



Deutschland

Technisches Datenblatt

# RLI SHAKER

BETTER BY DESIGN

## RLI "SHAKER"

### Rotary Level Indicator

#### ANWENDUNGSGEBIET

Der RLI "Shaker" Drehflügelwächter wird in Bunkern, Tanks und Silos eingesetzt, um von körnigen Schüttgütern, hohe/niedrige Füllstände zu detektieren. Er kann auch genutzt werden um Verstopfungen in Auslassrohren zu detektieren, wo lange Standzeiten und Ausfallsicherheit erforderlich sind.

#### FUNKTIONSWEISE

Der RLI "Shaker" hat den einzigartigen Schrittmotorantrieb. Er läuft zunächst im Uhrzeigersinn und dann dagegen, um aufgebautes Material abzustreifen. Wenn die Schaufelrotation irgendwann erschwert wird, durch das Schüttgut, dann gibt die Elektrik ein Signal zur Füllstandfeststellung – oder Kontrolle.

Der RLI "Shaker" hat weniger mechanische Bauteile verglichen mit Standard-Drehflügelwächtern. Ein Getriebe oder eine Kupplung sind nicht notwendig, weil der Schrittantrieb direkt mit der Ausgangswelle gekoppelt ist und dadurch praktisch unzerstörbar ist, auch nicht durch erzwungene oder rückwärtige Bewegung. Die einstellbare Drehmomentkontrolle dieser Einheit, lässt eine Vielzahl an verschiedenen Materialdichten zu und ermöglicht eine einfache Kalibrierung, ohne die Flügel zu wechseln.

#### Merkmale

- ▶ Schüttelbewegung, um Materialaufbau abzustreifen
- ▶ Einstellbare Drehmomentkontrolle durch den Benutzer
- ▶ Direkter Schrittmotorantrieb
- ▶ Keine Kupplung oder Getriebe vorhanden
- ▶ Ausfallsichere Detektion durch Rotation
- ▶ Glasfaser verstärktes Gehäuse aus Nylon
- ▶ Vertikale Verlängerung bis 2 m maximal mit Seilzug
- ▶ Eingebauter und einstellbarer Zeitschalter

#### TEILENUMMER/ZUBEHÖR

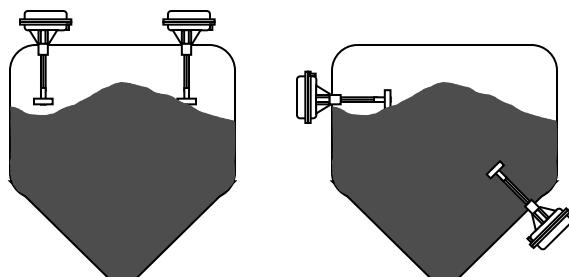
- ▶ RLIS1V46A RLI "Shaker" 110/240 VAC oder 24 VDC (Universalversorgung)
- ▶ SMP Seitliche Montageplatte 1" Gewinde
- ▶ TMP Obere Montageplatte 1" Gewinde
- ▶ RLISP5 Federbelasteter Zwillingsflügel aus rostfreiem Stahl
- ▶ RLIEXC 2 m Verlängerungskabel aus rostfreiem Stahl



RLI "Shaker"

Patent angemeldet

#### Montageoptionen (Oben & Seitlich)



Detaillierte Spezifikationen, Schaltpläne sowie Installations- und Wartungsanweisungen auf Anfrage erhältlich.

Verwenden Sie bitte unser Handbuch bei der Installation. Änderungen vorbehalten. Dez 2018



