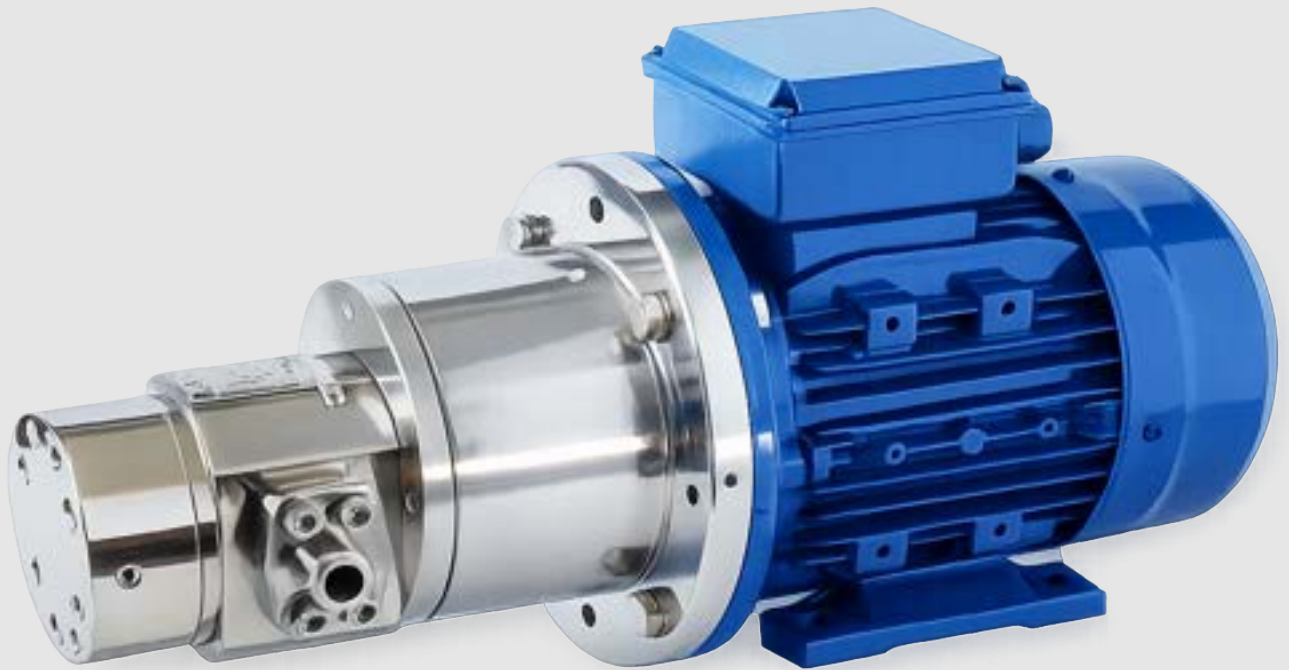




POMPE CUCCHI

Außenzahnradpumpen



CHEMProjekt
GmbH

www.CHEMProjekt.de



Lösungen aus einer Hand auf hohem technischem Niveau

Die CHEMProjekt GmbH bietet in Zusammenarbeit mit ihrem Partner POMPE CUCCHI qualifizierte, kundenorientierte Lösungen auf dem aktuellen Stand der Technik. Prozesse werden dabei effizient in verfahrenstechnische und automatisierungstechnische Konzepte umgesetzt.

Die CHEMProjekt GmbH realisiert individuell abgestimmte Lösungen für die Pharma-, Lebensmittel- und Chemieindustrie.



Inhaltsverzeichnis

CHEMProjekt GmbH		2
Zertifikate		3
Historie POMPE CUCCHI		4
Außenzahnradpumpen von Pompe Cucchi Serie N		6
Außenzahnradpumpen von Pompe Cucchi Serie S		7
Außenzahnradpumpen von Pompe Cucchi Serie WP		8
Außenzahnradpumpen von Pompe Cucchi Serie F-FT/FM		9
Außenzahnradpumpen von Pompe Cucchi für Food/Pharma		10
Produktion		13
Referenzen		14

Zertifikate

Maschinenrichtlinien

2006/42/EG

2004/108/EG

2014/35/UE

UNI ISO 12100,

UNI EN ISO 13732-1

UNI EN 809

UNI EN ISO 14847

ATEX 2014/34/UE

API 676

NACE MR0175

EAC – TRTS 012



From **time** we learn,
for **future** we build.



FIRMA

Pompe Cucchi ist ein Unternehmen für die Entwicklung und Herstellung von Zahnradpumpen und wurde im Jahr 1948 von Dott. Curio Cucchi gegründet.

