



EXZENTER- SCHNECKENPUMPEN

JESSBERGER®
pumps and systems

JP-700 SR

SPEED REDUCER



Antriebe Antrieb mit Elektro- oder Druckluftmotor und Planetengetriebe.	✓
ATEX Die JP-700 SR mit PTFE-Stator und einer speziellen ATEX-Gleitringdichtung hat eine Baumusterprüfbescheinigung und kann für brennbare Flüssigkeiten sowie in explosionsgefährdeter Umgebung eingesetzt werden. II ½ G c IIA T4.	✓
Fördermedien Chemische Produkte: Farben, Lacke, Kunstharze, etc. Mineralölprodukte: Öle, Fette, etc.	✓
Daneben ist eine spezielle Version für den Pharma- und Lebensmittelbereich lieferbar.	✓

Exzentrerschnecken-, Fass- und Behälterpumpen

- Vorzugsweise für den intermittierenden Betrieb.
- Zur schonenden und pulsationsfreien Förderung dünnflüssiger bis hochviskoser, thixotroper, gashaltiger, feststoff- und faserhaltiger, aggressiver und neutraler Medien.
- Die Statoren sind dem Medium angepasst und in **NBR, NBR hell, EPDM, EPDM hell, FKM** sowie **PTFE** erhältlich.
- Fördermenge wahlweise 12, 25 oder 50 l/min (bei JP-700 DR auch Dosierpumpen lieferbar).
- Förderdruck bei einstufigem Pumpwerk **6 bar**, bei zwei-stufigem **12 bar** (PTFE 1 stufig max. 2 bar/2 stufig max. 3 bar).
- Die Viskosität des Fördermediums kann bei der SR-Version bis zu 20.000 mPas betragen.
- Fördermediumstemperatur abhängig vom Stator.
- **Spezielle Version für Lebensmittel, kosmetische und pharmazeutische Produkte lieferbar:** Polierte Oberflächen, gekapselte Gleitringdichtung oder Lippendichtung, keine Toträume in der Pumpe, leichte Zerlegbarkeit und somit einfache Reinigung, Milchgewindeanschluss DN 40 DIN 11851, CIP-Anschlüsse als Option, Stator und Dichtungswerkstoffe in Lebensmittelqualität FDA, auch PTFE Statoren lieferbar.



PUMPEN

Tauchrohr Ø 54 mm, am Druckstutzen Außengewinde G 1 ½". Wahlweise Schlauchanschluss 1", 1 ¼" oder 1 ½".
SR-Version (mit Planetengetriebe = speed reducer)
ca. 700 U/min, für den kurzfristigen Einsatz.

Version	Länge mm	Durchfluss	Druck
JP-700.12.1 SR	700/1.000/1.200	12 l/min	6 bar
JP-700.12.2 SR	800/1.100/1.300	12 l/min	12 bar
JP-700.25.1 SR	700/1.000/1.200	25 l/min	6 bar
JP-700.25.2 SR	800/1.100/1.300	25 l/min	12 bar
JP-700.50.1 SR	800/1.100/1.300	50 l/min	6 bar

MOTOREN

JP-AIR 2

600 W bei max. 6 bar Betriebsdruck, ATEX

Druckluftmotor mit Starttaster und Feststeller am Handgriff. Erst nach Betätigung der Taste läuft der Motor an und das Pumpwerk fördert.

JP-AIR 3

400 W bei max. 6 bar Betriebsdruck, ATEX

Druckluftmotor, Edelstahlgehäuse, mit einem Absperrhahn zur Dosierung der Druckluft. Dadurch wird die Motordrehzahl geregelt und die Förderleistung variiert.

JP-280

825 W Universalmotor, 230 V, 50/60 Hz

Doppelt isoliert, IP 24, Ein-/Aus-Schalter, Überlastungsschutzschalter, 5 m Kabel mit Stecker.

JP-480

825 W Universalmotor, ATEX 230 V, 50/60 Hz

Schutzart II 2G Ex db IIC T6 Gb, IP 55, Ein-/Aus-Schalter, Überlastungsschutzschalter, 5 m Kabel ohne Stecker. Ex-Stecker als Option.

JP-700 DR, -FK

Exzentrerschnecken-, Fass- und Behälterpumpen mit Drehstrom-, Getriebe-, Einphasen- oder Druckluftmotoren

- Die Pumpen der Serie JP-700 DR, FK sind robuste und leistungsstarke Pumpen. Sie werden zum Fördern von dünnflüssigen bis hochviskosen Substanzen (**100.000 mPas**) vorzugsweise stationär oder im Dauerbetrieb eingesetzt.
- Zubehör wie Pumpenhängebügel, doppelseitiger Tragegriff, Bypass oder Trockenlaufschutz als Option erhältlich.
- Die Statoren sind dem Medium angepasst und in **NBR, NBR hell, EPDM, EPDM hell, FKM sowie PTFE** erhältlich.
- Förderdruck bei **einstufigem** Pumpwerk **6 bar**, bei **zweistufigem 12 bar** (PTFE 1 stufig max. 2 bar/2 stufig max. 3 bar).
- Die **Pumpe ist ebenfalls in einer Lebensmittelversion** (vgl. bei der JP-700 SR) oder als Dosierpumpe (geringere Fördermenge, schmalerer Tauchrohrdurchmesser) lieferbar.
- Pumpwerke mit flexibler oder starrer Kupplung. Wellenabdichtung durch einfach wirkende **Gleitringdichtung SiC/Kohle/FKM** (O-Ringe alternativ in FEP) oder Stopfbuchspackung. Pumpenauslauf Gewinde R 1½" in Edelstahl 1.4571.



