

SUPASPIN II

Tiefenfilterelement mit absoluter Abscheiderate



SupaSpin II Filterkerzen erreichen mit ihrer abgestuften Dichte eine präzise Arbeitsweise. Sie ist eine Weiterentwicklung unserer bewährten Tiefenfilterkerze mit absoluter Abscheiderate. Die Effizienz dieser Filterkerze zeichnen sich durch die hohe Schmutzaufnahmekapazität aus und bieten durch die streng kontrollierte Herstellung der Fasermatrix extrem geringe Druckverluste. **SupaSpin II** Filterelemente werden in einem optimierten Herstellungsverfahren produziert, das die folgenden Merkmale aufweist:

Filtermedium mit absoluten Abscheideraten

- Lieferbar von 0,3 bis 180µm
- Polypropylen oder Nylon 6
- Für stabile Prozessbedingungen

Konstruktionsmerkmale

- Einteiliger robuster Innenkern
- Hohes Porenvolumen, führt zu geringen sauberen Δp und einer hervorragenden Schmutzaufnahmekapazität
- Verschweißung der Endkappen direkt an den Innenkern für extra hohe Sicherheit und Festigkeit



- Thermisch verbundene Fasermatrix zur Minimierung der Faserabgabe
- Einteilige Konstruktion bis zu 1524mm (60")
- **SupaSpin II** Advantage Ausführung: mit gegossenen Endkappen und robuster Rückstausicherung
- Als Option mit verstärktem Innenkern und Endkappen bei hoher Festigkeit bei Applikationen mit hohen Temperaturen

Produkteigenschaften

- 100% Polypropylen oder Nylon 6
- Material gemäß Anforderungen US FDA CFR Title 21
- Anforderungen gemäß USP Class VI erfüllt (nur für PP)

SupaSpin II Fasern werden kontinuierlich auf einen zentralen Kern geblasen. Dabei wird der Faserdurchmesser kontrolliert, um verschiedene Porengrößen zu produzieren. Alle Lagen sind miteinander verbunden, um maximale Unterstützung zu gewährleisten. Dadurch wird ein hohes Porenvolumen erreicht, während die Faserdichte zum Innenkern immer mehr zunimmt – was zu einer echten Tiefenfiltration führt.

Die Elemente sind erhältlich in einer Länge von bis zu 1524mm, sowohl beidseitig offen, als auch mit den gängigsten Endkappen.



Eigenschaften und Vorteile

- Absolute Rückhalterate für stabile Prozessbedingungen
- Abgestufte Dichte zur Reinseite für maximale Schmutzaufnahmekapazität
- Erhöhtes Porenvolumen für höhere Durchflussraten und geringerer Anfangsdruckverlust
- Breite chemische Kompatibilität durch die Verwendung verschiedener Materialien, Polypropylen oder Nylon
- Absolute Filterfeinheiten von 0,3 bis 180µm (Beta Ratio 5000)
- Thermisches Schweißverfahren ermöglicht Minimierung der extrahierbaren Bestandteile
- Identifikationsmerkmal auf jeder Filterkerze eingestanzt
- Alle Filterkerzen sind einzeln in antistatischer Folie verpackt
- **Advantage** Ausführung mit gegossenen Endkappen und robuster Rückstausicherung

Einsatzbereiche und Anwendungen

Nahrungsmittel und Getränke

Pharmazie

Feinchemikalien

Elektronik

Kosmetik

Metallfinish

Wasseraufbereitung

Automotive

Petrochemie

- Mineralwasser, Bier, Wein, Flavours, Feinfiltration, Endfiltration
- Membran Vorfiltration, Ophthalmikum, orale Medikation
- Polymere, Fotolacke, Säuren, Basen, Lösungsmittel
- Hochreines Wasser, Fotolacke, Säuren, elektronische Ätzlösungen
- Alkohole, Crèmes, Lotionen, etherische Öle, Mundspülungen
- Beschichtungslösungen, Waschlösungen, Lacke und Harze
- Trinkwasser, Harzfänger, Schutz von UV-Behandlung und nachgeschalteten Membranen
- Ölreinigung, Elektrotauchlackierung, Decklacke, Hydraulikflüssigkeiten
- Aminwäsche, Glykol, Wassereinspritzung, nachgeschalteten Membranen



SupaSpun II Technische Daten

Abmessungen

	PP	NN
Außendurchmesser:	64mm	64mm
Innenkerndurchmesser:	28mm	27mm

Sterilisation*

Dampf:	121°C für 240 Zyklen von je 60 min 135°C für 8 Zyklen von je 30 min
Heißwasser::	90°C für 30 min (0,2 bar max. ΔP)

*1 Gilt nur für Filterkerzen mit einseitig offener Endkappe. Bei allen Dampf- und Heißwasseranwendungen muss die Endkappenversion aus verstärktem Polypropylen