Die Pumpen sind konform mit dem Maschinenverzeichnis 2006/42/EG, 2004/108/EG, 2014/30/UE, 2014/35/UE, UNI EN ISO 12100, UNI EN ISO 13732-1, UNI EN 809, UNI EN ISO 14847. Auf Anfrage können wir Pumpen liefern, die dem Verzeichnis 2014/34/UE (ATEX), API 676 und NACE MR0175 entsprechen. Alle unsere Pumpen sind EAC (EX GOST-R) und TR TS 012 zertifiziert.

MISSION

Unsere Mission ist die Entwicklung und die Herstellung von Zahnradpumpen und Dosierpumpen mit den entsprechenden technischen Kriterien des Produkts, dass den Bedürfnissen unserer Kunden entspricht: Qualität, Zuverlässigkeit, einfache Inspektion, Wartung und Reinigung.

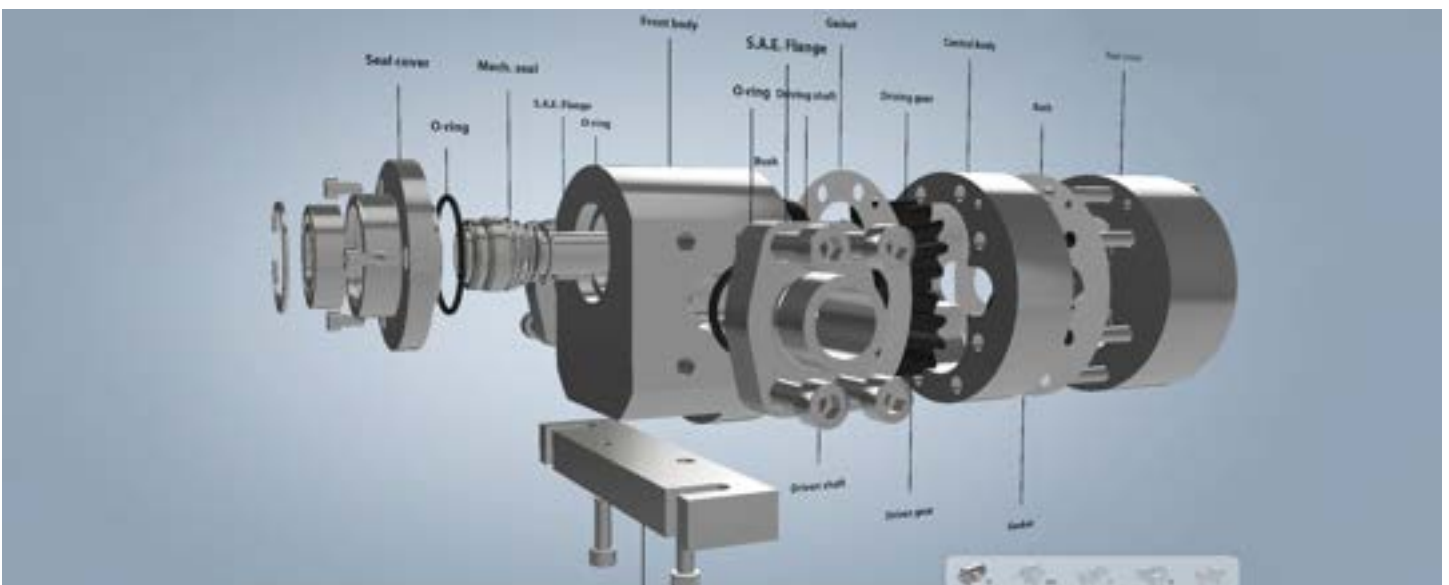
Ebenso bieten wir auch technische Unterstützung auf der Grundlage eines kompetenten Expertenteams an, um die Lösungen für vielfältige Anwendungen in vielen Bereichen durch den Einsatz innovativer Materialien zu finden, die ebenso die spezifischen technischen Kundenanforderungen erfüllen.

HINTERGRUND

Pompe Cucchi ist seit 1948 im Bereich Außenzahnradpumpen tätig.

Gegründet als Hersteller von Standard-Zahnradpumpen für viskose und flüssige Schmierstoffe und heute, dank der Realisierung innovativer Projekte und der kontinuierlichen Erforschung neuer Materialien und Oberflächenbehandlung, bieten wir Produkte an, die das Pumpen und Dosieren nichtschmierenden Flüssigkeiten mit extrem niedriger Viskosität bei hohen Drücken ermöglichen.

Unsere Produkte werden von einem Netzwerk nationaler Agenten und einer Reihe von Händlern auf der ganzen Welt vermarktet.