MOTOREN

Drehstrommotor
230/400 V, 50 Hz
0,55–2,2 kW

Einphasenmotor

230 V, 50 Hz
0,55–1,5 kW

Andere Antriebsleistungen und Sonderspannungen auf Anfrage.

Drehstrom-Getriebemotor
230/400 V, 50 Hz
0,55–2,2 kW

Reduzierte Drehzahl bei hohen Viskositäten oder abrasiven Medien, optimierte Drehzahl für die gewünschte Förderleistung.

Druckluft-Lamellenmotor
0,5–1,5 kW, 900 UpM bei 6 bar

JP-AIR 4 (0,5 kW)
JP-AIR 6 (1,0 kW)
JP-AIR 8 (1,5 kW)



Antriebe

Antrieb mit Drehstrom- oder Druckluftmotor, direkt gekuppelt mit flexibler Kupplung, Pumpenwelle kugellagert.



ATEX

Die JP-700 FK in der Ausführung mit flexibler Kupplung mit PTFE-Stator und einer speziellen ATEX-Gleitringdichtung hat eine Baumusterprüfbescheinigung und kann für brennbare Flüssigkeiten sowie in explosionsgefährdeter Umgebung eingesetzt werden. **II ½ G c IIA T4.**



Fördermedien

Schlämme, Pasten, Seifen, Shampoos, Honig, Sirup, Konfitüren, Ketchup, etc.



Daneben ist eine spezielle Version für den Lebensmittel- und Hygienebereich lieferbar.



PUMPEN

Tauchrohr Ø 54 mm, am Druckstutzen Außengewinde G 1½".

Wahlweise Schlauchanschluss 1", 1¼" oder 1½".

Typ	Länge mm	Durchfluss	Druck
JP-700.12.1 DR	700/1.000/1.200	12 l/min	6 bar
JP-700.12.2 DR	800/1.100/1.300	12 l/min	12 bar
JP-700.25.1 DR	700/1.000/1.200	25 l/min	6 bar
JP-700.25.2 DR	800/1.100/1.300	25 l/min	12 bar
JP-700.50.1 DR	800/1.100/1.300	50 l/min	6 bar
JP-700.50.2 DR	900/1.200/1.400	50 l/min	12 bar
JP-700.50L DR	900/1.200/1.400	100 l/min	6 bar

jesspumpen.de

JP-700.80-.300

CONTAINERPUMPEN



Exzentrerschnecken-Containerpumpen JP-700.80.1, 80.2, 200.1, 200.2, 300.1 und 300.2

- Schonende und pulsationsfreie Förderung von dünnflüssigen bis hochviskosen, thixotropen, gashaltigen, feststoff- und faserhaltigen, aggressiven und neutralen Medien.
- **Tauchrohr, Pumpenteile und Rotor aus Edelstahl 1.4571.**
- Pumpe und Antrieb direkt gekuppelt.
- Gekapselte Bolzgelenke oder offene Gelenke.
- Materialien der Wellenabdichtung: **Gleitringdichtung aus SiC/SiC/FKM oder SiC/SiC/FKM gekapselt.** Alternativ Stopfbuchse aus PTFE.
- Förderdruck bei **einstufigem** Pumpwerk **6 bar**, bei **zweistufigem 12 bar** (PTFE 1 stufig max. 2 bar/2 stufig max. 3 bar).
- Umfangreiches Zubehör wie Pumpenhängebügel, doppelseitiger Tragegriff, Bypass oder Trockenlaufschutz als Option erhältlich.
- **Besonderheiten bei der Lebensmittelversion:** Polierte Oberflächen, leichte Zerlegbarkeit und somit leichte Reinigung, am Druckstutzen Milchgewinde DIN 11851, Stator und Dichtungen in Lebensmittelqualität FDA, auch PTFE Statoren lieferbar.

Antriebe

Antrieb mit Drehstrom-, Getriebe- oder Druckluftmotor, direkt gekuppelt mit verlängerter Motorwelle.



Fördermedien

Chemische Produkte:

Farben, Lacke, Kunstharze, Latex, Silikonmassen, Polymere, etc.



Mineralölprodukte:

Öle, Fette, etc.



Lebensmittel:

Fruchtsäfte, Konzentrate, etc.



PUMPEN

Tauchrohr Ø 89, 105, 130 mm, Außengewinde am Druckstutzen.

Schlauchanschluss DN 40, DN 50-65, DN 65-80.

