



PRODUKTÜBERSICHT

JESSBERGER®
pumps and systems

LANGFRISTIGE ERFAHRUNG

Das Familienunternehmen JESSBERGER aus Ottobrunn bei München ist Hersteller von elektrischen und druckluftbetriebenen Fass- und Behälterpumpen. Außerdem gehören vertikale und horizontale Exzenterorschneckenpumpen, Dickstoff-Dosierpumpen, Abfüllanlagen, Handpumpen, Durchflusszähler, Zapfpistolen und ein umfangreiches Pumpenzubehör zu unserem Produktionsprogramm.

Druckluftbetriebene Membranpumpen, horizontale Kreiselpumpen (auch als dichtungslose Magnetkreiselpumpen erhältlich) und vertikale Tauchkreiselpumpen runden neben weiteren Industriepumpen das Lieferprogramm ab.

Die Firmeninhaber und langjährige Mitarbeiter blicken auf jahrzehntelange Erfahrung im Pumpenbereich zurück und garantieren damit beste Beratung und schnelle Lösungen.

JESSBERGER produziert und vertreibt seit 2003 Fasspumpen in allen Variationen und hat in kürzester Zeit neue Maßstäbe bei Preis und Qualität gesetzt.

Im März 2008 bezog JESSBERGER den neuen Firmensitz in Ottobrunn. Mehr als 500 qm Produktion/Lager und 400 qm Büro sichern weiteres Wachstum und ermöglichen die Erfüllung von Sonderwünschen und Spezialanfertigungen. Im Februar 2018 konnte ein unmittelbares Nebengebäude akquiriert und die Nutzfläche dadurch verdoppelt werden. Die Konstruktion und Produktion der Exzenterorschneckenpumpen erfolgt an einem zweiten Standort in Oberbayern.

HOHE QUALITÄTSSTANDARDS

Die Unternehmensführung sowie die Betriebsleitung legen auf eine strenge Qualitätskontrolle größten Wert. Der gesamte Produktions- und Montageablauf erfolgt gemäß dem Qualitätsmanagementsystem DIN EN ISO 9001:2015. Die Edelstahlpumpenwerke, die elektrischen Ex-Motoren JP-400, 440, 460, 480, die Druckluftmotoren JP-AIR 1, JP-AIR 2 und JP-AIR 3 sowie einige Exzenterorschneckenpumpen sind gemäß den Richtlinien nach ATEX 2014/34/EU zertifiziert (Explosionsschutz).

Jährlich stattfindende externe und interne Überprüfungsaudits stellen die Einhaltung dieser Normen und den hohen Qualitätsanspruch sicher. Dieses ausgeprägte Qualitätsbewusstsein sowie die jahrzehntelange Erfahrung im Fasspumpenbereich garantieren Ihnen eine hochwertige Qualität der Pumpen zu einem äußerst attraktiven Preis.

Überzeugen Sie sich selbst von den Vorteilen von JESSBERGER und der Qualität Made in Germany.

JESSBERGER®
pumps and systems



UNSERE VORTEILE

- Inhabergeführtes Familienunternehmen
- Jahrzehntelange Erfahrung im Fasspumpenbereich
- Qualität Made in Germany
- Optimales Preis-/Leistungsverhältnis
- Persönliche und fachliche Beratung
- Schneller Kundenservice
- Hohe Flexibilität in allen Unternehmensbereichen
- Zertifiziert nach ISO 9001:2015 und ATEX 2014/34/EU

MANUELLE HANDPUMPEN



Manuelle Handpumpen sind leichte und handliche Geräte zum einfachen und sicheren Abfüllen dünnflüssiger bis leichtviskoser Fördermedien (max. 1.000 mPas) aus Kanistern, 60 und 200 Liter Fässern oder IBCs.



