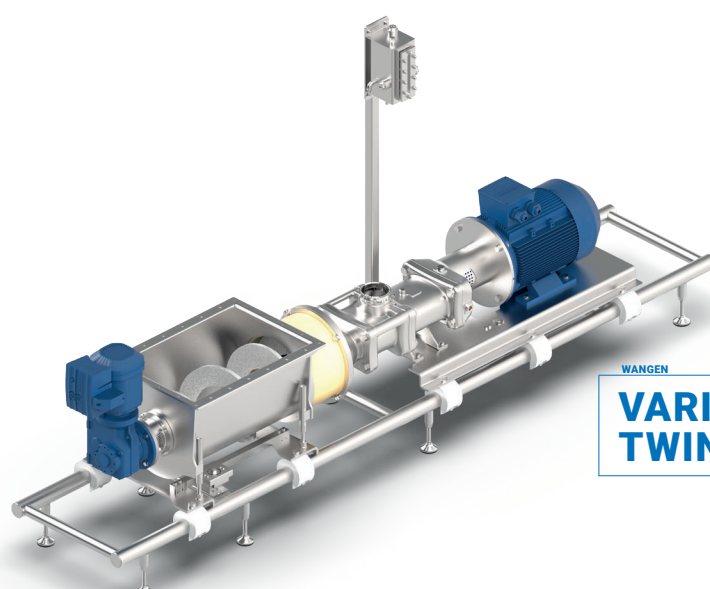




Förderlösungen für hygienische Produktionsprozesse

WANGEN VARIO TWIN NG

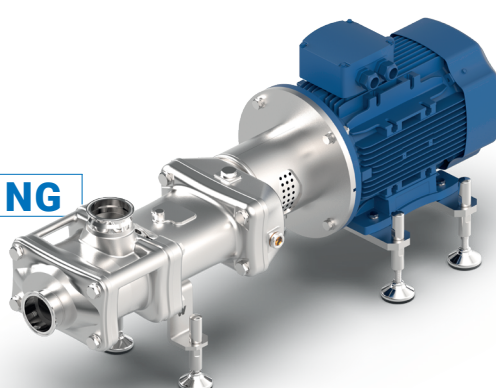
MAX. FÖRDER LEISTUNG m³/h	10
MAX. DRUCK bar	25
MAX. KUGEL- DURCHGANG mm	32



WANGEN
**VARIO
TWIN NG**

- MERKMALE**
- Schraubenspindelpumpe
 - „Seelenlose“ Schnecke für ideale Vorförderung
 - Zuführeinheit zur schonenden Förderung hochviskoser, nicht fließfähiger Medien

WANGEN
TWIN NG



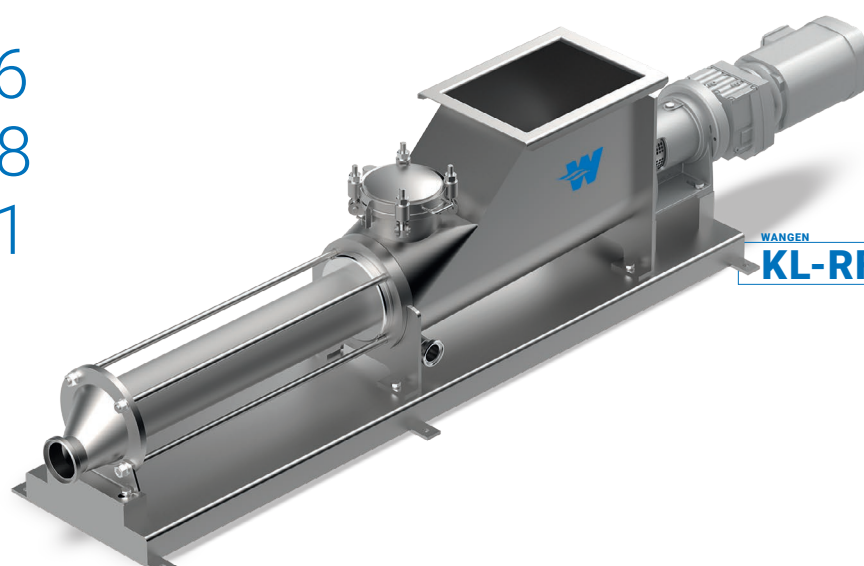
MAX. FÖRDER LEISTUNG m³/h	200
MAX. DRUCK bar	25
MAX. KUGEL- DURCHGANG mm	41

