HAGLUND INDUSTRI

KYL & FRYSRUM 2021

HAGLUND INDUSTRI
KYLA I ALLA FORMER

100 ÅR AV UTVECKLING MÄRKS I DETALJERNA

I fem generationer har familjen Haglund haft egen tillverkning i fabriken i Gällstad. Från det tidiga bleckplåtslageriet till dagens högkvalitativa kylar har grundreceptet varit detsamma: lyssna på kunderna, var noggrann med detaljerna och sluta aldrig att utveckla teknik och funktion. Det är den traditionen som finns inbyggd i alla våra produkter och ger en finish och hållbarhet som gör oss smått unika. Produkterna är dessutom grundligt testade. Först av oss, sedan av våra kunder. Prova själv och märk skillnaden.

VÄLKOMMEN ATT KONTAKTA OSS FÖR EN OFFERT

Varje restaurang och servering har sina specifika krav. Vi hjälper gärna till att hitta den lösning som passar er bäst. Ring eller maila oss och berätta vad du behöver så ger vi ett förslag och pris.

MAILA OSS PÅ: SALES@HAGLUNDINDUSTRI.SE
ELLER RING: +46 (0) 321-29 990

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

4 KYL & FRYSRUM

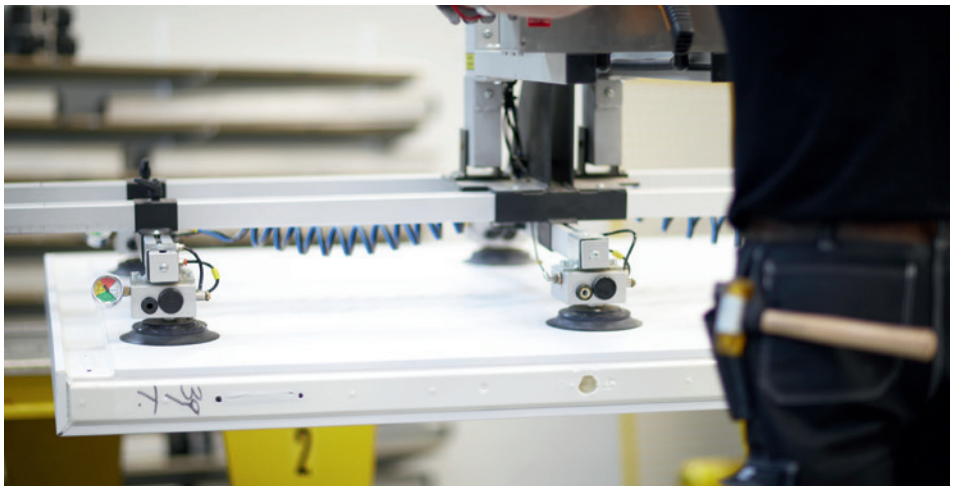
6 MÅTTANPASSADE RUM

HAGLUND INDUSTRI
KYLA I ALLA FORMER

KYL & FRYSRUM

MÅTTANPASSADE KYL & FRYSRUM

ALLA PANELER TILLVERKAR VI EFTER KUNDORDER. UTAN ATT DET KOSTAR ER NÅGOT EXTRA SÅ MÅTTANPASSAR VI RUMMET ENLIGT ERA ÖNSKEMÅL. MÅNGA I BRANSCHEN ANVÄNDER MODULER AV STANDARDMÅTT SOM KAPAS VID MONTERINGEN. SÅ GÖR INTE VI! ALL MÅTTANPASSNING SKER ALLTID PÅ FABRIK SÅ VI KAN INTEGRERA EXCENTERLÅS I PANELEN OCH GARANTERA SAMMA TÄTHET OCH KVALITET I VARENDA SKARV.



DIN TRYGGHET

Vi ansvarar för att du får det du beställt och att det är monterat på ett sätt som inte ger er några framtida problem. Ni skall känna er trygga och veta att ett rum vi monterat ser snyggt ut, är hygieniskt och kommer att leva med er under många år framöver.

ENERGITÄTA RUM

Energikostnaden på ett rum är efter 5 år ca 40-60% av inköpskostnaden. De faktorer som påverkar energikostnaden är tätningar mellan byggelementen samt kvaliteten på den isolering som används. Felaktigt utförda tätningar kan resultera i driftskostnader som är högre än rummets ursprungliga investering.

