



S1 REINIGUNGSANLAGE

ZUR REINIGUNG MIT KW ODER MODIFIZIERTEN ALKOHOLEN

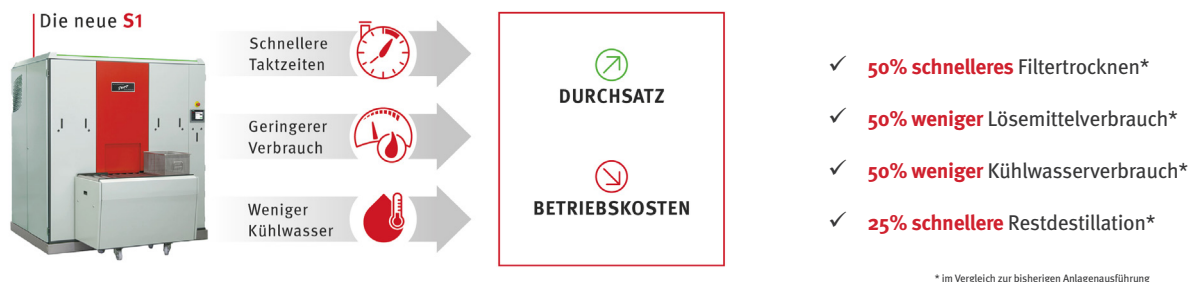


**UNSCHLAGBAR IN
PREIS UND LEISTUNG**

KOMPAKT UND EFFIZIENT

Die kompakte Anlage S1 entfettet und reinigt energieeffizient Bauteile unterschiedlicher Werkstoffe, Geometrie und Bearbeitungszustände.

Die S1 setzt Maßstäbe in den Punkten Ressourcenverbrauch, Lösemittelaufbereitung und der automatisierten Steuerung von Prozessen innerhalb der Anlage.



Die S1A ist in zwei Varianten erhältlich: mit manueller oder automatischer Beschickung.

MERKMALE & HIGHLIGHTS

Neben einer hohen Anlagenverfügbarkeit besticht die S1 durch ihre bemerkenswert hohe Zuverlässigkeit.

STARK

- + Hoher Durchsatz | bis zu 12 Reinigungschargen pro Stunde
- + Hochwertige Bauweise | Einsatz von langlebigen Markenkomponenten
- + Hoher Wassereintrag | Eintrag von Wasser z.B. Emulsion möglich (automatische Wasserausschleuse)

SPARSAM

- + Geringer Lösemittelverbrauch | nur 0,2 - 0,7 g / Reinigungscharge
- + Extreme Energieeinsparung | Kühlwasserbedarf 2,5 - 6,5 l / Minute, 13 kW Heizleistung, Energiesparmodus
- + Geringe Stellfläche | integrierte Aktivkohlekartusche (optional)

SMART

- + Intelligente Software | Automatisierter Ablauf von Prozessschritten sowie optimierte Fehlererkennung
- + Flexibler Einsatz | geringe Menge an Kühlwasser, Einsatz auch bei erhöhten Temperaturen möglich

SNHELL

- + Schnelle Medienaufbereitung | Restdestillation in 35 - 40 Minuten und Filtertrocknen in 20 Minuten

SERIE

- + Standardisierte Fertigung | Erprobte und nachgewiesene Qualitätsstandards

STILVOLL

- + Modernes Design | Kompakte und ansprechende Bauweise mit LED-Signalband



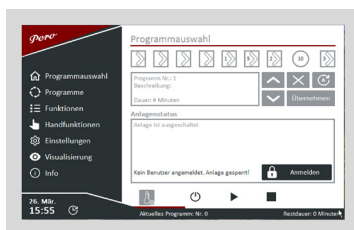
ÖKOLOGISCH & WIRTSCHAFTLICH

Alle Prozessschritte finden unter Vollvakuum statt. Das unterstützt das Reinigen in Lösemittel, reduziert den Energieeinsatz und ermöglicht kurze Taktzeiten bei maximaler Sicherheit.