PRODUKTION

Pompe Cucchi arbeitet mit einem numerisch gesteuertem Bearbeitungszentrum, ausgestattet mit 18 Paletten, die 24 Stunden am Tag arbeiten können, auch unbeaufsichtigt. Zum Einsatz kommt die modernste Überwachungssoftware für die Verwaltung, Steuerung und Integration der Produktionssysteme von MCM. Diese Maschine verfügt über ein robotisiertes Werkzeugmagazin mit 400 Werkzeugen.

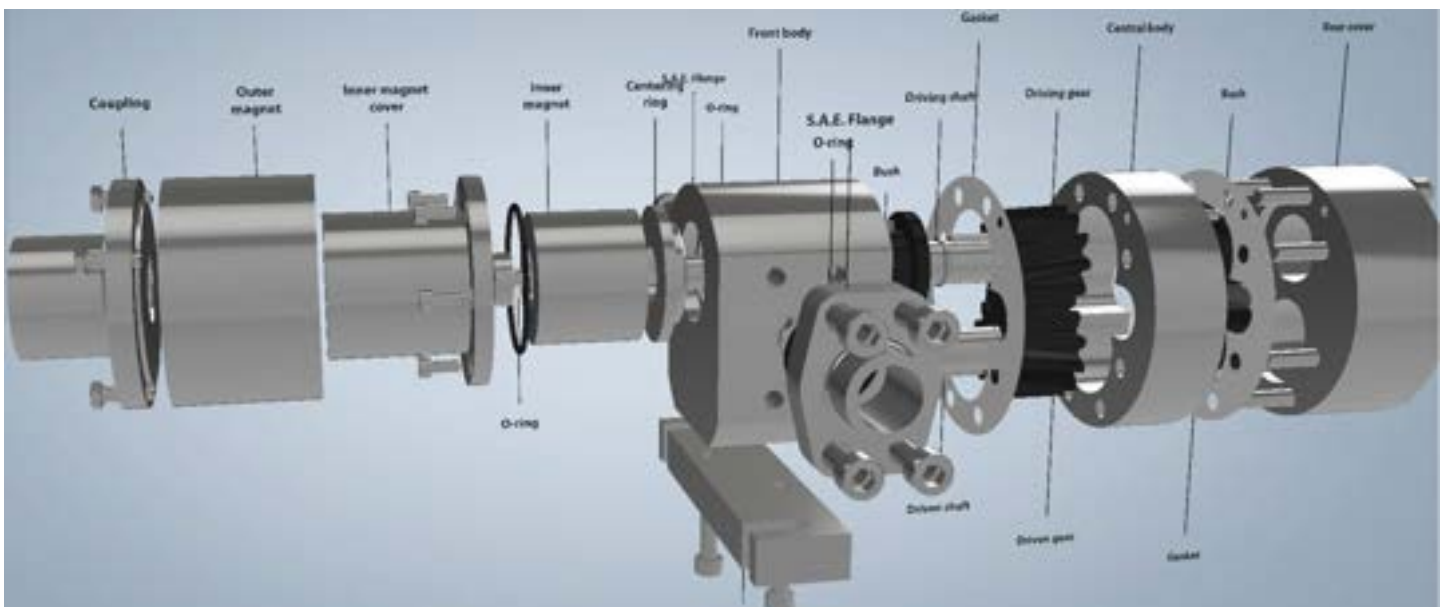
SONDERAUSFÜHRUNG

Die Weiterentwicklung unseres Pumpenprojekts und die Erforschung neuer Materialien erlaubt uns, Pumpen in TITAN und in HASTELLOY C herzustellen.

Im Lebensmittelsektor hat Pompe Cucchi auch die Option alle Komponenten FDA-zertifiziert zu verbauen!

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Die neue thermochemische Behandlung, die auf den Zahnrädern und Wellen einiger Pumpengrößen angewendet werden, erlauben mit einer Oberflächenhärte bis zu 4000 Vickers neue Anwendungen, die noch bis vor ein paar Jahren für unmöglich gehalten wurden.



Außenzahnradpumpe Serie N

Wenn man ein breitgefächertes Einsatzgebiet in der Chemie und Nahrungsmittelindustrie sucht, ist die Serie N die richtige Wahl. Sie ist absolut frei von Toträumen, CIP, SIP fähig und FDA zertifiziert. Man kann sie unkompliziert spülen und reinigen.