Model	Länge mm	Durchfluss	Druck
JP-700.80.1	1.000/1.200/1.400	80 l/min	6 bar
JP-700.80.2	1.000/1.200/1.400	80 l/min	12 bar
JP-700.200.1	1.000/1.200/1.400	200 l/min	6 bar
JP-700.200.2	1.000/1.200/1.400	200 l/min	12 bar
JP-700.300.1	1.000/1.200/1.400	300 l/min	6 bar
JP-700.300.2	1.000/1.200/1.400	300 l/min	12 bar



Richtige Auslegung Ihrer Exzentrerschneckenpumpe.

Bezogen auf Ihren speziellen Einsatzfall benötigen wir:

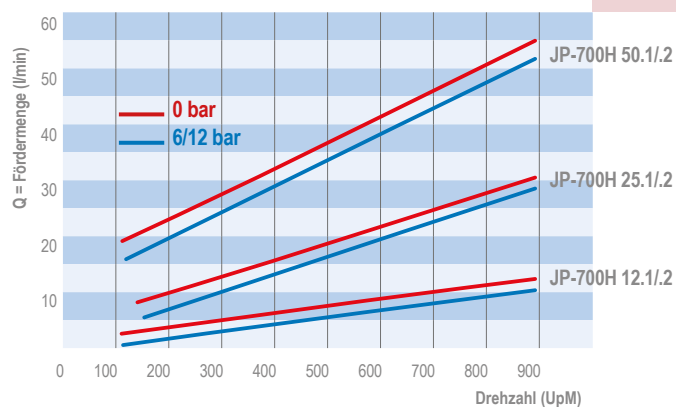
- Genaue Spezifikation des Fördermediums.	✓
- Viskosität, Medientemperatur und Dichte.	✓
- Gewünschte Fördermenge.	✓
- Förderhöhe einschließlich Rohrleitungswiderständen.	✓
- Feststoffgehalt sowie Art und Größe der Feststoffe.	✓
- Erfolgt der Einsatz transportabel oder stationär, vertikal oder horizontal?	✓
- Betriebsstunden pro Tag.	✓

JP-700.H

HORIZONTALE PUMPEN

Horizontale Exzentrerschneckenpumpen

- Die Exzentrerschneckenpumpen bieten eine **schonende, pulsationsfreie Förderung** dünnflüssiger bis hochviskoser, thixotroper, gashaltiger, feststoff- und faserhaltiger, aggressiver und neutraler Medien.
- Antrieb durch **Druckluft-, Drehstrommotor, Getriebemotor, Verstellgetriebemotor**, IP 55.
- Pumpe und Antrieb direkt gekuppelt.
- Druckstufen 6 oder 12 bar, bei PTFE 2-3 bar, **Fördermengen bis 3.000 l/h**.
- Gewindeanschlüsse G 1½" saug- und G 1¼" druckseitig.
- Gekapselte Bolzengelenke, Rotor aus 1.4571.
- Statormaterial dem jeweiligen Medium angepasst: **NBR, NBR hell, EPDM, EPDM hell, FKM und PTFE**.
- Wellenabdichtung durch Gleitringdichtung oder Stopfbuchspackung.



Lebensmittelversion

Zum pulsationsfreien und schonenden Fördern von Lebensmitteln, kosmetischen und pharmazeutischen Produkten.

- Polierte Oberflächen, leichte Zerlegbarkeit.
- Keine Toträume in der Pumpe, daher leichte Reinigung.
- Milchgewindeanschlüsse DIN 11851.
- CIP-Anschlüsse (als Option).
- Offene Bolzengelenke.
- **Stator und Dichtungswerkstoffe in Lebensmittelqualität FDA, auch Statoren aus PTFE sind lieferbar.**

Antriebe

Antrieb mit Drehstrom- oder Druckluftmotor, direkt gekuppelt. Pumpenwelle kugelgelagert.



Fördermedien

Schlämme, Pasten, Seifen, Shampoos, Honig, Sirup, Konfitüren, Ketchup, etc.



Daneben ist eine spezielle Version für den Ex-Bereich als auch eine Version für den Lebensmittelbereich lieferbar.



DOSIERPUMPEN

Die Baureihe der JP-7032 bis 7120.2 wird mit zwei verschiedenen Antrieben angeboten:

Getriebemotor für Betrieb mit Frequenzumrichter

- Zwischen 12 und 100 Hz, 230/400 V, 50 Hz, IP 55, B3/B5, Flansch 120 mm, Isolierung Klasse F, Kaltleiterfühler 3 x 155 °C. Leistung 0,37 kW bis 1,1 kW.
- Frequenzumrichter für Einbau im Schaltschrank inkl. Netzfilter und Bedienterminal, Wechselstromanschluss 1 x 230 V, 50/60 Hz.
- Frequenzumrichter auf dem Getriebemotor, Drehzahlverstellung vor Ort durch Potentiometer 3 x 230/400 V, 50/60 Hz.

Regelgetriebemotor, manuell per Hand regelbar

- 0,37 kW bis 1,1 kW stufenlos regelbar von 0–1.200 Upm.