Eigenschaften

Ausführung als Handhebel- oder Handkurbelpumpe.	✓
Unterschiedliche Pumpwerksmaterialien und Dichtungen abhängig vom jeweiligen Fördermedium. Die Handpumpen lassen sich in folgende Gruppen einteilen: 1. Für Säuren, Laugen und Reiniger. 2. Für nicht brennbare Mineralölprodukte. 3. Für leicht brennbare Medien wie Lösungsmittel. 4. Für dünnflüssige Lebensmittel.	✓
Unterschiedliche Tauchrohrlängen für Kanister, Fässer oder IBCs.	✓
Förderleistungen von 0,3 l/Hub bis 1 l/Umdrehung.	✓
Fassverschraubung mit Gewinde G 2", Adapter für Kunststoffgebinde lieferbar.	✓

LABORPUMPEN



Elektrische oder druckluftbetriebene Laborpumpen

mit einem Tauchrohr aus Polypropylen (Ø 25, 28 oder 32 mm), Edelstahl 1.4571 (Ø 28 oder 32 mm) oder PVDF (Ø 32 mm). Die wirtschaftliche und sichere Lösung für das Ab- und Umfüllen kleiner Mengen von Säuren oder Laugen heißt JESSBERGER Laborpumpen.

Eigenschaften

Entwickelt für das sichere und einfache Abfüllen von kleinen Fördermengen aus enghalsigen Behältern und Kanistern.	✓
Handlich und gut transportierbar aufgrund des geringen Gesamtgewichts.	✓
Antrieb der Pumpen durch elektrische Universalmotoren oder Druckluftmotoren.	✓
Förderleistungen bis 49 l/min. (mit 1" Schlauch). Förderhöhe bis 10 m.	✓
Max. Dichte 1,3, max. Viskosität bis 400 mPas (mit JP-140 Motor).	✓
Optimale Behälterentleerung mit unterschiedlichen Tauchrohrlängen bis 1.200 mm und Tauchrohrdurchmesser bis 32 mm.	✓
Leicht demontierbar und schnelle Reinigung des Pumpwerks.	✓
Umfangreiches Zubehör wie Fass- und Gewindeadapter, Schläuche und Zapfpistolen.	✓

FASSPUMPEN

Fass- und Behälterpumpen mit Elektro- oder Druckluftmotor

zum Fördern von dünnflüssigen Medien wie Säuren, Laugen und Reinigungsmitteln (mit Pumpwerk aus Polypropylen), hochaggressiven Chemikalien (mit Pumpwerk aus PVDF), Mineralölprodukten bis 1.000 mPas (mit Pumpwerk aus Aluminium) oder brennbaren Medien sowie Lebensmitteln (mit Pumpwerk aus Edelstahl 1.4571).

Eigenschaften

Elektrische Universalmotoren in 230, 115, 24 Volt in unterschiedlichen Leistungs- und Schutzklassen.	✓
Druckluftmotoren (für max. 6 bar Betriebsdruck).	✓
Förderleistungen bis 112 l/min (mit 1" Schlauch).	✓
Förderdruck bis 3,7 bar (mit Impeller für hohen Druck).	✓
Max. Dichte 1,9, max. Viskosität bis 1.000 mPas (mit JP-280 Motor).	✓
Tauchrohrlängen in 700, 1.000, 1.200, 1.500, 1.800 mm. Sonderlängen bis 3.000 mm.	✓
Mischpumpwerke oder Restentleerung als Option.	✓



EXZENTERSCHNECKEN-PUMPEN JP-700 SR



Vertikale Exzентerschneckenpumpen mit Wechselstrom- oder Druckluftmotoren (auch in einer ATEX Version erhältlich) sind zum schonenden und pulsationsarmen Fördern von dünnflüssigen bis viskosen Flüssigkeiten (max. 20.000 mPas) aus Fässern und Behältern geeignet. Sie werden entweder als transportable oder stationäre Pumpen im kurzfristigen Betrieb eingesetzt.

Eigenschaften

Elektrische Universalmotoren in 230 und 115 Volt oder Druckluftmotoren (für max. 6 bar Betriebsdruck).	✓
Pumpwerke aus Edelstahl 1.4571 mit Planetengetriebe.	✓
Statore in NBR, NBR hell, EPDM, EPDM hell, FKM, PTFE (abhängig vom jeweiligen Fördermedium).	✓
Förderdruck von 6 (1stufig) oder 12 bar (2stufig). PTFE 2+3 bar.	✓
Standardförderleistungen von 12, 25 oder 50 l/min. Viskosität bis zu 20.000 mPas.	✓
Tauchrohrlängen in 700, 1.000 und 1.200 mm. Sonderlängen möglich.	✓
Leichte Zerlegbarkeit und somit gute Reinigung. Gewicht 15 kg.	✓

EXZENTERSCHNECKEN-PUMPEN JP-700 DR

Exzентerschneckenpumpen mit Drehstrom-, Getriebe- oder Druckluftmotoren (auch in einer ATEX Version erhältlich) sind zum schonenden und pulsationsarmen Fördern von dünnflüssigen bis hochviskosen Flüssigkeiten (max. 100.000 mPas) aus Fässern und Containern geeignet. Sie werden überwiegend als stationäre Pumpen und hierbei insbesondere im Dauerbetrieb eingesetzt.