Fördermedien:

Aceton, Benzin, Kerosin, Lösemittel, Phenolharze

Fördermenge: 1-60.000 l/h
Druck: 15 bar
Temperatur: -40 °C bis 250 °C
Viskosität: 0,2-150.000 mPas

Material:

Gehäuse: AISI 316 L, Stahl, Hastelloy C, Titan
Zahnräder: AISI 316L, Stahl, PEEK, MURPEC
Gleitlager: SIC, Graphit, gesinterter Stahl,
gesinterter Stahl + PTFE,
gesinterter Stahl + PPS

Wellenabdichtung: Packung,
einfachwirkende Gleitringdichtung,
doppeltwirkende Gleitringdichtung,
Magnetkupplung

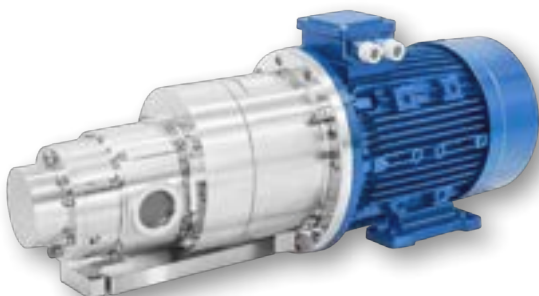
Zubehör: By Pass, Heizmantel, PT100

Anschlüsse: SAE weld on, DIN, ANSI, Innengewinde



Typ	Anschluss	Fördermenge m³/h	Förderdruck bar	Drehzahl U/min	Verdrängung l/rev.
NAX (G) 2,5	¼"	0,02	15	1.400	0,0019
NAX (G) 3,5	½"	0,12	15	1.400	0,0026
NAX (G) 10	½"	0,1	15	1.400	0,0078
NBX (G) 14	¾"	0,6	15	1.400	0,0104
NBX (G) 24	¾"	0,9	15	1.400	0,0173
NCX (G) 41	1"	1,3	15	1.400	0,0298
NDX (G) 68	1¼"	2,5	15	1.400	0,0489
NDX (G) 100	1¼"	4	15	1.400	0,078
NDX(G) 136	1¼"	5	15	1.400	0,0978
NEX (G) 200	2"	8	15	1.400	0,15
NEX (G) 300	2"	12	15	1.400	0,208
NEX (G) 400	2"	15	15	1.400	0,276
NFX (G) 750	3"	22,5	15	900	0,555
NFX (G) M00	3"	30	15	900	0,74
NFX (G) M20	4"	45	15	900	0,91
NFX (G) M60	4"	60	15	900	1,184

Außenzahnradpumpe Serie S



Die Serie S ist von Pompe Cucchi für den immer anspruchsvolleren Markt neu entwickelt worden. Ein großer Schatz an Erfahrung ist in die Neuentwicklung eingeflossen. Das Gehäuse der Pumpe wird aus Vollmaterial gefertigt, was eine hohe Präzisionsbearbeitung ermöglicht.

Fördermedien:

Bitumen, Farben, Harze, Lacke, Öle,

Fördermenge: 0,5 – 60.000 l/h

Förderdruck: 15 bar

Temperatur: -40°C bis 250°C

Viskosität: 1 – 100.000 mPas

Material:

Gehäuse: AISI 316 L, Stahl, Hastelloy C, Titan, Bronze

Zahnräder: AISI 316L, Stahl, PEEK, MURPEC

Gleitlager: SIC, Graphit, gesinterter Stahl,
gesinterter Stahl + PTFE,
gesinterter Stahl + PPS

Wellenabdichtung: Packung,
einfachwirkende Gleitringdichtung,
doppeltwirkende Gleitringdichtung,
Magnetkupplung

Zubehör: By Pass, Heizmantel, PT100

Anschlüsse: SAE weld on, DIN, ANSI, Innengewinde

Typ	Anschluss	Fördermenge m³/h	Förderdruck bar	Drehzahl U/min	Verdrängung l/rev.
S 5	¾"	0,3	15	1.400	0,004
S 10	¾"	0,6	15	1.400	0,008
S 15	¾"	0,9	15	1.400	0,012
S 25	¾"	1,5	15	1.400	0,165
S 50	1"	3	15	1.400	0,345
S 70	1"	4,2	15	1.400	0,482
S 100	2"	6	15	1.400	0,833
S 150	2"	9	15	1.400	0,12
S 200	2"	12	15	1.400	0,157
S 300	2"	18	15	1.400	0,231
S 320	2 ½"	19,2	15	1.400	0,234
S 400	2 ½"	24	15	1.400	0,316
S 500	2 ½"	30	15	1.400	0,385
S 600	3"	36	15	1.400	0,465
S 800	3"	48	15	1.400	0,621
S M00	3"	60	15	1.400	0,771

Außenzahnradpumpe Serie WP

Sie haben nichtschmierende Medien mit niedriger Viskosität ab 0,2mPas zu fördern? Dies ist ein Aufgabengebiet der Serie WP.

Einsatzgebiete u.a.