Bau- größen	Förder- bereich l/h	Druck bar	Leistung kW	Drehzahl min -1	Antrieb
JP-7032	0,6 - 3	12	0,37 - 0,75	0 - 700	SK 01
JP-7052	1,2 - 12				
JP-7082	6 - 54				
JP-7112	15 - 150				
JP-7115.1	50 - 600	6	0,55 - 1,1		
JP-7115.2	50 - 600	12			
JP-7115.3	50 - 600	18			
JP-7115.4	50 - 600	24			
JP-7120.1	50 - 1.200	6			
JP-7120.2	50 - 1.200	12			

Dosierpumpen für dünnflüssige bis viskose Medien der Baureihe JP-7032 bis 7120.2 eignen sich zum pulsationsfreien Fördern und Dosieren kleiner Mengen dünnflüssiger bis hochviskoser, thixotroper, gashaltiger, feststoff- und faserhaltiger, aggressiver und neutraler Medien in fast allen Industriezweigen.

- Fördermenge über Antriebsdrehzahl regelbar.
- Edelstahlausführung 1.4571, Rotor aus Edelstahl 1.4571.
- Pumpe und Antrieb direkt gekuppelt, kompakte Bauform.
- Fördermengen von **0,6 bis 1.200 l/h**.
- Druckstufen 6, 12, 18 und 24 bar.
- Anschlüsse Saugseite G 1" und G 1/2", Ausgabeseite G 1".
- Gekapselte, sowie offene Bolzengelenke möglich.
- Statormaterial dem jeweiligen Medium angepasst (**NBR, NBR-hell, EPDM, EPDM hell, FKM; PTFE** ist nur bei der Baureihe JP-7115.1 und 2 möglich).
- Wellenabdichtung mit Gleitringdichtung oder Stopfbuchspackung.
- Die JESSBERGER Dickstoff-Dosierpumpen werden standardmäßig mit einem für den Betrieb mit Frequenzumrichter geeigneten Getriebemotor oder mit einem per Hand regelbaren Regelgetriebemotor angeboten. Die Pumpen verfügen derzeit noch über keine ATEX-Zulassung und dürfen daher nicht zum Fördern brennbarer Medien eingesetzt werden.

Fördermedien

Chemische Produkte:

Farben, Kunstharze, Lacke, Latex, Polymere und Silikonmassen, etc.



Mineralölprodukte:

Öle, Fette, Schneidöle, Kühlmittel, etc.



Kosmetische und pharmazeutische Industrie:

Waschmittel, flüssige Seifen, Glycerin, etc.



Lebensmittel:

Tomatenmark, Ketchup, Marmelade, Honig, Fruchtsäfte und Konzentrate, Weintrauben, Maischen, Fruchtpulpen, Milchprodukte, Schokoladenmasse, Teig, Pektin, etc.



WEITERE INDUSTRIEPUMPEN

Richtige Statorauswahl für Ihre Exzenterschneckenpumpen	
NBR schwarz max. 90 °C, ist für öl- und fetthaltige Medien, Alkohol und wässrige Lösungen geeignet. Nicht beständig bei Säuren, Laugen, Lösemitteln.	✓
NBR weiß Perbunan max. 90 °C, ist für öl- und fetthaltige Medien, Alkohol und Lebensmittel geeignet. Nicht beständig bei Säuren, Laugen, Lösemitteln.	✓
FKM max. 160 °C, hohe chemische Beständigkeit.	✓
PTFE max. 200 °C, hohe chemische Beständigkeit, für Lebensmittel, pharmazeutische und kosmetische Produkte geeignet.	✓
EPDM max. 110 °C, gute Beständigkeit gegen Laugen (unverdünnt und verdünnt), Säuren (verdünnte), Ketone, Alkohole. Lebensmitteltauglich (entspricht den BGVV-Empfehlungen und in der Zusammensetzung der Positiv-Liste der FDA). Nicht beständig gegen Öle und Fette, bei Förderung von Milch (3,5% Fett) ist ausreichende Beständigkeit gegeben.	✓

Industriepumpen in horizontaler Bauform

- Neben den dargestellten Standardpumpen können wir Ihnen weitere Baugrößen anbieten:

