

Werkstoffdatenblatt
 Compound Data Sheet

7501

Druckdatum: 24.11.2025

PTFE rein virginal weiß

Revision: 2.1.0

Basisdaten

Data base

Werkstoffbasis/ material base	PTFE rein virginal
	PTFE rein virginal
Farbe / Colour	weiß

Physikalische Eigenschaften

Physical Properties

		Ist Einheit	Prüfmethode
Härte/ hardness		56 Shore D	DIN ISO 868
Dichte/ density	±0,02	2,16 g/cm ³	DIN EN ISO 1183
Zugfestigkeit/ tensile strength		32,0 N/mm ²	DIN EN ISO 527
Reißdehnung/ elongation at break		300 %	DIN EN ISO 527
Kugeldruckhärte/ ball indentation hardness		28,0 N/mm ²	DIN EN ISO 2039-1
Deformation unter Last/ deformation under load		17,0 %	15 N/mm ² , 24h, 23°C
Deformation unter Last/ deformation under load		32,0 %	15 N/mm ² , 24h, 100°C
Zug.E-Modul		700 N/mm ²	DIN 527
Gleitreibungsverschleiß/ sliding friction wear		3000 µm/km	1m/s, 100°C, 2N/mm ²
Reibungskoeffizient/ coefficient of friction		0,22	1m/s, 100°C, 2N/mm ²
Oberflächenwiderstand/ surface resistance		10 ¹⁶ Ω*cm	DIN EN 62631
Durchschlagfestigkeit		>20 kV/mm	DIN EN 60243, VDE 0303-2

Thermische Eigenschaften

thermal properties

Kurzzeitige max. Temperatur/ shortterm max. temp.	300 °C
Dauernde max. Temperatur/ long term max. temp.	260 °C
Min. Dauergebrauchstemperatur/ min. service temp.	-200 °C

Zulassungen

Approvals

ASTM D3294-09 II 1 I
FDA
1935/2004, EG
Lebensmittelkontakt
3-A Zulassung
USP Class VI
W270
WRAS
UL 94 V0



Werkstoffdatenblatt
Compound Data Sheet

7501

Druckdatum: 24.11.2025

PTFE rein virginal weiß

Revision: 2.1.0

Die angegebenen Werte sind in Versuchen unter laborüblichen Bedingungen ermittelte Durchschnittswerte. Diese korrelieren nicht zwangsweise mit Resultaten, die an Fertigteilen ermittelt werden. Unsere Angaben befreien den Anwender nicht, Eigenversuche durchzuführen. Fertigungsverfahren und enthaltene Rohstoffe werden dem Fortschritt der Technik bzw. den gesetzlichen Bestimmungen angepasst.

The stated values are average values determined in tests under standard laboratory conditions. These do not necessarily correspond with results measured on finished parts. Our information does not release the user from the obligation to conduct his own tests. Production processes and raw materials contained are adapted to the progress of technology and legal requirements.