







Kompositlösungen für Prozessrohrleitungen

Wer wir sind

CSNRI ist der führende Anbieter von innovativen Reparatur- und Wartungslösungen aus Verbundwerkstoffen. Wir unterstützen den verantwortungsvollen Umgang mit Ressourcen und der Umwelt und sind weltweit eine treibende Kraft, wenn es um sichere und nachhaltige Lösungen für den Bau, die Wartung und die Notfallreparatur kritischer Infrastrukturen geht. Unsere Kompositlösungen für die Konstruktion und Reparatur werden in 75 Ländern eingesetzt und zählen zu den Branchenstandards, wie z.B. Clock Spring®, Atlas™, A+ Wrap™, SynthoGlass® XT, ThermoWrap® und DiamondWrap® Verbundwerkstoffprodukte.

Wir gewährleisten die bestmögliche Produktqualität durch einen exzellenten Design-, Entwicklungs-, Test- und Schulungsservice, um eine fachgerechte Installation und die optimale Leistung sicherzustellen. Unsere branchenführenden Produkte sind einfach zu installieren, kosteneffizient in der Bereitstellung und über Jahrzehnte hinweg haltbar.

Branchenführende Lösungen für Prozessrohrleitungen

Die Prozessrohrleitungslösungen von CSNRI sind die robustesten der Branche und eignen sich für das gesamte Spektrum der Reparaturbedingungen in Anlagen und Raffinerien von -46 bis 314°C (-50 bis 597°F). Unsere Produkte für Leckabdichtungen und strukturelle Reparaturen sind für anspruchsvolle Geometrien und komplexe Rohrleitungssysteme ausgelegt und erfüllen alle gesetzlichen Anforderungen für dauerhafte Lösungen.

Behebbare Schäden

- Interne/Externe Korrosion
- Korrosion unter Isolierung (CUI)
- Boden-Luft-Schnittstelle
- Abdichtung von Leckagen
- Beulen/Dellen
- Schweißnahtfehler
- Abrasion
- Risse

Technischer Support

- Durchführung von Schulungen, Support und Ausführung vor Ort
- Reaktionsschneller und bedarfsorientierter Service

Anwendungen

- Kühlwasserleitungen
- Fackelgasleitungen
- Abschlämmleitungen
- Chemische Prozessleitungen
- Öl- und Gassteigleitungen
- Stahlrohre
- Dampfrohrleitungen
- Unterwasserpipelines
- Speichertanks und -behälter



Projektoptimierung

- Reduzierung der Gesamtprojektkosten
- Steigerung der Produktivität von Auftragnehmern
- Verlängerung des Lebenszyklus



Technisches Know-how

- Bewertung der Problemstellungen und Empfehlung maßgeschneiderter Lösungen
- Nutzung mehrerer Technologieplattformen mit spezifischen Auswertesystemen
- Bereitstellung einer ausführlichen Dokumentation und Validierung durch Dritte



Reparatur von Kühlwasserleitungen









Reparatur von Leckagen





Reparatur bei Korrosion unter Isolierung (CUI)







Tankreparatur



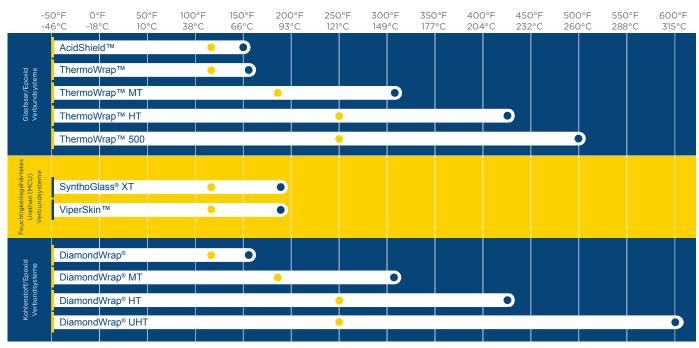








Prozess-Rohrleitungsprodukte



- Maximale empfohlene Installationstemperatur Die genauen Projektparameter k\u00f6nnen die empfohlene Temperatur beeinflussen.
- Maximale Betriebstemperatur f
 ür Systeme vom Typ B.

CSNRI Kompositlösungen

Karl Schumacher GmbH

Maschinenbau und Metallspritzwerk Hohensteinstraße 52 44866 Bochum/Germany **Telefon:** +49 2327 992-600 **Telefax:** +49 2327 992-679 www.schumacher-bochum.de info@schumacher-bochum.de