Fördermenge: bis 200 m³/h

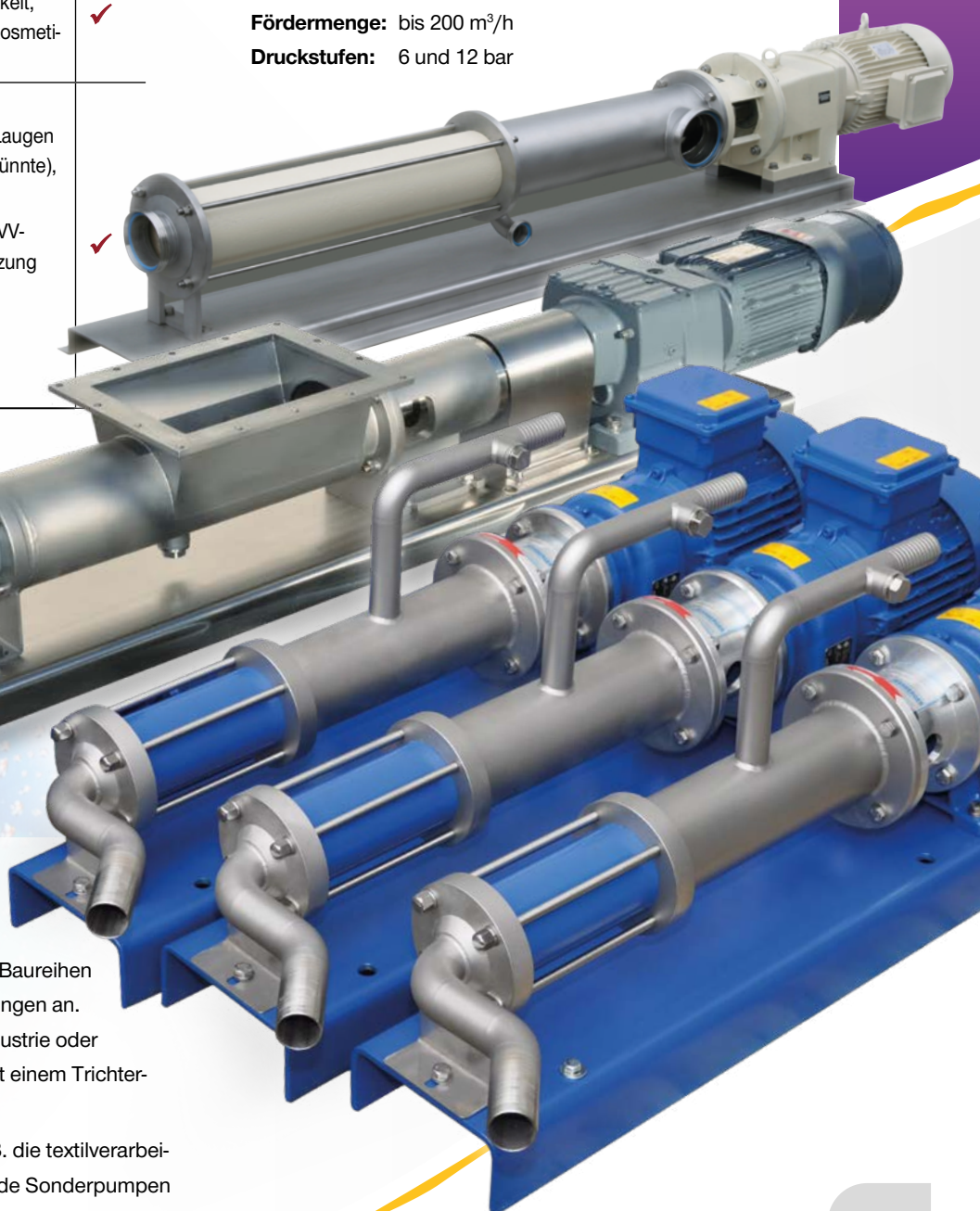
Druckstufen: 6, 12, 18 und 24 bar

Blockpumpen in horizontaler Bauform

- Eine preisgünstige Variante sind Pumpen in Blockausführung. Der Antrieb ist direkt angeflanscht. Durch die Einsparung des Lagersockels, der elastischen Kupplung und auch der Grundplatte können kürzere Bauformen und preisgünstige Versionen realisiert werden.

Fördermenge: bis 200 m³/h

Druckstufen: 6 und 12 bar



Blockpumpen in horizontaler Bauform

- Ausgehend von den herkömmlichen Baureihen bieten wir zahlreiche Sonderausführungen an. Speziell für die obstverarbeitende Industrie oder den Weinbau können wir Pumpen mit einem Trichtergehäuse und Zuführschnecke liefern.
- Für weitere Industriebereiche wie z.B. die textilverarbeitende Industrie können entsprechende Sonderpumpen hergestellt werden.

LANDWIRTSCHAFT UND BIOGAS- ANLAGEN

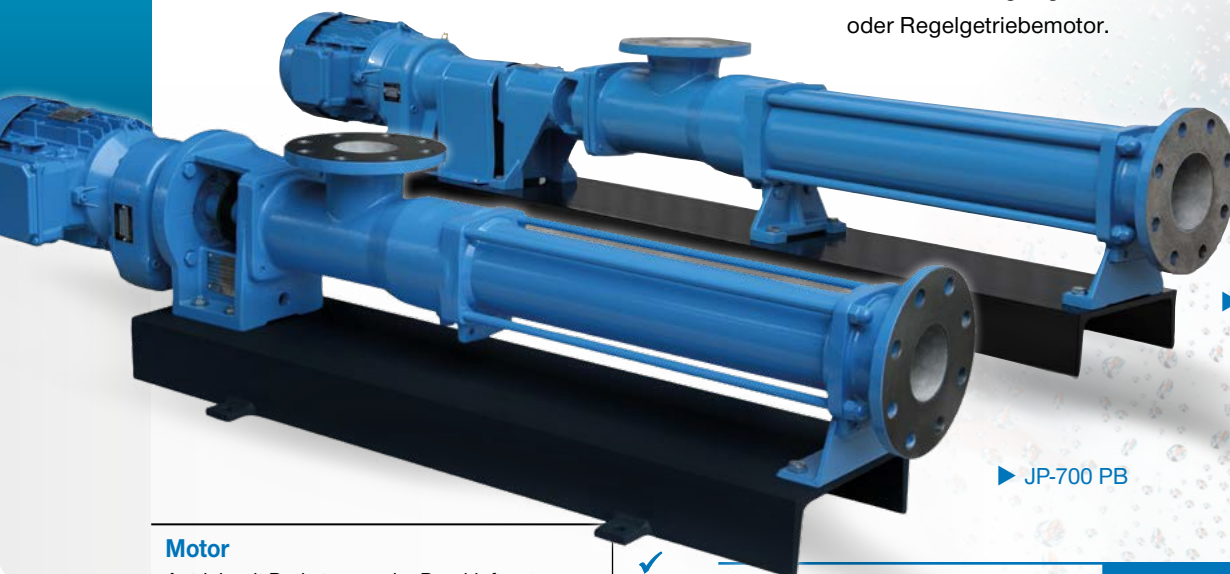
Exzentrerschneckenpumpen JP-700 PB / JP-700 PS werden zum Fördern dünnflüssiger bis hochviskoser, thixotroper, feststoff- und faserhaltiger, aggressiver und neutraler Medien und hierbei speziell in der Landwirtschaft und Biogasindustrie eingesetzt.