- MERKMALE**
- Schraubenspindelpumpe
 - Hohe Saugleistung, pulsationsarm, reversible Förderrichtung, großer Viskositätsbereich, trockenlaufsicher
 - Vielzahl an Fördermedien pumpbar

WANGEN TWIN NG

WANGEN KL-RF

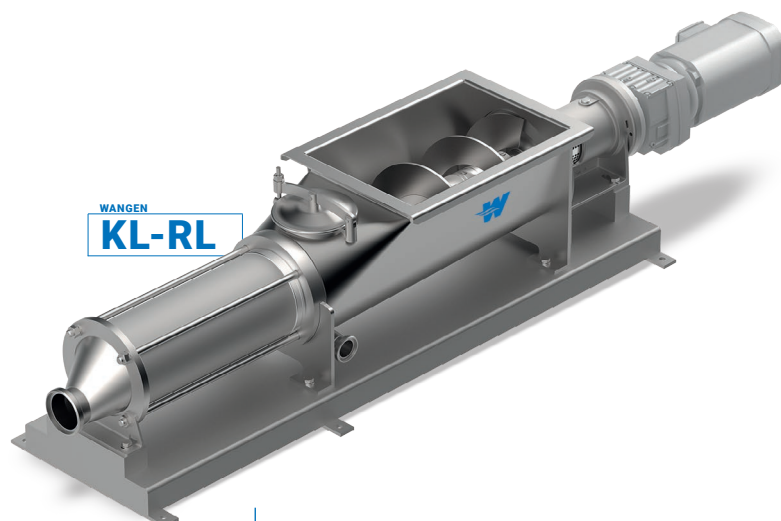
MAX. FÖRDER LEISTUNG m³/h	26
MAX. DRUCK bar	48
MAX. KUGEL- DURCHGANG mm	81



WANGEN
KL-RF

- MERKMALE**
- Rachenpumpe
 - Heiz- oder kühlbar betriebsfähig
 - Hohe Standzeiten, produktschonende Förderung

WANGEN
KL-RL



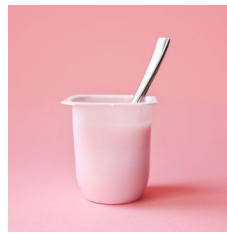
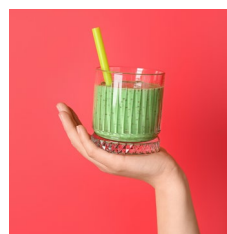
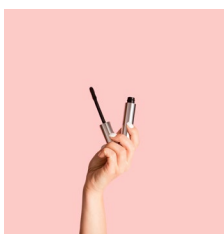
MAX. FÖRDER LEISTUNG m³/h	26
MAX. DRUCK bar	48
MAX. KUGEL- DURCHGANG mm	82

- MERKMALE**
- Rachenpumpe
 - Heiz- oder kühlbar betriebsfähig
 - Geringer Wartungsaufwand, Automatikbetrieb möglich
 - Hohe Standzeiten, großer Viskositätsbereich

WANGEN KL-RL

Mediumsspezifisch, produktschonend und zuverlässig.