Deutschland

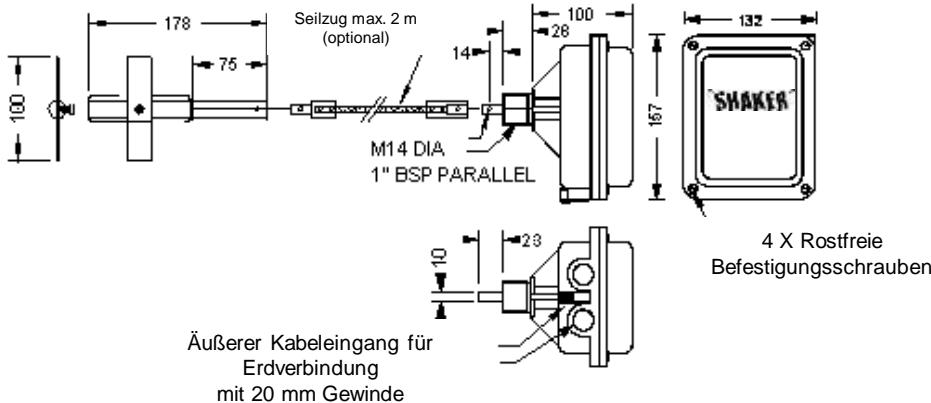
Technisches Datenblatt

# RLI SHAKER

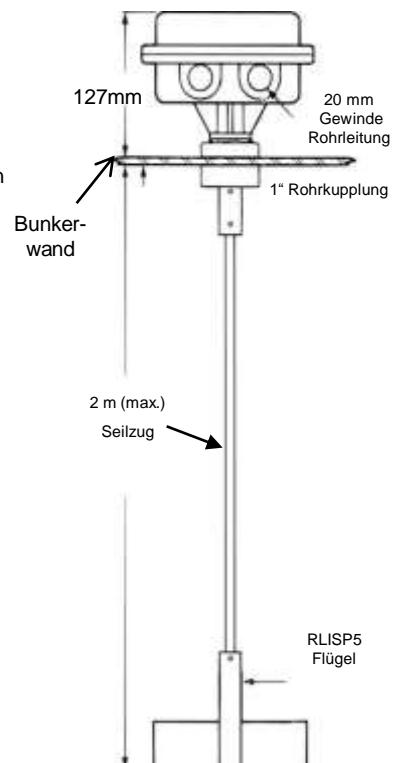
BETTER BY DESIGN

## TECHNISCHE SPEZIFIKATION

RLI "Shaker": Rotary Level Indicator	
Stromversorgung:	90-250 VAC oder 24 VDC $\pm 10\%$ (Universalversorgung)
Versorgungstoleranz:	$\pm 10\%$
Stromaufnahme:	6 VA Max AC - 50 mA Max DC
Sicherung:	5 Amp (max)
Einsatztemperatur:	- 4°C bis + 130°C
Ausgang:	Potentialfreier Wechslerkontakt
Schaltlast:	2,5 Ampere/240 Volts
Zeitverzögerung	0 - 30 Sekunden (Einstellbar)
Ausgangsmodus:	Hoher/Niedriger Füllstand (Wählbar)
Kalibrierung:	Elektronische Drehmomentkontrolle (Regelbar)
Eingänge Rohrleitung:	2 Eingänge a 20 mm (1 Blindrohr)
Befestigung:	1" Parallelgewinde
Anschlüsse:	Schraubbare Klemmleiste
LED Anzeige:	1) Versorgung 2) Ausgang 3) Rotationsabtastung
Gehäuse:	Flammwidriges glasfaserverstärktes Nylon
Zulassung:	
Gewicht:	2 kg ohne Anbauteile

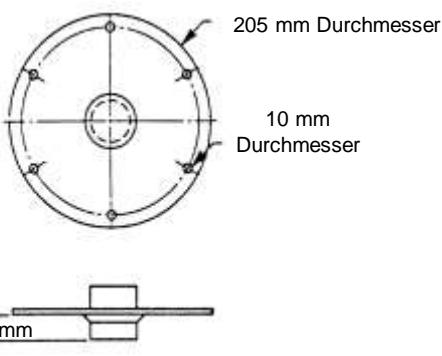


### Mit Verlängerungswelle



### Montageplatten

#### SMP/TMP



Detaillierte Spezifikationen, Schaltpläne sowie Installations- und Wartungsanweisungen auf Anfrage erhältlich.

Verwenden Sie bitte unser Handbuch bei der Installation. Änderungen vorbehalten. Dez. 2018