Druckstufen in bar

Baugrößen	Fördermengen	1 stufig	2 stufig	3 stufig	4 stufig
JP-700 PB	0,2 m³/h - 150 m³/h	max. 6	max. 12	max. 18	max. 24
JP-700 PS					

- Antrieb direkt gekuppelt oder mit Lagersockel und elastischer Kupplung. Flansche DIN 2501 oder ANSI.

- **Pulsationsfreie Förderung**, produktschonend.
- Selbstansaugend, reversible Förderrichtung.
- Pumpengehäuse in Grauguss oder Edelstahl.
- **Rotierende Teile in Edelstahl**, gekapselte Kardangelenke.
- Wellendichtung, Stopfbuchse oder Gleitringdichtung.
- Statoren in **NBR, EPDM, FKM, PTFE**.
- Grundplatte in Stahl oder Edelstahl. Waagrechte oder senkrechte Montage.
- Getriebemotor, geeignet für Betrieb mit Frequenzumrichter oder Regelgetriebemotor.



► JP-700 PS

► JP-700 PB

Motor

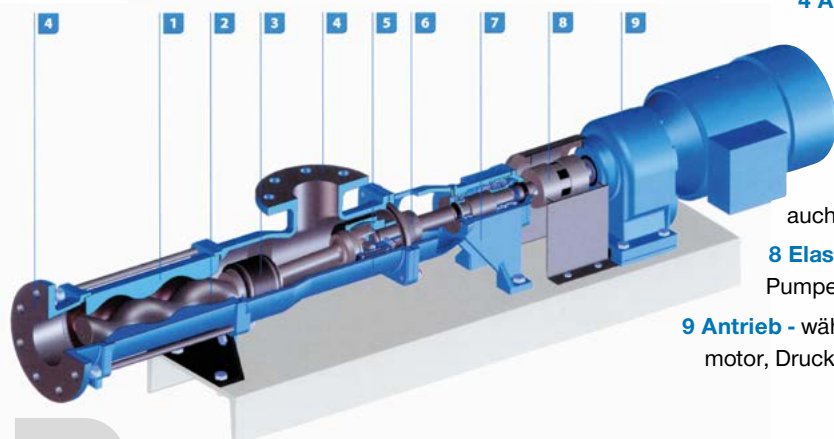
Antrieb mit Drehstrom- oder Druckluftmotor.

Medien

Abwasser und Schlämme, Farben, Lacke, Kunstharze, Säuren, Laugen, Gärsubstrate, Gülle, Tierfutter, Öle, Fette, petrochemische Produkte etc.

AUFBAU

- 1 Stator** - breite Palette von Elastomerqualitäten, einvulkanisiert im Stahlrohr sowie Feststoffstatoren.
- 2 Rotor** - unterschiedliche Geometrien und Werkstoffe.
- 3 Gelenke** - offen und gekapselt, Kardan- und Bolzengelenke.
- 4 Anschlüsse** - nach allen Normen, Sonderausführungen.
- 5 Gehäuse** - verschiedene Werkstoffe und Varianten.
- 6 Wellenabdichtung** - viele Abdichtungsvarianten, Gleitringdichtung ist Standard.
- 7 Lagersockel** - wartungsfreie Wälzlager, stabiler Lagersockel, Antriebswelle aus Edelstahl. Ausführung auch als Laternensockel.
- 8 Elastische Kupplung** - Verbindung von Antrieb und Pumpenwelle.
- 9 Antrieb** - wählbar: Getriebemotor, Verstellgetriebemotor, Hydraulikmotor, Druckluftmotor, Elektromotor, Verbrennungsmotor.



DOSIERANLAGEN MULTI-KOMPONENTEN

Zahlreiche Kunden aus dem Lebensmittelbereich, sowie der verpackenden oder chemischen Industrie möchten Flüssigkeiten nicht nur aus Fässern oder Containern umfüllen, sondern diese exakt in kleine Gebinde abfüllen.

