Alwin Höfert KG

Fabrikation von Spezialdichtungen Ferdinand-Harten-Straße 15 D-22949 Ammersbek



Werkstoffdatenblatt Compound Data Sheet

V94

Druckdatum: 02/2021

FFKM 79 schwarz FDA

Revision: 1.0.2

Basisdaten

Data base

	Soll	Tol.	Ist	Einheit		Prüfmethode
Basiselastomer/ base elastomer					FFKM	
Härte/ hardness	;	±5	79	Shore A		DIN ISO 7619-1
Farbe / Colour				schwarz	blac	k
Vernetzung / Curing system	peroxi	disch ver	netzt		peroxide cure	ed
Einsatztemperatur/temperature range	-10	bis/to	230	o °C		
kurzzeitige max. Temperatur/ short term temperatur	7		250	o °C		

Thermische Eigenschaften

Thermal Properties

Thermische Analyse Tg	-8 °C	DIN EN ISO 11357
TR-10	-2 °C	ASTM D 1329

Physikalische Eigenschaften

Physical Properties

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prütmethode
Dichte/ density		±0,03	1,99	g/cm³	DIN ISO 1183-1
Zugfestigkeit/ tensile strength			13,8	3 N/mm²	DIN 53504, S2
Reißdehnung/ elongation at break			175	5 %	DIN 53504, S2

Druckverformungsrest, Typ B, Verfahren A, 25% Verformung

Compression set, type b, method A, 25% deformation

70 h	200 °C	24 %	DIN ISO 815

Konformitäten

Conformities

FDA	CFR 21 177-2600
I DA	CI IV 21 177-2000

Die angegebenen Werte sind in Versuchen unter laborüblichen Bedingungen ermittelte Durchschnittswerte. Diese korrelieren nicht zwangsweise mit Resultaten, die an Fertigteilen ermittelt werden. Unsere Angaben befreien den Anwender nicht, Eigenversuche durchzuführen. Fertigungsverfahren und enthaltene Rohstoffe werden dem Fortschritt der Technik bzw. den gesetzlichen Bestimmungen angepasst.

The stated values are average values determined in tests under standard laboratory conditions. These do not necessarily correspond with results measured on finished parts. Our information does not release the user from the obligation to conduct his own tests. Production processes and raw materials contained are adapted to the progress of technology and legal requirements.