EGEN TILLVERKNING, EGNA MONTÖRER

Vi lämnar inget åt slumpen. För att garantera en kort leveranstid och hög byggkvalitet ansvarar vi för allt själva. Från din första kontakt med oss tills rummet är färdigmonterat och godkänt är det vår egen personal som sköter allt. Vi vet därför att rummet alltid håller vår höga kvalitet.

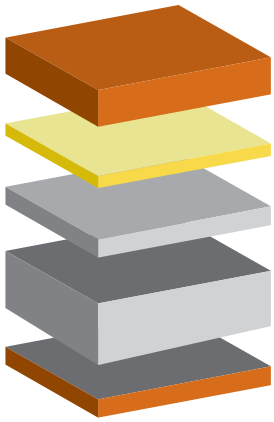
Skyddande plastbeläggning
0,1-0,2mm

Lackerad yta 20µm

Rostskyddande zinkbeläggning
275g/m2

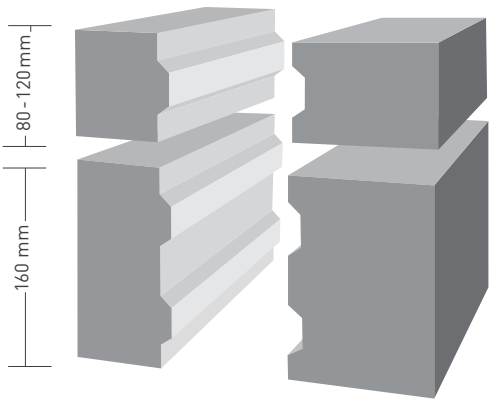
Plåt 0,6mm

Zink-beläggning & lackerad yta



LACKERAD ELLER PLASTBELAGD PLÅT?

Varför välja när man kan få båda? Den plåt vi använder kostar lite mer men vi vill att våra rum ska ha full funktion under lång tid. Vi använder en plåt som först är belagd med zink, därefter lackerad med ett skyddande skikt innan den beläggs med en hygienisk plast som skyddar mot stötar, slag och repor.



PANELER MED ISOLERKÄRNA I POLYURETANSKUM

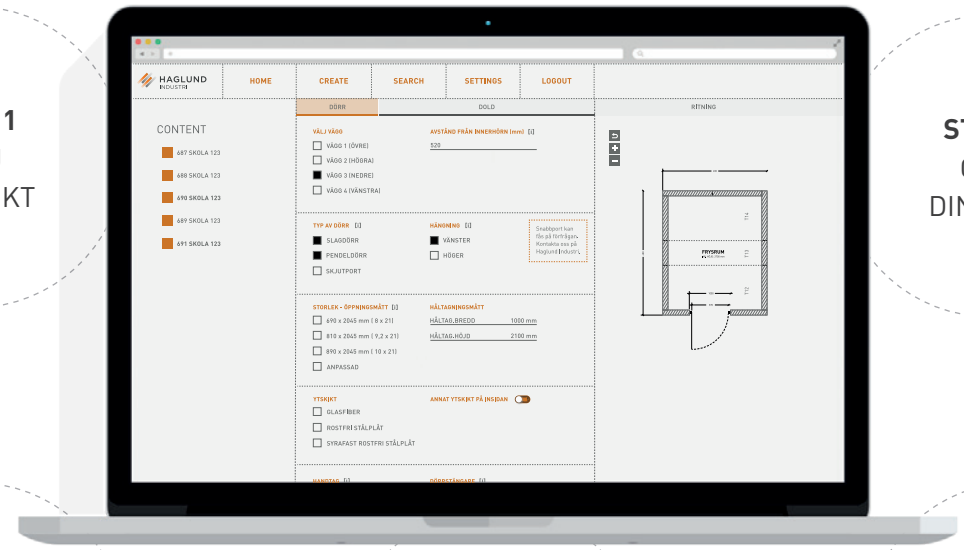
Skarv mellan paneler är utförd som not-spont och har tätlist på båda sidor. Detta ihop med kraftiga excenterlås, garanterar en mycket god tätning mellan paneler. Samtliga skarvar även golv-vägg och vägg-tak dras ihop med excenterlås.