Für den Fall, dass dünnflüssige bis viskose Medien volumetrisch in kleine Gebinde abgefüllt werden sollen, ist neben einer **schonenden und pulsationsfreien Förderung** eine exakte Dosiergenauigkeit zwingend erforderlich.

Dies ergibt sich nicht nur aus der Natur der Sache heraus, sondern ist auch eine Auflage der EU im Hinblick auf das Befüllen von Verpackungen, um Verbraucher nicht zu benachteiligen. In der Fertigpackungsrichtlinie wird normiert, in welchem Maße die Masse oder das Volumen des Inhalts einer Packung vom Aufdruck auf der Packung abweichen darf.

Multi-Komponenten Abfüll- und Dosieranlage.

Zum Dosieren von dünnflüssigen bis mittelviskosen Medien gemäß **vorgegebenen Rezepturen wurde eine Multi-Komponenten Abfüll- und Dosieranlage** geliefert, die auf dem Prinzip der eigenen Exzentrerschneckendosierpumpen beruht und die unterschiedlichsten Medien zuverlässig und exakt abfüllen und dosieren kann.

► Verhinderung von Nachtropfen des Mediums.

► Die Eingabe der Rezepturen und Dosiermengen erfolgt über ein Display mit einer Bedientastatur.

► Die Dosieranlage ist in einem Rahmengestell aus Edelstahl 1.4571 integriert.



► Exzentrerschneckendosierpumpen für präzises Abfüllen dünnflüssiger bis viskoser Medien.

Aufbau der Multi-Komponenten Abfüll- und Dosieranlage

Horizontale **Exzentrerschneckendosierpumpen** mit Getriebemotor.

✓

Vorlagebehälter aus Edelstahl, mit Schauglas, optional mit Heizmantel für Warmwasserbeheizung lieferbar.

✓

Frequenzumrichter (im zentralen Schaltschrank).

✓

Füllstandsmelder.

✓

Schaltschrank mit digitaler Anzeige.

✓

Zentraler, passwortgeschützter Schaltschrank in einem separaten Raum.

✓

Fußschalter zum Starten des Dosierprozesses.

✓



FASSENTLEERSTATION

MOBIL



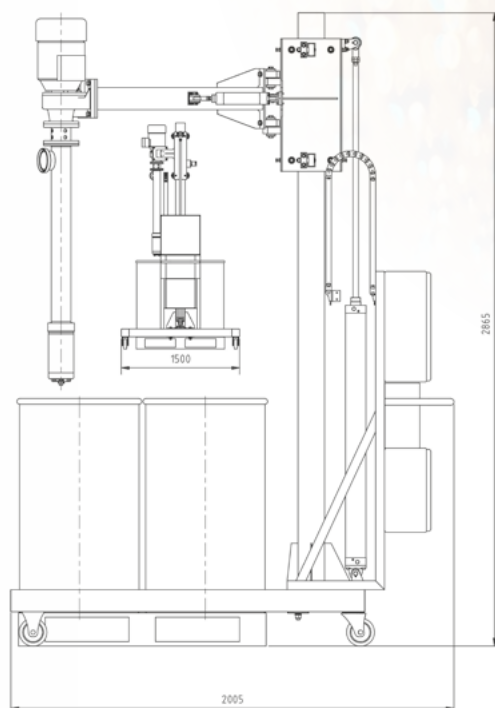
► Einsäulen-Fass-entleerstation mit Containerpumpe

Elektrische oder druckluftbetriebene Hubvorrichtungen werden in vielen Branchen zum Heben und Positionieren schwerer Betriebsmittel eingesetzt. Im Zusammenhang mit einer Exzentrerschneckenpumpe können hierdurch auch Fässer mit hochviskosen Medien schnell, sicher und halbautomatisiert entleert werden.

Zahlreiche Kunden aus der abfüllenden, produzierenden oder verpackenden Industrie müssen hochviskose Flüssigkeiten aus einer Vielzahl von **200 Liter Fässern schnell, sauber und möglichst einfach entleeren**. Bei vielen dieser Anwendungsfälle reicht es für einen Pumpenhersteller nicht mehr aus, nur eine einzelne Pumpe anzubieten.

Der Fasspumpenhersteller JESSBERGER hat sich daher im Bereich der **Exzentrerschneckenpumpen**, wie auch das Firmenlogo mit dem Schriftzug **pumps and systems** zeigt, vom reinen Pumpenhersteller zu einem Systemlieferanten entwickelt, der neben Pumpen auch Komplettlösungen im Bereich der Automatisierungs-, Dosier- und Regeltechnik anbieten kann. In den vergangenen Jahren wurden zahlreiche Sonderkonstruktionen an namhafte deutsche Unternehmen geliefert. Ein Beispiel für eine halbautomatisierte Fassentleerung hochviskoser Medien ist die mobile Einsäulen-Fassentleerstation.

► Konstruktive Darstellung Einsäulen-Fassentleerstation mit Pumpe.