Eigenschaften

Pumpwerke aus Edelstahl 1.4571. Statore in NBR, NBR hell, EPDM, EPDM hell, FKM, PTFE (abhängig vom jeweiligen Fördermedium).	✓
Förderleistungen von 12, 25 oder 50 l/min. (Fasspumpe) bzw. 80, 200 oder 300 l/min. (Containerpumpe).	✓
Förderdruck von 6 oder 12 bar.	✓
Tauchrohrlängen in 700, 1.000 und 1.200 mm (Fasspumpe) bzw. 1.000, 1.200, 1.400 mm (Containerpumpe). Sonderlängen möglich.	✓

Die Pumpe ist ebenfalls in einer Lebensmittelversion oder als Fass-Dosierpumpe lieferbar.



Horizontale Exzентerschneckenpumpen

Horizontale Exzентerschneckenpumpen mit Drehstrom-, Getriebe- oder Druckluftmotoren bieten eine schonende, pulsationsarme Förderung dünnflüssiger bis hochviskoser (max. 100.000 mPas), thixotroper, gashaltiger, feststoff- oder faserhaltiger, aggressiver oder neutraler Medien. Die Pumpen werden überwiegend als stationäre Pumpen und bevorzugt im Dauerbetrieb eingesetzt.

Eigenschaften

Drehstrom-, Getriebe- oder Druckluftmotoren in verschiedenen Leistungs- und Schutzklassen.	✓
Pumpen aus Edelstahl 1.4571 oder Grauguss.	✓
Stahle in NBR, NBR hell, EPDM, EPDM hell, FKM, PTFE (abhängig vom jeweiligen Fördermedium).	✓
Förderleistungen bis 200 m ³ /h.	✓
Förderdruck von 6, 12, 18 oder 24 bar.	✓
Ein Trockenlaufschutz verhindert den Betrieb der Exzентerschneckenpumpen ohne Fördermedium (optional).	✓



Eigenschaften

Für Frequenzumrichter geeigneter Getriebemotor oder per Hand verstellbarer Regelgetriebemotor.	✓
Pumpen aus Edelstahl 1.4571.	✓
Stahle in NBR, NBR hell, EPDM, EPDM hell, FKM, PTFE abhängig vom jeweiligen Fördermedium.	✓
Förderleistungen von 0,6 bis 1.200 l/h.	✓
Förderdruck von 6, 12, 18 und 24 bar (vierstufig) abhängig vom Material.	✓
Wechsel der Drehrichtung möglich.	✓