SKAPA PRODUKTKONFIGURATOR

DIN PRODUKTEXPERT PÅ NÄTET.

VI STRÄVAR STÄNDIGT EFTER ATT KORTA VÅR LEDTID OCH GÖRA DET ENKELT ATT HITTA INFORMATION OM VÅRA PRODUKTER. SKAPA ÄR VÅR WEBB-PORTAL FÖR ATT BYGGA VÅRA MODULBYGGDA PRODUKTER OCH FÖR ATT ENKELT GE ÅTKOMST TILL RITNINGAR OCH TEKNISK DATA.

STEG 1
VÄLJ PRODUKT

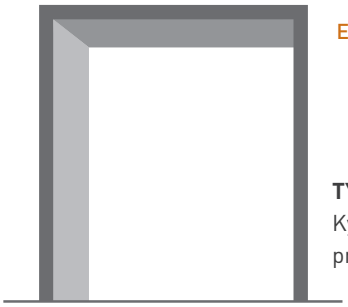


STEG 2
GÖR DINA VAL

STEG 3
SPARA

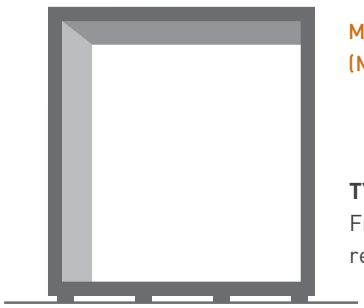
STEG 4
HÄMTA TEKNISK INFORMATION

STEG 5
BEGÄR OFFERT / BESTÄLL PRODUKT



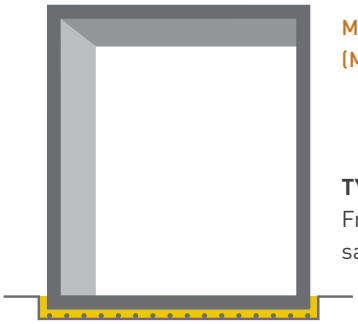
EJ PREFABGOLV

TYP 1-OISOLERAT GOLV
Kylrum monteras i golv-profiler på befintligt golv.



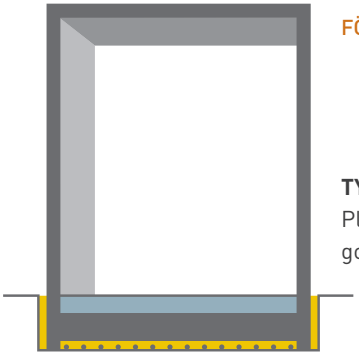
MAX PUNKTBELASTNING: 1,2 TON (MED 12 MM WBP-PLYWOOD)

TYP 2-VENTILERAT GOLV
Frysrumsgolv monteras på reglar med luftspalt.



MAX PUNKTBELASTNING: 1,2 TON (MED 12 MM WBP-PLYWOOD)

TYP 3-NEDSÄNKT GOLV
Frysrumsgolv monteras på sandbädd med värmekabel.



FÖR TRUCKHANTERING

TYP 4-BETONGGOLV
Platsgjutet betonggolv. Isolerat golv + sandbädd med värmekabel.

KYL & FRYSRUM

MÅTTANPASSADE RUM

MÅTTANPASSADE RUM UTFÖRANDE

PANELTYP	TJOCKLEK	U-VÄRDE W/M2 C°	MAX SPÄNNVIDD
PUR-80	80mm	0.25	6,0m
PUR-100	100mm	0.21	6,0m
PUR-120	120mm	0.18	6,0m
PUR-160	160mm	0.14	6,0m

TYPER AV RUM

- MÅTTANPASSAT KYLRUM
- MÅTTANPASSAT FRYSRUM
- MÅTTANPASSAT HYGIENRUM
- MONTERING

PANELLÄNGD
Max 6000 mm. Vid rum med större spännvidd pendlas taken upp i byggnadens konstruktion.

PANELBREDD
40-1200 mm. Baspanelen har bredd 1200 mm. För att uppnå önskat mått används passmoduler som finns i bredd med 40 mm modulsteg. Därför kan vi leverera rummen måttanpassade ned till var 40 mm.

