strecken und Höhenunterschiede betriebsfähig
- Pulsationsarme, kontinuierliche Förderung
- CIP

MAX.
FÖRDER
LEISTUNG
m³/h | 2,6
MAX.
DRUCK
bar | 24
MAX.
KUGEL-
DURCHGANG
mm | 24



MERkmale

- Saugpumpe für die Lebensmittelindustrie
- Totraum- und stagnationsraumarme Ausführung
- Adaptiv mit ein oder zwei tangential geneigten Reinigungsanschlüssen

WANGEN HYLINE

MAX.
FÖRDER
LEISTUNG
m³/h | 3,9
MAX.
DRUCK
bar | 24
MAX.
KUGEL-
DURCHGANG
mm | 24



MERkmale

- Exzentrerschneckenpumpe
- Für anspruchsvolle, hygienische Förder- und Dosierprozesse

MAX.
FÖRDER
LEISTUNG
m³/h | 64
MAX.
DRUCK
bar | 80
MAX.
KUGEL-
DURCHGANG
mm | 76



MERkmale

- Saugpumpe für hochviskose bis stichfeste Medien mit hohem Feststoffanteil
- Mit EvenWall®-Technologie
- Als Tauchpumpe lieferbar

WANGEN KB-SL

wangen.com

Pumpenfabrik Wangen GmbH
Simoniusstrasse 17
88239 Wangen im Allgäu
Germany

Technische Beratung: +49 7522 997-0
Service hotline: +49 7522 997-007
Ersatzteile: +49 7522 997-896

Part of Atlas Copco Group

© 2025 Pumpenfabrik Wangen GmbH. Irrtum und technische Änderungen vorbehalten. 07.2025 Nr. ED600

wangen.com