Dosierung in Abfüllanlagen in der chemischen, kosmetischen und pharmazeutischen Industrie
Versprühen von Insektiziden in der Landwirtschaft
Versprühen von Pilzvernichtungsmittel auf Getreide und Reis in Siloanlagen
Förderung von Flüssigkeiten in Solaranlagen
Wasserversorgung in Gewächshäusern
Förderung von Reinigungs- und Desinfektionslösungen in der Getränkeindustrie

Fördermedien:

Isocyanat, Kerosin, Lösemittel, Polyol

Fördermenge: 1 – 960 l/h
Förderdruck: 15 bar
Temperatur: -40°C bis 150°C
Viskosität: 0,2 – 3000 mPas

Material:

Gehäuse: AISI 316 L, Bronze
Zahnräder: AISI 316L, Stahl, PEEK, MURPEC
Gleitlager: Graphit
Wellenabdichtung: einfachwirkende Gleitringdichtung
Magnetkupplung
Zubehör: By Pass, Heizmantel, PT100
Anschlüsse: BSP



Typ	Anschluss	Fördermenge m³/h	Förderdruck bar	Drehzahl U/min	Verdrängung l/rev.
WPL 2	3/8"	0,3	15	2.800	0,0018
WPL 4	3/8"	0,54	15	2.800	0,0033
WPL 8	3/8"	0,96	15	2.800	0,0061

Außenzahnradpumpe Serie F-FT/FM



Die Serie F-FT/FM wird in Monoblockbauweise mit direkt gekoppelten Motoren hergestellt. Sie eignet sich zum Fördern von feststofffreien Medien bis zur mittleren Viskosität von ca. 7.000 mPas.

Einsatzgebiete

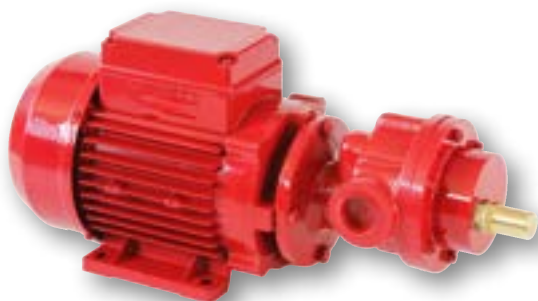
Fördern und Versprühen von Heizöl
Förderung von Thermalöl in Temperiergeräten
Förderung von Betonzusatzstoffen
Förderung von Öl für den Schmierkreislauf in Industrieanlagen
Schmierung von Kompressoren
Schmierung großer Getriebe



Fördermenge: max. 4,2 m³/h
Förderdruck: 15 bar
Temperatur: -40 °C bis max. 200 °C
Viskosität: 1 – 7.000 mPas
Wellenabdichtung: einfachwirkende Gleitringdichtung

Material:

Gehäuse: Grauguss
Zahnräder: Stahl



Typ	Anschluss	Fördermenge m ³ /h	Förderdruck bar	Drehzahl U/min	Verdrängung l/rev.
FM-F 5	½"	0,3	10	1.400	0,005
FM-F 10	¾"	0,6	10	1.400	0,01
FM-F 15	¾"	0,9	10	1.400	0,015
FM-F 25	¾"	1,5	10	1.400	0,02
FM-F 40	1"	2,4	10	1.400	0,026
FM-F 50	1"	3	10	1.400	0,038
FM-F 70	1"	4,2	10	1.400	0,051
FT-F 10	¾"	0,6	15	1.400	0,01
FT-F 15	¾"	0,9	15	1.400	0,015
FT-F 25	¾"	1,5	15	1.400	0,02
FT-F 40	1"	2,4	15	1.400	0,026
FT-F 50	1"	3	15	1.400	0,038
FT-F 70	1"	4,2	15	1.400	0,051

Außenzahnradpumpe Serie N – Food • Pharma



Wenn man ein breitgefächertes Einsatzgebiet in der Chemie und Nahrungsmittelindustrie sucht, ist die Serie N die richtige Wahl. Sie ist absolut frei von Toträumen, CIP fähig und FDA zertifiziert. Man kann sie unkompliziert spülen und reinigen.

Pumpenteile sind außen und innen poliert. Die Ausführung mit Laterne dient zur Ermöglichung vertikaler Anschlüsse und einfacher Reinigung.

Sanitäranschlüsse können in verschiedenen Größen, Längen und Ausführungen geliefert werden.