Aufbau der JESSBERGER Einsäulen-Fassentleerstation

Die **Fassentleerstation** wird nahezu komplett aus Edelstahl hergestellt und besteht aus folgenden Komponenten:

Vertikale Exzentrerschneckenpumpe in Lebensmittelausführung.	✓
Fahrbarer Hubwagen mit einem schwenkbaren Ausleger.	✓
Elektrische Steuerung in einem Stahlschaltkasten.	✓
Pneumatische Steuerung in einem separaten Schaltkasten.	✓

__ FASSENTLEERSTATION STATIONÄR

Ausgangspunkt für die stationäre Einsäulen-Fassentleerstation mit Folgeplatte waren wiederum die eigenen Exzentrerschneckenpumpen.

Diese weitere Sonderkonstruktion von JESSBERGER wurde an einen Kunden geliefert, der ein **hochviskoses Konservierungsmittel** aus 200 Liter Fässern mittels einer Art Fett-
presse mit Folgeplatte und einer Waage in kleine Gebinde abfüllen wollte.

Als Lösungsvorschlag präsentierten unsere Konstrukteure, aus dem Bereich der Exzentrerschneckenpumpen, eine stationäre Einsäulen-Fassentleerstation mit Folgeplatte. Diese Anlage wurde für die fast restlose Entleerung von **mittel- bis hochviskosen und pastösen Medien** aus zylindrischen Glattwand- oder Sickenfässern mit 200 Liter Inhalt konzipiert.

- Wägeeinheit zur genauen Ermittlung der Fördermengen.
- Folgeplatte aus Edelstahl 1.4301 mit Dichtlippe aus Silikongummi.
- Mittels Hubzylinder wird die Pumpe mit Folgeplatte in die obere Endlage gehoben.



ERSATZTEILE

Pumpenteile

Antriebswellen, Kupplungsstangen sowie weitere Drehteile.

Dichtungen

Gleitringdichtung, Stopfbuchsen, O-Ringe.

Statoren

in allen gängigen Elastomeren.

Rotoren

aus Edelstahl. Hartverchromt oder beschichtet als Option.

Ersatzteile für Exzentrerschneckenpumpen

Aufgrund unserer guten Kontakte im Pumpenbereich können wir Ihnen Original-Ersatzteile von namhaften Herstellern liefern.

Wenn Sie es wünschen, können wir Ihnen alternativ auch nahezu qualitativ gleichwertige Alternativen liefern – wobei es sich dann ausdrücklich nicht um Originalteile handelt.



ABFÜLLANLAGE

TRICHTER



► Die Abfüllanlage wurde komplett aus Edelstahl 1.4571 gefertigt.

Dosiersteuerung

Die Dosiersteuerung Jessfüll-01 besteht im Wesentlichen aus einer **speicherprogrammierbaren Steuerung (SPS)**, einem LCD Display zur Parametereingabe und dem Leistungsteil für den Antrieb der Pumpe. Sie kann für die Ansteuerung unterschiedlicher Pumpengrößen eingesetzt werden.

Um den Abfüllprozess zu starten ist zunächst eine Probeausgabe zu kalibrieren. Diese erfolgt durch die Eingabe der **SOLL-Füllmenge** und der ermittelten **IST-Menge** der Probeausgabe. Danach kann die kontinuierliche Abfüllung beginnen. Gelegentliche Kontrollen auf Abweichungen der Füllmenge vom Sollwert sind erforderlich. Etwaige Abweichungen können an der Bedienbox manuell korrigiert werden.

Ebenfalls auf dem Prinzip der Exzentrerschneckenpumpen basiert eine weitere Anlage mit einem trichterförmigen Vorlagebehälter zum Abfüllen in Flaschen, Becher oder Dosen.

Bei der Anwendung des Kunden sollten **dünn- bis dickflüssige Medien per Knopfdruck** und auf das Gramm genau in manuell zugeführte Gebinde abgefüllt werden, so dass im Hinblick auf die EU-Fertigpackungsrichtlinie eine wiederholbare Dosiergenauigkeit zwingend sichergestellt werden musste.

Neben der chemischen Beständigkeit des Fördermediums wurde bei der Konzeption der Anlage auch auf die Kompatibilität hinsichtlich etwaiger Reinigungsmittel sowie den im Reinigungsprozess zu erwartenden Temperaturen geachtet.

Die Abfüllanlage kann sowohl im **Stand-Alone-Modus** als auch eingebunden in eine übergeordnete Steuerung betrieben werden und ermöglicht im konkreten Fall des Kunden ein ventilloses, nachtropffreies Abfüllen unterschiedlicher Medien in Flaschen, Becher oder Dosen.

Neben der benutzerfreundlichen Konstruktion (leichte Zerlegbarkeit, schneller Produktwechsel) wurde insbesondere auf **eine hohe Dosiergenauigkeit**, eine produktschonende Förderung sowie eine pulsationsfreie Abfüllung geachtet. Neben einer FDA konformen Version kann auch die CIP Reinigung als Option angeboten werden.

► DOSIERSTEUERUNG



jesspumpen.de

JESSBERGER GmbH

Jägerweg 5-7
D-85521 Ottobrunn
Telefon +49 (0) 89 - 66 66 33 400
Fax +49 (0) 89 - 66 66 33 411
info@jesspumpen.de
www.jesspumpen.de
shop.jesspumpen.de