- FÖRDERMEDIEN**
- Süßwaren wie Schokolade, Marzipan oder Waffelmassen
 - Molkereiprodukte wie Käse, Milch oder Joghurt
 - Getränke wie Säfte, Bier oder Wein
 - Sirup oder ähnliche zähfließende Medien
 - Fleisch z.B. in Form von Wurstbrät oder Fleischmasse
 - Fleischersatzprodukte
 - Obst wie Äpfel, Birnen, Himbeeren
 - Gemüse wie Brokkoli, Melonen oder Bananen
 - Backwaren wie Biskuitteig, Hefeteige aller Art, Vollkornteig
 - Eiscreme, Tofu, Sojaöl, Butter, etc.
 - Creme, Salbe, Lotion, Seife, Shampoo, Duschgel
 - Farben, Lacke, Klebstoff, Bindemittel, Leim



Für jedes Medium die optimale Förderlösung.

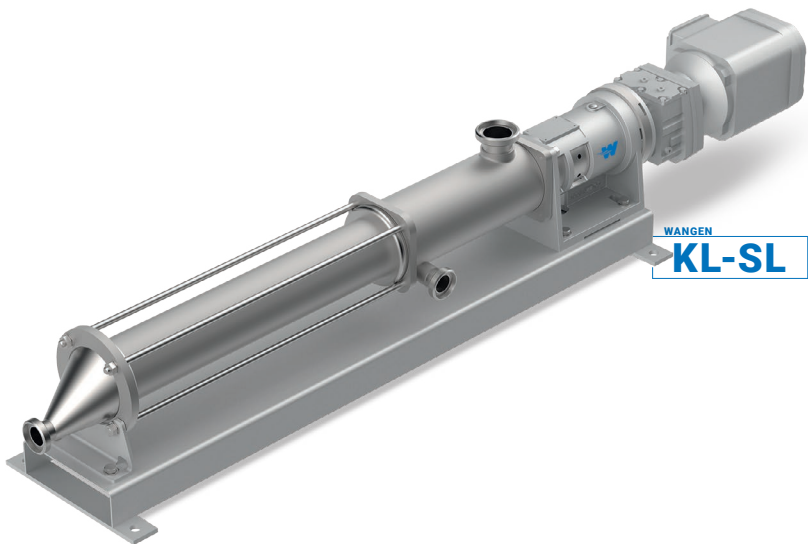
UNSER VERSPRECHEN

- Fördermedien aller Art (stückig, viskos, scherempfindlich, hochtemperiert, etc.) werden pulsationsarm ans Ziel gefördert
- Hohe Reinigungs- und Wartungsfreundlichkeit (Cleaning (CIP)and Sterilisation in Place (SIP))
- Höchste Hygienemaßstäbe (EHEDG-Zertifizierung möglich)
- Ersatzteile & Service
- Langjährige Erfahrung und Weiterentwicklung



WANGEN KL-SL

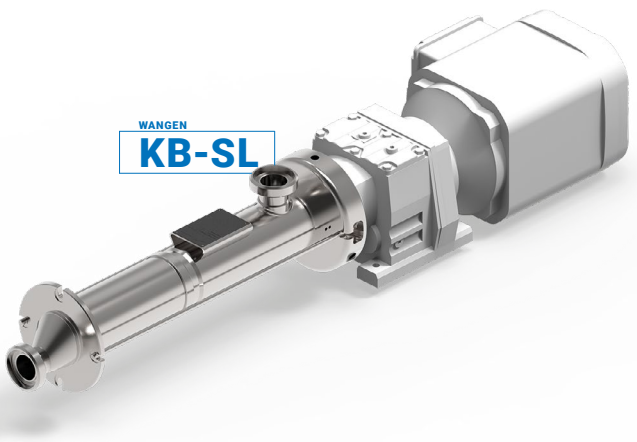
MAX. FÖRDERLEISTUNG m³/h	50
MAX. DRUCK bar	24
MAX. KUGEL-DURCHGANG mm	88