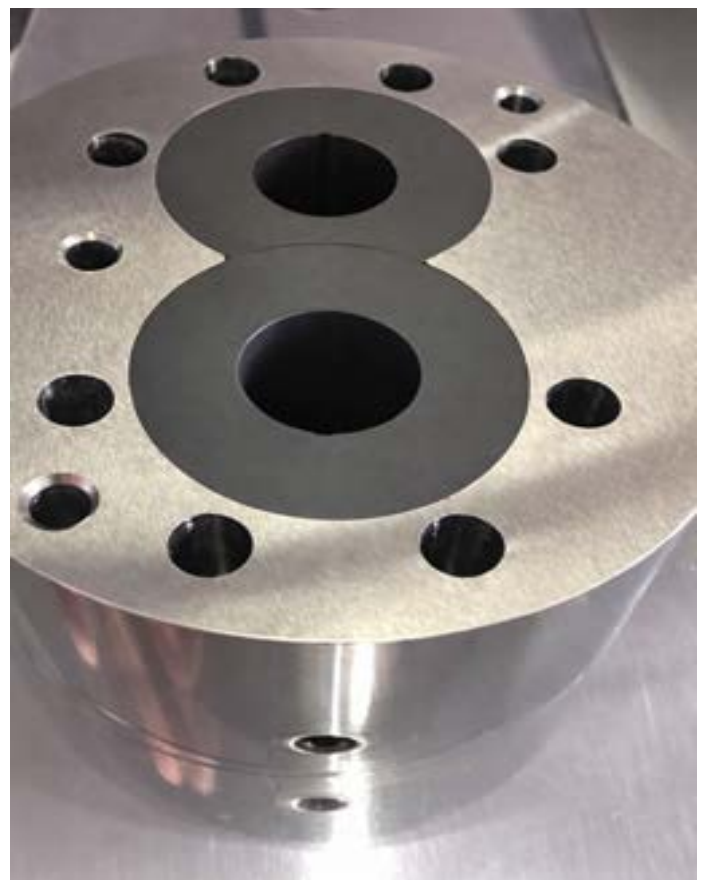
Außenzahnradpumpe Serie N – Food • Pharma



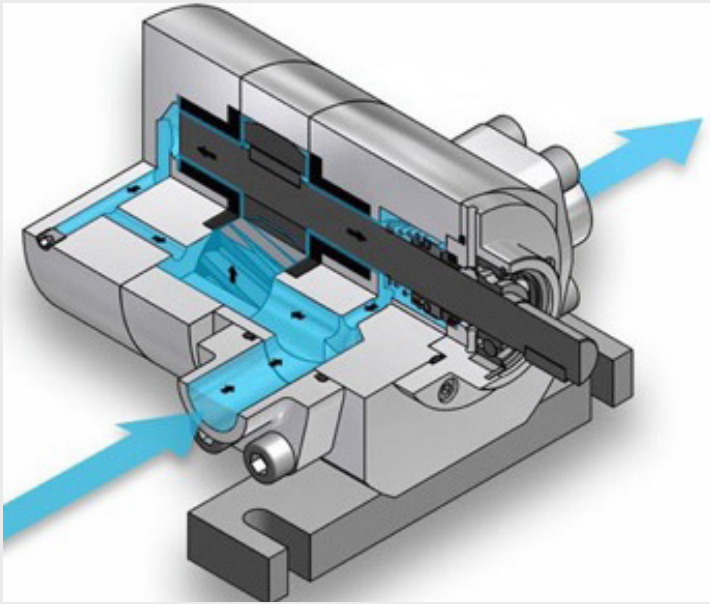
Zahnräder aus AISI 316L sind electropoliert, um eine Oberflächenrauheit unter 0,8 Ra zu erzielen.



Alle Innenteile werden mit einem Rauheitswert unter 0,8 Ra bearbeitet und poliert.



Graphitbuchsen sind FDA-zertifiziert. Die Oberfläche wird geschliffen, um eine Rauheit unter 0,8 Ra zu erhalten.