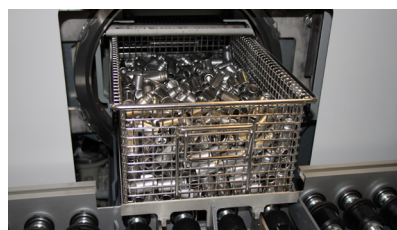
- + Hohe Technische Sauberkeit durch Prozesskombinationen aus Reinigen und Dampfentfetten und optionaler Ultraschallreinigung
- + Integrierte Wartungsprogramme pflegen automatisch Reinigungsmedium, Filter und sorgen somit für hohe Reinigungsqualität und Verfügbarkeit
- + Heizleistung durch Energie-Manager bedarfsgerecht einstellbar – maximale Energieeffizienz
- + Schutz von Mensch und Umwelt durch redundante Prozessüberwachung. Nutzen des Lösemittels im Kreislauf



Filtertyp und -feinheit werden auf die Anwendung abgestimmt



Innovatives Bedienkonzept



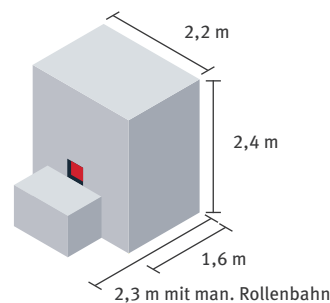
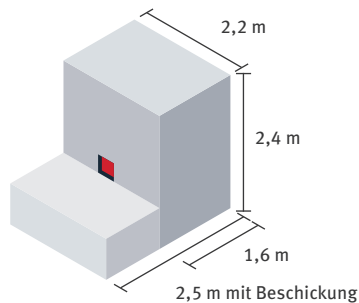
Automatisches Beschicken



Reinigen in der Lochblech-Kiste

TECHNISCHE DETAILS

Anlagen-Außenmaße



Reinigungsmedium	
Kohlenwasserstoffe oder modifizierte Alkohole mit Flammpunkt > 55° C	
Chargen / Warenträger	
Standard-Außenmaße (LxBxH), max.	530x320x200 mm oder 530x365x250 mm
weitere Größen oder Kombinationen auf Anfrage	
Chargengewicht, max.	80 kg
Beschickungshöhe	ca. 870 mm
Durchsatz	
Abhängig vom gewählten Prozess	Bis zu 12 Chargen / h bei max. 35 kg Stahl

Leistungsdaten	
Elektrische Anschlussleistung	ca. 19 – 22 kW
Heizleistung	13 kW (Energie-Manager)
Aufheizzeit der Anlage	ca. 60 min
Schallpegel	< 75 dB(A)
Lösemittelvolumen 1-Bad	210 l
Optionen	
z.B. Ultraschall, Fernwartung, etc.	

KOMPETENZ-ZENTRUM

FÜR DIE TECHNISCHE SAUBERKEIT VON BAUTEILEN

Mehr als **15 Testanlagen** stehen auf über 1.100 Quadratmetern Fläche bereit, um gemeinsam mit den Pero-Ingenieuren das optimale Reinigungsverfahren für den eigenen Betrieb zu entwickeln.

Reinigungsverfahren mit

Wasserbasierten Medien

- + Chargenanlagen für Warenträger-Größen bis 660 x 480 x 300 mm
- + Durchlauf-Reinigungsanlage
- + Reinigungsanlagen für große Bauteile bis ca. 2.100 mm Breite und 1.500 kg Gewicht

Lösemitteln

- + Unterschiedliche Medien vergleichen
- + Alternative Reinigungsverfahren austesten
- + Die zweckmäßige Teile-Handhabung sehen

0004105*V04

STARKE LEISTUNGEN NUTZEN

- + Kostenfreie Reinigungstests an original verschmutzten Teilen inklusive Dokumentation
- + Auswertungen und Sauberkeits-Analysen gemäß VDA 19 **im eigenen Labor**
- + Erkenntnisse für den eigenen Betrieb mitnehmen

Noch bevor über die Investition entschieden wird, kann bereits die Wirtschaftlichkeit des künftigen Prozesses bewertet werden. Die definierte technische Sauberkeit der Bauteile wird prozesssicher erreicht.

PERO AG
Hunnenstraße 18
D-86343 Königsbrunn

Fon: +49 (0)8231 6011-0
Fax: +49 (0)8231 6011-810
pero.info@pero.ag
www.pero.ag