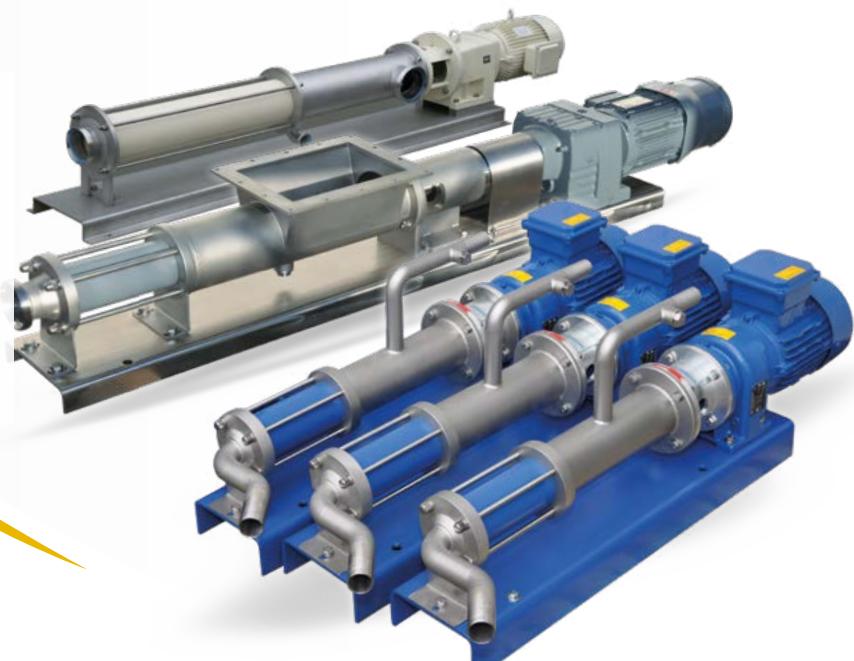
Dosierpumpen JP-7032-7120.2

Dickstoff-Dosierpumpen der Baureihe JP-7032 bis 7120.2 eignen sich zum pulsationsfreien Fördern und Dosieren kleiner Mengen dünnflüssiger bis hochviskoser, thixotroper, gashaltiger, feststoff- und faserhaltiger, aggressiver und neutraler Medien in fast allen Industriebereichen.

Horizontale Blockpumpen

Sonderausführungen speziell für die obstverarbeitende Industrie oder den Weinbau mit einem Trichtergehäuse und Zuführschncke.

Auch für die textilverarbeitende Industrie können entsprechende Sonderpumpen angeboten werden.



DOSIERANLAGEN



Abfüll- und Dosieranlage für ein exaktes Dosieren

Zahlreiche Kunden aus dem Lebensmittelbereich, sowie der verpackenden oder chemischen Industrie möchten Flüssigkeiten nicht nur aus Fässern oder Containern umfüllen, sondern diese exakt in kleine Gebinde abfüllen, auch gemäß eigenen Rezepturen.



Eigenschaften Multi-Komponentenanlage

Sicheres Abfüllen von Kleinstmengen.	✓
Schnelles Abfüllen auf Knopfdruck.	✓
Einstellbar auf unterschiedliche Gebindegrößen.	✓
Sehr hohe Wiederholgenauigkeit.	✓
Das Abfüllen kann auch über eine Waage gesteuert werden.	✓
Horizontale Exzenterorschneckenpumpen mit Getriebemotor.	✓
Fußschalter zum Starten des Dosievorgangs.	✓

Ersatzteile für Exzenterorschneckenpumpen

Bei Verschleißteilen kommt es neben einer kurzen Lieferzeit vor allem auf die Qualität und den Preis an. Das lieferbare Ersatzteilprogramm umfasst nahezu alle bekannten Fremdfabrikate.

Lieferprogramm

Gerne unterstützen wir Sie beim Einkauf von Ersatz- und Verschleißteilen für Exzenterorschneckenpumpen.	✓
Bei diesem Beschaffungsvorgang kommt es neben einer guten Beratung vor allem auf eine kurze Lieferzeit sowie die Qualität an.	✓
Aufgrund unserer guten Kontakte im Pumpenbereich können wir Ihnen Original-Ersatzteile von vielen namhaften Herstellern liefern.	✓
Rotore aus rostfreien Stählen, z.B. 1.4571, 1.4301, Hartverchromung oder Duktilbeschichtung als Option.	✓
Statoren in allen gängigen Elastomeren, z.B. NBR (Perbunan), BR (Buna CB), NR (Naturkautschuk), EPDM, FKM.	✓
Dichtungen wie Gleitringdichtungen, Stopfbuchsen oder O-Ringe.	✓





DRUCKLUFT-MEMBRANPUMPEN

Druckluftbetriebene Membranpumpen sind für fast alle Einsatzzwecke geeignet. Sie sind selbstansaugend, können trockenlaufen und fördern aggressive, brennbare oder viskose Medien (max. 55.000 mPas, abhängig vom Pumptyp), auch mit Feststoffanteilen sowie Medien mit Gasanteilen.

Eigenschaften

Pumpenkörper in Polypropylen, PVDF, Aluminium oder Edelstahl.	✓
Förderleistungen von 5 l/min (1/4") bis 1.050 l/min (3").	✓
Max. Betriebsdruck von 8 bar.	✓
Zulassung für Ex-Zone 2, leitfähige Version für Ex-Zone 1.	✓
Sonderausführungen für den Lebensmittel- und Hygienebereich.	✓
Optional aktive Pulsationsdämpfer, um Druckschwankungen an der Druckseite der Pumpe effektiv zu reduzieren.	✓

DICHTUNGSLOSE MAGNETKREISELPUMPEN

Bei Magnetkreiselpumpen handelt es sich um magnetisch gekoppelte Kreiselpumpen, bei denen der Antriebsmotor und die eigentliche Pumpe mechanisch getrennt sind.