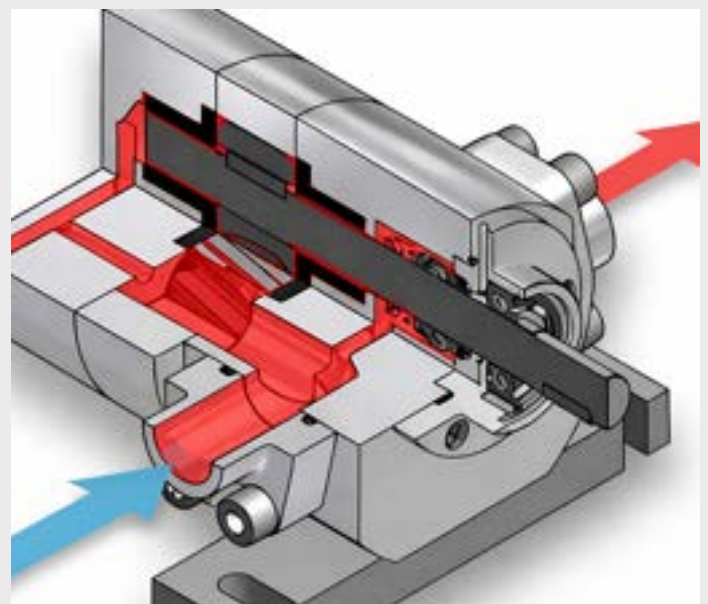
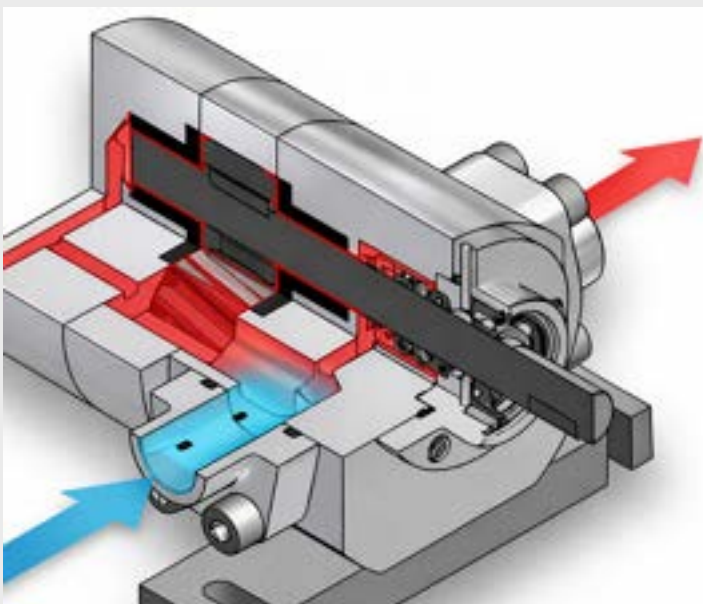
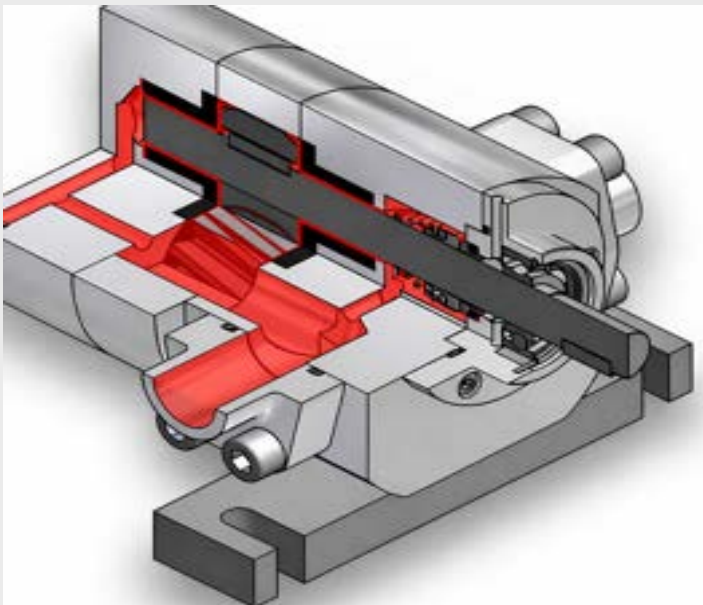


