

Werkstoffdatenblatt
 Compound Data Sheet

5016

PTFE mod.

Druckdatum: 28.03.2025

PTFE mod. weiß

Revision: 1.0.1

Basisdaten

Data base

Werkstoffbasis/ material base	PTFE mod.
Farbe / Colour	weiß
Testtemperatur/ test temperature	23 ±2 °C

Physikalische Eigenschaften

Physical Properties

	Ist Einheit	Prüfmethode
Härte/ hardness	56 Shore D	DIN EN ISO 868
Dichte/ density	±0,02 2,16 g/cm ³	DIN EN ISO 1183
Zugfestigkeit/ tensile strength	40,0 Mpa	DIN EN ISO 527
Reißdehnung/ elongation at break	420 %	DIN EN ISO 527
Kugeldruckhärte/ ball indentation hardness	29,0 N/mm ²	DIN ISO 2039-1
Deformation unter Last/ deformation under load	10,0 %	15 N/mm ² , 24h, 23°C
Deformation unter Last/ deformation under load	23,0 %	15 N/mm ² , 24h, 100°C
Gleitreibungsverschleiß/ sliding friction wear	385 µm/km	0,01m/s, 23°C, 2 N/mm ²
Reibungskoeffizient/ coefficient of friction	0,22	1m/s, 100°C, 2 N/mm ²

Elektrische Eigenschaften

Electrical properties

	Ist Einheit	Prüfmethode
Spezifischer Durchgangswiderstand/ volume resistivity	10 ¹⁸ Ω*cm	DIN EN 62631
Oberflächenwiderstand/ surface resistance	10 ¹⁷ Ω*cm	DIN EN 62631

Thermische Eigenschaften

thermal properties

Kurzzeitige max. Temperatur/ shortterm max. temp.	300 °C
Dauernde max. Temperatur/ long term max. temp.	260 °C
Min. Dauergebrauchstemperatur/ min. service temp.	-200 °C

Zulassungen

Approvals

FDA
EG 1935/2004, EG2023/2006, EU10/2011
3-A Zulassung
USP Class VI
UL 94 V0

Werkstoffdatenblatt
Compound Data Sheet

5016

PTFE mod.

Druckdatum: 28.03.2025

PTFE mod. weiß

Revision: 1.0.1

W270

RoHS

Die angegebenen Werte sind in Versuchen unter laborüblichen Bedingungen ermittelte Durchschnittswerte. Diese korrelieren nicht zwangsweise mit Resultaten, die an Fertigteilen ermittelt werden. Unsere Angaben befreien den Anwender nicht, Eigenversuche durchzuführen. Fertigungsverfahren und enthaltene Rohstoffe werden dem Fortschritt der Technik bzw. den gesetzlichen Bestimmungen angepasst.

The stated values are average values determined in tests under standard laboratory conditions. These do not necessarily correspond with results measured on finished parts. Our information does not release the user from the obligation to conduct his own tests. Production processes and raw materials contained are adapted to the progress of technology and legal requirements.