Eigenschaften

Kompakte und robuste Bauweise, dichtungslose Konstruktion, keine Leckageprobleme.	✓
Absolute Betriebssicherheit, Eignung für den Dauerbetrieb, hoher Wirkungsgrad.	✓
Fördermengen bis 20 m ³ /h und Förderhöhen bis 70 m (PH - Serie).	✓
Hohe chemische sowie thermische Beständigkeit, vielseitige Einsetzbarkeit.	✓
Versionen aus Polypropylen, PVDF oder ETFE.	✓



KREISELPUMPEN

Die horizontalen Kreiselpumpen sind für das schnelle Umpumpen von Chemikalien beim Entleeren von Containern oder für Anwendungsfälle geeignet, bei denen ein Medium im Kreislauf gehalten werden muss.



Technische Daten

Gehäuse und Laufrad aus PP und PVDF.	✓
O-Ring aus EPDM und VITON.	✓
Länge von 250 mm bis 1400 m	✓
Max. Förderhöhe 25 m.	✓
Max. Durchfluss - Rate: 40 m ³ /h.	✓
Temperatur: von -20 °C bis + 95 °C.	✓
Maximale Viskosität: 500 mPas.	✓

MAGNETKREISELPUMPEN JP-860



Magnetkreiselpumpen Compact

Die kompakten Magnetkreiselpumpen sind einstufige Kreiselrad- und Magnetkupplungspumpen. Das Sortiment umfasst fünf Versionen für die Durchflussraten von 10 l/min bis 45 l/min. Kompakte Abmessungen, geringe Geräuschenwicklung und das Fehlen von Dichtungen machen diese Pumpen ideal für den Einsatz an jedem Ort oder in jeder Anlage und können in anspruchsvolle Geräte oder „saubere“ Umgebungen integriert werden.

Geeignet für verschiedenste Medien

Die Trennung Flüssigkeitskammer/Atmosphäre durch eine Isolierschale ist die beste Lösung zum Pumpen von aggressiven Chemikalien, hochreinen Flüssigkeiten und schwer abzudichtenden Flüssigkeiten.

Technische Daten

Gehäuse und Laufrad aus PP und PVDF.	✓
O-Ring aus EPDM und VITON.	✓
ALLUMINA + PTFEC 99,7% (standard)	✓
Max. Förderhöhe 25 m.	✓
Temperatur: von -5 °C bis + 90 °C.	✓
Maximale Viskosität: 200 mPas.	✓



TAUCHKREISELPUMPEN

Vertikale Tauchkreiselpumpen sind für das schnelle Umpumpen von Chemikalien beim Entleeren von Containern oder Tanks geeignet.

Die Verfügbarkeit von unterschiedlichen Werkstoffen, abhängig von der chemischen und thermischen Beständigkeit im Bezug auf das Fördermedium oder die Umgebung, garantiert eine absolute Betriebssicherheit sowie eine lange Lebensdauer der Pumpe.

Eigenschaften

Drehstrommotor, 230/400 Volt, 50 Hz, IP 55, 2.900 UpM.	✓
Pumpenkörper in Polypropylen oder PVDF.	✓
Tauchrohrlängen 250, 500, 800, 1.000, 1.250 mm.	✓
Förderleistungen von 6 bis 78 m ³ /h.	✓
Förderhöhen bis 45 m.	✓
Maximale Viskosität 800 mPas (bei 20 °C).	✓



CHEMIEBALGPUMPEN JP-900

Eigenschaften

Elektrische Antriebe in 230/400 V oder 230 V.	✓
Frequenzumrichter als Option zum Regulieren der Förderleistung.	✓
Möglichkeit des Wechsels der Förderrichtung durch Änderung der Drehrichtung des Motors	✓
Pumpengehäuse aus Polypropylen und PVDF, Polyethylen als Option.	✓
Schlauchanschlüsse und Gewindeanschlüsse mit Innengewinde.	✓
Verwendung von flexiblen Schläuchen statt eines starren Ansaugrohres.	✓
Selbstansaugend. Absolute Trockenlauffähigkeit.	✓

aus Polypropylen und PVDF zum Fördern von aggressiven Medien wie Säuren und Laugen

Unsere neuen Chemiebalgpumpen arbeiten nach dem Prinzip einer Verdränger- oder Drehkolbenpumpe. Aufgrund ihres einfachen Aufbaus und der vielen Möglichkeiten sind die Pumpen die optimale Lösung für Ihre aggressiven und anspruchsvollen Förderaufgaben.