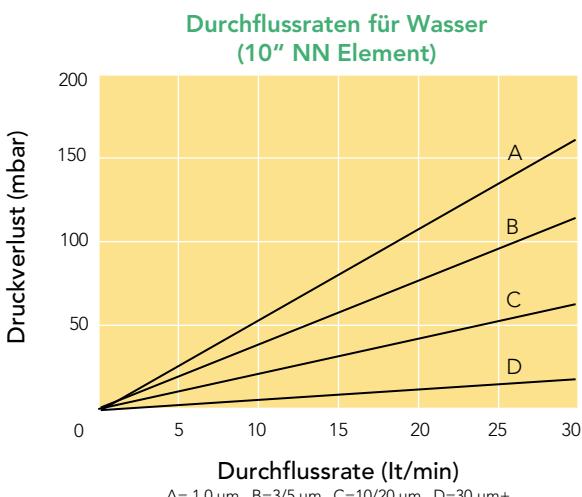
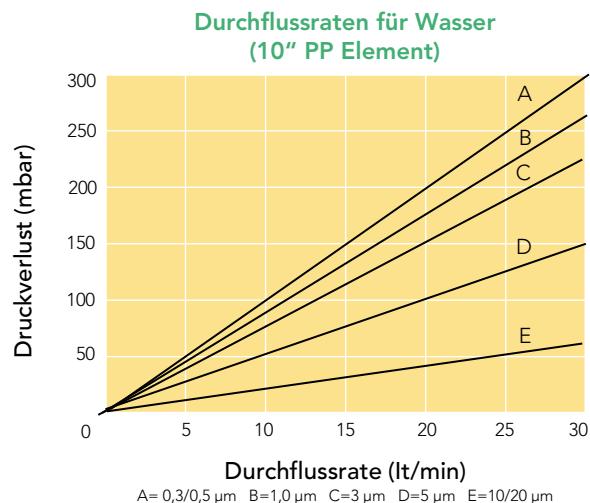
Max. Betriebsbedingungen

Temperatur	04PP:	80°C
	04PD:	100°C
	04NN:	150°C
	04PS:	100°C

Empfohlener Filterwechsel bei einem Differenzdruck von: 2,5 bar

Maximum ΔP	PP Medium PP Innenkern	PP Medium verstärkter PP Innenkern	Nylon Medium Nylon Innenkern	PP Medium Edelstahlkern
@ 20°C	4,0	4,0	4,0	4,0
@ 50°C	1,5	4,0	4,0	4,0
@ 80°C	0,25	2,4	1,0	4,0
@ 100°C	-	1,5	0,5	4,0

Produkt Validation Guide erhältlich auf Anfrage. Neben dem kontrollierten Produktionsprozess werden alle **SupaSpun II** Filterelemente mit einer Chargennummer ausgestattet. Dies gewährleistet eine umfassende Rückverfolgbarkeit aller Komponenten.



Bestellinformationen

04P	P	005 -	20	N	N	A	
Medium	Innenkern/ Rückstausicherung	Filterfeinheit	Länge (mm)	Endkappen	Abdichtung	Brandin g	Optionen
04P - Polypropylen 04N - Nylon	Standard P - Polypropylen D - Verstärktes Polypropylen N - Nylon 6 S - Edelstahl A - Nylon mit Voile V - Polypropylen mit Voile Advantage W - Rückstausicherung + Endkappen Y - Rückstausicherung + Endkappen + Innenkern aus verstärktem Polypropylen	00X - 0,3μm 000 - 0,5 001 - 1,0 002 - 2,0 003 - 3,0 005 - 5,0 010 - 10 020 - 20 030 - 30 050 - 50 070 - 70 090 - 90 120 - 120 150 - 150 180 - 180	05 - 125 09 - 251 10 - 254 13 - 332 20 - 508 30 - 762 40 - 1016 60 - 1524	N - Keine A - Code A B - Code B*2 D - Code D S - Code S 2 - Code 2 3 - Code 3 7 - Code 7 8 - Code 8 0 - Code 0	N - None B - Buna E - EPDM F - FEP / Silicone P - PE Gasket*3 S - Silicone V - Viton	A - Amazon	G - Reinforced Polypropylene End Cap

Beispiel: 04PP005-20NNA = Polypropylen Medium und Innenkern, 5μm Feinheit, zweifache Länge 508mm (20"), keine Dichtung
 *2 Code B - nur für 50 Series Gehäuse *3 PE Gasket – nur für Endkappen N



Dieses Produkt besteht aus nachhaltigem Polypropylen
 Scannen Sie, um mehr zu erfahren



AMAZON FILTERS GMBH.

Hajo-Rüter-Str. 14, D-65239 Hochheim am Main, GERMANY

Tel: +49 (0) 6146 83776-0 Email: sales@amazonfilters.de Web: www.amazonfilters.de

SupaSpun ist eine Schutzmarke von Amazon Filters Ltd.

AMAZON FILTERS GMBH behält sich vor, Unterlagen im Zuge ihrer kontinuierlichen Produktentwicklung ohne vorherige Mitteilung zu ändern.

G04-Issue 03