Außenzahnradpumpe Serie N Food • Pharma

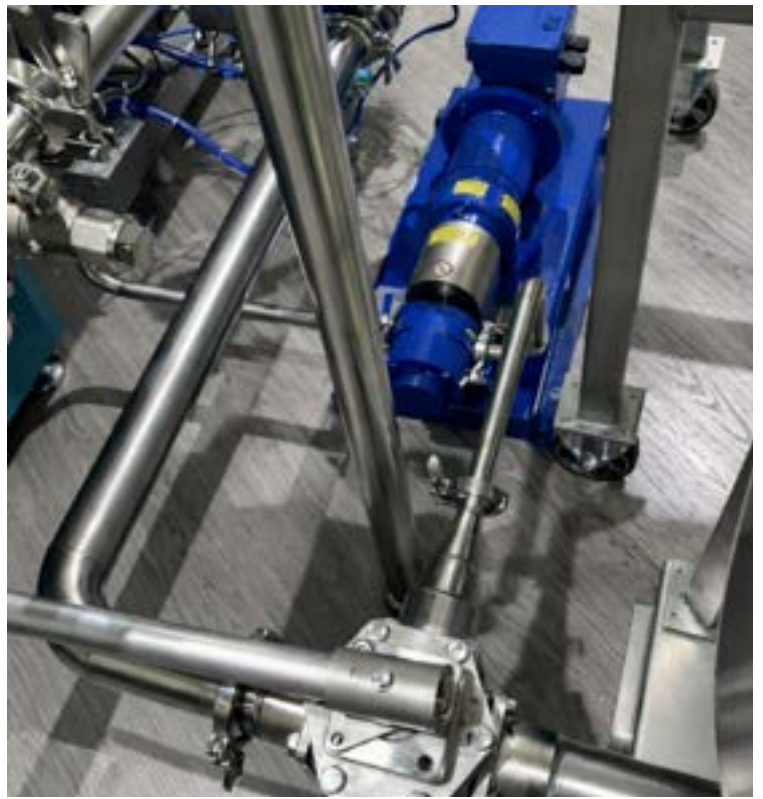
CIP/SIP Reinigung

Die mit der Pumpensaugung verbundene interne Kanalisation ermöglicht das Waschen aller internen Teile. Die Kanalisationslöcher werden ebenfalls poliert, um eine Innenrauheit unter 0,8 Ra zu erhalten. Bei laufender Pumpe entsteht automatisch ein Unterdruck, der die Flüssigkeit vom Buchsensitz und der Gleitringdichtung/ Magnetkupplungskammer zur Saugseite der Pumpe saugt.

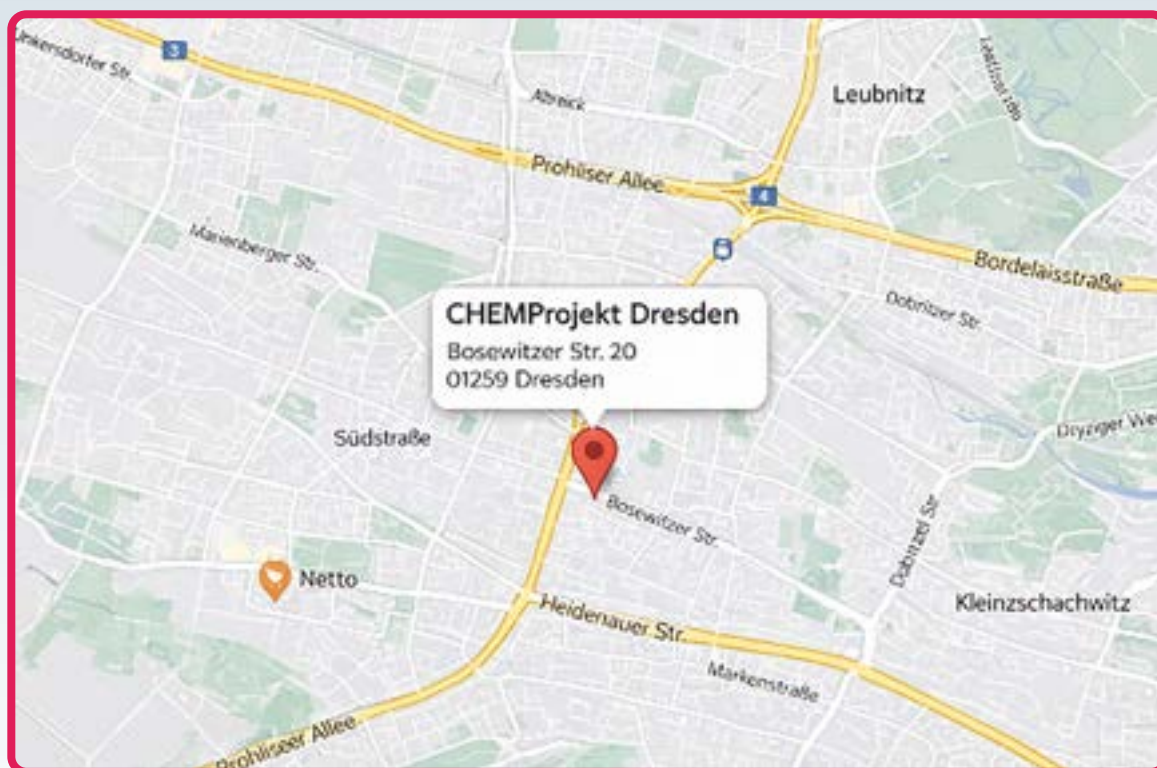
Dies ermöglicht einen kontinuierlichen Wechsel der gepumpten Flüssigkeit in den Pumpenteilen (Vermeidung von Temperaturerhöhungen und Änderungen der Flüssigkeitseigenschaften) und ermöglicht das Waschen während des CIP-Zyklus. Im Falle von SIP muss die Pumpe angehalten werden und der Dampf kann so alle inneren Teile entlang der Kanalisationslöcher erreichen.











Kontakt

CHEMProjekt GmbH
Bosewitzer Straße 20
01259 Dresden

Telefon: +49 (0) 351-64 64 99 49
buero@chemprojekt.de

www.chemprojekt.de