INNERGOLV
Följande innergolv kan levereras:
- WBP-plywood, med glasfiberbelagd halkfri yta, t-12mm. För gångtrafik och lättare trucktrafik (max 1 ton)

- WBP-plywood, med glasfiberbelagd halkfri yta, t-18mm. För lättare trucktrafik (max 1,8 ton)

INVÄNDIG HÖJD
Rummen kan fås med valfri höjd upp till 6000 mm

DÖRRAR
Dörr av vit plastbelagd plåt: Utanpåliggande dörr med 80 mm polyuretanisolering, magnettätningslist, stigande gångjärn och rostfri dörrkarm.

DÖRR I ROSTFRITT
Samma som ovan fast i rostfri plåt

GLASFIBERDÖRR
Vit dörr i glasfiber med karm av naturelox-erad aluminium. 55mm polyuretanisolering (80 mm till frys), de levereras kompletta med dörr och karm som en enhet och planar med övriga väggar. Dörrarna kan fås i många olika utföranden, som enkeldörr, dubbeldörr, pendeldörr och skjutdörr.

DENSITET-ISOLERING
Ca 45 kg/m3

SAMTLIGA DÖRRAR
- Kan måttanpassas efter önskemål
- Kan fås antingen vänster eller högerhängda
- Alla frysdörrar förses med värmekabel i karmen
- Släplist mot golv

MONTERING
Panelerna är försedda med excenterlås där panelerna dras ihop med hjälp av en insexnyckel. Samtliga skarvar i rummen, vägg-vägg, vägg-tak och vägg-golv monteras ihop på detta sätt.

STANDARDMODELLER

STANDARDMODELLER

BREDD:	1200-4000mm i steg på 200mm
DJUP:	900-4000mm i steg på 200 mm
HÖJD:	2100, 2400 eller 2700 mm invändig höjd
TJOCKLEK:	80,100,120 mm

KUNDANPASSADE

BREDD:	1200mm-∞ i steg på 40mm
DJUP:	900mm-∞ i steg på 40mm
HÖJD:	2000-6000mm, valfri höjd kan väljas
TJOCKLEK:	80,100,120 eller 160mm

SAMTLIGA SKARVAR FÖRSEDDA MED EXCENTERLÅS

TEKNISK DATA / BERÄKNING
Gå in på vår hemsida eller kontakta oss så hjälper vi er att ta fram ett förslag:
www.haglundindustri.se

NÖDLARM

Våra frysrum levereras med ett godkänt innestängnings-larm. Som standard ingår även värmekabel under golv samt en tryckutjämn-ingsventil.

SAMTLIGA SKARVAR DRAS IHOP MED EXCENTERLÅS

Vad som är oerhört viktigt att tänka på men som är svårt att se på ett färdigmonterat rum är hur sammanfogningarna är gjorda. Diffusionstäta skarvar är extra viktigt på frysrum då fukt i väggen bildar is som får följden att panelerna expanderar och sprängs sönder. Alla våra skarvar är därför notade för att garantera en exakt passform, de dras sedan samman med excenterlås för att slutligen tätas med fogmassa.

RENA YTOR

Samtliga skarvar tätas med fogmassa både in- och utvändigt.

HYGIENISKT INNERHÖRN

Vi har byggt rum i mer än ett halvt sekel och vet av erfarenhet att det lönar sig att vara noggrann med detaljerna. Ett rum från oss fyller samma funk-tion under åtskilliga år. Att undvika invändiga lister och vinklar är en viktig detalj för att kunna bibehålla en god hygien.

KYL & FRYSRUM

KYL- & FRYSSKÅP

BAGERI

SNABBNEDKYLNING/BLASTCHILLER

NEDKYLNING

KYLBÄNKAR

SERVERINGSLINJER

VÄGGKYLAR / AIRFRONT

KONDITORIMONTRAR

DELIKATESSDISKAR

VINKYLAR

HAGLUND INDUSTRI AB
STORA VÄGEN 8, 523 61 GÄLLSTAD, SWEDEN / VÄXEL: +46 (0) 321-299 90
INFO@HAGLUNDINDUSTRI.SE / WWW.HAGLUNDINDUSTRI.SE

HAGLUND INDUSTRI
KYLA I ALLA FORMER