- MERKMALE
- Saugpumpe
 - Heiz-oder kühlbar, über lange Strecken und Höhenunterschiede betriebsfähig
 - Pulsationsarme, kontinuierliche Förderung
 - CIP

WANGEN KB-SL

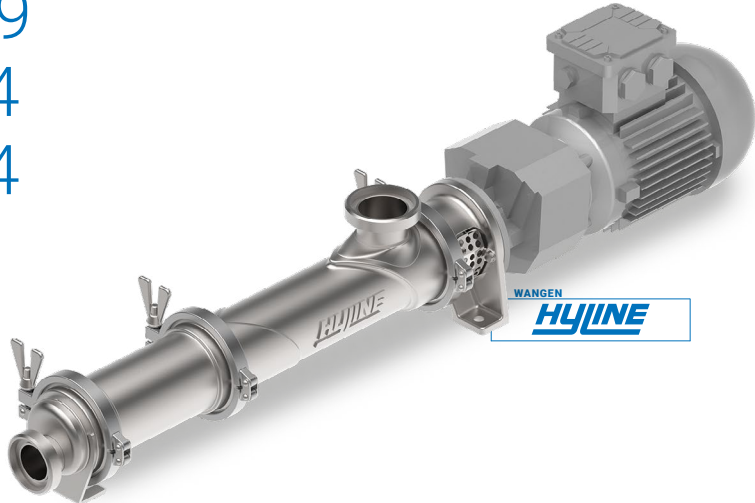
MAX. FÖRDERLEISTUNG m³/h	2,6
MAX. DRUCK bar	24
MAX. KUGEL-DURCHGANG mm	24



- MERKMALE
- Saugpumpe für die Lebensmittelindustrie
 - Totraum-und stagnationsraumarme Ausführung
 - Adaptiv mit ein oder zwei tangential geneigten Reinigungsanschlüssen

WANGEN HYLINE

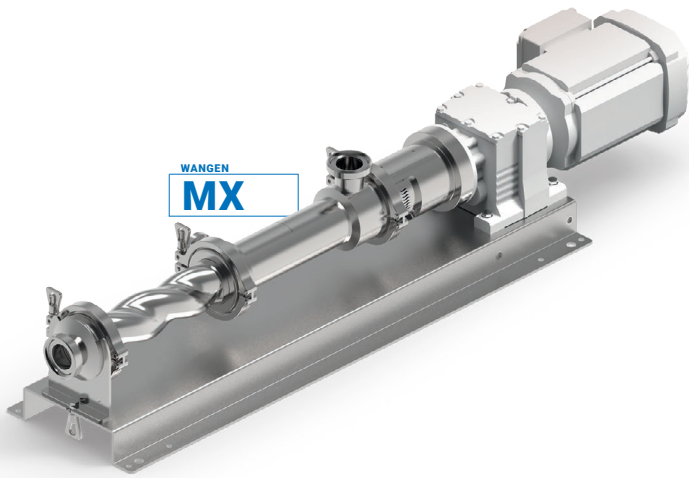
MAX. FÖRDERLEISTUNG m³/h	3,9
MAX. DRUCK bar	24
MAX. KUGEL-DURCHGANG mm	24



- MERKMALE
- Exzentrerschneckenpumpe
 - Für anspruchsvolle, hygienische Förder- und Dosierprozesse

WANGEN MX

MAX. FÖRDERLEISTUNG m³/h	64
MAX. DRUCK bar	80
MAX. KUGEL-DURCHGANG mm	76



- MERKMALE
- Saugpumpe für hochviskose bis stichfeste Medien mit hohem Feststoffanteil
 - Mit EvenWall®-Technologie
 - Als Tauchpumpe lieferbar

Pumpenfabrik Wangen GmbH
Simoniusstrasse 17
88239 Wangen im Allgäu
Germany

Technische Beratung: +49 7522 997-0
Service hotline: +49 7522 997-997
Ersatzteile: +49 7522 997-896