FASSRÜHRER- CONTAINER RÜHRWERK



CONTAINER RÜHRWERK

Anwendungsbereich

Die Rührwerke der Typenreihe DFT werden für intensive Misch- und Lösevorgänge von niedrig- bis mittelviskosen Flüssigkeiten eingesetzt.



FASSRÜHRER RÜHRWERK

Fassrührer Rührwerk für 200 Liter

Fässer Ø 580 x 870 mm

Zum Aufrühren, Homogenisieren und Auflösen von Farben, Lösungsmitteln, Ölen, Säften, Getränken und dergl. In drucklosen Originalfässern. Kein aufwendiges Umfüllen.

PUMPENZUBEHÖR

Unsere umfangreiche Auswahl an Zubehör für Fasspumpen bietet Ihnen alles, um Ihre Pumpensysteme optimal zu nutzen. Adapter, Schläuche, Fußsiebe, Zapfpistolen, Durchflusszähler und andere Zubehörteile verbessern die Effizienz und Sicherheit Ihrer Fasspumpe. Entdecken Sie unsere hochwertigen Produkte, die auf Langlebigkeit und Zuverlässigkeit ausgelegt sind, und lassen Sie sich von unserem umfassenden Zubehörsortiment überzeugen.



ABFÜLLANLAGEN

Eigenschaften

Vertikale Exzentrizerschneckenpumpe JP-700 mit Getriebemotor.	✓
Folgeplatte aus Edelstahl 1.4301 mit Dichtlippe aus Silikongummi.	✓
Klemmring mit Statorhüllrohr zum Ankuppeln der Pumpe.	✓
Handbetätigtes Entlüftungsventil.	✓
Pneumatisch betätigtes Entlüftungsventil.	✓
Bodenplatte mit Hubsäule aus Edelstahl 1.4301.	✓
Hubwagen mit Pumpentragarm aus Edelstahl 1.4301.	✓
Doppeltwirkender Pneumatikzylinder.	✓
Schaltschrank mit elektrischer Steuerung.	✓

Der Fasspumpenhersteller JESSBERGER bietet eine kostengünstige Abfüllanlage aus Edelstahl an, die ein bequemes und einfaches Abfüllen bzw. Dosieren aus 200 Liter Fässern oder IBC-Containern (1.000 Liter) sicher, komfortabel und sauber in kleinere Gebinde ermöglicht.



WASSERPUMPE

Unsere Wasserpumpen erfüllen vielseitige Anforderungen, von der effektiven Bewässerung von Gärten über die zuverlässige Wasserversorgung in Haushalten bis hin zu industriellen Anwendungen.



Bewässerungspumpen



Hauswasserwerke



Brunnenpumpen
Unterwasserpumpen



Tauchpumpen für
Schmutzwasser

DIESEL- UND HEIZÖLPUMPEN



Diesel- und Heizölpumpen sind speziell zum Betanken von Fahrzeugen geeignet: z.B. Traktoren, Land- und Baumaschinen, Lastkraftwagen und Motorboote. Daneben erleichtern sie das Umpumpen von Heizöl aus Fässern oder Tanks.

JESSBERGER®

pumps and systems

JESSBERGER GmbH

Jägerweg 5-7
D-85521 Ottobrunn

Tel.: +49 (0) 89 - 66 66 33 400

Fax: +49 (0) 89 - 66 66 33 411

E-mail: info@jesspumpen.de

Web: www.jesspumpen.de

 facebook.com/jessbergerpumpen

 twitter.com/Fasspumpe

 linkedin.com/company/jessberger-gmbh-fasspumpen



www.jesspumpen.de



shop.jesspumpen.de

BESUCHEN
SIE UNSEREN
ONLINE-SHOP

